

鐵

と

鋼

第 八 年 第 五 號

大正十一年五月二十五日發行

鐵力製造と能率増進

大塚榮吉

斯う云ふ演壇に立ちまして大家諸先生の前で御話を申上げることは誠に鳴滸がましい次第でございます、御承知の通り私は機械家として三十五年間鐵を叩いて居りますが、斯う云ふ御話などは餘り致したことがございませぬ、それがどう云ふ動機で斯う云ふ所に立つことになつたかと云ふことに付て一言御諒解を願つて置きたいと思ひます。

實は私の關係して居ります日東製鋼株式會社で昨年の七月獨逸から技師を傭入れまして其仕事の能率が大分宜しいと私自身は思つて居るのでございますが、其事を大藏大臣の高橋子爵から聽かせよと云ふことで御報告申上げて置きました、それが圖らずも大阪の銀行集會所に於ける集會の時に大藏大臣の御話として記事の中にありました、それ以來新聞などにも載り雑誌にも載ると云ふやうなことでございまして、過日本會の評議員會では非其御話をせよと云ふ會長閣下からの御命令でございまして、御引受をした結果茲に演壇に立つことになりましたのでござります、隨つて御話することも甚だ順序なども立つまいと思ひますし、又専門家の御方に向つて大

變御笑を受けることがござりますかも知れませぬ。どうぞ其事は前以て御了承を願つて置きたいと思つて居ります。

それで鐵力製造と云ふことを書きましたけれども、併し製造のことはもう既に皆さん専門家の御方で御承知のこととござりますから簡単に順序として御話だけ申上げて置きます、御承知の通り、シート・バーを今使つて居りますのが、幅が八時、長さが丁度板の幅になるだけに切つて、第一回のロールに掛けます、約十六吋位の長さになります、それから一枚重ねてロールしまして、第一回のマシーンで六尺位になる之を二つに折つて、それから直ぐに又爐に入れまして伸ばします矢張り今度も六尺位になる。さうなつたのを二つに折つて、又一回爐に入れまして、さうして今度仕上ロールに掛けます普通それで壓延を終ります、只今鐵力と申しましたけれども私の所のロールの關係で、三十番の三六が出來ませぬので、二尺に三尺のを造つて居ります、此三十番の板が八枚重なつて出來て來るのであります、鐵力の仕事がどこがむづかしいかと云ふと、御承知の通り赤めて伸ばします爲にくつ付いて

離れない、なかへ一枚へ離れない、そこで非常にスクラップになる、斯う云ふのが一番困難な仕事になつて居りますそれで鍍金をして板を造る、鍼力にすると云ふことはそんなに困難な仕事ぢやござりませぬ、唯薄い板を造ると云ふだけがむづかしい仕事なので、此板も完全なものが出来ますれば鍼力にするのは一向むづかしいことではないと思つて居ります。

それで今は斯う云ふ薄い板を見本に造つて居ります、是は〇・一二耗しかありません、鍊でもずんく切れます、是は獨逸で戦時中にジユラルミンの替りに飛行機の翼を是で張つて居つた、厚さ〇・一二耗しかありません、是は博覽會に出す爲に見本に造つて見たのでござります、ここに置きますから御覽を願ひます。

それで其薄板の出來ましたのも切りましてアンニーリングをし、ピックリングをして、それから錫の鍍金を掛けますれば御承知の通り鍼力になります、是は此頃矢張り見本に造つて見た艶消しの鍼力、銀の灰皿などの代りに安物で造る、艶が消えて居るのでちよつと蠟銀のやうな工合でござります、

餘り用途はどうかと思ひますが、安い灰皿とか云ふやうなものに使はれるか知れませぬ、それからここにござりまする一枚は琺瑯の原板として造りました、是等は〇・四耗程ござります、琺瑯の方なども又別に非常にむづかしいものでござりませんして地金の性質に依つて琺瑯を掛けました所で琺瑯の表面が

滑かに行かないつゞへーのものが出来ると云ふので、特に是は琺瑯の地金として持つたものでござります、大體製造のことは是位に止めて置きたいと存じます。

それでどうも薄板の製造と云ふものは非常にむづかしいもので亞米利加では御承知の通り千八百九十年までは殆ど製造が出来て居ませぬ、それで其時の大統領のマッキンレー氏が非常な英斷を以て鍼力に五割と云ふ重稅を掛けて保護政策を執つた其時に英國から亞米利加に輸入して居つたのが約三十萬噸、是は鍼力として輸入して居つたのであります、それで千八百九十年に六箇年間五割の重稅を掛ける、それで若し此六箇年間に亞米利加で入用な鍼力の三分の一のものが出来なければ鍼力の製造は亞米利加では迫る出来ぬものとして今後無稅にする、斯う云ふのがマッキンレーの保護政策でございました、ところが此政策が亞米利加の鍼力製造を非常に發達させまして、第一表にござります通り、千八百九十二年には九百九十噸、其次が一萬八千噸、其次の年が五萬五千噸、もう既に千八百九十五年には三分の一以上になりました、

第一表 米國に於ける生産年額

關 稅	西曆年度	噸 數
1891		999
1892		18,003
1893		55,182
1894		74,260

一斤につき 1.2 仙	1895	113,666
	1896	160,362
	1897	256,698
	明治 29	2,584
	1898	326,915
	1899	360,875
	1900	379,665
	1901	399,291
	1902	360,000
	1903	480,000
	1904	458,000
	1905	493,500
	1906	577,562
	1907	514,774
	1908	37
	1909	18,116
	1910	30,226
	1911	537,087
	1912	611,959
	1913	722,770
	1914	783,960
一斤につき 1.2 仙	1915	962,971
15%	約	823,719
	1914	940,000

其後此表の如くやつと進んで参りました、今では約百萬噸と承知して居りますが、千九百十四年まで僅か十四箇年間に九十四萬噸を生産しましたに亞米利加の鍼力の製造が進んで参りました。

日本はどんな工合に輸入して居つたかと申しますと、第一表の通り明治二十九年に一千五百八十四噸、三十七年には戦争の結果大分多うございました、一萬八千百十六噸、それから一番多いのが大正五年でございました三萬九千噸、同八年

第二表 本邦に於ける鍼力板輸入數量價格及單價表		
年 度	輸入數量 佛頓	價 格 千圓
明治 29	2,584	250.963
30	5,534	559.910
31	4,012	411.421
32	3,947	569.923
33	4,597	832.149
34	5,521	884.089
35	4,856	797.089
36	6,443	972.625
37	18,116	2,706.769
38	30,226	4,698.063
39	3,530	539.433
40	7,599	1,288.107
41	16,455	2,513.250
42	22,708	3,277.803
43	21,559	3,294.814
44	25,367	4,287.142
大正 1	25,715	4,274.498
2	26,486	4,603.305
3	26,119	4,010.274
4	26,707	4,792.188
5	39,305	10,083.698
6	26,848	11,725.622
7	29,319	20,836.713
8	37,356	31,950
		17,515.565
		21.106

には三萬七千噸這入つた、それで金高にしまして明治二十九年には一十五萬圓、それが大正五年には一千八萬三千六百九十八圓、大正七年には一千萬圓、是は代價が高くなつた關係もありまへず、明治二十九年には百封度が四圓三十六錢、一番

高い時には三十一圓九十五錢と云ふやうな値になつて居るから、非常に金高も上つて居る、斯う云ふ工合に日本に輸入して居ります。

それで私の今引受けて居りますの工場は御承知の通り戦時中に亞米利加にあつた既設の工場を建物から機械全部を買受けて前任者が日本へ持つて來た、併し是は誠に不幸にして其

當時買つて荷造りをしたが亞米利加の政府が輸出を許さない、それが爲に約一箇年間持つて來ることが出來なかつた、是が私の會社の非常な不幸で其當時直ちに持つて來られたならば此一番高い時代に一年位は働いて餘程會社も基礎が出來たらうと思つて居りますが、こちらに来て据付けが出來て動かすと云ふ時代にはもう既に非常に不況時代になつて居つたのであります、それで私が一昨年十一月から引受けるやうになりまして、段々調べて見ましたが、辿も是は日本人の研究しつつやつて居るのではないか、斯う云ふことを考へまして、獨逸のピューステンの工場の技師長と、ロールの職工長と鍛金の職工長と三人傭入れることにしまして昨年の七月こちらへ参りました、其結果を少し御話いたしたいと思ひます。

併し是は御断りして置かれますが、實は能く考へて見ますと以前が本統のものになつて居らなかつたらうと思ふ、随つて能率が良くなつたと云ふのが、是が當り前で、前が餘り悪かつたと云ふので、皆さんに御話したらば自分達のやつて居つたことが間違つて居つたのを知らずに能率が良くなつたと云

ふことを言ふと仰しゃるが、併し私は前に申上げまし
た通り、鐵を叩いて機械を造ることなどは二十五年もやつて居りますからどうか斯うか分りますが、製鐵と云ふことは門外漢ですから、或は専ら云ふことあるかも知れないと思つて居ります、先づ大體其事を申上げやうと聞ひます。

第三表 英國より米國に輸入せる年額

西暦年度	額 数	西暦年度	額 数
1890	321,109	1891	325,143
1892	278,478	1893	255,603
1894	226,880	1885	222,901
1896	113,049	1897	85,472
1898	65,338	1899	63,546
1900	58,040	1901	75,822
1902	65,142	1903	50,674
1904	71,862	1905	63,050
1906	61,518	1907	58,920
1908	60,602	1909	64,446
1910	73,619	1911	13,997
1912	2,135	1913	21,000
1914	15,529		

先程申しました如く、英國から亞米利加に輸入して居るのが、亞米利加の鐵力製造が發達して來た當時どんなに減つて來たかと云ふのを調べて見ると第三表の如くであります、千八百九十年には英國から亞米利加へ輸入して居つたのが三十二萬一千噸、それが段々下がつて來まして、七年目には十一萬三千噸になり、八萬五千噸になり、六萬噸になり、斯う云ふ工合に減つて來まして、千九百十四年には僅かに一萬噸しか

亞米利加に這入つて居りませぬ、此時が亞米利加が既に自分の國としては九十四萬噸生産する、斯う云ふ工合に亞米利加の鐵力の製造が發達して來ると同時に、輸入の方が斯う云ふ

工合に減つて居ります、如何に亞米利加の鐵力と云ふものが此關稅の保護政策の爲に發達したかと云ふことが是で御分りになることと思ひます。

それで獨逸の技師長が參りまして、第一番に私が申しました、どうも此鐵力の製造と云ふものはむづかしいし、儲からぬで困る、もうすると技師長が言ふには、鐵力の製造と云ふものは製鐵業の内でも比較的儲かるものである、それを儲からぬと云ふのはどうも可笑しいからそれぢや是から調査しやうと申しますので、そんなことは調査しないでも分つて居る、職工の能率が悪いのと、一つにはスクラップが多く出てどうしても七十バーセント以上の製品が出なければならぬのに五十バーセントも出來ない、此二つを直して呉れれば宜いのだと私が申しますと、技師長はそれは譯はない、七十バーセント以上この製品を出すことは容易なことだ、それぢや容易なことならやつて貰ひたい、それぢや第一に職工の能率を調べやうと云ふので、調べたのが、大正十年の七月二十七日初めて技師長が職工の指圖をしましたが此時は労働時間が十時間仕事をするのに一臺に職工が十八人シートバーが百五十枚、四百五十貫しか出來なかつた、即ち一人當り二十五貫でありました、それで技師長が是はいかぬ獨逸では一臺の職工は六人でやる

第四表

職工數	原料板數	原料重量	一人當り作業板數	一人當り重量
18人	150枚	450貫	8.33枚	2貫
12人	240枚	720貫	20枚	60貫

獨逸に於ける成績	6人	30枚	900貫	50枚	150貫
大正十年八月十日の成績 獨逸技師監督拾日間	12人	240枚	720貫	20枚	60貫

そして製品を三噸、原料で九百貫は造る、そこまでやらなければいかぬと言ひますが、是は獨逸人と日本人とは身體が違ふから同じには行くまいか、併しどの位進歩するかやつて見

て呉れと申しまして、それから丁度八月の十日頃、今度は十八人では人間が多いと云ふので之を十二人にしまして、一人二十枚で約二倍半ばかりの生産に上つて來ました、それからもう少し職工が慣れて來ましたから、それぢや是から獨逸風にやらうと申しますので、獨逸風にやると云ふはどう云ふのだと尋ねますと職工の常備賃銀は廢めてしまふ、全部受持の場所に依つてパーセントを決めてやるのだ、それで私は餘程心配した、普通請負作業で幾らへと云ふと、何割か餘計仕事をすれば常備賃銀を餘計分配する、それを取つてしまつて果して職工が能く仕事をするかどうかと云ふことを心配した、併し兎に角やつて見ようと云ふことになつた、尤も此前に御話して置なければならぬのは餘程面白いことがある、

是は七月二十二日のこと、獨逸の一行が初めて川崎の工場へ参りました、私が職工一同を集めて、今度獨逸から技師長並

に職工長を傭つた、それで今後諸君は此技術長並に職工長に就いて十分仕事を覚えて貰ひたい、それに付いて今までの日給と云ふものは或は此際壞はしてしまふかも知れない、結り能く働く人間は給料が非常に殖える、或は高給を拂つて居る人でもそれだけの價值の無い人は給料を下げるかも知れる。能く其積りでやつて貰いたいと云つて言渡して歸ると、翌日職工が皆ストライキをした外國人などが来てみし〜使はれては困るから、どうしても賃錢は上げて呉れなければいかない、斯う云ふ要求をした、それから私は少し癡に觸つた、どうも皆に仕事を教へて能くやらせやうと云ふに其仕事を諒解せぬのは怪しからぬと云ふので怒りました、それから能く考へて見ると、是はどうも古い職人達が、今まで組長とか職工長とか云つて懷手してやつて居つた連中が、ああ云ふ工合にやられると給料が下がる或は働かなければならぬ、それでやつたのぢらう、若い職人は歓迎して居るに違ひない決して一同の意思でない、斯う云ふことを考へまして、それから翌日、能く其事を言付けて職工を一人〜呼び出して御前はどうする、外國人に就いて働く意思があるかどうか、其代り十分に手腕を現せば給料は餘計取れる、どうだと云ふ工合にして、一人〜引張つて来て聽くと、果して想像の通り、若い職人は結構ですやります、古い組長とか工長などは此際給料を上げて貰はなければやらないと云ふ、それなら皆の意思ぢやないから、御前だけ退職し、もう云ふ工合で、一人〜皆

引離した所が、丁度想像の通り、組長とか工長とか云ふ古い連中は皆逃げて行つてしまつて、若い連中だけ残つた、是は好い工合だ、こちらの思ふ通りだと云ふので、残つた連中には給料一割だけ増して、能く働いて呉れと云つてやらした、もうすると段々能率も能くなりましたから是は日本人でも餘程見込があると云ふので、今度は十二人使つて居つたのを一組九人とした、もうして給料を日給にせずに持場〜の仕事に依つて賃銀を決めました丁度第五表の様になります。

第五表

受持職名	工賃配當割合百分率	百板に對する各自の所得する同上	二百板に對する同上	三百板に對する同上
ロール長	14.54	1.60	3.20	4.80
ロール手	12.27	1.35	2.70	4.05
第一爐地金燒方	13.15	1.45	2.90	4.35
同 助 手	10.92	1.20	2.40	3.60
折 爐 手	11.00	1.10	2.20	3.30
同 上	10.10	1.10	2.20	3.30
第二爐地金燒方	10.92	1.20	2.40	3.60
材料運搬手	9.54	1.05	2.10	3.15
引出手	8.63	0.95	1.90	2.85

斯う云ふ工合にペーセンテージを獨逸人が決めた、もうして常傭賃銀と云ふものはすつかり廢めてしまひました、それから詰り百枚を遣れば第一が一圓六十錢、次が一圓三十錢、二百枚では此通り(圖を指す)、三百枚になると第一が四圓八十錢、其次が幾ら次が幾ら云ふことになつて居ります、其外に職工を養成しなければなりません、見習職工は此計算の

外に七割を拂ふ、斯う云ふことにして居ります、此計算でやりますと丁度地金一頓が十一圓で伸ばせることになります、以前には一頓を伸ばすのに二十三圓八十錢掛かつた、而も職工は十時間働いて一圓三十錢かそこらの平均收入にしかなつて居りませぬ、それが此方法をやりましてから始終三百枚は出来て居ります或は三百枚以上になつて居りませう、工場は一頓が十一圓で伸ばすことが出来て、而も職工は大抵三倍と云ふやうな給料になつて居ります、尤も是は唯技術が上つたと云ふだけでなく、爐に入れますやうな方などが餘程變つて居りまして、爐から出るものを持つて居て仕事をするのではなく、今まで一人であつたのを二人使つて、一方で延したのを直ぐに次の爐へ入れる、こちらの方が無くなれば直ぐ次の爐から出て来る、而も八時間労働であります、八時間やつて居ります間は殆ど煙草一服吸ふ暇もありませぬ、併し斯う云ふ工合でやつて居りまして、晝夜作業にしまして一つの爐で九頓位づつ出来て居ります、尙ほ斯う云ふ方法でやりましたから當今では餘計出来過ぎる、一交替に三頓半も或は四頓も出来ると同時に、製品に不同が出来て困ります、それで此頃は更に之を變へまして、今度は伸ばす賃金を製品一頓の標準に替へました、製品一頓に對して十三圓拂ふ、而も數は三百枚に限る、それ以上を造つてはならぬ、其代り良いものを出しなれば賃銀を餘計拂ふ、斯う云ふので、製品を良くしてスクラップを出せないやうな方法を取つて居ります、それで

確かに亞米利加の職工賃は製品一頓に對して十九弗五十仙となりますと丁度地金一頓が十一圓で伸ばせることになります、これは驚いたものであります尤も戰爭前の馬克相場です、そばしますのに十八馬克、實に驚いたもので、戰爭前には一頓を伸びて唯今では工費と云ふものに對しては餘り米國などには負けないで製造品が出来ると思つて居ります、併しながら先程も會長の御話の如く非常に鐵の悲境にある時代で、私がこゝに出て斯う云ふ御話を申上げて、それぢや御前の會社が前途果して安全に行けるかと云ふ御質問を受けたらば、御察しの通りなからく安全に行ける次第ぢやございませぬ、と云ふのは第一地金が向うの製造所の原價とすれば二十六七弗と思つて居ります、日本で買ひますと百圓掛かつて居ります、石炭は御承知の通り亞米利加より非常に高し、殊に大量生産を致しまするものは諸掛り費が非常に安い、こちらは僅に見本品を造ると云ふやうな形である爲に諸掛り費が非常に掛かるのであります、それから殊に社債などもあつて其利息も負擔せねばならぬ、さう云ふ諸経費と利息の負擔などをしなければどうか斯うか今日の亞米利加の相場と對抗が出来るかも知れませぬが、さう云ふものゝ爲になかく對抗は出來ませぬ、併し私は是だけの目的でございません、どうしても日本でまだ出来ない、殊にやかましくなつて居りますする電氣鐵板を製造します積りで、今其準備を致して居ります、或は最近博覽會にも見本として出すことが出来るかも知れせぬが、

先程香村會長から御話になつた如く、電氣鐵板なら電氣鐵板も協定税率の爲に大正十二年の十一月までは關稅の保護は受けられないと、それで電氣業者などは若し一割五分掛けられるといふので反対運動が盛である、逆も外國と競争が出來ないと云ふれば、今日でもモーターシートが三百五十圓、ランプ

フォーマーの方でござりますと四百五十圓位のものでござります、斯う云ふ高いものを造りますれば、或は十分とは行きませぬでも、損失を償ふことが出來やうかと思つて居ります、殊に國家問題として此電氣鐵板が最も必要であると云ふことは申すまでもござりませぬ、是非それを造るまでに進めたると思つて居ります。

それで鐵力の方なども今日鐵力として這入つて居るのは二万噸位でござります併し薄鐵板が珪鈣用として入つて居るのが矢張り三萬噸、屋根板生子板として入つて居るのが十萬噸位、それでどうしても十六七萬噸は今日でも日本に入つて居るのであります、是はどうしても原料と云ふよりも寧ろ加工品と言つて宜しいのでありますから、どうかして斯う云ふ品物だけは製造しまして、今日は經濟上に於て引合はないで苦しんで居るのでありますが經濟上にも引合ふやうに致したると思つて努力を致して居ります。

序にちよつと申上げて置きますが、獨逸人が御承知の通り

非常に儉約で勤勉であると云ふことは皆わん御承知のことあります、一間の節約と云ふことに付ても獨逸の工場などは餘程やつて居るござりますが、實に我々は不思議に思つて居る位でござりますが、第六表は私の工場と技師長がやつて居つたヒューステンの工場との事務員技術者の比較表でござります、今私の方も是よりは少し減らして居ります。

第六表

摘要

日東製鋼 ヒューステン

1臺(現在運轉するもの) 14臺
工場長 1 1

長師

1 1

次事務

1 1

事給

1 1

同給

1 1

分析

1 1

試験

1 1

機械部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

部

1 1

合計

私の所では合計二十人使つて居る、ところが技師長は、こんなに人を餘計使つて居つちやいかない、俺の所では十四臺使つて居る、どうしても十四臺では七八百人の職工を使つて居る、それで、事務員技師合計二十一人で經營して居る、斯う云つて前の表を見せた、私は實に我々日本人が餘りに人間を無駄に使ひ過ぎて居ると云ふことを申しました、私はどうも不思議だ一體獨逸人は病氣にはならないか、どうも日本人は病氣になつて休むので其時の豫備を考へないと困る、獨逸人は病氣をしないかと言つたら病氣をしないと言つて居りますが、斯う云ふ工合に工場を經營して居る、そこに從事する人は事務員が一人で五六百人を動かして居る、どうしても五六百人は居ると思ひますが、計算なり何なりするのに一人位では迫も間に合ふまいと思つて居りますけれども、餘程事務のことなども簡単に敏捷に出来るやうになつて居ることと思ひます。

誠に順序の立たぬことを長く御話をしまして恐縮でござい

ます、私は是で御免を蒙ります、尙ほ此事が成功しました時には重ねて又大いに御詫申上げることもございますかも知れませぬ、併し茲に御諒解を願つて置きたいのはどうしても日本に必要な事業として私も引受け研究をして居ります。先程香村さんからの御話の如くどうしても此際日本と云ふものに鐵が必要なりと云へば何とか方法を立てなければ迫も立つては行けませぬ、此間も某獨逸人が私に御前の所はどうだ鐵の仕事は錢が儲かるか、斯ふ云ふ質問を受けた、それで數字を知つて居る者は今鐵の事には關係して居られないと申しますと、それは本統だと言ひましたが、迫も心細くて毎日身體が瘦せて行くと思ひます、此際算盤を持ちます積りでは迫も仕事を經營して行くことが出来ぬと思ひます、どうか皆さん御配慮を願つて何とか此國家事業が出来るやうにしたいと思ひます、當席を拜借して其事を御願しては甚だ相済みませぬが、どうぞ宜しく御願いたします、是で御免を蒙ります。

(完)(拍手)