

鉄と鋼 Vol.79(1993) 索引

I.著者別N838 II.題目別N850 III.談話室, その他N854 IV.現場技術報告N854

無印は論文, (寄)は寄書, (講)は講義, (展)は展望, (解)は解説, (技)は技術資料, (特)は特別講演, (誌)は誌上討論, (巻)は巻頭言を表す.

I. 著者別索引

【あ】

- 相澤 均・福高・増野・三宅; 冷延鋼板の表面欠陥検査システム(7) 833
 相沢 完二・加藤・藤井・末次・大宮; RH真空脱ガス装置
 の装置条件と脱炭反応特性(11) 1248
 粟飯原 周二・田川・宮田・岡本; 高張力鋼溶接熱影響部に
 生じる島状マルテンサイトと強度・靭性に及ぼす影響(10) 1176
 粟飯原 周二・田川・宮田・岡本; 高張力鋼溶接熱影響部の
 脱化に及ぼす島状マルテンサイトの影響の微視力学的検討
(10) 1183
 青木 裕幸・北村・大河平; 生石灰系フランクスによる含ク
 ロム溶銑脱磷試験(11) 1242
 赤木 俊夫・俵口・川島・吉原・繩田・渡辺; 共振電磁超音
 波法による冷延鋼板のオンライン τ 値測定技術の開発(7) 877
 赤松 聰・川崎・佐柳・瀬沼・吉永・秋末; Ti添加極低炭素
 冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性(1) 76
 赤松 聰・瀬沼・佐柳・川崎・林田・秋末; 薄鋳片一箇略熱
 延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御(2) 194
 赤松 泰輔・浮田・宮坂・史; 工業用純チタン薄板の深絞り(9) 1122
 赤松 勝・真鍋・柳井・鈴木・寺井・藤本; 低温用放射温度
 計の開発(7) 759
 赤松 勝・鈴木・高松・新井・柳井・小川; レーザ超音波に
 よる非破壊材質計測(7) 883
 秋末 治・川崎・佐柳・瀬沼・赤松・吉永; Ti添加極低炭素
 冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性(1) 76
 秋末 治・瀬沼・佐柳・川崎・赤松・林田; 薄鋳片一箇略熱
 延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御(2) 194
 秋末 治・山田・織田; Ti添加極低炭素冷延鋼板の材質に及
 ぼすCu, Ni, Cr, Snの影響(8) 973
 秋庭 義明・田中・中井; 鉄鋼材料の疲労破壊の機構と力学
(解) (8) 908
 吾郷 康人・山本・馬場・柿本・石原・新留・稻葉; 冷間圧
 延における形状・エッジドロップ制御技術の開発(3) 388
 浅井 滋生・岩井・佐々; 境界要素法によるコールド・クリ
 ーシブルの3次元磁場解析(2) 152
 浅井 滋生・薩田・蜷川・佐々; アーク放電を用いた固体金
 属の電磁粉霧(4) 486
 浅井 滋生・岩井・佐々; コールド・クリーシブルのスリッ
 ト設計が磁場分布、発熱速度に及ぼす効果(9) 1053
 浅井 滋生・佐々・李; 交流磁場印加連鉄モールドにおける
 鋳片の表面性状に及ぼす動的なメニスカス挙動(9) 1075
 浅井 滋生・李・佐々; 磁場を印加した連鉄鋳型における溶
 湯波動の挙動(11) 1260
 浅田 実・高橋・川上; NiO-MgO酸化物固溶体の生成条件
 ならびに焼結特性(5) 555
 浅野 弘揮・森・白田・妹尾・森川・瀧・香川; 冷間圧延油・
 管理オンライン分析計の開発(7) 890
 朝生 一夫・斎藤・山中・瀬戸・林; H形鋼圧延における最
 適寸法制御技術の開発(3) 402
 東 司・角屋・北井・辻・松尾・田中・池田; 2.25Cr-Mo-V

- V鉄鋼のじん性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響
(8) 980
 東 司・角屋・北井・辻・松尾・田中・池田; 2.25Cr-Mo-V鉄鋼
 のクリープ特性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響(8) 988
 姉崎 正治・平田・石川・丸川; クロム鉱石の溶融還元速度
 に及ぼす攪拌の影響(6) 645
 油谷 憲治・小堺・多田・平田・亀井・中田; 鋼片および棒
 鋼・線材表面探傷システム(7) 847
 阿部 征三郎・金子・水沼; ステンレス鋼における成分依存
 型粒界腐食機構(6) 706
 阿部 征三郎・金子・小松・黒沢; ステンレス鋼における化
 合物依存型粒界腐食機構(6) 713
 阿部 隆・山本・横山・小林; オーステナイト系ステンレス
 鋼への加工熱処理の適用による高強度化(4) 524
 安保 秀雄・天藤・竹下・中澤・木村; ステンレス鋼の常温
 におけるクリープ変形挙動(1) 98
 雨池 龍男・松村・大上; 1000MPa級高強度薄鋼板の深絞り
 性と残留オーステナイト(寄) (2) 209
 話田 英治・草開・大岡; Fe-38Ni-13Co-4.7Nb耐熱合金に
 おける γ' 相の析出と成長(12) 1363
 新井 明男・鈴木・高松・柳井・小川・赤松; レーザ超音波
 による非破壊材質計測(7) 883
 荒木 茂; 高炉スラグの蛍光X線分析の現状と問題点(技) (5) 548
 有泉 孝・平沢・中内・森岡・脇本; 影響係数法によるH形
 鋼の圧延寸法制御法(3) 409
 有山 達郎・磯崎・松原・川田・小林; 予備還元流動層にお
 ける粉鉄鉱石の流動化および粉化挙動(12) 1317
 有山 達郎・磯崎・松原・川田・近藤・小林; 予備還元流動
 層における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性(12) 1323
 安斎 浩一・董・新山・松本; 非鉄金属、合金の初期凝固層
 の自由変形(9) 1060
 安藤 静吾・田辺・松藤・四辻・西藤・稻葉; 漏洩磁束探傷
 法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術(7) 841
 安部 可治・深沢; 薄板圧延寸法精度向上における計測制御技術
(寄) (3) 294
 安楽 桂馬・大江・森本・梶浦・東・大西・藤野; 厚板圧延
 における高精度板厚制御技術の開発(3) 318

【い】

- 飯田 孝道・松原・中本・広瀬・片山; ジルコニア固体電解
 質起電力法による溶融Zn中のAl濃度の定量(2) 180
 飯田 孝道・松原・傳・中本・片山; 溶融Zn中の酸素ボテン
 シャルにおよぼすMnおよびCrの影響(8) 955
 家澤 徹・井上・平野・岡沢・小関; 送電鉄塔用鋼管STKT590
 溶接熱影響部の溶融亜鉛めっきぜい化に及ぼす微量ボロンの
 影響(9) 1108
 井川 孝・武本・植松・星野; 溶接軟化抵抗の高い低炭素Cr
 -Niマルテンサイト系ステンレス鋼の強度、延性に及ぼす
 逆変態処理の影響(8) 996
 生井 賢治・曾谷・平川・畠中・森; 管材のレデューサ圧延
 における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術(3) 424
 井口 学・森田・徳永・立道・坂本・高木; 底吹き気泡噴流
 における液速度と平均気泡上昇速度の推算(5) 561

- 井口 学・隅田・岡田・森田；水モデルによる金属浴中へのスラグ滴巻き込みに対する吹込み臨界ガス流量の評価 ……(5) 569
- 井口 学・細原・近藤・伊藤・森田；底吹き円筒浴内の輸送現象に及ぼす気泡噴流の旋回の影響 ……(8) 934
- 井口 学・川端・出本・森田；球の流動抵抗を利用した溶融金属用流速測定法 ……(9) 1046
- 井口 義章・林；酸化鉄の還元機構 ……(解) (4) 431
- 池田 保美・角屋・北井・辻・松尾・田中・東；2.25Cr-Mo-V鍛鋼のじん性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響 ……(8) 980
- 池田 保美・角屋・北井・辻・松尾・田中・東；2.25Cr-Mo-V鍛鋼のクリープ特性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響 ……(8) 988
- 石井 邦宜・柏谷；H₂Oによるコークスガス化反応における反応の種類 ……(12) 1305
- 石井 邦宜・柏谷；H₂Oによるコークスガス化反応の反応機構と速度解析 ……(12) 1311
- 石井 伸幸・鈴木・宮川・原田；鋼材の遅れ破壊特性評価試験法 ……(2) 227
- 石垣 政裕・小林・稲葉；粉体の気体輸送における流動状態のモニタリング法 ……(10) 1157
- 石川 孝・市川・奥野・武智；熱延仕上げミルにおけるワーカーロールプロフィールのオンライン測定 ……(7) 800
- 石川 稔・平田・姉崎・丸川；クロム鉱石の溶融還元速度に及ぼす攪拌の影響 ……(6) 645
- 石野 亨；キュボラ溶解技術の変遷と最近の進歩 ……(解) (5) N343
- 石原 明・山本・馬場・柿本・吾郷・新留・稲葉；冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発 ……(3) 388
- 井島 清・山口・小林・西島；高温低サイクル疲労寿命の温度、ひずみ速度依存性に対するパラメータ解析法 ……(11) 1284
- 井島 清・小林・山口・西島；パラメータ解析法による各種高温材料の低サイクル疲労寿命評価 ……(11) 1288
- 磯崎 進市・有山・松原・川田・小林；予備還元流動層における粉鉄鉱石の流動化および粉化挙動 ……(12) 1317
- 磯崎 進市・有山・松原・川田・近藤・小林；予備還元流動層における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性 ……(12) 1323
- 磯山 茂・吉井・岡村・大森・越智・吉里；厚板圧延における平坦度制御技術の開発 ……(3) 326
- 板垣 省三・鈴木・深田；荷重および雰囲気加圧下における石炭の中低温乾留 ……(11) 1230
- 市川 文彦；鉄鋼プロセスにおける最近の寸法・形状計測技術 ……(解) (7) 786
- 市川 文彦・奥野・石川・武智；熱延仕上げミルにおけるワーカーロールプロフィールのオンライン測定 ……(7) 800
- 井出 和夫・金子・松崎・釣宮・熊倉・笠間；マンガン焼結鉱を利用した転炉レスラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上 ……(8) 941
- 井手 英暉・佐藤・古田・松下；超音速多孔旋回噴流方式コンファインド気流噴霧法による超合金微粉末の製造 ……(12) 1356
- 伊藤 真二・佐藤・大河内；ミリグラム量酸化物超電導体試料のガラスピード・理論α係数補正蛍光X線分析 ……(8) 948
- 伊藤 陽一・井口・細原・近藤・森田；底吹き円筒浴内の輸送現象に及ぼす気泡噴流の旋回の影響 ……(8) 934
- 伊藤 洋一・松浦・成田；Fe-0.5%C合金の過冷オーステナイト／フェライト変態に及ぼす加工の影響 ……(8) 968
- 稻垣 淳一・櫻井・渡辺；合金化溶融亜鉛めっき鋼板製造プロセスにおける合金化反応と皮膜構造 ……(11) 1273
- 稻葉 晉一・野沢・清水；高温気流中における粉鉱石の飛翔還元 ……(4) 443
- 稻葉 晉一・小林・石垣；粉体の気体輸送における流動状態のモニタリング法 ……(10) 1157
- 稻葉 正光・奈良崎・淵澤・小河原；高温金属をサブクール水中に急冷した時の冷却特性に及ぼす表面酸化の影響 ……(5) 583
- 稻葉 譲・田辺・松藤・四辻・安藤・西藤；漏洩磁束探傷法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術 ……(7) 841
- 稻葉 光延・山本・馬場・柿本・石原・吾郷・新留；冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発 ……(3) 388
- 稻本 勇・千葉；同位体希釈－誘導結合プラズマ質量分析法による高純度鉄中のMg, Cu, Zn, Ag及びPbの定量 ……(2) 175
- 稻守 宏夫・佐々木・小林・山口；棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ圧延 ……(3) 417
- 井上 健・川口・井上・的場；形鋼の熱間寸法形状計の開発 ……(7) 815
- 井上 尚志・家澤・平野・岡沢・小関；送電鉄塔用鋼管STKT590接合熱影響部の溶融亜鉛めっきぜい化に及ぼす微量ボロンの影響 ……(9) 1108
- 井上 忠世・川口・井上・的場；形鋼の熱間寸法形状計の開発 ……(7) 815
- 井上 毅・塚谷・須藤；低炭素冷延鋼板の再結晶集合組織におけるよばす固溶炭素およびMnの影響 ……(2) 201
- 今北 毅・小谷；蛍光X線分析法によるチタン合金の分析 ……(解) (11) 1224
- 今津 勝宏；製缶技術の最近の動向 ……(解) (2) N103
- 岩井 一彦・佐々・浅井；境界要素法によるコールド・クルーシブルの3次元磁場解析 ……(2) 152
- 岩井 一彦・佐々・浅井；コールド・クルーシブルのスリット設計が磁場分布、発熱速度に及ぼす効果 ……(9) 1053
- 岩井 彦哉・重松；緻密なウスタイトの高温還元挙動におけるSiO₂およびSiO₂とCaO同時添加の影響 ……(8) 920
- 岩井 彦哉・重松；670°Cにおけるウスタイトの水素還元において生成する鉄核の形態におけるよばす還元開始方法と固溶酸化物の影響 ……(9) 1032
- 岩崎 智・福澤・古山・福澤；底吹き樺型反応器の浴振動 ……(4) 464
- 岩瀬 正則・北口；ZrO₂+BaO+P₂O₅系の固相平衡とZrO₂+14.55mol%BaO+3mol%P₂O₅電解質の電気電導度 ……(2) 147
- 岩永 祐治；微粉炭吹き込み時の高炉内装入物挙動 ……(8) 927

【う】

- 上田 潤・山本・平木・植松；多波長温度計の開発と亜鉛メッキ合金化炉への適用 ……(7) 779
- 上田 隆宣；塗料の基礎特性 ……(解) (11) N768
- 上田 正博・福田・和田・中内；レール腹底部の高靱化性に及ぼす短時間連続焼入焼戻し処理条件の影響 ……(2) 212
- 植松 千尋・山本・平木・上田；多波長温度計の開発と亜鉛メッキ合金化炉への適用 ……(7) 779
- 植松 美博・井川・武木・星野；溶接軟化抵抗の高い低炭素Cr-Niマルテンサイト系ステンレス鋼の強度、延性に及ぼす逆変態処理の影響 ……(8) 996
- 浮田 静雄・赤松・宮坂・史；工業用純チタン薄板の深絞り ……(9) 1122
- 宇野 光男・田中・小林・中里；浸炭焼入鋼の衝撃疲労強度におけるよばす合金元素とショットピーニングの影響 ……(1) 90
- 馬越 佑吉・山口；極低温加工したfcc金属の再結晶による結晶粒微細化 ……(5) 611
- 梅田 浩・村上・古川・小土井・岡崎；熱延ドラフトスケジュールのエキスパートシステム ……(3) 339

【え】

- 遠藤 孝雄・戴・増山；加速試験条件下における2.25Cr-1Mo

鋼のクリープ挙動解析(9)1115

【お】

- 及川 正弘・吉田・藤沢・富田・橋口；特殊鋼棒線の高精度
探傷技術(7) 855
- 大池 美雄・佐藤・川嶋・松浦・米田・長谷川；ホットスト
リップミルにおける高精度セットアップ技術の開発(3) 345
- 大上 哲郎・松村・雨池；1000MPa級高強度薄鋼板の深絞り
性と残留オーステナイト(解) (2) 209
- 大江 寅一・森本・梶浦・東・安楽・大西・藤野；厚板圧延
における高精度板厚制御技術の開発(3) 318
- 大岡 耕之・草開・張；53Ni-20Co-15Cr基耐熱合金にお
ける γ' 相の成長(1) 113
- 大岡 耕之・草開・早川；69Ni-15Cr-8Fe-6Nb基合金にお
けるセル状 δ 相の成長(10) 1210
- 大岡 耕之・草開・賀田；Fe-38Ni-13Co-4.7Nb耐熱合金に
おける γ' 相の析出と成長(12) 1363
- 大岡 耕之・草開・早川；Ni-15Cr-8Fe-6Nb合金に析出する
 γ'' 相の形態(12) 1369
- 大久保 英敏・西尾；ミスト冷却の高温域熱伝達特性に及ぼ
す諸因子の影響とその評価法(4) 497
- 大河内 春乃・佐藤・伊藤；ミリグラム量酸化物超電導体試
料のガラスビード・理論 α 係数補正蛍光X線分析(8) 948
- 大澤 映二；C₆₀の正体は？(解) (4) N257
- 大友 崇穂・田口・葛西・大森・川口；ピソライト鉱石を原
料とした焼結鉱の同化部分に存在する粗大気孔の生成機構
.....(10) 1145
- 大西 輝孝・大江・森本・梶浦・東・安楽・藤野；厚板圧延
における高精度板厚制御技術の開発(3) 318
- 大羽 浩・落合・西田・川名；過共析鋼による高強度鋼線の開発
.....(9) 1101
- 大浜 光正・田中・大平・増田・丸山；新型放射測温シス
テムの開発とCAPL,CGLプロセスへの適用(7) 772
- 大平 尚・田中・増田・丸山・大浜；新型放射測温システム
の開発とCAPL,CGLプロセスへの適用(7) 772
- 大宮 茂・加藤・藤井・末次・相沢；RH真空脱ガス装置の
装置条件と脱炭反応特性(11) 1248
- 大森 和郎・磯山・吉井・岡村・越智・吉里；厚板圧延にお
ける平坦度制御技術の開発(3) 326
- 大森 康男・大友・田口・葛西・川口；ピソライト鉱石を原
料とした焼結鉱の同化部分に存在する粗大気孔の生成機構
.....(10) 1145
- 大森 康男・葛西；焼結鉱製造におけるプロセスおよび成
品評価の課題(解) (11) 1217
- 岡崎 雪彦・村上・古川・小土井・梅田；熱延ドラフトスケ
ジュールのエキスパートシステム(3) 339
- 岡澤 健介・沢田・岸田・田中；ラージエディシミュレーシ
ョンによる鋳型内溶鋼流动の数値解析(2) 160
- 岡沢 亨・家澤・井上・平野・小関；送電鉄塔用钢管STKT590
溶接熱影響部の溶融亜鉛めっき化に及ぼす微量ボロンの
影響(9) 1108
- 小笠原 昌雄；最近の油井管継手(解) (5) N352
- 岡田 一樹・佐久間；微細結晶粒セラミックスの高温変形(8) N576
- 岡田 稔・細見・前田；($\alpha_2 + \gamma$) 2相型TiAlの加工熱処理組
織に及ぼすAl量と加工温度の影響(4) 531
- 岡田 隆介・井口・隅田・森田；水モデルによる金属浴中へ
のスラグ滴巻き込みに対する吹込み臨界ガス流量の評価(5) 569
- 岡部 永年・吉岡・斎藤・藤山・中村；ガスタービン燃焼器
用材料Hastelloy Xの析出形態、機械的性質に及ぼす長時

- 間時効の影響(11) 1293
- 岡村 勇・磯山・吉井・大森・越智・吉里；厚板圧延における
平坦度制御技術の開発(3) 326
- 岡本 健太郎・田川・宮田・栗飯原；高張力鋼溶接熱影響部
に生じる島状マルテンサイトと強度・韌性に及ぼす影響(10) 1176
- 岡本 健太郎・田川・宮田・栗飯原；高張力鋼溶接熱影響部の
脆化に及ぼす島状マルテンサイトの影響の微視力学的検討
.....(10) 1183
- 小川 岳夫・鈴木・高松・新井・柳井・赤松；レーザ超音波
による非破壊材質計測(7) 883
- 小川 博之・芹生・増野・中島；測温ロールによる連続焼純
炉の板温計測(7) 765
- 沖 孝広・柴田・春名；銳敏化304鋼の粒界応力腐食割れの発
生と進展に及ぼすNaF濃度の影響(6) 721
- 沖 孝広・柴田・春名；NaF水溶液中での銳敏化SUS304鋼
における粒界応力腐食割れの発生と進展(6) 726
- 荻野 和己・原・菅野；(BaO+CaO)-(BaF₂+CaF₂)系溶
融フラックスの炭酸ガス溶解度と高炭素鉄クロム合金液
体に対する脱りん能力(10) 1164
- 荻林 成章・後藤・宮沢・山口・田中；低炭素鋼の酸化物生
成に及ぼす凝固時の冷却速度の影響(9) 1082
- 沖森 麻佑巳；日本におけるDH真空精錬法の進歩(解) (1) 1
- 奥野 利夫・田村；最近の熱間工具鋼(解) (9) 1013
- 奥野 真・市川・石川・武智；熱延仕上げミルにおけるワー
クロールプロフィールのオンライン測定(7) 800
- 小椋 徹也・小林；条鋼における寸法制御と精度向上(解) (3) 242
- 大河平 和男・北村・青木；生石灰系フランクスによる含ク
ロム溶銹脱磷試験(11) 1242
- 筈島 豊・松井；食品香氣成分の有機塗膜への収着(解) (10) 1138
- 小澤 宏一・手嶋・久保田・鈴木・政岡・宮原；スラブ高速
鋳造時の連鋳鋳型内溶鋼流动におよぼす鋳造条件の影響(5) 576
- 尾関 昭矢・水上・森・中川・加藤・矢田；VADER法に関
する冶金的特徴と最適鋳造条件(1) 41
- 織田 昌彦・西村・小田島・岸田；溶融亜鉛めっき反応に及
ぼす熱延鋼板の表面状態の影響(2) 187
- 織田 昌彦・西村・小田島・岸田；Si含有系熱延鋼板表面状
態の溶融Znめっき反応への影響(5) 590
- 織田 昌彦・山田・秋末；Ti添加極低炭素冷延鋼板の材質に
及ぼすCu, Ni, Cr, Snの影響(8) 973
- 小田島 寿男・西村・岸田・織田；溶融亜鉛めっき反応に及
ぼす熱延鋼板の表面状態の影響(2) 187
- 小田島 寿男・西村・岸田・織田；Si含有系熱延鋼板表面状
態の溶融Znめっき反応への影響(5) 590
- 越智 潔・磯山・吉井・岡村・大森・吉里；厚板圧延におけ
る平坦度制御技術の開発(3) 326
- 落合 征雄・西田・大羽・川名；過共析鋼による高強度鋼線
の開発(9) 1101
- 小野 陽一・笠井・村山；コードの有効熱伝導度の測定(1) 20
- 小野 陽一；Rist操業線図(I)(解) (9) N618
- 小野 陽一；Rist操業線図(II)(解) (10) N711
- 小野寺 隆二郎・水井；Cu添加極低炭素冷延鋼板の析出硬
化に及ぼす予ひずみの影響(6) 671
- 【か】
- 香川 陽・森・白田・妹尾・浅野・森川・瀧；冷間圧延油・
管理オンライン分析計の開発(7) 890
- 柿本 純忠・山本・馬場・石原・吾郷・新留・稻葉；冷間圧
延における形状・エッジドロップ制御技術の開発(3) 388
- 笠井 昭人・村山・小野；コードの有効熱伝導度の測定

| | |
|---|---------------|
| | (1) 20 |
| 葛西 栄輝・大友・田口・大森・川口；ピソライト鉱石を原 料とした焼結鉱の同化部分に存在する粗大気孔の生成機構 | (10) 1145 |
| 葛西 栄輝・大森；焼結鉱製造におけるプロセスおよび成品 評価の課題 | (解) (11) 1217 |
| 笠間 昭夫・金子・松崎・釣宮・井出・熊倉；マンガン焼結鉱 を利用した転炉レスラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上 | (8) 941 |
| 梶浦 茂実・大江・森本・東・安楽・大西・藤野；厚板圧延 における高精度板厚制御技術の開発 | (3) 318 |
| 柏谷 悅章・石井；H ₂ Oによるコークスガス化反応における 反応の種類 | (12) 1305 |
| 柏谷 悅章・石井；H ₂ Oによるコークスガス化反応の反応機 構と速度解析 | (12) 1311 |
| 片岡 健二・林・斎藤・長山・高橋；H形鋼ユニバーサル圧 延のセットアップ制御のための数式モデル | (12) 1338 |
| 片瀬 伝治；鉄鋼用耐火物の発展 | (特) (6) N397 |
| 片山 巍・松原・中本・広瀬・飯田；ジルコニア固体電解質 起電力法による溶融Zn中のAl濃度の定量 | (2) 180 |
| 片山 巍・松原・傳・中本・飯田；溶融Zn中の酸素ボテンシ ヤルにおよぼすMnおよびCrの影響 | (8) 955 |
| 片山 優則・樋口；缶内腐食環境におけるめっき鋼板の腐食 挙動におよぼす基体鋼中クロムの影響 | (8) 961 |
| 片山 博・宮内・出倉・桃野・平井；予備還元クロム鉱石の 溶融還元挙動 | (6) 652 |
| 片山 恭紀・中島・諸岡；新しい制御手法と圧延への適用 | (解) (3) 288 |
| 勝亦 正昭；低合金鋼の飽和焼もどし脆化量、焼もどし脆化 速度に及ぼす合金元素、ミクロ組織、応力の影響 | (4) 517 |
| 加藤 彰・水上・森・尾関・中川・矢田；VADER法に関する 冶金的特徴と最適铸造条件 | (1) 41 |
| 加藤 嘉英・藤井・末次・大宮・相沢；RH真空脱ガス装置 の装置条件と脱炭反応特性 | (11) 1248 |
| 門野 恵介・黒田・後藤・花田；水島No.1冷延タンデムミルに おける板厚精度向上対策 | (3) 366 |
| 角屋 好邦・北井・辻・松尾・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鋼のじん性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響 | (8) 980 |
| 角屋 好邦・北井・辻・松尾・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鋼のクリープ特性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響 | (8) 988 |
| 金山 勇人・松尾・村松・松實・川上；レーザーモアレ法に よる厚板平坦度計の開発 | (7) 808 |
| 金子 敏行・松崎；転炉レスラグ吹鍊におけるマンガン鉱 石の溶解および還元挙動 | (4) 472 |
| 金子 敏行・松崎・釣宮・井出・熊倉・笠間；マンガン焼結鉱 を利用した転炉レスラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上 | (8) 941 |
| 金子 道郎・阿部・水沼；ステンレス鋼における成分依存型 粒界腐食機構 | (6) 706 |
| 金子 道郎・阿部・小松・黒沢；ステンレス鋼における化合 物依存型粒界腐食機構 | (6) 713 |
| 金田 靖・長棟・手塚・佐藤・菊地；M系列信号マイクロ波 レベル計とその応用 | (7) 794 |
| 蓋瀬 敏秀・藤田・佐々木；冷間タンデムミルにおけるプロ ファイル制御技術 | (3) 380 |
| 鎌田 政智・中村・高木・徳永；12%Crフェライト系ステン レス鋼粉圧粉体の窒素雰囲気における窒化および焼結機構 | (10) 1204 |
| 龜井 英明・小堺・多田・平田・油谷・中田；鋼片および棒 鋼・線材表面深傷システム | (7) 847 |
| 龜井 康夫・宮崎・山岡；微粉炭多量吹き込みを併用した高 酸素濃度空気吹き豊型炉によるスクラップ溶解 | (2) 139 |
| 龜井 康夫・宮崎・山岡；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素 濃度空気吹き豊型炉による高炭素フェロマンガンの製造試験 | (4) 449 |
| 龜井 康夫・宮崎・山岡；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素 濃度空気吹き豊型炉による高炭素フェロクロムの製造試験 | (4) 456 |
| 川上 耕有・松尾・村松・松實・金山；レーザーモアレ法に よる厚板平坦度計の開発 | (7) 808 |
| 川上 正博・高橋・浅田；NiO-MgO酸化物固溶体の生成条 件ならびに焼結特性 | (5) 555 |
| 川口 清彦・井上・井上・的場；形鋼の熱間寸法形状計の開発 | (7) 815 |
| 川口 尊三・大友・田口・葛西・大森；ピソライト鉱石を原 料とした焼結鉱の同化部分に存在する粗大気孔の生成機構 | (10) 1145 |
| 川崎 薫・佐柳・瀬沼・赤松・吉永・秋末；Ti添加極低炭素 冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性 | (1) 76 |
| 川崎 薫・瀬沼・佐柳・赤松・林田・秋末；薄鋳片一簡略熱 延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御 | (2) 194 |
| 川島 捷宏・俵口・赤木・吉原・繩田・渡辺；共振電磁超音 波法による冷延鋼板のオンラインE値測定技術の開発 | (7) 877 |
| 川嶋 輝子・大池・佐藤・松浦・米田・長谷川；ホットスト リップミルにおける高精度セットアップ技術の開発 | (3) 345 |
| 川末 一弘・近藤・行方・榊；アルゴン雰囲気における高 純度クロムの高温クリープ抵抗 | (11) 1299 |
| 川田 仁・有山・磯崎・松原・小林；予備還元流動層におけ る粉鉄鉱石の流動化および粉化挙動 | (12) 1317 |
| 川田 仁・有山・磯崎・松原・近藤・小林；予備還元流動層 における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性 | (12) 1323 |
| 川名 章文・落合・西田・大羽；過共析鋼による高強度鋼線 の開発 | (9) 1101 |
| 川端 弘俊・井口・出本・森田；球の流動抵抗を利用して溶 融金属用流速測定法 | (9) 1046 |
| 河面 弥吉郎・中島・高嶋・原勢；一方向性電磁鋼板の二次再 結晶に及ぼす添加および冷間圧延時の時効条件の影響 | (10) 1197 |

【き】

| | |
|---|-------------|
| 木内 学；圧延加工の3次元数値解析技術の現状 | (解) (3) 280 |
| 木内 学・佐々木・柳本・河野；熱延板プロファイル予測モ デルの高精度化 | (3) 360 |
| 菊地 一郎・長棟・手塚・佐藤・金田；M系列信号マイクロ 波レベル計とその応用 | (7) 794 |
| 岸田 宏司・西村・小田島・織田；溶融亜鉛めっき反応に及 ぼす熱延鋼板の表面状態の影響 | (2) 187 |
| 岸田 宏司・西村・小田島・織田；Si含有系熱延鋼板表面状 態の溶融Znめっき反応への影響 | (5) 590 |
| 岸田 豊・沢田・岡澤・田中；ラージエディシミュレーション による鋸型内溶鋼流动の数値解析 | (2) 160 |
| 北井 敬人・角屋・辻・松尾・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鋼のじん性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響 | (8) 980 |
| 北井 敬人・角屋・辻・松尾・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鋼のクリープ特性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響 | (8) 988 |
| 北川 逸朗・田中・西原・辻野；タンディッシュ内溶鋼の汚染 | |

- 要因の定量化(11)1254
 喜多川 進・日野・萬谷; CaO-Al₂O₃-MgO系ならびにCaO-Al₂O₃-SiO₂系スラグのナルファイド・キヤパシティ(1) 34
 北口 仁・岩瀬; ZrO₂+BaO+P₂O₅系の固相平衡とZrO₂+14.55mol%BaO+3mol%P₂O₅電解質の電気電導度(2) 147
 北村 章・樋崎・小西・坂和; ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジュール設計(3) 332
 北村 章・西田・山本・樽本; ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御(3) 373
 北村 信也・青木・大河平; 生石灰系フラックスによる含クロム溶銑脱磷試験(11)1242
 北森 俊行; センサ技術の発展に向けて(巻(7) 739
 木下 修司・高野・土山・宮川・鈴木; 低圧ターピンロータ用3.5%NiCrMoV鋼の長時間恒温焼戻脆化におよぼす不純物元素およびSi, Mn量の影響(4) 510
 君嶋 英彦; 鋼板における寸法制御と精度向上(巻(3) 235
 木村 一弘・八木; 論文「12%Cr-15%Mnオーステナイト鋼の高温強度に及ぼすVとW添加の影響」(Vol. 78, pp.1737~1744, 宮原一哉, 他)について(誌(8)1011
 木村 和喜・中川・原口・三浦; ホットストリップミルにおける高精度板厚制御技術の開発(3) 352
 木村 智明・平野・安田・児玉・福井・松永; 双ロール式連鉄機におけるロール/凝固シェル間熱伝達係数の算定(6) 659
 木村 英隆・天藤・竹下・中澤・安保; ステンレス鋼の常温におけるクリープ変形挙動(1) 98
 木村 宏; 高純度鉄の機械的性質とそれにおよぼす溶質原子の影響(解(2) 131
 木村 宏; 鉄の粒界破壊と微量元素および合金元素の効果(誌(11)N754
 京野 純郎・新谷・九島・堀内; 耐熱鋼のクリープキャビティの焼結速度(5) 604

【K】

- 釘宮 貞二・金子・松崎・井出・熊倉・笠間; マンガン焼結鉱を利用した転炉レススラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上(8) 941
 草場 芳昭・鹿野・的場; 平行フランジ形鋼における高寸法精度サイズフリー圧延技術の開発(3) 395
 草開 清志・張・大岡; 53Ni-20Co-15Cr基耐熱合金におけるγ'相の成長(1) 113
 草開 清志・早川・大岡; 69Ni-15Cr-8Fe-6Nb基合金におけるセル状δ相の成長(10)1210
 草開 清志・脇田・大岡; Fe-38Ni-13Co-4.7Nb耐熱合金におけるγ'相の析出と成長(12)1363
 草開 清志・早川・大岡; Ni-15Cr-8Fe-6Nb合金に析出するγ''相の形態(12)1369
 柳田 宏一・鍋島・中戸・藤井・溝田・藤田; 連続鍛圧法によるブルーム鉄片の偏析制御機構(4) 479
 九島 秀昭・京野・新谷・堀内; 耐熱鋼のクリープキャビティの焼結速度(5) 604
 GUDENAU, Heinrich Wilhelm・野沢・柴田・清水; レースウェイ空間に吹き込まれた粉鉱石の飛翔還元機構と高速還元方法(10)1151
 国重 和俊・野村・小松原; 熱延鋼板の製造プロセスにおけるNb炭化物の析出挙動(1) 83
 久保 清・田淵・八木; NCF800H合金のクリープ破壊機構に基づくクリープき裂成長挙動の評価(6) 732
 久保田 淳・手嶋・鈴木・小澤・政岡・宮原; スラブ高速鍛造時の連鉄型内溶鋼流動におよぼす鍛造条件の影響(5) 576

- 熊倉 政宣・金子・松崎・釘宮・井出・笠間; マンガン焼結鉱を利用した転炉レススラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上(8) 941
 倉橋 隆郎・山本・中村; 接合に液相を利用した圧延チタンクラッド鋼板製造技術の開発(1) 62
 栗田 満信; 我が国の製鋼技術の進歩とわたし(誌(10)N704
 黒沢 文夫・阿部・金子・小松; ステンレス鋼における化合物依存型粒界腐食機構(6) 713
 黒田 茂・後藤・門野・花田; 水島No.1冷延タンデムミルにおける板厚精度向上対策(3) 366
 桑野 博明; 圧延機圧下系の制御応答性の進展と現状の課題(解(3) 302

【N】

- 河野 輝雄・佐々木・柳本・木内; 熱延板プロファイル予測モデルの高精度化(3) 360
 高野 正義・土山・宮川・木下・鈴木; 低圧ターピンロータ用3.5%NiCrMoV鋼の長時間恒温焼戻脆化におよぼす不純物元素およびSi, Mn量の影響(4) 510
 小河原 稔・奈良崎・淵澤・稻葉; 高温金属をサブクール水中に急冷した時の冷却特性に及ぼす表面酸化の影響(5) 583
 小堀 和泉・多田・平田・亀井・油谷・中田; 鋼片および棒鋼・線材表面探傷システム(7) 847
 奥石 謙二・増原・森・福本; 電子線橋かけ型ポリ塩化ビニル被覆鋼板の塗膜特性に及ぼすモノマー種の影響(11)1278
 小島 紀徳・南雲; 流動層加熱における石炭粒子の凝集(11)1236
 小関 智也・家澤・井上・平野・岡沢; 送電鉄塔用鋼管STKT590溶接熱影響部の溶融亜鉛めっきぜい化に及ぼす微量ボロンの影響(9)1108
 小谷 直美・今北; 蛍光X線分析法によるチタン合金の分析(誌(11)1224
 小谷 英毅・廣瀬・小林; Ni-Cr-Al-Y合金レーザクラッディングによる材料表面の機能化(1) 105
 児玉 英世・平野・安田・木村・福井・松永; 双ロール式連鉄機におけるロール/凝固シェル間熱伝達係数の算定(6) 659
 小土井 章夫・村上・古川・梅田・岡崎; 熱延ドラフトスケジュールのエキスパートシステム(3) 339
 後藤 俊二・黒田・門野・花田; 水島No.1冷延タンデムミルにおける板厚精度向上対策(3) 366
 後藤 裕規・宮沢・山口・荻林・田中; 低炭素鋼の酸化物生成に及ぼす凝固時の冷却速度の影響(9)1082
 小西 正躬・北村・樋崎・坂和; ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジュール設計(3) 332
 小林 獣・有山・磯崎・松原・川田; 予備還元流動層における粉鉄鉱石の流動化および粉化挙動(12)1317
 小林 獣・有山・磯崎・松原・川田・近藤; 予備還元流動層における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性(12)1323
 小林 一夫・山口・井島・西島; 高温低サイクル疲労寿命の温度、ひずみ速度依存性に対するパラメータ解析法(11)1284
 小林 一夫・井島・山口・西島; パラメータ解析法による各種高温材料の低サイクル疲労寿命評価(11)1288
 小林 紘二郎・廣瀬・小谷; Ni-Cr-Al-Y合金レーザクラッディングによる材料表面の機能化(1) 105
 小林 三郎・石垣・稻葉; 粉体の気体輸送における流動状態のモニタリング法(10)1157
 小林 敏彦・小椋; 条鋼における寸法制御と精度向上(巻(3) 242
 小林 俊郎・平石; 鋼片加熱炉用炉床材料(誌(1) 10
 小林 俊郎・田中・中里・宇野; 浸炭焼入鋼の衝撃疲労強度

- における合金元素とショットピーニングの影響(1) 90
 小林 秀雄・佐々木・稻守・山口；棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ圧延(3) 417
 小林 泰男・山本・横山・阿部；オーステナイト系ステンレス鋼への加工熱処理の適用による高強度化(4) 524
 小林 圭史・富田・谷・高谷・原田；Al添加亜鉛浴中におけるWC/Coサーメット溶射皮膜の耐久性(9) 1095
 小松 肇・阿部・金子・黒沢；ステンレス鋼における化合物依存型粒界腐食機構(6) 713
 小松原 望・野村・国重；熱延鋼板の製造プロセスにおけるNb炭化物の析出挙動(1) 83
 子安 善郎・村上・鳥山・西田；高強度鋼の疲労強度に及ぼす非金属介在物の化学組成の影響(6) 678
 小山 徳寿・月橋・佐野；MnO-SiO₂-TiO₂系フラックス中MnSの溶解度(12) 1334
 近藤 國弘・有山・磯崎・松原・川田・小林；予備還元流動層における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性(12) 1323
 近藤 恒夫・井口・細原・伊藤・森田；底吹き円筒浴内の輸送現象に及ぼす気泡噴流の旋回の影響(8) 934
 近藤 義宏・川末・行方・榎；アルゴン雰囲気中における高純度クロムの高温クリープ抵抗(11) 1299

【さ】

- 斎藤 晋三・山中・朝生・瀬戸・林；H形鋼圧延における最適寸法制御技術の開発(3) 402
 斎藤 晋三・林・片岡・長山・高橋；H形鋼ユニバーサル圧延のセットアップ制御のための数式モデル(12) 1338
 斎藤 大蔵・吉岡・藤山・岡部・中村；ガスタービン燃焼器用材料Hastelloy Xの析出形態、機械的性質に及ぼす長時間時効の影響(11) 1293
 斎藤 真佐恵・山根；フローインジェクション分析法による鉄鋼中マンガンの簡易・迅速かつ高精度定量(4) 492
 斎藤 良行・古君・横石；部分合金化粉を用いた焼結・熱處理材料の高強度化機構(8) 1003
 斎藤 良行・鈴木・宮川；連鉄二次冷却中の微細炭化物の析出と鋼の高温脆化(11) 1266
 榎 孝・近藤・川末・行方；アルゴン雰囲気中における高純度クロムの高温クリープ抵抗(11) 1299
 坂本 雄二郎・井口・森田・徳永・立道・高木；底吹き気泡噴流における液速度と平均気泡上昇速度の推算(5) 561
 坂和 正敏・北村・橋崎・小西；ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジュール設計(3) 332
 崎田 栄一・高井・関・高山；高強度鋼の遅れ破壊特性に及ぼすSi,Caの複合添加の影響(6) 685
 佐久間 健人・岡田；微細結晶粒セラミックスの高温変形挙動(8) N576
 櫻井 理孝・稻垣・渡辺；合金化溶融亜鉛めっき鋼板製造プロセスにおける合金化反応と皮膜構造(11) 1273
 桜谷 敏和・山内・反町・藤井；連続鋳造における鋳型と鋳片間のモールドパウダーを介する伝熱特性の基礎的検討(2) 167
 佐々 健介・岩井・浅井；境界要素法によるコールド・クルーシブルの3次元磁場解析(2) 152
 佐々 健介・薩田・蜷川・浅井；アーク放電を用いた固体金属の電磁粉霧(4) 486
 佐々 健介・岩井・浅井；コールド・クルーシブルのスリット設計が磁場分布、発熱速度に及ぼす効果(9) 1053
 佐々 健介・李・浅井；交流磁場印加連鉄モールドにおける鋳片の表面性状に及ぼす動的なメニスカス挙動(9) 1075
 佐々 健介・李・浅井；磁場を印加した連鉄鋳型における溶湯波動の挙動(11) 1260

- 笹井 勝浩・水上・山村；アルミニグラファイト浸漬ノズルと低炭素鋼の反応機構(9) 1067
 佐々木 健・稻守・小林・山口；棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ圧延(3) 417
 佐々木 健人・藤田・釜瀬；冷間タンデムミルにおけるプロファイル制御技術(3) 380
 佐々木 保・柳本・河野・木内；熱延板プロファイル予測モデルの高精度化(3) 360
 薩田 寿隆・蜷川・佐々・浅井；アーク放電を用いた固体金属の電磁粉霧(4) 486
 佐藤 幸一・伊藤・大河内；ミリグラム量酸化物超導体試料のガラスビード・理論α係数補正蛍光X線分析(8) 948
 佐藤 準治・大池・川嶋・松浦・米田・長谷川；ホットストップリップミルにおける高精度セットアップ技術の開発(3) 345
 佐藤 光威・長棟・手塚・金田・菊地；M系列信号マイクロ波レベル計とその応用(7) 794
 佐藤 始夫・中村；厚板の高温酸化スケール性状に及ぼすSi,Mn,Cの影響(5) 597
 佐藤 始夫・中村；厚板の高温酸化スケール性状に及ぼす加熱雰囲気中のO₂, H₂O濃度の影響(6) 692
 佐藤 義智・井手・古田・松下；超音速多孔旋回噴流方式コンファインド気流噴霧法による超合金微粉末の製造(12) 1356
 佐野 信雄・小山・月橋；MnO-SiO₂-TiO₂系フラックス中MnSの溶解度(12) 1334
 佐柳 志郎・川崎・瀬沼・赤松・吉永・秋末；Ti添加極低炭素冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性(1) 76
 佐柳 志郎・瀬沼・川崎・赤松・林田・秋末；薄鋳片一箇略熱延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御(2) 194
 沢田 郁夫・岸田・岡澤・田中；ラージエディシミュレーションによる鋳型内溶鋼流動の数値解析(2) 160

【し】

- 史 蒼・赤松・浮田・宮坂；工業用純チタン薄板の深絞り(9) 1122
 鹿野 裕・草場・的場；平行フランジ形鋼における高寸法精度サイズフリー圧延技術の開発(3) 395
 重松 信一・岩井；緻密なウスタイトの高温還元挙動におよぼすSiO₂およびSiO₂とCaO同時添加の影響(8) 920
 重松 信一・岩井；670°Cにおけるウスタイトの水素還元において生成する鉄核の形態におよぼす還元開始方法と溶酸化物の影響(9) 1032
 柴田 昭・宮原・莫・細井；SKD11ダイス鋼の高温変形挙動(6) 699
 柴田 昭・莫・宮原・細井；SKD11工具鋼の高温変形挙動に及ぼす加工熱処理の影響(10) 1190
 柴田 耕一朗・野沢・清水・GUDENAU；レースウェイ空間に吹き込まれた粉鉄鉱石の飛翔還元機構と高速還元方法(10) 1151
 柴田 俊夫・春名・沖；銳敏化304鋼の粒界応力腐食割れの発生と進展に及ぼすNaF濃度の影響(6) 721
 柴田 俊夫・春名・沖；NaF水溶液中での銳敏化SUS304鋼における粒界応力腐食割れの発生と進展(6) 726
 清水 正賢・野沢・柴田・GUDENAU；レースウェイ空間に吹き込まれた粉鉄鉱石の飛翔還元機構と高速還元方法(10) 1151
 白田 典夫・森・妹尾・浅野・森川・瀧・香川；冷間圧延油・管理オンライン分析計の開発(7) 890
 新谷 紀雄・京野・九島・堀内；耐熱鋼のクリープキャビティの焼結速度(5) 604

【す】

- 末次 精一・加藤・藤井・大宮・相沢；RH真空脱ガス装置
の装置条件と脱炭反応特性 (11) 1248
- 菅野 浩至・原・荻野；(BaO+CaO)-(BaF₂+CaF₂)系溶融フランクスの炭酸ガス溶解度と高炭素鉄クロム合金液体に対する脱りん能力 (10) 1164
- 須佐 匠裕・富田・永田；熱プラズマ溶解におけるチタンの表面温度分布 (12) 1329
- 鈴木 章・高野・土山・宮川・木下；低圧タービンロータ用3.5%NiCrMoV鋼の長時間恒温焼戻脆化におよぼす不純物元素およびSi, Mn量の影響 (4) 510
- 鈴木 健一郎・宮川・斎藤；連鉄二次冷却中の微細炭化物の析出と鋼の高温脆化 (11) 1266
- 鈴木 信一・石井・宮川・原田；鋼材の遅れ破壊特性評価試験法 (2) 227
- 鈴木 喜夫・板垣・深田；荷重および雰囲気加圧下における石炭の中低温乾留 (11) 1230
- 鈴木 紀生・真鍋・赤松・柳井・寺井・藤本；低温用放射温度計の開発 (7) 759
- 鈴木 紀生・高松・新井・柳井・小川・赤松；レーザ超音波による非破壊材質計測 (7) 883
- 鈴木 弘；圧延技術の進歩を牽引する寸法精度向上 (巻) 3 233
- 鈴木 幹雄・手嶋・久保田・小澤・政岡・宮原；スラブ高速鉄造時の連鉄鉄型内溶鋼流動におよぼす鉄造条件の影響 (5) 576
- 鈴木 康文；鉄道車両の高速化と新材料 (解) 8 N568
- 須藤 正俊・塚谷・井上；低炭素冷延鋼板の再結晶集合組織におよぼす固溶炭素およびMnの影響 (2) 201
- 隅田 豊・井口・岡田・森田；水モデルによる金属浴中へのスラグ滴巻き込みに対する吹込み臨界ガス流量の評価 (5) 569
- 角田 方衛・丸山・中沢；各種環境下におけるTi-6Al-4V合金の疲労強度へのフレッティングの影響 (12) 1374

【せ】

- 関 純一・高井・崎田・高山；高強度鋼の遅れ破壊特性に及ぼすSi, Caの複合添加の影響 (6) 685
- 瀬戸 恒雄・斎藤・山中・朝生・林；H形鋼圧延における最適寸法制御技術の開発 (3) 402
- 瀬沼 武秀・川崎・佐柳・赤松・吉永・秋末；Ti添加極低炭素冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性 (1) 76
- 瀬沼 武秀・佐柳・川崎・赤松・林田・秋末；薄鋳片－簡略熱延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御 (2) 194
- 妹尾 健吾・森・白田・浅野・森川・瀧・香川；冷間圧延油－管理オンライン分析計の開発 (7) 890
- 芹生 浩之・増野・中島・小川；測温ロールによる連続焼純炉の板温計測 (7) 765

【そ】

- 曾谷 保博・平川・生井・畠中・森；管材のレデューサ圧延における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術 (3) 424
- 反町 健一・山内・桜谷・藤井；連続鉄造における鉄型と鉄片間のモールドパウダーを介する伝熱特性の基礎的検討 (2) 167

【た】

- 戴 国政・増山・遠藤；加速試験条件下における2.25Cr-1Mo鋼のクリープ挙動解析 (9) 1115
- 高井 健一・関・崎田・高山；高強度鋼の遅れ破壊特性に及ぼすSi, Caの複合添加の影響 (6) 685
- 高木 茂男・井口・森田・徳永・立道・坂本；底吹き気泡噴

- 流における液速度と平均気泡上昇速度の推算 (5) 561
- 高木 節雄・中村・鎌田・徳永；12%Crフェライト系ステンレス鋼粉圧粉体の窒素雰囲気における窒化および焼結機構 (10) 1204
- 高嶋 邦秀・河面・中島・原勢；一方向性電磁鋼板の二次再結晶に及ぼすすず添加および冷間圧延時の時効条件の影響 (10) 1197
- 高谷 泰之・富田・谷・小林・原田；Al添加亜鉛浴中におけるWC/Coサーメット溶射皮膜の耐久性 (9) 1095
- 高橋 一成・林・斎藤・片岡・長山；H形鋼ユニバーサル圧延のセットアップ制御のための式モデル (12) 1338
- 高橋 勝彦・浅田・川上；NiO-MgO酸化物固溶体の生成条件ならびに焼結特性 (5) 555
- 高松 弘行・鈴木・新井・柳井・小川・赤松；レーザ超音波による非破壊材質計測 (7) 883
- 高村 仁一・山本・長谷川；含Tiオキサイド鋼における粒内フェライト変態におよぼすBの効果 (10) 1169
- 高山 康一・高井・関・崎田；高強度鋼の遅れ破壊特性に及ぼすSi, Caの複合添加の影響 (6) 685
- 田川 哲哉・宮田・粟飯原・岡本；高張力鋼溶接熱影響部に生じる島状マルテンサイトと強度・靭性に及ぼす影響 (10) 1176
- 田川 哲哉・宮田・粟飯原・岡本；高張力鋼溶接熱影響部の脆化に及ぼす島状マルテンサイトの影響の微視力学的検討 (10) 1183
- 瀧 文男・森・白田・妹尾・浅野・森川・香川；冷間圧延油－管理オンライン分析計の開発 (7) 890
- 田口 昇・大友・葛西・大森・川口；ピソライト鉱石を原料とした焼結鉱の同化部分に存在する粗大気孔の生成機構 (10) 1145
- 竹内 英麿・武田・日比・坪井・森寺・田中；微粉炭燃焼における燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ吹き込みの効果 (6) 638
- 竹下 哲郎・天藤・中澤・木村・安保；ステンレス鋼の常温におけるクリープ変形挙動 (1) 98
- 武田 紘一・日比・竹内・坪井・森寺・田中；微粉炭燃焼における燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ吹き込みの効果 (6) 638
- 武智 敏貞・市川・奥野・石川；熱延仕上げミルにおけるワーカロールプロフィールのオンライン測定 (7) 800
- 武本 敏彦・井川・植松・星野；溶接軟化抵抗の高い低炭素Cr-Niマルテンサイト系ステンレス鋼の強度、延性に及ぼす逆変態処理の影響 (8) 996
- 多田 隆良・小堺・平田・亀井・油谷・中田；鋼片および棒鋼・線材表面探傷システム (7) 847
- 立道 英夫・井口・森田・徳永・坂本・高木；底吹き気泡噴流における液速度と平均気泡上昇速度の推算 (5) 561
- 田中 和明・後藤・宮沢・山口・荻原；低炭素鋼の酸化物生成に及ぼす凝固時の冷却速度の影響 (9) 1082
- 田中 和夫・武田・日比・竹内・坪井・森寺；微粉炭燃焼における燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ吹き込みの効果 (6) 638
- 田中 啓介・中井・秋庭；鉄鋼材料の疲労破壊の機構と力学 (解) 8 908
- 田中 隆・富田；珪素鋼板における等温 $\gamma \rightarrow \alpha$ 変態による{100}集合組織の形成とその機構 (12) 1350
- 田中 広政・小林・中里・宇野；浸炭焼入鋼の衝撃疲労強度におけるおよぼす合金元素とショットピーニングの影響 (1) 90
- 田中 宏幸・沢田・岸田・岡澤；ラージエディシミュレーションによる鉄型内溶鋼流動の数値解析 (2) 160
- 田中 宏幸・西原・北川・辻野；タンディッシュ内溶鋼の汚染

| | |
|---|-----------|
| 要因の定量化 | (11) 1254 |
| 田中 富三男・大平・増田・丸山・大浜；新型放射測温システムの開発とCAPL,CGLプロセスへの適用 | (7) 772 |
| 田中 泰彦・角屋・北井・辻・松尾・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鍛鋼のじん性に及ぼすCr,Mo,W,MnおよびNiの影響 | (8) 980 |
| 田中 泰彦・角屋・北井・辻・松尾・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鍛鋼のクリープ特性に及ぼすCr,Mo,W,MnおよびNiの影響 | (8) 988 |
| 田中 良平；耐熱鋼から超高温材料へ | 特(4) N282 |
| 棚橋 隆彦；電磁熱流体力学の基礎と応用(I) | 講(2) N91 |
| 棚橋 隆彦；電磁熱流体力学の基礎と応用(II) | 講(4) N263 |
| 棚橋 隆彦；電磁熱流体力学の基礎と応用(III) | 講(5) N327 |
| 田辺 英也・松藤・四辻・安藤・西藤・稻葉；漏洩磁束探傷法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術 | (7) 841 |
| 田辺 英也・西藤；鉄鋼の非破壊材質評価技術 | 解(7) 863 |
| 谷 和美・富田・小林・高谷・原田；Al添加亜鉛浴におけるWC/Coサーメット溶射皮膜の耐久性 | (9) 1095 |
| 田淵 正明・久保・八木；NCF800H合金のクリープ破壊機構に基づくクリープき裂成長挙動の評価 | (6) 732 |
| 田村 庸・奥野；最近の熱間工具鋼 | 解(9) 1013 |
| 田村 洋一；鉄鋼業における温度計測技術 | 解(7) 750 |
| 田谷 耕一・藤沢・村山・山本・福岡・平尾；電磁超音波による冷延鋼板のオンライン γ 値計の開発 | (7) 869 |
| 樽本 慎一・西田・北村・山本；ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御 | (3) 373 |

【ち】

| | |
|---|---------|
| 千葉 光一・稻本；同位体希釈-誘導結合プラズマ質量分析法による高純度鉄中のMg,Cu,Zn,Ag及びPbの定量 | (2) 175 |
| 張 栄遠・鄭；残留オーステナイトを含む複合組織鋼板の変形と変態過程 | (6) 665 |
| 鄭 鎮煥・張；残留オーステナイトを含む複合組織鋼板の変形と変態過程 | (6) 665 |

【つ】

| | |
|---|-----------|
| 張 小岷・草開・大岡；53Ni-20Co-15Cr基耐熱合金における γ' 相の成長 | (1) 113 |
| 塙谷 一郎・井上・須藤；低炭素冷延鋼板の再結晶集合組織における固溶炭素およびMnの影響 | (2) 201 |
| 月橋 文孝・小山・佐野；MnO-SiO ₂ -TiO ₂ 系フラックス中のMnSの溶解度 | (12) 1334 |
| 辻 一郎・角屋・北井・松尾・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鍛鋼のじん性に及ぼすCr,Mo,W,MnおよびNiの影響 | (8) 980 |
| 辻 一郎・角屋・北井・松尾・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V 鍛鋼のクリープ特性に及ぼすCr,Mo,W,MnおよびNiの影響 | (8) 988 |
| 辻野 良二・田中・西原・北川；タンディッシュ内溶鋼の汚染要因の定量化 | (11) 1254 |
| 傳 達博・松原・中本・片山・飯田；溶融Zn中の酸素ボテンシャルにおけるMnおよびCrの影響 | (8) 955 |
| 土山 友博・高野・宮川・木下・鈴木；低圧タービンロータ用3.5%NiCrMoV鋼の長時間恒温焼戻脆化における不純物元素およびSi,Mn量の影響 | (4) 510 |
| 坪井 晴己・武田・日比・竹内・森寺・田中；微粉炭燃焼における燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ吹き込みの効果 | (6) 638 |

【て】

| |
|-----------------------------|
| 出倉 直樹・片山・宮内・桃野・平井；予備還元クロム鉱石 |
|-----------------------------|

| | |
|--|----------|
| の溶融還元挙動 | (6) 652 |
| 手嶋 俊雄・久保田・鈴木・小澤・政岡・宮原；スラブ高速铸造時の連鉄鉄型内溶鋼流動におよぼす铸造条件の影響 | (5) 576 |
| 手塚 浩一・長棟・佐藤・金田・菊地；M系列信号マイクロ波レベル計とその応用 | (7) 794 |
| 出本 庸司・井口・川端・森田；球の流動抵抗を利用した溶融金属用流速測定法 | (9) 1046 |
| 寺井 克浩・真鍋・赤松・柳井・鈴木・藤本；低温用放射温度計の開発 | (7) 759 |
| 天藤 雅之・竹下・中澤・木村・安保；ステンレス鋼の常温におけるクリープ変形挙動 | (1) 98 |

【と】

| | |
|--|-----------|
| 徳永 宏彦・井口・森田・立道・坂本・高木；底吹き気泡噴流における液速度と平均気泡上昇速度の推算 | (5) 561 |
| 徳永 洋一・中村・高木・鎌田；12%Crフェライト系ステンレス鋼粉圧粉体の窒素雰囲気における窒化および焼結機構 | (10) 1204 |
| 戸沢 一光；ニッケル製鍊の現状と今後の動向 | 解(5) 537 |
| 歳弘 卓也；寸法制御と精度向上に関する計測制御技術 | 解(3) 272 |
| 富田 晃生・須佐・永田；熱プラズマ溶解におけるチタンの表面温度分布 | (12) 1329 |
| 富田 一臣・吉田・藤沢・及川・橋口；特殊鋼棒線の高精度探傷技術 | (7) 855 |
| 富田 俊郎・田中；珪素鋼板における等温 $\gamma \rightarrow \alpha$ 変態による{100}集合組織の形成とその機構 | (12) 1350 |
| 富田 友樹・谷・小林・高谷・原田；Al添加亜鉛浴におけるWC/Coサーメット溶射皮膜の耐久性 | (9) 1095 |
| 鳥山 寿之・村上・子安・西田；高強度鋼の疲労強度に及ぼす非金属介在物の化学組成の影響 | (6) 678 |
| 鳥山 寿之・村上；JIS点算法の問題点と極値統計法による介在物評価とその応用 | (12) 1380 |
| 董 樹新・新山・安斎・松本；非鉄金属、合金の初期凝固層の自由変形 | (9) 1060 |

【な】

| | |
|---|-----------|
| 中井 善一・田中・秋庭；鉄鋼材料の疲労破壊の機構と力学 | 解(8) 908 |
| 中内 一郎・福田・和田・上田；レール腹底部の高靭化性に及ぼす短時間連続焼入焼戻処理条件の影響 | (2) 212 |
| 中内 一郎・有泉・平沢・森岡・脇本；影響係数法によるH形鋼の圧延寸法制御法 | (3) 409 |
| 中川 繁政・木村・原口・三浦；ホットストリップミルにおける高精度板厚制御技術の開発 | (3) 352 |
| 中川 大隆・水上・森・尾関・加藤・矢田；VADER法に関する冶金的特徴と最適铸造条件 | (1) 41 |
| 長坂 徹也・萬谷・日野；正則溶液モデルに基づく2乗形式による溶融珪酸塩系スラグのハイドロキシリ・キャパシティの推算 | (1) 26 |
| 中里 福和・田中・小林・宇野；浸炭焼入鋼の衝撃疲労強度における合金元素とショットピーニングの影響 | (1) 90 |
| 中沢 興三・丸山・角田；各種環境下におけるTi-6Al-4V合金の疲労強度へのフレッティングの影響 | (12) 1374 |
| 中澤 崇徳・天藤・竹下・木村・安保；ステンレス鋼の常温におけるクリープ変形挙動 | (1) 98 |
| 中島 浩衛；圧延理論と寸法制御 | 解(3) 263 |
| 中島 正三郎・河面・高嶋・原勢；一方向性電磁鋼板の二次再結晶に及ぼす添加および冷間圧延時の時効条件の影響 | (10) 1197 |

| | | | | |
|---|----------------|---|------------------|------------|
| 中島 宏興・山本・宮地・古林；低炭素低合金鋼のペイナイト変態における超塑性挙動 | …(12) 1345 | 度、ひずみ速度依存性に対するパラメータ解析法 | …(11) 1284 | |
| 中島 正明・片山・諸岡；新しい制御手法と圧延への適用 | …(解) 288 | 西島 敏・小林・井島・山口；パラメータ解析法による各種 | 高温材料の低サイクル疲労寿命評価 | …(11) 1288 |
| 中島 康久・芹生・増野・小川；測温ロールによる連続焼純 | …(7) 765 | 西田 新一・村上・鳥山・子安；高強度鋼の疲労強度に及ぼす非金属介在物の化学組成の影響 | …(6) 678 | |
| 永田 和宏・富田・須佐；熱プラズマ溶解におけるチタンの表面温度分布 | …(12) 1329 | 西田 世紀・落合・大羽・川名；過共析鋼による高強度鋼線の開発 | …(9) 1101 | |
| 中田 浩司・小堺・多田・平田・亀井・油谷；鋼片および棒鋼・線材表面探傷システム | …(7) 847 | 西田 吉晴・北村・山本・樽本；ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御 | …(3) 373 | |
| 中戸 參・鍋島・藤井・柳田・溝田・藤田；連続鍛圧法によるブルーム鉄片の偏析制御機構 | …(4) 479 | 西原 良治・田中・北川・辻野；タンディッシュ内溶鋼の汚染要因の定量化 | …(11) 1254 | |
| 中野 恒夫；最近の高機能形状制御圧延機 | …(解) 312 | 西藤 勝之・田辺・松藤・四辻・安藤・稻葉；漏洩磁束探傷法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術 | …(7) 841 | |
| 長野 博夫・三沢・山下・松田・幸；四半世紀暴露した耐候性鋼の安定さび層 | …(1) 69 | 西藤 勝之・田辺；鉄鋼の非破壊材質評価技術 | …(解) 7 863 | |
| 仲町 英治；板材成形加工における数値解析の現状 | …(解) (11) N761 | 西村 一実・小田島・岸田・織田；溶融亜鉛めっき反応に及ぼす熱延鋼板の表面状態の影響 | …(2) 187 | |
| 中村 新一・吉岡・斎藤・藤山・岡部；ガスタービン燃焼器用材料Hastelloy Xの析出形態、機械的性質に及ぼす長時間時効の影響 | …(11) 1293 | 西村 一実・小田島・岸田・織田；Si含有系熱延鋼板表面状態の溶融Znめっき反応への影響 | …(5) 590 | |
| 中村 峻之・佐藤；厚板の高温酸化スケール性状に及ぼすSi, Mn, Cの影響 | …(5) 597 | 蜷川 伸吾・薩田・佐々・浅井；アーク放電を用いた固体金属の電磁粉霧 | …(4) 486 | |
| 中村 峻之・佐藤；厚板の高温酸化スケール性状に及ぼす加熱雰囲気中のO ₂ , H ₂ O濃度の影響 | …(6) 692 | 日本鉄鋼協会共同研究会鉄鋼分析部会析出物分析小委員会；高合金・超合金中析出物の抽出分離定量法(第一報)…(6) 628 | …(6) 628 | |
| 中村 展之・高木・鎌田・徳永；12%Crフェライト系ステンレス鋼粉圧粉体の窒素雰囲気における窒化および焼結機構 | …(10) 1204 | 日本鉄鋼協会共同研究会鉄鋼分析部会析出物分析小委員会；高合金・超合金中析出物の抽出分離定量法(第二報)…(8) 897 | …(8) 897 | |
| 中村 宏・山本・倉橋；接合に液相を利用した圧延チタンクランド鋼板製造技術の開発 | …(1) 62 | 新山 英輔・董・安斎・松本；非鉄金属、合金の初期凝固層の自由変形 | …(9) 1060 | |
| 中本 一成・松原・広瀬・片山・飯田；ジルコニア固体電解質起電力法による溶融Zn中のAl濃度の定量 | …(2) 180 | 【の】 | | |
| 中本 一成・松原・傳・片山・飯田；溶融Zn中の酸素ポテンシャルにおよぼすMnおよびCrの影響 | …(8) 955 | 野沢 健太郎・清水・稻葉；高温気流中における粉鉱石の飛翔還元 | …(4) 443 | |
| 長棟 章生・手塚・佐藤・金田・菊地；M系列信号マイクロ波レベル計とその応用 | …(7) 794 | 野沢 健太郎・柴田・清水・GUDENAU；レースウェイ空間に吹き込まれた粉鉱石の飛翔還元機構と高速還元方法 | …(10) 1151 | |
| 長山 栄之・林・斎藤・片岡・高橋；H形鋼ユニバーサル圧延のセットアップ制御のための数式モデル | …(12) 1338 | 野村 茂樹・小松原・国重；熱延鋼板の製造プロセスにおけるNb炭化物の析出挙動 | …(1) 83 | |
| 南雲 篤郎・小島；流動層加熱における石炭粒子の凝集 | …(11) 1236 | 【は】 | | |
| 鍋島 誠司・中戸・藤井・柳田・溝田・藤田；連続鍛圧法によるブルーム鉄片の偏析制御機構 | …(4) 479 | 橋口 哲朗・吉田・藤沢・富田・及川；特殊鋼棒線の高精度探傷技術 | …(7) 855 | |
| 行方 二郎・近藤・川末・榎；アルゴン雰囲気中における高純度クロムの高温クリープ抵抗 | …(11) 1299 | 長谷川 正・三浦；メカニカルアロイング合金の機械的特性と強化機構 | …(解) (9) N625 | |
| 樋崎 博司・北村・小西・坂和；ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジュール設計 | …(3) 332 | 長谷川 俊永・山本・高村；含Tiオキサイド鋼における粒内フェライト変態におよぼすBの効果 | …(10) 1169 | |
| 奈良崎 道治・淵澤・小河原・稻葉；高温金属をサブクール水中に急冷した時の冷却特性に及ぼす表面酸化の影響 | …(5) 583 | 長谷川 裕之・大池・佐藤・川嶋・松浦・米田；ホットストップリップミルにおける高精度セットアップ技術の開発 | …(3) 345 | |
| 成田 敏夫・松浦・伊藤；Fe-0.5%C合金の過冷オーステナイト/フェライト変態に及ぼす加工の影響 | …(8) 968 | 畠中 政之・曾谷・平川・生井・森；管材のレデューサ圧延における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術 | …(3) 424 | |
| 繩田 康隆・俵口・赤木・川島・吉原・渡辺；共振電磁超音波法による冷延鋼板のオンラインT值測定技術の開発 | …(7) 877 | 花田 真一郎・黒田・後藤・門野；水島No.1冷延タンデムミルにおける板厚精度向上対策 | …(3) 366 | |
| 【に】 | | 馬場 勘次・山本・柿本・石原・吾郷・新留・稻葉；冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発 | …(3) 388 | |
| 新留 照英・山本・馬場・柿本・石原・吾郷・稻葉；冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発 | …(3) 388 | 早川 到・草開・大岡；69Ni-15Cr-8Fe-6Nb基合金におけるセル状α相の成長 | …(10) 1210 | |
| 西尾 茂文・村田；高サブクール水による非定常冷却過程における膜沸騰の発生機構と沸騰冷却不安定現象 | …(1) 55 | 早川 到・草開・大岡；Ni-15Cr-8Fe-6Nb合金に析出するγ相の形態 | …(12) 1369 | |
| 西尾 茂文・大久保；ミスト冷却の高温域熱伝達特性に及ぼす諸因子の影響とその評価法 | …(4) 497 | 林 昭二・井口；酸化鉄の還元機構 | …(解) (4) 431 | |
| 西川 幸一良・鋼管における寸法制御と精度向上 | …(7) 250 | 林 宏之・斎藤・片岡・長山・高橋；H形鋼ユニバーサル圧延のセットアップ制御のための数式モデル | …(12) 1338 | |
| 西島 敏・山口・小林・井島；高温低サイクル疲労寿命の温 | | | | |

| | |
|---|-----------|
| 林田 漢樹・瀬沼・佐柳・川崎・赤松・秋末；薄鉄片一簡略 | |
| 熱延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御 | (2) 194 |
| 原 茂太・菅野・荻野；(BaO+CaO)-(BaF ₂ +CaF ₂)系溶 | |
| 融フラックスの炭酸ガス溶解度と高炭素鉄クロム合金液 | |
| 体に対する脱りん能力 | (10) 1164 |
| 原口 昭彦・木村・中川・三浦；ホットストリップミルにお | |
| ける高精度板厚制御技術の開発 | (3) 352 |
| 原勢 二郎・河面・中島・高嶋；一方向性電磁鋼板の二次再 | |
| 結晶に及ぼす添加および冷間圧延時の時効条件の影響 | (10) 1197 |
| 原田 宏明・鈴木・石井・宮川；鋼材の遅れ破壊特性評価試験法 | |
| | (2) 227 |
| 原田 良夫・富田・谷・小林・高谷；Al添加亜鉛浴中におけ | |
| るWC/Coサーメット溶射皮膜の耐久性 | (9) 1095 |
| 春名 匠・柴田・沖；銳敏化304鋼の粒界応力腐食割れの発生 | |
| と進展に及ぼすNaF濃度の影響 | (6) 721 |
| 春名 匠・柴田・沖；NaF水溶液中での銳敏化SUS304鋼に | |
| おける粒界応力腐食割れの発生と進展 | (6) 726 |
| 萬谷 志郎・日野・長坂；正則溶液モデルに基づく2乗形式 | |
| による溶融珪酸塩系スラグのハイドロキシル・キヤバシティの | |
| 推算 | (1) 26 |
| 萬谷 志郎・日野・喜多川；CaO-Al ₂ O ₃ -MgO系ならびに | |
| CaO-Al ₂ O ₃ -SiO ₂ 系スラグのサルファイド・キヤバシティ | (1) 34 |
| 萬谷 志郎・日野・山本；鉄浴式溶融還元プロセスにおける | |
| りんと硫黄の分配平衡の推算 | (9) 1039 |

【ひ】

| | |
|---|---------------|
| 東 和彦・大江・森本・梶浦・安楽・大西・藤野；厚板圧延 | |
| における高精度板厚制御技術の開発 | (3) 318 |
| 樋口 征順・片山；缶内腐食環境におけるめっき鋼板の腐食 | |
| 挙動におよぼす基体鋼中クロムの影響 | (8) 961 |
| 日野 光兀・萬谷・長坂；正則溶液モデルに基づく2乗形式 | |
| による溶融珪酸塩系スラグのハイドロキシル・キヤバシティの | |
| 推算 | (1) 26 |
| 日野 光兀・喜多川・萬谷；CaO-Al ₂ O ₃ -MgO系ならびに | |
| CaO-Al ₂ O ₃ -SiO ₂ 系スラグのサルファイド・キヤバシティ | (1) 34 |
| 日野 光兀・山本・萬谷；鉄浴式溶融還元プロセスにおける | |
| りんと硫黄の分配平衡の推算 | (9) 1039 |
| 日野谷 重晴・松田・山中；ラマン散乱分光法による | |
| SUS304L酸化皮膜の解析 | (1) 48 |
| 日比 政昭・武田・竹内・坪井・森寺・田中；微粉炭燃焼に | |
| おける燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ | |
| 吹き込みの効果 | (6) 638 |
| 平井 伸治・片山・宮内・出倉・桃野；予備還元クロム鉱石 | |
| の溶融還元挙動 | (6) 652 |
| 平井 直兄・村瀬；鋼板塩酸酸洗廃液からのフェライト用酸 | |
| 化鉄粉とその製造技術の進歩 | (解) (10) 1129 |
| 平石 久志・小林；鋼片加熱炉用炉床材料 | (解) (1) 10 |
| 平尾 雅彦・藤沢・村山・山本・田谷・福岡；電磁超音波に | |
| よる冷延鋼板のオンラインT値計の開発 | (7) 869 |
| 平川 智之・曾谷・生井・畠中・森；管材のレデューサ圧延 | |
| における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術 | (3) 424 |
| 平沢 猛志・有泉・中内・森岡・脇本；影響係数法によるH | |
| 形鋼の圧延寸法制御法 | (3) 409 |
| 平田 武行・石川・姉崎・丸川；クロム鉱石の溶融還元速度 | |
| に及ぼす攪拌の影響 | (6) 645 |
| 平田 宗興・小堺・多田・亀井・油谷・中田；鋼片および棒 | |
| 鋼・線材表面探傷システム | (7) 847 |
| 平野 攻・家澤・井上・岡沢・小関；送電鉄塔用鋼管STKT590 | |

| | |
|---------------------------------|----------|
| 溶接熱影響部の溶融亜鉛めっきぜい化に及ぼす微量ボロンの | |
| 影響 | (9) 1108 |
| 平野 聰・安田・児玉・木村・福井・松永；双ロール式連鉄 | |
| 機におけるロール／凝固シェル間熱伝達係数の算定 | (6) 659 |
| 平本 一男・山本・植松・上田；多波長温度計の開発と亜鉛 | |
| メッキ合金化炉への適用 | (7) 779 |
| 廣瀬 明夫・小谷・小林；Ni-Cr-Al-Y合金レーザクラッデ | |
| イングによる材料表面の機能化 | (1) 105 |
| 広瀬 祐輔・松原・中本・片山・飯田；ジルコニア固体電解 | |
| 質起電力法による溶融Zn中のAl濃度の定量 | (2) 180 |
| 儀口 隆雄・赤木・川島・吉原・繩田・渡辺；共振電磁超音 | |
| 波法による冷延鋼板のオンラインT値測定技術の開発 | (7) 877 |

【ふ】

| | |
|--|-------------|
| 深沢 千秋・安部；薄板圧延寸法精度向上における計測制御技術 | |
| | (解) (3) 294 |
| 深田 喜代志・板垣・鈴木；荷重および雰囲気加圧下における | |
| 石炭の中低温乾留 | (11) 1230 |
| 福井 克則・平野・安田・児玉・木村・松永；双ロール式連 | |
| 鉄機におけるロール／凝固シェル間熱伝達係数の算定 | (6) 659 |
| 福岡 秀和・藤沢・村山・山本・田谷・平尾；電磁超音波による | |
| 冷延鋼板のオンラインT値計の開発 | (7) 869 |
| 福澤 章・福澤・古山・岩崎；底吹き樋型反応器の浴振動 | (4) 464 |
| 福澤 安光・古山・岩崎・福澤；底吹き樋型反応器の浴振動 | (4) 464 |
| 福田 耕三・和田・中内・上田；レール腹底部の高韌性化に | |
| 及ぼす短時間連続焼入焼戻処理条件の影響 | (2) 212 |
| 福高 善己・相澤・増野・三宅；冷延鋼板の表面欠陥検査システム | |
| | (7) 833 |
| 福本 博光・増原・奥石・森；電子線橋かけ型ポリ塩化ビニル被覆鋼板の塗膜特性に及ぼすモノマー種の影響 | |
| | (11) 1278 |
| 藤井 徹也・山内・反町・桜谷；連続鋳造における鋳型と鋸片間のモールドパウダーを介する伝熱特性の基礎的検討 | |
| | (2) 167 |
| 藤井 徹也・鍋島・中戸・櫛田・溝田・藤田；連続鍛圧法による | |
| ブルーム鋳片の偏析制御機構 | (4) 479 |
| 藤井 徹也・加藤・末次・大宮・相沢；RH真空脱ガス装置の装置条件と脱炭反応特性 | |
| | (11) 1248 |
| 藤沢 和夫・村山・山本・田谷・福岡・平尾；電磁超音波による | |
| 冷延鋼板のオンラインT値計の開発 | (7) 869 |
| 藤沢 淳一・吉田・富田・及川・橋口；特殊鋼棒線の高精度探傷技術 | |
| | (7) 855 |
| 藤田 大介・吉原；極低炭素鋼／チタンクラッド材料界面のオージェ電子分光解析 | |
| | (9) 1088 |
| 藤田 利夫・鍋島・中戸・藤井・櫛田・溝田；連続鍛圧法による | |
| ブルーム鋳片の偏析制御機構 | (4) 479 |
| 藤田 文夫・釜瀬・佐々木；冷間タンデムミルにおけるプロ | |
| フィル制御技術 | (3) 380 |
| 藤野 隆也・大江・森本・梶浦・東・安楽・大西；厚板圧延における高精度板厚制御技術の開発 | |
| | (3) 318 |
| 藤本 真平・真鍋・赤松・柳井・鈴木・寺井；低温用放射温 | |
| 度計の開発 | (7) 759 |
| 藤山 一成・吉岡・斎藤・岡部・中村；ガスターピン燃焼器用材料Hastelloy Xの析出形態、機械的性質に及ぼす長時間時効の影響 | |
| | (11) 1293 |
| 淵澤 定克・奈良崎・小河原・稻葉；高温金属をサブクール水中に急冷した時の冷却特性に及ぼす表面酸化の影響 | |
| | (5) 583 |
| 古川 高人・村上・小土井・梅田・岡崎；熱延ドラフトスケ | |
| ジュールのエキスパートシステム | (3) 339 |
| 古君 修・斎藤・横石；部分合金化粉を用いた焼結・熱処理 | |
| 材料の高強度化機構 | (8) 1003 |

- 古田 誠矢・佐藤・井手・松下；超音速多孔旋回噴流方式コ
ンファインド気流噴霧法による超合金微粉末の製造(12)1356
古林 英一・中島・山本・宮地；低炭素低合金鋼のベイナ
イト変態における超塑性挙動(12)1345
古山 貞夫・福澤・岩崎・福澤；底吹き樋型反応器の浴振動 (4) 464
不破 敬一郎；人体における微量元素の役割解(10)N716

【ほ】

- 星野 和夫・井川・武本・植松；溶接軟化抵抗の高い低炭素
Cr-Niマルテンサイト系ステンレス鋼の強度、延性に及ぼ
す逆変態処理の影響(8) 996
細井 祐三・宮原・莫・柴田；SKD11ダイス鋼の高温変形挙動
.....(6) 699
細井 祐三・莫・柴田・宮原；SKD11工具鋼の高温変形挙動
に及ぼす加工熱処理の影響(10)1190
細木 繁郎；平成4年鉄鋼生産技術の歩み(解(1) N6
細原 聖司・井口・近藤・伊藤・森田；底吹き円筒浴内の輸
送現象に及ぼす気泡噴流の旋回の影響(8) 934
細見 政功・前田・岡田； $(\alpha_2 + \gamma)$ 2相型TiAlの加工熱処理
組織に及ぼすAl量と加工温度の影響(4) 531
堀内 良・京野・新谷・九島；耐熱鋼のクリープキャビティ
の焼結速度(5) 604
本郷 宏通・升田・門馬；CCD撮像素子による干渉縞を利用
した簡易ひずみ分布測定システムの開発(4) 504

【ま】

- 前田 尚志・細見・岡田； $(\alpha_2 + \gamma)$ 2相型TiAlの加工熱処理
組織に及ぼすAl量と加工温度の影響(4) 531
横石 規子・吉君・齊藤；部分合金化粉を用いた焼結・熱処
理材料の高強度化機構(8) 1003
政岡 俊雄・手嶋・久保田・鈴木・小澤・宮原；スラブ高速
鋳造時の連続鋳型内溶鋼流動におよぼす鋳造条件の影響 (5) 576
増野 豊彦・芦生・中島・小川；測温ロールによる連続焼鍛
炉の板温計測(7) 765
増野 豊彦・相澤・福高・三宅；冷延鋼板の表面欠陥検査シ
ステム(7) 833
升田 博之・本郷・門馬；CCD撮像素子による干渉縞を利用
した簡易ひずみ分布測定システムの開発(4) 504
増田 正宏・田中・大平・丸山・大浜；新型放射測温システ
ムの開発とCAPL,CGLプロセスへの適用(7) 772
増原 審一・奥石・森・福本；電子線橋かけ型ポリ塩化ビニ
ル被覆鋼板の塗膜特性に及ぼすモノマー種の影響(11)1278
増山 不二光・戴・遠藤；加速試験条件下における2.25Cr-1Mo
鋼のクリープ挙動解析(9) 1115
松井 利郎・篠島；食品香氣成分の有機塗膜への収着解(10)1138
松浦 清隆・伊藤・成田；Fe-0.5%C合金の過冷オーステナ
イト／フェライト変態に及ぼす加工の影響(8) 968
松浦 義和・大池・佐藤・川嶋・米田・長谷川；ホットスト
リップミルにおける高精度セットアップ技術の開発(3) 345
松尾 朝春・角屋・北井・辻・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V
鋼のじん性に及ぼすCr,Mo,W,MnおよびNiの影響(8) 980
松尾 朝春・角屋・北井・辻・田中・東・池田；2.25Cr-Mo-V
鋼のクリープ特性に及ぼすCr,Mo,W,MnおよびNiの影響
.....(8) 988
松尾 次郎・村松・松實・川上・金山；レーザーモアレ法に
よる厚板平坦度計の開発(7) 808
松崎 孝文・金子；転炉レススラグ吹鍊におけるマンガン鉱
石の溶解および還元挙動(4) 472
松崎 孝文・金子・釣宮・井出・熊倉・笠間；マンガン焼結鉱

- を利用した転炉レススラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上
.....(8) 941
松下 富春・佐藤・井手・古田；超音速多孔旋回噴流方式コ
ンファインド気流噴霧法による超合金微粉末の製造(12)1356
松田 恭司・日野谷・山中；ラマン散乱分光法による
SUS304L酸化皮膜の解析(1) 48
松田 恭司・三沢・山下・幸・長野；四半世紀暴露した耐候
性鋼の安定さび層(1) 69
松永 滋・平野・安田・児玉・木村・福井；双ロール式連鑄
機におけるロール／凝固シェル間熱伝達係数の算定(6) 659
松原 茂雄・中本・広瀬・片山・飯田；ジルコニア固体電解
質起電力法による溶融Zn中のAl濃度の定量(2) 180
松原 茂雄・傳・中本・片山・飯田；溶融Zn中の酸素ボテン
シャルにおよぼすMnおよびCrの影響(8) 955
松原 真二・有山・磯崎・川田・小林；予備還元流動層にお
ける粉鉄鉱石の流動化および粉化挙動(12)1317
松原 真二・有山・磯崎・川田・近藤・小林；予備還元流動
層における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性(12)1323
松藤 泰大・田辺・四辻・安藤・西藤・稻葉；漏洩磁束探傷
法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術(7) 841
松實 敏幸・松尾・村松・川上・金山；レーザーモアレ法に
よる厚板平坦度計の開発(7) 808
松實 敏幸；鉄鋼の非破壊検査技術(解(7) 823
松村 理・大上・雨池；1000MPa級高強度薄鋼板の深絞り性
と残留オーステナイト(解(2) 209
松本 昇・董・新山・安斎；非鉄金属、合金の初期凝固層の
自由変形(9) 1060
的場 弘行・草場・鹿野；平行フランジ形鋼における高寸法
精度サイズフリー圧延技術の開発(3) 395
的場 弘行・川口・井上・井上；形鋼の熱間寸法形状計の開発
.....(7) 815
真鍋 知多佳・赤松・柳井・鈴木・寺井・藤本；低温用放射
温度計の開発(7) 759
丸川 雄淨・平田・石川・姉崎；クロム鉱石の溶融還元速度
に及ぼす攪拌の影響(6) 645
丸山 公一；応力破断線図の領域区分によるクリープ破断
寿命評価の改善(2) 219
丸山 孝一・田中・大平・増田・大浜；新型放射測温システ
ムの開発とCAPL,CGLプロセスへの適用(7) 772
丸山 典夫・角田・中沢；各種環境下におけるTi-6Al-4V合
金の疲労強度へのフレッティングの影響(12)1374

【み】

- 三浦 恒正・長谷川；メカニカルアロイング合金の機械的特
性と強化機構(解(9)N625
三浦 寛昭・木村・中川・原口；ホットストリップミルにお
ける高精度板厚制御技術の開発(3) 352
三沢 俊平・山下・松田・幸・長野；四半世紀暴露した耐候
性鋼の安定さび層(1) 69
水井 直光・小野寺；Cu添加極低炭素冷延鋼板の析出硬化
に及ぼす予ひずみの影響(6) 671
水上 秀昭・森・尾関・中川・加藤・矢田；VADER法に関
する冶金的特徴と最適鋳造条件(1) 41
水上 義正・笹井・山村；アルミニウムアライド浸漬ノズル
と低炭素鋼の反応機構(9) 1067
水沼 武久・阿部・金子；ステンレス鋼における成分依存型
粒界腐食機構(6) 706
溝田 久和・鍋島・中戸・藤井・柳田・藤田；連続鍛圧法に
よるブルーム鉄片の偏析制御機構(4) 479

| | | |
|---|-----------|---------|
| 三塚 正志；高温鋼材の冷却技術 | 解(6)N405 | (6) 699 |
| 宮内 克行・片山・出倉・桃野・平井；予備還元クロム鉱石の溶融還元挙動 | (6) 652 | |
| 宮川 昌治・鈴木・斎藤；連鉄二次冷却中の微細炭化物の析出と鋼の高温脆化 | (11)1266 | |
| 宮川 瞳啓・高野・土山・木下・鈴木；低圧タービンロータ用3.5%NiCrMoV鋼の長時間恒温焼戻脆化におよぼす不純物元素およびSi, Mn量の影響 | (4) 510 | |
| 宮川 敏夫・鈴木・石井・原田；鋼材の遅れ破壊特性評価試験法 | (2) 227 | |
| 三宅 秀和・相澤・福高・増野；冷延鋼板の表面欠陥検査システム | (7) 833 | |
| 宮坂 勝利・赤松・浮田・史；工業用純チタン薄板の深絞り | (9)1122 | |
| 宮崎 富夫・亀井・山岡；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉によるスクラップ溶解 | (2) 139 | |
| 宮崎 富夫・亀井・山岡；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉による高炭素フェロマンガンの製造試験 | (4) 449 | |
| 宮崎 富夫・亀井・山岡；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉による高炭素フェロクロムの製造試験 | (4) 456 | |
| 宮沢 憲一・後藤・山口・荻林・田中；低炭素鋼の酸化物生成に及ぼす凝固時の冷却速度の影響 | (9)1082 | |
| 宮田 隆司・田川・粟飯原・岡本；高張力鋼溶接熱影響部に生じる島状マルテンサイトと強度・靭性に及ぼす影響 | (10)1176 | |
| 宮田 隆司・田川・粟飯原・岡本；高張力鋼溶接熱影響部の脆化に及ぼす島状マルテンサイトの影響の微視力学的検討 | (10)1183 | |
| 宮地 博文・中島・山本・古林；低炭素低合金鋼のベイナイト変態における超塑性挙動 | (12)1345 | |
| 宮原 一哉・莫・柴田・細井；SKD11ダイス鋼の高温変形挙動 | (6) 699 | |
| 宮原 一哉・莫・柴田・細井；SKD11工具鋼の高温変形挙動に及ぼす加工熱処理の影響 | (10)1190 | |
| 宮原 忍・手嶋・久保田・鈴木・小澤・政岡；スラブ高速鍛造時の連鉄鋳型内溶鋼流動におよぼす铸造条件の影響 | (5) 576 | |
| 幸 英昭・三沢・山下・松田・長野；四半世紀暴露した耐候性鋼の安定さび層 | (1) 69 | |
| 【む】 | | |
| 村上 史敏・古川・小土井・梅田・岡崎；熱延ドラフトスケジュールのエキスパートシステム | (3) 339 | |
| 村上 敬宜・鳥山・子安・西田；高強度鋼の疲労強度に及ぼす非金属介在物の化学組成の影響 | (6) 678 | |
| 村上 敬宜・鳥山；JIS点算法の問題点と極値統計法による介在物評価とその応用 | (12)1380 | |
| 村瀬 徹・平井；鋼板塩酸酸洗廃液からのフェライト用酸化鉄粉とその製造技術の進歩 | 解(10)1129 | |
| 村田 杏坪・西尾；高サブクール水による非定常冷却過程における膜沸騰の発生機構と沸騰冷却不安定現象 | (1) 55 | |
| 村松 匠・松尾・松實・川上・金山；レーザーモアレ法による厚板平坦度計の開発 | (7) 808 | |
| 村山 武昭・笠井・小野；コードスの有効熱伝導度の測定 | (1) 20 | |
| 村山 理一・藤沢・山本・田谷・福岡・平尾；電磁超音波による冷延鋼板のオンラインT値計の開発 | (7) 869 | |
| 【も】 | | |
| 莫 建平・宮原・柴田・細井；SKD11ダイス鋼の高温変形挙動 | | |
| 莫 建平・柴田・宮原・細井；SKD11工具鋼の高温変形挙動に及ぼす加工熱処理の影響 | (10)1190 | |
| 桃野 正・片山・宮内・出倉・平井；予備還元クロム鉱石の溶融還元挙動 | (6) 652 | |
| 森 敦・白田・妹尾・浅野・森川・瀧・香川；冷間圧延油・管理オンライン分析計の開発 | (7) 890 | |
| 森 謙一郎・曾谷・平川・生井・畠中；管材のレデューサ圧延における3次元シミュレーションと厚肉鋼管製造技術 | (3) 424 | |
| 森 健太郎・水上・尾関・中川・加藤・矢田；VADER法に関する冶金的特徴と最適铸造条件 | (1) 41 | |
| 森 浩治・増原・輿石・福本；電子線橋かけ型ポリ塩化ビニル被覆鋼板の塗膜特性に及ぼすモノマー種の影響 | (11)1278 | |
| 森 忠洲；ぶりき原板用連続焼鈍設備の技術革新 | 解(6) 619 | |
| 森岡 清孝・有泉・平沢・中内・脇本；影響係数法によるH形鋼の圧延寸法制御法 | (3) 409 | |
| 森川 誉弘・森・白田・妹尾・浅野・瀧・香川；冷間圧延油・管理オンライン分析計の開発 | (7) 890 | |
| 森田 善一郎・井口・徳永・立道・坂本・高木；底吹き気泡噴流における液速度と平均気泡上昇速度の推算 | (5) 561 | |
| 森田 善一郎・井口・隅田・岡田；水モデルによる金属浴中へのスラグ滴巻き込みに対する吹込み臨界ガス流量の評価 | (5) 569 | |
| 森田 善一郎・井口・細原・近藤・伊藤；底吹き円筒浴内の輸送現象に及ぼす気泡噴流の旋回の影響 | (8) 934 | |
| 森田 善一郎・井口・川端・出本；球の流動抵抗を利用した溶融金属用流速測定法 | (9)1046 | |
| 森寺 弘充・武田・日比・竹内・坪井・田中；微粉炭燃焼における燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ吹き込みの効果 | (6) 638 | |
| 森本 稔夫・大江・梶浦・東・安楽・大西・藤野；厚板圧延における高精度板厚制御技術の開発 | (3) 318 | |
| 諸岡 泰男・片山・中島；新しい制御手法と圧延への適用 | 解(3) 288 | |
| 門馬 義雄・本郷・升田；CCD撮像素子による干渉縞を利用した簡易ひずみ分布測定システムの開発 | (4) 504 | |
| 【や】 | | |
| 八木 晃一・田淵・久保；NCF800H合金のクリープ破壊機構に基づくクリープき裂成長挙動の評価 | (6) 732 | |
| 八木 晃一・木村；論文「12%Cr-15%Mnオーステナイト鋼の高温強度に及ぼすVとW添加の影響」(Vol.78,pp.1737~1744,宮原一哉,他)について | 解(8)1011 | |
| 安田 健・平野・児玉・木村・福井・松永；双ロール式連鉄機におけるロール/凝固シェル間熱伝達係数の算定 | (6) 659 | |
| 矢田 明・水上・森・尾関・中川・加藤；VADER法に関する冶金的特徴と最適铸造条件 | (1) 41 | |
| 柳井 敏志・真鍋・赤松・鈴木・寺井・藤本；低温用放射温度計の開発 | (7) 759 | |
| 柳井 敏志・鈴木・高松・新井・小川・赤松；レーザ超音波による非破壊材質計測 | (7) 883 | |
| 柳本 潤・佐々木・河野・木内；熱延板プロファイル予測モデルの高精度化 | (3) 360 | |
| 山内 章・反町・桜谷・藤井；連続鉄造における鉄型と鉄片間のモールドパウダーを介する伝熱特性の基礎的検討 | (2) 167 | |
| 山岡 秀行・亀井・宮崎；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉によるスクラップ溶解 | (2) 139 | |
| 山岡 秀行・亀井・宮崎；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉による高炭素フェロマンガンの製造試験 | (4) 449 | |

- 山岡 秀行・亀井・宮崎；微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豊型炉による高炭素フェロクロムの製造試験 (4) 456
- 山口 桂一郎・佐々木・稻守・小林；棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ圧延 (3) 417
- 山口 紘一・後藤・宮沢・荻林・田中；低炭素鋼の酸化物生成に及ぼす凝固時の冷却速度の影響 (9) 1082
- 山口 弘二・小林・井島・西島；高温低サイクル疲労寿命の温度、ひずみ速度依存性に対するパラメータ解析法 (11) 1284
- 山口 弘二・小林・井島・西島；パラメータ解析法による各種高温材料の低サイクル疲労寿命評価 (11) 1288
- 山口 正治・馬越；極低温加工したfcc金属の再結晶による結晶粒微細化 (5) 611
- 山崎 弘郎；センシング技術の動向—センサのシステム化と知能化を中心に— (7) 741
- 山下 正人・三沢・松田・幸・長野；四半世紀暴露した耐候性鋼の安定さび層 (1) 69
- 山田 輝昭・織田・秋末；Ti添加極低炭素冷延鋼板の材質に及ぼすCu, Ni, Cr, Snの影響 (8) 973
- 山中 榮輔・斎藤・朝生・瀬戸・林；H形鋼圧延における最適寸法制御技術の開発 (3) 402
- 山中 和夫・松田・日野谷；ラマン散乱分光法によるSUS304L酸化皮膜の解析 (1) 48
- 山中 和夫；Ni基合金におけるクロム炭化物析出のキャラクタリゼーションと耐IGSCC性向上への役割 (9) 1022
- 山根 兵・斎藤；フローインジェクション分析法による鉄鋼中マンガンの簡易・迅速かつ高精度定量 (4) 492
- 山村 英明・笹井・水上；アルミニナグラファイト浸漬ノズルと低炭素鋼の反応機構 (9) 1067
- 山本 章夫・中村・倉橋；接合に液相を利用した圧延チタンクラッド鋼板製造技術の開発 (1) 62
- 山本 広一・長谷川・高村；含Tiオキサイド鋼における粒内フェライト変態におよぼすBの効果 (10) 1169
- 山本 定弘・横山・阿部・小林；オーステナイト系ステンレス鋼への加工熱処理の適用による高強度化 (4) 524
- 山本 重男・中島・宮地・古林；低炭素低合金鋼のベイナイト変態における超塑性挙動 (12) 1345
- 山本 昌生・西田・北村・樽本；ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御 (3) 373
- 山本 晋也・日野・萬谷；鉄浴式溶融還元プロセスにおけるりんと硫黄の分配平衡の推算 (9) 1039
- 山本 俊行・平本・植松・上田；多波長温度計の開発と亜鉛メッキ合金化炉への適用 (7) 779
- 山本 普康・馬場・柿本・石原・吾郷・新留・稻葉；冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発 (3) 388
- 山本 芙美夫・藤沢・村山・田谷・福岡・平尾；電磁超音波による冷延鋼板のオンライン τ 値計の開発 (7) 869

【よ】

- 横山 泰康・山本・阿部・小林；オーステナイト系ステンレス鋼への加工熱処理の適用による高強度化 (4) 524
- 吉井 誠・磯山・岡村・大森・越智・吉里；厚板圧延における平坦度制御技術の開発 (3) 326
- 吉岡 洋明・斎藤・藤山・岡部・中村；ガスタービン燃焼器用材料Hastelloy Xの析出形態、機械的性質に及ぼす長時間時効の影響 (11) 1293
- 吉里 勉・磯山・吉井・岡村・大森・越智；厚板圧延における平坦度制御技術の開発 (3) 326
- 吉田 三男・藤沢・富田・及川・橋口；特殊鋼棒線の高精度

- 探傷技術 (7) 855
- 吉永 直樹・川崎・佐柳・瀬沼・赤松・秋末；Ti添加極低炭素冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性 (1) 76
- 吉原 敦・俵口・赤木・川島・繩田・渡辺；共振電磁超音波法による冷延鋼板のオンライン τ 値測定技術の開発 (7) 877
- 吉原 一紘・藤田；極低炭素鋼／チタンクラッド材料界面のオージェ電子分光解析 (9) 1088
- 四辻 淳一・田辺・松藤・安藤・西藤・稻葉；漏洩磁束探傷法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術 (7) 841
- 米田 英次・大池・佐藤・川嶋・松浦・長谷川；ホットストップリップミルにおける高精度セットアップ技術の開発 (3) 345

【り】

- 李 廷拳・佐々・浅井；交流磁場印加連鉄モールドにおける鉄片の表面性状に及ぼす動的なメニスカス挙動 (9) 1075
- 李 廷拳・佐々・浅井；磁場を印加した連鉄鉄型における溶湯波動の挙動 (11) 1260

【わ】

- 脇本 信幸・有泉・平沢・中内・森岡；影響係数法によるH形鋼の圧延寸法制御法 (3) 409
- 和田 典己・福田・中内・上田；レール腹底部の高靭性化に及ぼす短時間連続焼入焼戻し処理条件の影響 (2) 212
- 渡辺 敏・俵口・赤木・川島・吉原・繩田；共振電磁超音波法による冷延鋼板のオンライン τ 値測定技術の開発 (7) 877
- 渡辺 豊文・稻垣・櫻井；合金化溶融亜鉛めっき鋼板製造プロセスにおける合金化反応と皮膜構造 (11) 1273

II. 題目別索引

【高温プロセス・基盤技術】

- 電磁熱流体力学の基礎と応用(I)/棚橋 備(2) N91
- ZrO₂+BaO+P₂O₅系の固相平衡とZrO₂+14.55mol% BaO+3mol% P₂O₅電解質の電気導度/岩瀬・北口 (2) 147
- 境界要素法によるコールド・クルーシブルの3次元磁場解析/岩井・佐々・浅井 (2) 152
- 電磁熱流体力学の基礎と応用(II)/棚橋 備(4) N263
- 底吹き槽型反応器の浴振動/福澤・古山・岩崎・福澤 (4) 464
- 電磁熱流体力学の基礎と応用(III)/棚橋 備(5) N327
- 底吹き気泡噴流における液速度と平均気泡上昇速度の推算/井口・森田・徳永・立道・坂本・高木 (5) 561
- 水モデルによる金属浴中へのスラグ滴巻き込みに対する吹込み臨界ガス流量の評価/井口・隅田・岡田・森田 (5) 569
- 鉄鋼用耐火物の発展/片瀬 特(6) N397
- 微粉炭燃焼における燃焼安定および窒素酸化物生成に対するプラズマ吹き込みの効果/武田・日比・竹内・坪井・森寺・田中 (6) 638

- 底吹き円筒浴内の輸送現象に及ぼす気泡噴流の旋回の影響/井口・細原・近藤・伊藤・森田 (8) 934
- 球の流動抵抗を利用した溶融金属用流速測定法/井口・川端・出本・森田 (9) 1046
- コールド・クルーシブルのスリット設計が磁場分布、発熱速度に及ぼす効果/岩井・佐々・浅井 (9) 1053
- 熱プラズマ溶解におけるチタンの表面温度分布/富田・須佐・永田 (12) 1329

【製銑・還元】

- コークスの有効熱伝導度の測定/笠井・村山・小野 (1) 20
- 微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豊型炉によるスクラップ溶解/亀井・宮崎・山岡 (2) 139

| | |
|---|------------|
| 酸化鉄の還元機構/井口・林 | 解(4) 431 |
| 高温気流中における粉鉱石の飛翔還元/野沢・清水・稻葉 | (4) 443 |
| 微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉による高炭素フェロマンガンの製造試験/亀井・宮崎・山岡 | (4) 449 |
| 微粉炭多量吹き込みを併用した高酸素濃度空気吹き豎型炉による高炭素フェロクロムの製造試験/亀井・宮崎・山岡(4) | 456 |
| キュポラ溶解技術の変遷と最近の進歩/石野 | 解(5) N343 |
| ニッケル製錬の現状と今後の動向/戸沢 | 解(5) 537 |
| NiO-MgO酸化物固溶体の生成条件ならびに焼結特性/高橋・浅田・川上 | (5) 555 |
| クロム鉱石の溶融還元速度に及ぼす攪拌の影響/平田・石川・姉崎・丸川 | (6) 645 |
| 予備還元クロム鉱石の溶融還元挙動/片山・宮内・出倉・桃野・平井 | (6) 652 |
| 緻密なウスタイトの高温還元挙動におよぼす SiO_2 および SiO_2 とCaO同時添加の影響/重松・岩井 | (8) 920 |
| 微粉炭吹き込み時の高炉内装入物挙動/岩永 | (8) 927 |
| Rist操業線図(I)/小野 | 講(9) N618 |
| 670°Cにおけるウスタイトの水素還元において生成する鉄核の形態におよぼす還元開始方法と固溶酸化物の影響/重松・岩井 | (9) 1032 |
| 鉄浴式溶融還元プロセスにおけるりんと硫黄の分配平衡の推算/日野・山本・萬谷 | (9) 1039 |
| Rist操業線図(II)/小野 | 講(10) N711 |
| ピソライト鉱石を原料とした焼結鉱の同化部分に存在する粗大気孔の生成機構/大友・田口・葛西・大森・川口 | (10) 1145 |
| レースウェイ空間に吹き込まれた粉鉱石の飛翔還元機構と高速還元方法/野沢・柴田・清水・GUDENAU | (10) 1151 |
| 粉体の気体輸送における流動状態のモニタリング法/小林・石垣・稻葉 | (10) 1157 |
| 焼結鉱製造におけるプロセスおよび成品評価の課題/葛西・大森 | (11) 1217 |
| 荷重および隙間気加圧下における石炭の中低温乾留/板垣・鈴木・深田 | (11) 1230 |
| 流動層加熱における石炭粒子の凝集/小島・南雲 | (11) 1236 |
| 生石灰系フラックスによる含クロム溶銑脱磷試験/北村・青木・大河平 | (11) 1242 |
| H_2O によるコークスガス化反応における反応の種類/柏谷・石井 | (12) 1305 |
| H_2O によるコークスガス化反応の反応機構と速度解析/柏谷・石井 | (12) 1311 |
| 予備還元流動層における粉鉄鉱石の流動化および粉化挙動/有山・磯崎・松原・川田・小林 | (12) 1317 |
| 予備還元流動層における粉鉄鉱石の還元挙動および微粒循環特性/有山・磯崎・松原・川田・近藤・小林 | (12) 1323 |
| 【製鋼・精錬】 | |
| 日本におけるDH真空精錬法の進歩/沖森 | 解(1) 1 |
| 正則溶液モデルに基づく2乗形式による溶融珪酸塩系スラグのハイドロキシル・キャパシティの推算/萬谷・日野・長坂 | (1) 26 |
| CaO-Al ₂ O ₃ -MgO系ならびにCaO-Al ₂ O ₃ -SiO ₂ 系スラグのハルファイド・キャパシティ/日野・喜多川・萬谷 | (1) 34 |
| 転炉レスラグ吹鍊におけるマンガン鉱石の溶解および還元挙動/金子・松崎 | (4) 472 |
| マンガン焼結鉱を利用した転炉レスラグ吹鍊によるマンガン歩留りの向上/金子・松崎・釘宮・井出・熊倉・笠間 | (8) 941 |
| 我が国の製鋼技術の進歩とわたし/栗田 | 特(10) N704 |
| (BaO+CaO)-(BaF ₂ +CaF ₂)系溶融フラックスの炭酸ガス溶解度と高炭素鉄クロム合金液体に対する脱りん能力/原・菅野・荻野 | (10) 1164 |
| RH真空脱ガス装置の装置条件と脱炭反応特性/加藤・藤井・末次・大宮・相沢 | (11) 1248 |
| MnO-SiO ₂ -TiO ₂ 系フラックス中MnSの溶解度/小山・月橋・佐野 | (12) 1334 |
| 【鋳造・凝固】 | |
| VADER法に関する冶金的特徴と最適鋳造条件/水上・森・尾関・中川・加藤・矢田 | (1) 41 |
| ラージエディシミュレーションによる鋳型内溶鋼流動の数值解析/沢田・岸田・岡澤・田中 | (2) 160 |
| 連続鋳造における鋳型と鋳片間のモールドパウダーを介する伝熱特性の基礎的検討/山内・反町・桜谷・藤井 | (2) 167 |
| 連続鍛压法によるブルーム鋳片の偏析制御機構/鍋島・中戸・藤井・柳田・溝田・藤田 | (4) 479 |
| アーク放電を用いた固体金属の電磁粉霧/薩田・蜷川・佐々・浅井 | (4) 486 |
| スラブ高速鋳造時の連鋳鋳型内溶鋼流動におよぼす鋳造条件の影響/手嶋・久保田・鈴木・小澤・政岡・宮原 | (5) 576 |
| 双ロール式連鋳機におけるロール/凝固シェル間熱伝達係数の算定/平野・安田・児玉・木村・福井・松永 | (6) 659 |
| 非鉄金属、合金の初期凝固層の自由変形/董・新山・安斎・松本 | (9) 1060 |
| アルミニナグラファイト浸漬ノズルと低炭素鋼の反応機構/笹井・水上・山村 | (9) 1067 |
| 交流磁場印加連鋳モールドにおける鋳片の表面性状に及ぼす運動的なメニスカス挙動/佐々・李・浅井 | (9) 1075 |
| 低炭素鋼の酸化物生成に及ぼす凝固時の冷却速度の影響/後藤・宮沢・山口・荻原・田中 | (9) 1082 |
| タンデミッシュ内溶鋼の汚染要因の定量化/田中・西原・北川・辻野 | (11) 1254 |
| 磁場を印加した連鋳鋳型における溶湯波動の挙動/李・佐々・浅井 | (11) 1260 |
| 連鋳二次冷却中の微細炭化物の析出と鋼の高温脆化/鈴木・宮川・齊藤 | (11) 1266 |
| 【計測・制御・システム技術】 | |
| 寸法制御と精度向上に関する計測制御技術/歳弘 | 解(3) 272 |
| 薄板圧延寸法精度向上における計測制御技術/安部・深沢 | 解(3) 294 |
| CCD撮像素子による干渉縞を利用した簡易ひずみ分布測定システムの開発/本郷・升田・門馬 | (4) 504 |
| センサ技術の発展に向けて/北森 | 卷(7) 739 |
| センシング技術の動向—センサのシステム化と知能化を中心にして/山崎 | 解(7) 741 |
| 鉄鋼業における温度計測技術/田村 | 解(7) 750 |
| 低温用放射温度計の開発/真鍋・赤松・柳井・鈴木・寺井・藤本 | (7) 759 |
| 測温ロールによる連続焼鉄炉の板温計測/芹生・増野・中島・小川 | (7) 765 |
| 新型放射測温システムの開発とCAPL, CGLプロセスへの適用/田中・大平・増田・丸山・大浜 | (7) 772 |
| 多波長温度計の開発と亜鉛メッキ合金化炉への適用/山本・平本・植松・上田 | (7) 779 |
| 鉄鋼プロセスにおける最近の寸法・形状計測技術/市川 | 解(7) 786 |
| M系列信号マイクロ波レベル計とその応用/長棟・手塚・佐藤・菊地 | (7) 794 |
| 熱延仕上げミルにおけるワークロールプロフィールのオンライン測定/市川・奥野・石川・武智 | (7) 800 |
| レーザーモアレ法による厚板平坦度計の開発/松尾・村松・松實・川上・金山 | (7) 808 |

| | | | | |
|--------------------------------------|------------|------------------------------|---------------------|----------|
| 形鋼の熱間寸法形状計の開発/川口・井上・井上・的場 | …(7) 815 | 木村・中川・原口・三浦 | …(3) 352 | |
| 鉄鋼の非破壊検査技術/松實 | …解(7) 823 | 熱延板プロファイル予測モデルの高精度化/佐々木・柳本・河 | 野・木内 | …(3) 360 |
| 冷延鋼板の表面欠陥検査システム/相澤・福高・増野・三宅 | (7) 833 | 水島No.1冷延タンデムミルにおける板厚精度向上対策/黒 | 田・後藤・門野・花田 | …(3) 366 |
| 漏洩磁束探傷法による薄鋼板内部微小欠陥検出技術/田辺・ | | ロバスト制御による冷延ミルの高精度板厚制御/西田・北 | 村・山本・樽本 | …(3) 373 |
| 松藤・四辻・安藤・西藤・稻葉 | …(7) 841 | 冷間タンデムミルにおけるプロファイル制御技術/藤田・釜 | 瀬・佐々木 | …(3) 380 |
| 鋼片および棒鋼・線材表面探傷システム/小堺・多田・平田・ | | 冷間圧延における形状・エッジドロップ制御技術の開発/山 | 本・馬場・柿本・石原・吾郷・新留・稻葉 | …(3) 388 |
| 亀井・油谷・中田 | …(7) 847 | 平行フランジ形鋼における高寸法精度サイズフリー圧延技 | 術の開発/草場・鹿野・的場 | …(3) 395 |
| 特殊鋼棒線の高精度探傷技術/吉田・藤沢・富田・及川・橋口 | …(7) 855 | H形鋼圧延における最適寸法制御技術の開発/斎藤・山中・朝 | 生・瀬戸・林 | …(3) 402 |
| 鉄鋼の非破壊材質評価技術/田辺・西藤 | …解(7) 863 | 影響係数法によるH形鋼の圧延寸法制御法/有泉・平沢・中 | 内・森岡・脇本 | …(3) 409 |
| 電磁超音波による冷延鋼板のオンライン \bar{r} 値計の開発/藤 | | 棒鋼用2ロール式サイジングミルによる精密・フリーサイズ | 圧延/佐々木・稻守・小林・山口 | …(3) 417 |
| 沢・村山・山本・田谷・福岡・平尾 | …(7) 869 | 管材のレデューサ圧延における3次元シミュレーションと | | |
| 共振電磁超音波法による冷延鋼板のオンライン \bar{r} 値測定技 | | 厚肉鋼管製造技術/曾谷・平川・生井・畠中・森 | …(3) 424 | |
| 術の開発/俵口・赤木・川島・吉原・繩田・渡辺 | …(7) 877 | ミスト冷却の高温域熱伝達特性に及ぼす諸因子の影響とそ | の評価法/大久保・西尾 | …(4) 497 |
| レーザ超音波による非破壊材質計測/鈴木・高松・新井・柳 | | 高温金属をサブクール水中に急冷した時の冷却特性に及ぼ | | |
| 井・小川・赤松 | …(7) 883 | す表面酸化の影響/奈良崎・淵澤・小河原・稻葉 | …(5) 583 | |
| 冷間圧延油・管理オンライン分析計の開発/森・白田・妹尾・ | | 高温鋼材の冷却技術/三塚 | …解(6) N405 | |
| 浅野・森川・瀧・香川 | …(7) 890 | 最近の熱間工具鋼/奥野・田村 | …(解(9) 1013) | |
| 【分析評価・解析技術】 | | 板材成形加工における数値解析の現状/仲町 | …(解(11) N761) | |
| ラマン散乱分光法によるSUS304L酸化皮膜の解析/松田・日 | | H形鋼ユニバーサル圧延のセットアップ制御のための数式 | | |
| 野谷・山中 | …(1) 48 | モデル/林・斎藤・片岡・長山・高橋 | …(12) 1338 | |
| 同位体希釈一誘導結合プラズマ質量分析法による高純度鉄 | | 【表面技術】 | | |
| 中のMg, Cu, Zn, Ag及びPbの定量/稻本・千葉 | …(2) 175 | 四半世紀暴露した耐候性鋼の安定さび層/三沢・山下・松田・ | | |
| フローインジェクション分析法による鉄鋼中マンガンの簡 | | 幸・長野 | …(1) 69 | |
| 易・迅速かつ高精度定量/山根・齊藤 | …(4) 492 | 製缶技術の最近の動向/今津 | …解(2) N103 | |
| 高炉スラグの蛍光X線分析の現状と問題点/荒木 | …(5) 548 | ジルコニア固体電解質起電力法による溶融Zn中のAl濃度の | | |
| 高合金・超合金中析出物の抽出分離定量法(第一報)/日本鉄 | | 定量/松原・中本・広瀬・片山・飯田 | …(2) 180 | |
| 鋼協会共同研究会鉄鋼分析部会析出物分析小委員会 | …(6) 628 | 溶融亜鉛めっき反応に及ぼす熱延鋼板の表面状態の影響/西 | | |
| 高合金・超合金中析出物の抽出分離定量法(第二報)/日本鉄 | | 村・小田島・岸田・織田 | …(2) 187 | |
| 鋼協会共同研究会鉄鋼分析部会析出物分析小委員会 | …(8) 897 | Si含有系熱延鋼板表面状態の溶融Znめっき反応への影響/ | | |
| ミリグラム量酸化物超電導体試料のガラスピード・理論 α 係 | | 西村・小田島・岸田・織田 | …(5) 590 | |
| 数補正蛍光X線分析/佐藤・伊藤・大河内 | …(8) 948 | 溶融Zn中の酸素ボテンシャルにおよぼすMnおよびCrの影 | | |
| 極低炭素鋼/チタンクラッド材料界面のオージェ電子分光 | | 響/松原・傳・中本・片山・飯田 | …(8) 955 | |
| 解析/藤田・吉原 | …(9) 1088 | 缶内腐食環境におけるめっき鋼板の腐食挙動におよぼす基 | | |
| 蛍光X線分析法によるチタン合金の分析/今北・小谷 | …(11) 1224 | 体鋼中クロムの影響/樋口・片山 | …(8) 961 | |
| 【加工・鋼構造】 | | AI添加亜鉛浴中におけるWC/Coサーメット溶射皮膜の耐 | | |
| 高サブクール水による非定常冷却過程における膜沸騰の発 | | 久性/富田・谷・小林・高谷・原田 | …(9) 1095 | |
| 生機構と沸騰冷却不安定現象/村田・西尾 | …(1) 55 | 食品香気成分の有機塗膜への吸着/松井・箕島 | …(解(10) 1138) | |
| 接合に液相を利用した圧延チタンクラッド鋼板製造技術の | | 合金化溶融亜鉛めっき鋼板製造プロセスにおける合金化反 | | |
| 開発/山本・中村・倉橋 | …(1) 62 | 応と皮膜構造/稻垣・櫻井・渡辺 | …(11) 1273 | |
| 圧延技術の進歩を牽引する寸法精度向上/鈴木 | …(3) 233 | 電子線橋かけ型ポリ塩化ビニル被覆鋼板の塗膜特性に及ぼ | | |
| 鋼板における寸法制御と精度向上/君嶋 | …(3) 235 | すモノマー種の影響/増原・奥石・森・福本 | …(11) 1278 | |
| 条鋼における寸法制御と精度向上/小椋・小林 | …(3) 242 | 塗料の基礎特性/上田 | …(解(11) N768) | |
| 钢管における寸法制御と精度向上/西川 | …(3) 250 | 【材料の組織・性質】 | | |
| 圧延理論と寸法制御/中島 | …(3) 263 | 鋼片加熱炉用炉床材料/平石・小林 | …(1) 10 | |
| 圧延加工の3次元数値解析技術の現状/木内 | …(3) 280 | Ti添加極低炭素冷延鋼板の析出物制御による焼付硬化性/ | | |
| 新しい制御手法と圧延への適用/片山・中島・諸岡 | …(3) 288 | 川崎・佐柳・瀬沼・赤松・吉永・秋末 | …(1) 76 | |
| 圧延機圧下系の制御応答性の進展と現状の課題/桑野 | …(3) 302 | 熱延鋼板の製造プロセスにおけるNb炭化物の析出挙動/野 | | |
| 最近の高機能形状制御圧延機/中野 | …(3) 312 | 村・小松原・国重 | …(1) 83 | |
| 厚板圧延における高精度板厚制御技術の開発/大江・森本・梶 | | 浸炭焼入鋼の衝撃疲労強度におよぼす合金元素とショット | | |
| 浦・東・安楽・大西・藤野 | …(3) 318 | | | |
| 厚板圧延における平坦度制御技術の開発/磯山・吉井・岡村・ | | | | |
| 大森・越智・吉里 | …(3) 326 | | | |
| ファジィ多目的計画法による熱延仕上げミルのパススケジ | | | | |
| ュール設計/北村・檜崎・小西・坂和 | …(3) 332 | | | |
| 熱延ドラフトスケジュールのエキスパートシステム/村上・ | | | | |
| 古川・小土井・梅田・岡崎 | …(3) 339 | | | |
| ホットストリップミルにおける高精度セットアップ技術の | | | | |
| 開発/大池・佐藤・川嶋・松浦・米田・長谷川 | …(3) 345 | | | |
| ホットストリップミルにおける高精度板厚制御技術の開発/ | | | | |

| | |
|---|---------------|
| ピーニングの影響/田中・小林・中里・宇野 | (1) 90 |
| ステンレス鋼の常温におけるクリープ変形挙動/天藤・竹下・中澤・木村・安保 | (1) 98 |
| Ni-Cr-Al-Y合金レーザクラッディングによる材料表面の機能化/廣瀬・小谷・小林 | (1) 105 |
| 53Ni-20Co-15Cr基耐熱合金における γ 相の成長/草間・張・大岡 | (1) 113 |
| 高純度鉄の機械的性質とそれにおよぼす溶質原子の影響/木村 | (解) (2) 131 |
| 薄铸片一箇略熱延プロセスにおける軟質冷延鋼板の析出制御/瀬沼・佐柳・川崎・赤松・林田・秋末 | (2) 194 |
| 低炭素冷延鋼板の再結晶集合組織におよぼす固溶炭素およびMnの影響/塚谷・井上・須藤 | (2) 201 |
| 1000MPa級高強度薄鋼板の深絞り性と残留オーステナイト/松村・大上・雨池 | (解) (2) 209 |
| レール腹底部の高靱性化に及ぼす短時間連続焼入焼戻処理条件の影響/福田・和田・中内・上田 | (2) 212 |
| 応力破断線図の領域区分によるクリープ破断寿命評価の改善/丸山 | (2) 219 |
| 鋼材の遅れ破壊特性評価試験法/鈴木・石井・宮川・原田 | (2) 227 |
| 耐熱鋼から超高温材料へ/田中 | (特) (4) N282 |
| 低圧ターピンロータ用3.5%NiCrMoV鋼の長時間恒温焼戻脆化におよぼす不純物元素およびSi, Mn量の影響/高野・土山・宮川・木下・鈴木 | (4) 510 |
| 低合金鋼の飽和焼もどし脆化量、焼もどし脆化速度に及ぼす合金元素、ミクロ組織、応力の影響/勝亦 | (4) 517 |
| オーステナイト系ステンレス鋼への加工熱処理の適用による高強度化/山本・横山・阿部・小林 | (4) 524 |
| $(\alpha_2 + \gamma)$ 2相型TiAlの加工熱処理組織に及ぼすAl量と加工温度の影響/細見・前田・岡田 | (4) 531 |
| 最近の油井管締手/小笠原 | (解) (5) N352 |
| 厚板の高温酸化スケール性状に及ぼすSi, Mn, Cの影響/中村・佐藤 | (5) 597 |
| 耐熱鋼のクリープキャビティの焼結速度/京野・新谷・九島・堀内 | (5) 604 |
| 極低温加工したfcc金属の再結晶による結晶粒微細化/馬越・山口 | (5) 611 |
| ぶりき原板用連続焼鈍設備の技術革新/森 | (特) (6) 619 |
| 残留オーステナイトを含む複合組織鋼板の変形と変態過程/鄭・張 | (6) 665 |
| Cu添加極低炭素冷延鋼板の析出硬化に及ぼす予ひずみの影響/小野寺・水井 | (6) 671 |
| 高強度鋼の疲労強度に及ぼす非金属介在物の化学組成の影響/村上・鳥山・子安・西田 | (6) 678 |
| 高強度鋼の遅れ破壊特性に及ぼすSi, Caの複合添加の影響/高井・閑・崎田・高山 | (6) 685 |
| 厚板の高温酸化スケール性状に及ぼす加熱雰囲気中のO ₂ , H ₂ O濃度の影響/中村・佐藤 | (6) 692 |
| SKD11ダイス鋼の高温変形挙動/宮原・莫・柴田・細井 | (6) 699 |
| ステンレス鋼における成分依存型粒界腐食機構/阿部・金子・水沼 | (6) 706 |
| ステンレス鋼における化合物依存型粒界腐食機構/阿部・金子・小松・黒沢 | (6) 713 |
| 銳敏化304鋼の粒界応力腐食割れの発生と進展に及ぼすNaF濃度の影響/柴田・春名・沖 | (6) 721 |
| NaF水溶液中での銳敏化SUS304鋼における粒界応力腐食割れの発生と進展/柴田・春名・沖 | (6) 726 |
| NCF800H合金のクリープ破壊機構に基づくクリープき裂成長挙動の評価/田淵・久保・八木 | (6) 732 |
| 鉄道車両の高速化と新材料/鈴木 | (解) (8) N568 |
| 鉄鋼材料の疲労破壊の機構と力学/田中・中井・秋庭 | (解) (8) 908 |
| Fe-0.5%C合金の過冷オーステナイト/フェライト変態に及ぼす加工の影響/松浦・伊藤・成田 | (8) 968 |
| Ti添加極低炭素冷延鋼板の材質に及ぼすCu, Ni, Cr, Snの影響/山田・織田・秋末 | (8) 973 |
| 2.25Cr-Mo-V鋼のじん性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響/角屋・北井・辻・松尾・田中・東・池田 | (8) 980 |
| 2.25Cr-Mo-V鋼のクリープ特性に及ぼすCr, Mo, W, MnおよびNiの影響/角屋・北井・辻・松尾・田中・東・池田 | (8) 988 |
| 溶接軟化抵抗の高い低炭素Cr-Niマルテンサイト系ステンレス鋼の強度、延性に及ぼす逆変態処理の影響/井川・武本・植松・星野 | (8) 996 |
| 部分合金化粉を用いた焼結・熱処理材料の高強度化機構/古君・齊藤・横石 | (8) 1003 |
| 「12%Cr-15%Mnオーステナイト鋼の高温強度に及ぼすVとW添加の影響」(Vol.78, pp.1737~1744, 宮原一哉, 他)について/木村・八木 | (解) (8) 1011 |
| メカニカルアロイング合金の機械的特性と強化機構/三浦・長谷川 | (解) (9) N625 |
| Ni基合金におけるクロム炭化物析出のキャラクタリゼーションと耐IGSCC性向上への役割/中山 | (特) (9) 1022 |
| 過共析鋼による高強度鋼線の開発/落合・西田・大羽・川名 | (9) 1101 |
| 送電鉄塔用鋼管STKT590溶接熱影響部の溶融並鉛めつきせい化に及ぼす微量ボロンの影響/家澤・井上・平野・岡沢・小関 | (9) 1108 |
| 加速試験条件下における2.25Cr-1Mo鋼のクリープ挙動解/戴・増山・遠藤 | (9) 1115 |
| 工業用純チタン薄板の深絞り/赤松・浮田・宮坂・史 | (9) 1122 |
| 鋼板塗酸洗廃液からのフェライト用酸化鉄粉とその製造技術の進歩/村瀬・平井 | (解) (10) 1129 |
| 含Tiオキサイド鋼における粒内フェライト変態におよぼすBの効果/山本・長谷川・高村 | (10) 1169 |
| 高張力鋼溶接熱影響部に生じる島状マルテンサイトと強度・靱性に及ぼす影響/田川・宮田・粟飯原・岡本 | (10) 1176 |
| 高張力鋼溶接熱影響部の脆化に及ぼす島状マルテンサイトの影響の微視力学的検討/田川・宮田・粟飯原・岡本 | (10) 1183 |
| SKD11工具鋼の高温変形挙動に及ぼす加工熱処理の影響/莫・柴田・宮原・細井 | (10) 1190 |
| 一方向性電磁鋼板の二次再結晶に及ぼすすず添加および冷間圧延時の時効条件の影響/河面・中島・高嶋・原勢 | (10) 1197 |
| 12%Crフェライト系ステンレス鋼粉圧粉体の窒素雰囲気における窒化および焼結機構/中村・高木・鎌田・徳永 | (10) 1204 |
| 69Ni-15Cr-8Fe-6Nb基合金におけるセル状 δ 相の成長/草間・早川・大岡 | (10) 1210 |
| 高温低サイクル疲労寿命の温度、ひずみ速度依存性に対するパラメータ解析法/山口・小林・井島・西島 | (11) 1284 |
| パラメータ解析法による各種高温材料の低サイクル疲労寿命評価/小林・井島・山口・西島 | (11) 1288 |
| ガスターピン燃焼器用材料Hastelloy Xの析出形態、機械的性質に及ぼす長時間時効の影響/吉岡・齊藤・藤山・岡部・中村 | (11) 1293 |
| アルゴン雰囲気中における高純度クロムの高温クリープ抵抗/近藤・川末・行方・榎 | (11) 1299 |
| 鉄の粒界破壊と微量元素および合金元素の効果/木村 | (特) (11) N754 |
| 低炭素低合金鋼のペイナイト変態における超塑性挙動/中島・山本・宮地・古林 | (12) 1345 |

- 珪素鋼板における等温 $\gamma \rightarrow \alpha$ 変態による{100}集合組織の形成とその機構/富田・田中 (12) N1350
 超音速多孔旋回噴流方式コンファインド気流噴霧法による超合金微粉末の製造/佐藤・井手・古田・松下 (12) N1356
 Fe-38Ni-13Co-4.7Nb耐熱合金における γ' 相の析出と成長/草開・脇田・大岡 (12) N1363
 Ni-15Cr-8Fe-6Nb合金に析出する γ' 相の形態/草開・早川・大岡 (12) N1369
 各種環境下におけるTi-6Al-4V合金の疲労強度へのフレッティングの影響/丸山・角田・中沢 (12) N1374
 JIS点算法の問題点と極値統計法による介在物評価とその応用/村上・鳥山 (12) N1380
【萌芽・境界領域】
 C₆₀の正体は?/大澤 (解) (4) N257
 微細結晶粒セラミックスの高温変形/佐久間・岡田 (解) (8) N576
【その他】
 平成4年鉄鋼生産技術の歩み/細木 (属) (1) N6
 人体における微量元素の役割/不破 (解) (10) N716

III. 談話室, その他

- 会長に聞く/佐野信雄 (1) N1
 新しい表紙そしてA4判の「鉄と鋼」/木原諒二 (1) N5
 支部だより; 東北支部から会員の皆様へ/東北支部 (1) N23
 鋼のメタモルフォシス/斎藤忠 (2) N111
 JICSTでの研修を終えて/生田高紀 (2) N113
 ロレイン製鉄所での苦労話「単位系の違い」/西脇孝 (3) N175
 英語とアメ車と研究と/江藤学 (3) N176
 私の圧延技術開発史/鎌田正誠 (3) N178
 ニューヨーク駐在体験記—日米企業文化の相違—/鈴木真 (3) N181
 NUMIFORM'92に参加して/山田健二 (3) N183
 委員長は語る; 境界領域委員会/岸輝雄 (4) N290
 Chaudronのダイヤグラムについて/館 充 (4) N291
 新素材接合への摩擦圧接法の適用—摩擦圧接法は古典的か?—/篠田剛 (4) N295
 金属材料技術研究所筑波移転計画—新研究所紹介—/新居和嘉 (4) N297
 職場ウォッチング; 視界360°の研究所は皿盛りおでんのようだった—新日本製鐵総合技術センター(富津)—/小野英樹・岩井隆 (4) N302
 「第4回溶融スラグとフラックスに関する国際会議」の報告/萬谷志郎 (4) N304
 「腐食・防食の進歩」に関する国際会議に参加して/篠原正 (4) N306
 The 6th International Conference on Particle Induced X-ray Emission and Its Analytical Applicationsに参加して/茂木昌都・宇田恵之 (4) N307
 大学公開テレビ講座「人類と鉄～鉄が語る科学ロマン～」/西沢泰二 (5) N356

- My Impressions of the 6th Japan-China Symposium on Science and Technology of Iron and Steel/Qiyong HAN (5) N358
 北欧・東欧の精鍊国際会議に出席して/古崎宣 (5) N360
 日本・ノルディック諸国シンポジウム/雀部実 (5) N362
 GALVATECH'92に参加して/三吉康彦 (5) N364
 第2回国際コーラス製造会議に参加して/柏谷悦章 (5) N366
 Savard/Lee溶融還元国際シンポジウム報告/片山裕之 (5) N367
 品質システム認証制度への日本鉄鋼業の対応/中澤吉 (6) N417
 研究生活雑感/大河内春乃 (6) N422
 日本滞在記/周康根 (6) N424

- カナダ留学顛末記/高橋正光 (6) N426
 米国留学随想/矢川敦久 (6) N428
 故金属工学科に思う/佐野幸吉 (6) N430
 論文執筆者へのメッセージ~得・得コーナー“一般投稿便利メモ”/論文査読者一同 (6) N431
 第2回傾斜機能材料国際シンポジウム&日独米国際ワークショップに参加して/篠原嘉一 (6) N435
 CAMSE'90—CAMSE'92—COMMP'93—第2回分子・材料工学国際会議(CAMSE'92)に出席して/斎藤良行 (6) N436
 2020年の科学技術/近藤悟 (7) N535
 フィールドバスの現況/本郷順司 (7) N538
 ISO/TC135(非破壊試験)の概況/中野武人 (7) N541
 部会長は語る; 制御技術部会/歳弘卓也 (7) N544
 無重力材料製造実験“ふわっと'92”/鈴木朝夫 (8) N583
 ワインと鋼づくり/山田衛 (8) N585
 職場ウォッチング; 「金属系専攻の学生の進む道は広いよ」草萌える、——神戸製鋼神戸総合技術研究所見学記/和田健司・星野英光・辻伸泰 (8) N587
 「MHD in Process Metallurgy」に参加して/竹内栄一 (8) N589
 国際鉄鋼分析委員会第1回会議に参加して/佐伯正夫 (8) N591
 第6回日本・中国鉄鋼学術会議報告/川上正博 (8) N593
 材料電磁プロセッシングの欧州調査/浅井滋生 (8) N595
 支部だより/関西支部 (9) N631
 仙台だより—春から初夏—(連載その1)/江見俊彦 (10) N721
 筑炉工不足の現状と筑炉技能の継承/矢野庄太郎 (10) N724
 第29回金属関係六学協会東北支部連合シンポジウム「21世紀を支える鉄鋼材料の新しいメタラジー」開催にあたって/谷野満 (10) N727
 The 5th Japan-Nordic Countries Joint Symposium on Science and Technology of Process Metallurgy/Lauri HOLAPPA (10) N729
 アーヘン工科大学留学記/松尾充高 (10) N730
 クリープの国際会議に参加して/筧幸次 (10) N732
 Fatigue'93に参加して/新家光雄 (10) N733
 ヨーロッパの電気炉事情を調査して/石原弘二 (10) N735
 委員長は語る; 育成委員会/遠藤孝雄 (10) N737
 職場ウォッチング; カップル御用達 横浜新名所創造源—1日NKK研究所体験記—/林 幸・花田剛 (11) N774
 米国における最近の自動圧延技術/井上利夫 (11) N776
 アジアの時代とSEAISI/岡田健 (11) N777
 新日鐵君津における最近の厚板製造技術の進歩/新井勝 (11) N779
 無機材料の製造・品質管理における高速分析システム/望月正 (11) N783
 仙台だより—夏から秋—(連載その2)/江見俊彦 (12) N816
 鉄鉱石ペレットの思い出/国井和扶 (12) N818
 ブレオテックにおける半凝固加工プロセスの研究開発概況/難波明彦 (12) N821

IV. 現場技術報告

- シートゲージ用連続焼鈍ラインの高温安定通板技術/平田基博・貝原利一・藏本浩史・中川二彦・児玉吉寿 (1) T1
 NKK福山第5高炉における吹抜け機構/川田仁・岸本純幸・牧 章・西条義夫・若井造・山本健一 (2) T5
 住金和歌山第3高炉(3次)解体調査結果/西澤庄蔵・神保高生・柏田昌宏・鈴木隆夫・横井毅・成田雄司 (2) T9
 取鍋不定形耐火物の新乾燥・加熱設備/小田原隆一・柿坪幸男・藤原義己・落合勇司・大熊賢一・北原義之・波戸口守一 (2) T13
 連続鋳造における一定速度鋳造終了法の開発/佐藤敦・神田

和俊・関野一人・横井利昭・吉田憲治・戸崎泰之………(2)T17
 日新製鋼吳連鉄機改造および高炭素鋼鋳造技術/鎌田龍二・
 前田雅之・池田純治・栗原健郎………(2)T21
 NKK福山No.2連続溶融亜鉛めっきラインにおける直火還
 元加熱技術/栗原正典・小林廣司・田口昇・矢野秀勝・高木圭治
 ……(2)T25
 最新冷間圧延機における板厚制御システム/谷口弘志・川崎
 順一・大西忠治・寺崎忠男・平山曠一・井ノ口亮・谷口
 政隆・服部正志………(3)T29
 ワークロールシフトミルを利用した厚板圧延技術/古米孝
 行・八子一了・石原慶明・柳田正宏・有泉孝………(3)T33
 レーザーセンサーによる実炉レースウェイ深さの測定/久米
 正一・福井雅之・溝口健次・田中祥之・逸見健治・西台太・
 天野鶴………(4)T37
 炉外精錬プロセスにおける成分分析時間の短縮/杉本和巨・
 吉川裕泰・船曳佳弘………(4)T41
 タンディッシュにおける成分調整試験/橋本康裕・鈴木功
 夫・井上隆・菅原健・中山敦・前出弘文………(4)T45
 热延駆動系の監視・診断装置/山科修一・富山政治・渡辺了
 敏・高橋裕幸………(4)T49
 新日鉄戸畠3焼結の能力増強とその後の省力化対策/桜木準
 一・久保進・飯田孝司・北村忠彦・今田邦弘………(5)T53
 川鉄千葉調湿炭装入ルートの改造/高橋博保・安田素郎・中村
 勝・加藤明・吉田文好・崎村博・山下昇・稻山晶弘………(5)T57
 鋳機のモールド湯面変動制御技術/近藤琢巳・黒川哲明・加
 藤裕一・山口福吉………(5)T61
 薄肉低炭素ステンレス鋼鋼管の冷間曲げ加工後の機械的特
 性/岡本弘・古堅宗勝・池永慶章・佐藤健二・五十嵐幹夫・
 山本勝美・井上和誠………(5)T65
 薄肉低炭素ステンレス鋼鋼管の冷間曲げ加工後の硝酸環境
 における耐食性/岡本弘・古堅宗勝・池永慶章・佐藤健二・
 笹野林・五十嵐幹夫………(5)T69
 電気炉スラグ粒化処理設備の稼動状況/宇村瀬強一・占部幹
 雄・重松久美男・渕上栄治………(6)T73
 川鉄水島ホットスタンダード間厚み計による板厚制御システム
 の開発/井上正敏・藤本隆史・潮海弘資・上村正樹・上原淳
 則・村山薰・吉田博・小関智史………(6)T77
 軸ねじり振動を考慮した熱延仕上スタンダード間張力の安定化/
 関根宏・狩野久宣・林美孝………(6)T81
 連続焼鍛炉における超高強度冷延鋼板製造技術の改善/時野
 秀忠・田中純彦・田中福輝・前田広幸・植山通孝・大蔵峰樹 ……(6)T85
 薄肉低炭素ステンレス鋼鋼管の熱間曲げ加工後の硝酸環境
 における耐食性/小川洋之・伝宝幸三・中田潮雄・高岸正
 章・佐藤健二・笹野林………(6)T89
 日新吳1焼結漏風低減対策/中嶋充弘・布村征司郎・星隈豊・
 舟越孝久・山本毅洋則・守屋克司………(8)T93
 大量溶銑予備処理導入による転炉生産性向上/伊奈正樹・加
 藤郁・小野山修平・福田佳之・山内秀樹………(8)T97
 神鋼加古川1高炉における鉄床作業の合理化/山形仁朗・中
 矢尚・後藤哲也・福本和義・池田修・水口征之 ……(8)T101
 直流アーク炉での底吹き操業/森川昌浩・藤田富雄・磯村福
 義・佐藤明夫・森下利貞 ……(8)T105
 厚板クレーン自動運転システム/道岡力・山野寺敬・中目政
 孝・是久悦治郎 ……(8)T109
 住金小倉3焼結における焼成安定化制御システムの開発/浜
 田勝成・西川淳一・辻川宏・川口善澄・波多野康彦・吉田
 謙治 ……(9)T113
 新日鉄大分製鐵所における高マンガン吹止転炉操業/熊倉政
 宣・古川幹人・井出和夫・堀井和弘・米澤公敏・尾花保雄・

殿村重彰 ……(9)T117
 加減圧精錬法による清浄鋼の製造/新井学・渡辺恭二・沖本伸
 一・中島廣久・松野英寿・菊地良輝 ……(9)T121
 合金鉄電気炉操業における電力コストの低減/寺田茂樹・森
 本政夫・木口淳平・水口征之 ……(9)T125
 热押形鋼の製造技術開発と商品化/金森美樹男・野口岳雄 ……(9)T129
 プロセスラインのストリップ張力制御技術の開発/千野俊
 彦・市井康雄・池田三郎・清水五雄・飛世正博 ……(9)T133
 大同知多工場ステンレス鋼新精錬炉の建設と操業/森井廉・
 小沢正俊・新貝元・津野雅英・永谷哲洋・森広司 ……(10)T137
 ステンレス鋼用取鍋への不定形耐火物の適用/今飯田泰夫・
 西川廣・金谷利雄 ……(10)T141
 転炉排ガス処理設備における3次元型インペラーの亀裂発
 生予防方法/中島達夫・栗原重幸・安彦弘 ……(10)T145
 大同知多工場第2号連鉄設備の建設と操業/森井廉・小沢正
 俊・稻垣佳夫・高橋元・早川静則 ……(10)T148
 電磁超音波を用いたスラブ内部温度測定/平本祐二・沖森麻
 佑巳・副島薰・池崎英二 ……(10)T152
 神鋼加古川1分塊精整ヤード置き場管理システムの開発/藤
 本兼敏・西海建一・金村真三・大前正徳 ……(10)T156
 コークス炉炉壁付着カーボン除去装置の開発/渡辺幹夫・轟
 内一明・富山博次 ……(11)T161
 レーザーセンサーによる注銑鍋溶銑重量の測定システム/岡
 本泰夫・武名泰弘・中上拡・峰昭彦 ……(11)T165
 热延コイルの捲形状改善技術/西本正一・西山亮一・渡辺重
 雄・佐藤玉徳・本郷裕一・近藤透 ……(11)T169
 線材加熱炉の増強/山形和也・千田与一・帶向敏春・岡庭憲
 一・吉村康嗣・池田仁 ……(11)T172
 チタン造管ライン溶接条件モニタリングシステムの開発/鈴
 木栄一・藤井教嗣・堀川重雄・郷田治宣・吉岡勝美・藤田
 陽一 ……(11)T176
 鍛接管製造ラインにおける無酸化搬送技術/成田齊・秋山俊
 一・小沢俊典・黒沢利幸・渕田勉 ……(12)T181
 3方ロール圧延機による超精密圧延技術/小林敏彦・和田
 栄・白井正明 ……(12)T185
 溶融亜鉛メッキライン新直火還元バーナーの開発/大石公
 志・北村務・宮内澄隆・鈴木豊・岡田誠司・上仲基文 ……(12)T189
 サブサイズシャルピー衝撃試験片加工の自動化/西野和美・
 谷博・渡辺幹夫・田中光至・村井悟 ……(12)T193