

日本鉄鋼協会第126回秋季講演大会日程表

会場 教室	10月16日(土)		10月17日(日)		10月18日(月)	
	午前	午後	午前	午後	午前	午後
第1会場 材開棟 (学)			(討) 非金属材料分析現状と課題 [5]: [討32~42] (9:30-17:00)		材料電磁プロセス プラズマプロセス [5]: [716~722] (9:00-12:10)	プラズマプロセス [5]: [723~730] (13:00-16:30)
第2会場 共1	(討) 耐熱鋼の研究動向 [5]: [討64~72] (9:00-14:00)		(討) スクラップ利用の現状と展望 [4]: [討8~25] (9:00-17:20)		自動車用材料シンポジウム(共催:自動車技術会) —高強度化の限界を探る— (9:30-16:00)	
第3会場 共2	製鉄基礎/新製鉄法 [4]: [1~13] (9:00-13:30)		焼結原料・製造 [4]: [27~35] (9:00-12:10)	焼結原料造粒・環境・設備 [4]: [36~46] (13:00-17:00)	出鉄口・解体調査 熱風炉・製鉄耐火物 [4]: [55~63] (9:00-12:10)	高炉安定操業・AI制御 [4]: [64~70] (13:00-15:30)
第4会場 共3	装入物分布・品質 高炉下部現象 [4]: [14~26] (9:00-14:20)		電磁鑄造/高温脆化 [4]: [179~188] (9:00-12:30)	新鑄造 [4]: [189~199] (13:20-17:10)	コークス・環境 石炭予備処理 [4]: [71~79] (9:00-12:10)	コークス新プロセス・ 品質改善 [4]: [80~86] (13:00-15:30)
第5会場 共5	二次精錬 [4]: [87~96] (9:00-12:30)		高炉微粉灰吹込み [4]: [47~54] (9:00-11:50)	(討) 高炉下部現象解明・制御 [4]: [討1~7] (12:45-16:45)	スクラップ [4]: [140~148] (9:00-12:10)	
第6会場 共7	連鑄機建設・操業 特殊鋼鑄造 [4]: [168~178] (9:00-12:40)		清浄鋼 [4]: [200~207] (9:00-11:50)	清浄鋼 [4]: [208~220] (12:40-17:10)	清浄鋼 [4]: [221~227] (9:00-11:30)	パウダー・初期凝固 [4]: [228~235] (12:20-15:00)
第7会場 共8	吹込みガス挙動 [4]: [97~106] (9:00-12:30)		複合材料 [5]: [687~694] (9:00-11:50)	金属間化合物/粉末冶金 [5]: [695~703] (13:00-16:10)	耐火物 [4]: [149~157] (9:00-12:10)	電気炉/ステンレス [4]: [158~167] (13:00-16:40)
第8会場 共9	脱酸・脱硫・脱窒基礎 [4]: [107~115] (9:00-12:10)		転炉操業 [4]: [116~124] (9:00-12:10)	溶銑予備処理 [4]: [125~130] (13:00-15:10)	凝固組織・表面疵 [4]: [236~242] (9:00-11:30)	偏析 [4]: [243~251] (12:30-15:40)
第9会場 共10		式典 ・ 特別講演会 講堂 (15:00-17:00)	熱力学・物性・センサー [4]: [131~139] (9:00-12:10)	ペイナイト部会最終報告会 (13:00-17:20)	加熱・冷却 [5]: [392~397] (9:30-11:40)	
第10会場 共Y	遅れ破壊/水素脆性・侵食 [5]: [473~482] (9:00-12:30)		複合組織鋼板 [5]: [511~519] (9:00-12:10)	冷延鋼板 [5]: [520~531] (13:00-17:10)	拡散・変態 [5]: [602~612] (9:00-12:50)	塗覆/化成・機能処理 [5]: [446~455] (13:30-17:00)
第11会場 共DG	缶用材料/電気めっき 塗装 [5]: [426~438] (9:00-13:30)		腐食・耐食性/加工・接合性 化成・機能処理 [5]: [439~445] (9:00-11:30)	(討) 高機能プレコート鋼板 [5]: [討53~63] (12:30-17:30)	溶融めっき [5]: [456~463] (9:00-11:50)	溶融めっき [5]: [464~472] (13:00-16:10)
第12会場 F1	元素分析/表面・組織解析 [5]: [295~303] (9:00-12:10)		耐熱鋼・耐熱合金 [5]: [532~540] (9:00-12:20)	高温腐食 [5]: [541~549] (13:10-16:30)	耐熱鋼・耐熱合金 [5]: [613~621] (9:00-12:20)	耐熱鋼・耐熱合金 [5]: [622~633] (13:10-17:20)
第13会場 F2	厚板/形鋼・鋼管 [5]: [483~494] (9:00-13:20)		破壊/疲労 [5]: [550~557] (9:00-11:50)	珪素鋼・粒界 [5]: [558~562] (13:00-14:40)	珪素鋼 [5]: [634~642] (9:00-12:10)	珪素鋼/珪素鋼・電磁鋼 [5]: [643~651] (13:00-16:10)
第14会場 E1	共析・過共析鋼 熱間工具鋼 [5]: [495~504] (9:00-12:30)		中炭素鋼 [5]: [563~571] (9:00-12:20)	高炭素鋼・軸受鋼の疲労 肌焼鋼 [5]: [572~582] (13:10-17:10)	鋼管 [5]: [652~658] (9:00-11:40)	油井管・ラインパイプ腐食 [5]: [659~667] (13:00-16:20)
第15会場 E2	継目無管/溶接管・管成形 [5]: [304~313] (9:00-12:30)		厚板圧延 [5]: [334~342] (9:00-12:20)	厚板圧延/条鋼圧延・加工 [5]: [343~352] (13:10-16:50)	条鋼圧延・加工 [5]: [398~405] (9:30-12:10)	
第16会場 M1	熱延鋼板 [5]: [505~510] (9:30-11:40)		機能性ステンレス 二相ステンレス [5]: [583~590] (9:00-11:50)	オーステナイトステンレス 強度・靱性/析出強化 [5]: [591~601] (13:00-17:00)	フェライト系ステンレス [5]: [668~676] (9:00-12:10)	再処理用ステンレス 建材用ステンレス ステンレス耐食性 [5]: [677~686] (13:00-16:40)
第17会場 M2	情報・システム [5]: [252~262] (9:00-12:50)		非破壊検査 [5]: [263~271] (9:00-12:10)	計測・設備診断 [5]: [272~283] (13:00-17:20)	(討) 制御理論の応用 [5]: [討26~31] (9:00-12:15)	制御/FA・自動化 [5]: [284~294] (13:00-16:50)
第18会場 共15	ロール・トライボロジー [5]: [314~323] (9:00-12:40)		薄板冷延 [5]: [353~362] (9:00-12:30)	薄板冷延/成形加工・切断 [5]: [363~372] (13:20-16:50)	(討) 熱延・厚板圧延の表面疵 [5]: [討43~52] (9:30-16:30)	
第19会場 共16	プロセスライン [5]: [324~333] (9:00-12:40)		薄板熱延 [5]: [373~380] (9:00-11:50)	薄板熱延 [5]: [381~391] (13:00-17:00)	鋼構造 [5]: [406~414] (8:50-12:00)	鋼構造 [5]: [415~424] (13:00-17:30)
第20会場 1号館C3			金属学会 C 会場 チタン・チタン合金 (9:00-12:20)	チタン [5]: [704~709] (13:30-17:10)	チタン [5]: [710~715] (9:30-11:40)	
		懇親会 ホテル ナゴヤキャッスル (18:00~)		ISU オープンパーティ 大学会館生協食堂 (18:00~)	[4], [5], [6] 「材料とプロセス」掲載号 No. [] 講演番号 () 講演時間帯	