

鉄と鋼

Vol.79 No.3 平成5年3月



目次

圧延における寸法制御と精度向上特集号

巻頭言	圧延技術の進歩を牽引する寸法精度向上／鈴木 弘	233
展望	鋼板における寸法制御と精度向上／君嶋 英彦	235
	条鋼における寸法制御と精度向上／小椋 徹也・小林 敏彦	242
	鋼管における寸法制御と精度向上／西川 幸一良	250
	圧延理論と寸法制御／中島 浩衛	263
	寸法制御と精度向上に関する計測制御技術／歳弘 卓也	272
解説	圧延加工の3次元数値解析技術の現状／木内 学	280
	新しい制御手法と圧延への適用／片山 恭紀・中島 正明・諸岡 泰男	288
	薄板圧延寸法精度向上における計測制御技術／安部 可治・深沢 千秋	294
	圧延機圧下系の制御応答性の進展と現状の課題／桑野 博明	302
	最近の高機能形状制御圧延機／中野 恒夫	312

厚板圧延

論文	厚板圧延における高精度板厚制御技術の開発	
	大江 憲一・森本 禎夫・梶浦 茂実・東 和彦・安楽 桂馬・大西 輝孝・藤野 隆也	318
	厚板圧延における平坦度制御技術の開発	
	磯山 茂・吉井 誠・岡村 勇・大森 和郎・越智 潔・吉里 勉	326

薄板熱間圧延

	ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジュール設計	
	北村 章・檜崎 博司・小西 正躬・坂和 正敏	332
	熱延ドラフトスケジュールのエキスパートシステム	
	村上 史敏・古川 高人・小土井 章夫・梅田 浩・岡崎 雪彦	339
	ホットストリップミルにおける高精度セットアップ技術の開発	
	大池 美雄・佐藤 準治・川嶋 輝子・松浦 義和・米田 英次・長谷川 裕之	345
	ホットストリップミルにおける高精度板厚制御技術の開発	
	木村 和喜・中川 繁政・原口 昭彦・三浦 寛昭	352
	熱延板プロフィール予測モデルの高精度化／佐々木 保・柳本 潤・河野 輝雄・木内 学	360

薄板冷間圧延

水島No.1冷延タンデムミルにおける板厚精度向上対策

黒田 茂・後藤 俊二・門野 恵介・花田 真一郎366

ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御

西田 吉晴・北村 章・山本 昌生・樽本 慎一373

冷間タンデムミルにおけるプロフィール制御技術／藤田 文夫・釜瀬 敏秀・佐々木 健人380

冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発

山本 普康・馬場 勘次・柿本 純忠・石原 明・吾郷 康人・新留 照英・稲葉 光延 388

条鋼・管圧延

論文 平行フランジ形鋼における高寸法精度サイズフリー圧延技術の開発

草場 芳昭・鹿野 裕・的場 弘行395

H形鋼圧延における最適寸法制御技術の開発

斎藤 晋三・山中 榮輔・朝生 一夫・瀬戸 恒雄・林 宏之402

影響係数法によるH形鋼の圧延寸法制御法

有泉 孝・平沢 猛志・中内 一郎・森岡 清孝・脇本 信幸409

棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ圧延

佐々木 健・稲守 宏夫・小林 秀雄・山口 桂一郎417

管材のレデュース圧延における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術

曾谷 保博・平川 智之・生井 賢治・畑中 政之・森 謙一郎424

現場技術報告

T29

ISIJ 情報ネットワーク

N175
