

月 日	会 場	実 施 コース	定 員 (名)	会 場 の 特 色	コ ー ス 選 定 の た め の 参 考		
					コース	見 学 箇 所	主 な パネルディスカッション
3月17日 (木)	大同特殊鋼	研究開発本部 特殊鋼研究所 新素材研究所 (愛知県名古屋市)	A ○	自動車用、エレクトロニクス用等の特殊鋼新材料および新素材の研究開発状況 世界最大級の特種鋼材生産設備および生産管理システム	A, B C, D	各種測定・分析機器、強度試験装置、E B 炉、粉末製造装置など アーク炉、炉外精錬炉、連続鋳造装置、棒鋼熱間圧延、帯鋼冷間圧延など精鋭生産設備	(1) A I システムの材料選択、工業炉制御への応用 (2) 金属表面処理（プラズマ表面処理）技術 (3) 高性能Nd-Fe-B磁石の特性と製造法 (4) 水素吸蔵合金の最近の応用について
		知多工場 (愛知県東海市)	B ○				
			C ○				
			D ○				
	N K K	福山製鉄所 〔各コース共午前中 見学〕	A —	世界最大規模の製鉄所の生産プロセス見学、とくに合理的レイアウト、コンピュータによる生産管理、省エネ、環境保全に注目 Dコースの午後は高級商品の開発研究設備や研究状況を見学	B	〔午前〕 高炉、転炉、連続鋳造、2熱延 〔午後〕 冷延工場、表面処理工場	(1) 圧延機制御技術の開発 (2) 表面処理鋼板製造技術の開発
			B ○				
		総合材料技術研究所 福山研究所 (広島県福山市)	C —		D	〔午前〕 高炉、転炉、連続鋳造、2熱延 〔午後〕精密実験棟、電気鍍金パイロット設備、衝撃変形測定装置	自動車用材料について
			D ○				

3. 募集人員

延べ860名（会場・コース別定員があります。）

4. 見学会のコース（次の4コースからご希望のコースが選べます。）

Aコース：エレクトロニクスと鉄鋼業（主に電気、計装、システム、物理、機械系学生を対象。）

Bコース：プロセス・メタラジーとプロセス・エンジニアリング（主に機械、金属、建築、土木系学生を対象。）

Cコース：基礎科学による材料解析技術（主に化学、物理、金属系学生を対象。）

Dコース：マテリアル・サイエンスと新機能マテリアル開発（主に物理、金属系学生を対象。）

5. 費用

参加費：無料

交通費：大学所在地の最寄り駅から見学会会場までの交通費を一定の基準にしたがい支給します。

宿 泊：ご要望により宿泊所を斡旋します。

6. 申し込み方法

平成5年11月5日（金）から平成6年1月20日（木）〔当日消印有効〕までに、個人単位で、日本鉄鋼協会へ所定用紙にてお申し込み下さい。

先着順ですので、会場・コース別定員になり次第締め切ります。

なお、日本鉄鋼協会学生会員は優先して受付させていただきます。

詳細募集要綱および申込用紙をご希望の方は電話またはハガキにてご請求下さい。

7. 問い合わせ先：

（社）日本鉄鋼協会 〒100 東京都千代田区大手町1-9-4 経団連会館3階

TEL03-3279-6021, FAX03-3245-1355 担当：編集・業務室 大宝、佐藤

会社発行の科学技術雑誌の複写に係る権利をお預かりします

日本では、出版物の複写に係る権利（複写権）を集中的に処理する日本複写権センターが、平成3年9月30日に発足しました。ここでは、文化庁指導のもとに、学協会団体、著作者団体、出版者団体が協力して、①複写権を集中的に集める、②利用者と複写許諾契約を結び複写使用料を集める、③集めた複写使用料を著作権者に分配する、④海外の同様団体と協力して日本の著作物の海外における利用を高め、その複写使用料を集めるなどの業務を担当しています。

今まで、会社で発行されている優れた科学技術誌の複写権を行使する場がありませんでした。学協会著作権協議会では、皆様のご要望にこたえ、次の条件で複写権をお預かりすることになりましたので、ご利用のほどお待ちいたします。

対象雑誌：出版を業としない企業または業界団体が発行するもので、著作権が企業または業界団体に帰属し、科学技術的な記事または統計が中心のもの。

登録手続：複写許諾契約書2通をお送りしますので、所定事項記入、捺印ののちご返送下さい。

登録料は、10点（誌）未満のとき15,000円を、申込時に1回だけ事務手数料としてお支払いいただきます。

登録のメリット：登録雑誌一覧表に掲載し、利用者に配布します。ご希望の場合は、海外にも複写許諾契約をします。複写されたときは、複写使用料が支払われます。

お問い合わせ・お申込み：学協会著作権協議会 〒107 東京都港区赤坂9-6-42-704

TEL03-3475-4621・5618 FAX03-3403-1738