

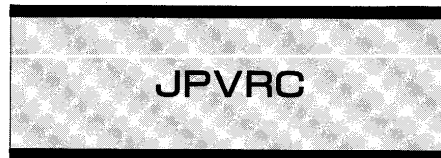
講師：石川島播磨重工業㈱
米山 弘志氏

平成4年度第2回運営委員会

開催日：11月6日

出席者：朝田会長ほか15名

1. 各部会活動報告
2. 材料部会データ収集委員会の今後の計画



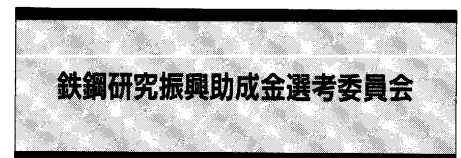
第71回圧力容器用鋼材専門委員会

開催日：11月12、13日

開催地：NKK賢島寮

出席者：田中委員長ほか10名

1. 共同研究方案の詳細検討
 2. 関連文献の紹介
- 川鉄、新日鉄、住金、神鋼



第3回鉄鋼研究振興助成金選考委員会

開催日：11月27日

出席者：北村委員長ほか18名

1. 平成5年度実施の鉄鋼研究振興資金による研究助成テーマの選定
2. 同助成テーマ別支給額の決定
3. 鉄鋼研究振興資金による年度別交付額と助成件数について

次号目次案内

鉄と鋼 第79年第3号（3月号）目次

「圧延における寸法制御と精度向上」特集号

巻頭言	圧延技術の進歩を牽引する寸法精度向上	鈴木 弘
展 望	鋼板における寸法制御と精度向上	君嶋 英彦
	条鋼における寸法制御と精度向上	三宮 章博
	鋼管における寸法制御と精度向上	西川幸一良
	圧延理論と寸法制御	中島 浩衛
	寸法制御と精度向上に関する計測制御技術	歳弘 卓也
解 説	圧延加工の3次元数値解析技術の現状	木内 学
	新しい制御手法と圧延への適用	片山 恭紀, 他
	薄板圧延寸法精度向上における計測制御技術	安部 可治, 他
	圧延機圧下系の制御応答性の進展と現状の課題	桑野 博明
	最近の高機能形状制御圧延機	中野 恒夫
論 文	〈厚板圧延〉	
	厚板圧延における高精度板厚制御技術の開発	大江 憲一, 他
	厚板圧延における平坦度制御技術の開発	磯山 茂, 他
	〈薄板熱間圧延〉	
	ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジュール設計	北村 章, 他
	熱延ドラフトスケジュールのエキスパートシステム	村上 史敏, 他
	ホットストリップミルにおける高精度セットアップ技術の開発	大池 美雄, 他
	ホットストリップミルにおける高精度板厚制御技術の開発	木村 和喜, 他
	熱延板プロフィール予測モデルの高精度化	佐々木 保, 他
	〈薄板冷間圧延〉	
	水島No.1冷延タンデムミルにおける板厚精度向上対策	黒田 茂, 他
	ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御	西田 吉晴, 他
	冷間タンデムミルにおけるプロフィール制御技術	藤田 文夫, 他
	冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発	山本 善康, 他
	〈条鋼・管圧延〉	
	平行フランジ形鋼における高寸法精度サイズフリー圧延技術の開発	草場 芳昭, 他
	H形鋼圧延における最適寸法制御技術の開発	斎藤 晋三, 他
	影響係数法によるH形鋼の圧延寸法制御法	有泉 孝, 他
	棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ圧延	佐々木 健, 他
	管材のレデュース圧延における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術	曾谷 保博, 他
現場技術報告	最新冷間圧延機における板厚制御システム	谷口 弘志, 他
	ワークロールシフトミルを利用した厚板圧延技術	古米 孝行, 他