

第9回理工学系学生のための 研究所・製鉄所見学会のお知らせ

主催:日本鉄鋼協会

協賛:日本工学会、応用物理学会、化学工学会、計測自動制御学会、資源・素材学会、電気学会、電子情報通信学会、土木学会、日本建築学会、日本化学会、日本機械学会、日本金属学会、日本材料学会、日本塑性加工学会(手続き中)

主旨:鉄鋼業は高機能新素材の開発、製品品質の高度化により、総合素材産業に発展変貌しています。この新鉄鋼業の研究と技術の実態にふれ、その未来を展望するため理工学系の学生諸君に、研究所・製鉄所を公開します。鉄鋼業の各所に専門知識が生き生きと息づいている姿を体感してもらうことが目的です。この見学会は本協会70周年を契機として実施しているもので、今回は第9回目の見学会です。

1. 開催日および会場

平成6年3月14日(月)、15日(火)、16日(水)、17日(木)に全国18会場で、1日見学会を開催します。

2. 参加資格

全国各大学理工学系の学生(高専・短大・学士・修士・博士課程の学生)。

学年は問いません(研究員は受付いたしかねます)。

第9回 理工学系学生のための研究所・製鉄所見学会の会場とコース概要

月 日	会 場	実 施 コ ー ス	定 員 (名)	会 場 の 特 色	コ ー ス 選 定 の た め の 参 考		
					コ ー ス	見 学 篠 所	主なパネルディスカッション
3月14日 (月)	新日本製鐵	A ○	15	ハイテクの積極的活用により高度の生産効率で高機能・高品質商品を創出する製造現場研究・開発・インダーリングの一貫体制および先進設備を備えた快適なインテリジェントラボ	A	【全コース共通】 製鋼工場→メック工場→テクノロジーセンター→鉄鋼研究所→プロセス技術研究所→設備技術センター	鉄鋼業とエレクトロニクス
		B ○	15		B		鉄鋼製造プロセス技術とエンジニアリング
		C -	-		D		材料開発と材料科学
		D ○	20				
	日新製鋼	A ○	30	表面処理製品に特化した当社の熱延供給センター(普通鋼・特殊鋼を高炉→転炉→連鉄→熱延工程で一貫製造およびバーリングの熱間圧延)、風光明媚な瀬戸内海に面し、旧海軍工廠からの歴史を持つ製鉄所	A, B	【全コース共通】 高炉、転炉、連続鍛造 熱間圧延 鉄鋼研究所	高純度鋼の製造技術 熱間圧延材質の造り込み技術
		B ○			C, D		数値計算を利用した高炉下部での流動解析 コンピューターシミュレーションによる高精度溶鋼の製造技術
		C ○	30				
		D ○					
3月15日 (火)	住友金属工業	A ○	60	鉄鋼製造技術・周辺技術におけるシステム・計測制御 建設用鋼材・エンジニアリング製品の研究開発	A	高炉、熱延中央制御室、システム制御センター等	先端鉄鋼プロセスの開発実用化
		B ○			B	大型構造物実験棟、振動・コンクリート実験棟、構造物実験水路	
		C -			D	高炉、転炉、熱延、表面処理の製造プロセス技術とその研究施設	
		D ○					
	NKK (日本钢管)	A ○	14	都市型製鉄所の生産プロセス見学と鋼鈑部門、総合エンジニアリング部門を2本の柱とするNKKが鉄鋼、エレクトロニクス、新素材等総合素材メーカーを目指して先端技術を研究する姿を見学	共通	高炉、転炉、熱延 (全コース共通(午前中見学))	
		B ○	12		A	統鋼指令室、エネルギーセンター	エネルギーセンターの近代化
		C ○	12		B	高炉微粉炭吹込みシステム、連続鍛造実験装置、冷間圧延実験装置	電磁力を応用した連続鍛造技術について
		D ○	12		C	超音波、磁気、光応用材料評価装置、有機無機分析装置、物理解析	電子顕微鏡を用いた材料の微構造解析について
	愛知製鋼	A ○	50	複合製鋼プロセスと三方向ロールミルによる高品質自動車用特殊鋼の製造 カーポリマー用の電子・磁性材料および自動車の軽量化に役立つ高強度・高韧性材料の研究開発	D	PVD成膜装置、非鉄金属試験、鉄系高純度材料製造装置	鉄系高純度材料(セレン、フェロバーム、純鉄)について
		B -			A	【全コース共通】 アーク炉・炉外精練設備、連続鍛造設備・三方ロール圧延機・大型鍛造設備・技術研究センターなど	鉄鋼プラントのFA化の現状と将来構想、最近のFA事例
		C ○			C		カーポリマー用の電子・磁性材料の役割とその開発動向
		D ○			D		ファインスチールの現状と将来最近の事例
	中山製鋼所	A -	-	都市型製鉄所 高生産高炉プロセス 直流電気炉プロセス 高品質鋼材の圧延プロセス 新製品開発研究	B	高炉～直流電気炉～圧延～研究センター(EPMMA、走査型電子顕微鏡、画像処理装置、ICP分析装置)	鉄鋼のハイテク化と将来展望
		B ○	30				
		C -	-				
		D -	-				

事務局からのお知らせ

月 日	会 場	実 施 コース	定 員 (名)	会 場 の 特 色	コ ー ス 選 定 の た め の 参 考			
					コ ー ス	見 学 篠 所	主なパネルディスカッション	
3月15日 (火)	山陽特殊 製鋼	技術研究所 本社工場 (兵庫県姫路市)	A ○	最新鋭の製鋼・連鉄・圧延・押出設備による高品質特殊鋼の一貫生産 新しい特殊鋼のほか、高純度金属粉末、磁性材料、複合材料、高機能材料などの新素材の研究、開発	A, B C, D	【全コース共通】 電気炉製鋼から連続鋳造、棒線圧延に至る特殊鋼棒鋼・線材の一貫製造工程 技術研究所における最新のハイテク研究開発関連装置および実験実演	ファインスチール・磁性材料・高機能材料に関する最新技術	
			B ○					
			C ○					
			D ○					
	東洋鋼板	技術研究所 下松工場 (山口県下松市)	A ○	研究：新素材(硬質合金、セラミックス)、表面処理 表面解析、腐食、薄膜技術 製造：冷間圧延、焼純、表面処理設備、硬質合金、磁気記録材料、ファインスチール	A, B	冷間圧延、ハイドロテンションレバーラ、ロボット	プロセス制御、板厚、形状制御技術	
			B ○					
			C ○		C	研究所、表面処理設備、磁気記録材料製造設備	表面解析、表面処理、腐食、薄膜技術	
			D ○					
3月16日 (水)	川崎製鉄	千葉製鉄所 技術研究本部 鉄鋼研究所 ハイテク研究所 (千葉県千葉市)	A ○	最新鋭工場へのリフレッシュと、大都市共存、環境保全を目指す一貫製鉄所の紹介 鉄鋼技術の発展とLSI分野への拡充を軸に広範囲な研究活動の紹介	A, B	【全コース共通】 1.製鉄所-高炉、連続鋳造、熱間圧延、冷間圧延、仕上、環境保全設備 2.研究所-画像解析システム LSIクリーンルーム SIMS/ECSA分析装置 金属粉末射出成形プロセス	連続鋳造における溶鋼流動解析 連続焼純設備における計測と制御 最近の圧延技術	
			B ○					
			C ○		C, D	表面分析技術とその応用 ステンレス意匠鋼板の開発 レーザーミラー自動車鋼板の開発		
			D ○					
	新日本製鐵	E I 事業部 相模原商品開発センター イレクトロニクス研究所 LSI事業部 (神奈川県相模原市)	A ○	工場用制御コンピュータや計測検査機器、静電プロッタの開発設計 コンピュータサイエンス分野の最先端をとらえた研究、および新機能材料の開発、非破壊材料評価法・物性計測の研究	A, C, D	【全コース共通】 E I 相模原商品開発センター イレクトロニクス研究所 LSI事業部	高精度フルカラーブロッター技術 FA機器対応並列処理技術 AI技術の現状と動向 映像認識技術 局面形状自動超音波探傷装置 レーザー応用技術 イオンビームの応用技術	
			B -					
			C ○					
			D ○					
	トピー工業	豊橋製造所 第一技術研究所 (愛知県豊橋市)	A -	日本初の炉底出鋼法と直流アーケ炉を導入した業界のパイオニア 屑鉄の資源化から製鋼・圧延、製品まで一貫生産のエコロジー・ワーカス生産プロセス、素材・製品開発の総合技術研究所	B	【全コース共通】 交流・直流アーケ炉-連続鋳造-熱間圧延-橋梁製作ライン 技術研究所：2,000KN疲労試験機、モデル圧延機、物性評価試験機、他 その他：リニアモーターカー実験線、鉄屑リサイクルプラント	数値解析による製品設計技術の現状と今後の展開について (自動車ホイール、建機足まわり部品、橋梁など)	
			B ○					
			C -		D	資源リサイクルからみた電気炉製鋼プロセスの現状		
			D ○					
3月17日 (木)	住友金属 工業	総合研究開発センタ 鉄鋼技術研究所 未来技術研究所 (兵庫県尼崎市)	A ○	計測制御システム、エレクトロニクス、セラミックス	A	計測制御、エレクトロニクス、セラミックス関連研究施設他	先端加工プロセスと新素材開発	
			B -					
			C ○		C	表面処理、腐食防食、表面改質、分析評価研究施設他		
			D ○		D	精鍛、連続鋳造、粉末冶金、圧延、基盤技術研究施設他		
	神戸製鋼所	神戸総合技術研究所 材料研究所 機械研究所 化学・高分子研究所 電子技術研究所 超電導・低温技術センター 開発実験センター (兵庫県神戸市)	A ○	先端技術分野で利用される新素材および複合材料の研究開発 各種機械および構造物に関する要素技術の研究開発 エレクトロニクスおよびメカトロニクス分野の新製品と新技術の研究開発	A, B C, D	材料研究所(精鍛凝固、材質制御、表面制御、電子磁気材料)、機械研究所(構造強度、振動音響、流体、加工)、化学・高分子研究所(材料、高分子、プロセス、石炭)、電子技術研究所(システム、メカトロニクス、計測、薄膜)、超電導・低温技術センター	成膜、表面改質、電子材料、金属間化合物について 振動制御、音場解析シミュレーション、自動車軽量化について 環境浄化プロセス、無機機能材料、樹脂系複合材料、制振鋼板 AI技術、ロボット、センサー、荷電粒子ビーム、精密計測	
			B ○					
			C ○					
			D ○					
	神戸製鋼所	加古川製鉄所 鉄鋼技術研究所 (兵庫県加古川市)	A ○	最新の設備と生産技術を駆使し、高品質高性能製品を製造する縁につながった美しい製鉄所 鉄鋼プロセスおよび材料の未来を創出する感性豊かな創造力あふれるインテリジェントラボラトリ	A, B	高炉(A I, P C I) - 連鉄(高性能連鉄機) - 熱延 - 鉄鋼技術研究所(プロセスシミュレーション、物理解析)	鉄鋼におけるシステム技術、計測技術の活用と新プロセス創出による鉄鋼製造の高能率化、高品質化について	
			B ○					
			C -		D	転炉(自動吹鍊) - 热延 - めっき - 鉄鋼技術研究所(プロセスシミュレーション、物理解析)	微細解析技術による鉄鋼材料の高機能化の追求と高性能高品質鋼板の開発について	
			D ○					
3月18日 (金)	日本製鋼所	室蘭製作所 室蘭研究所 (北海道室蘭市)	A ○	火力・原子力発電用大型鋳鋼機・海洋構造物・石油精製反応塔・超電導発電用高合金・クラッド鋼等の材料研究、無重力宇宙環境・高真空食品機械・生体材料・水素貯蔵合金・人工水晶等の先端技術先端材料の研究	A, B C, D	大型鋳鋼品関連工場(製鋼・鍛造・機械)・大型構造物組立工場、各種分析装置・物性測定機器、信頼性評価試験装置、無重力宇宙環境装置、食品機械、水素貯蔵合金応用製品、表面コーティング装置、人工水晶工場、生体材料・粉末製品工場、その他	エネルギー関連材料の現状と将来先端技術、先端材料について	
			B ○					
	新日本製鐵	先端技術研究所 (神奈川県川崎市)	C ○	未来を創出する広範囲な先端材料の研究、および鉄を含めたそれらの材料開発を促進させる解析・評価技術の研究	C	【全コース共通】 セラミックス材料、新金属材料、炭素材料、複合材料、超電導材料等の開発 コンピュータシミュレーション、解析科学	先端材料物性の解析科学について	
			D ○					

月 日	会 場	実 施 コース	定 員 (名)	会 場 の 特 色	コ ー ス 選 定 の た め の 参 考		
					コース	見 学 簡 所	主なパネルディスカッション
3月17日 (木)	大同特殊鋼	研究開発本部	A ○	自動車用、エレクトロニクス用等の特殊鋼新材料および新素材の研究開発状況 世界最大級の特殊鋼鋼材生産設備および生産管理システム	A, B C, D	各種測定・分析機器、強度試験装置、EB炉、粉末製造装置など アーチ炉、炉外精錬炉、連続铸造装置、棒鋼熱間圧延、帯鋼冷間圧延など精銳量産設備	(1) A I システムの材料選択、工業炉制御への応用 (2) 金属表面処理(プラズマ表面処理)技術 (3) 高性能 Nd - Fe - B 磁石の特性と製造法 (4) 水素吸蔵合金の最近の応用について
		特殊鋼研究所	B ○				
		新素材研究所 (愛知県名古屋市)	C ○				
		知多工場 (愛知県東海市)	D ○				
	N K K	福山製鉄所 〔各コース共午前中見学〕	A - -	世界最大規模の製鉄所の生産プロセス見学、とくに合理的なレイアウト、コンピュータによる生産管理、省エネ、環境保全に注目	B	〔午前〕 高炉、転炉、連続铸造、2熟延 〔午後〕 冷延工場、表面処理工場	(1) 圧延機制御技術の開発 (2) 表面処理鋼板製造技術の開発
		総合材料技術研究所 福山研究所 (広島県福山市)	B ○ 15	D コースの午後は高級商品の開発研究設備や研究状況を見学	D	〔午前〕 高炉、転炉、連続铸造、2熟延 〔午後〕 精密実験棟、電気鍛金パイロット設備、衝撃変形測定装置	自動車用材料について
			C - -				
			D ○ 15				

3. 募集人員

延べ860名(会場・コース別定員があります。)

4. 見学会のコース(次の4コースからご希望のコースが選べます。)

Aコース: エレクトロニクスと鉄鋼業(主に電気、計装、システム、物理、機械系学生を対象。)

Bコース: プロセス・メタラジーとプロセス・エンジニアリング(主に機械、金属、建築、土木系学生を対象。)

Cコース: 基礎科学による材料解析技術(主に化学、物理、金属系学生を対象。)

Dコース: マテリアル・サイエンスと新機能マテリアル開発(主に物理、金属系学生を対象。)

5. 費用

参加費: 無料

交通費: 大学所在地の最寄り駅から見学会場までの交通費を一定の基準にしたがい支給します。

宿泊: ご要望により宿泊所を斡旋します。

6. 申し込み方法

平成5年11月5日(金)から平成6年1月20日(木)[当日消印有効]までに、個人単位で、日本鉄鋼協会へ所定用紙にてお申し込み下さい。

先着順ですので、会場・コース別定員になり次第締め切ります。

なお、日本鉄鋼協会学生会員は優先して受付させていただきます。

詳細募集要綱および申込用紙をご希望の方は電話またはハガキにてご請求下さい。

7. 問い合せ先:

(社)日本鉄鋼協会 〒100 東京都千代田区大手町1-9-4 経団連会館3階
TEL03-3279-6021, FAX03-3245-1355 担当: 編集・業務室 大宝、佐藤

会社発行の科学技術雑誌の複写に係る権利をお預かりします

日本では、出版物の複写に係る権利(複写権)を集中的に処理する日本複写権センターが、平成3年9月30日に発足しました。ここでは、文化庁指導のもとに、学協会団体、著作者団体、出版者団体が協力して、①複写権を集める、②利用者と複写許諾契約を結び複写使用料を集め、③集めた複写使用料を著作権者に分配する、④海外の同様団体と協力して日本の著作物の海外における利用を高め、その複写使用料を集めなどの業務を担当しています。

今まで、会社で発行されている優れた科学技術誌の複写権行使する場がありませんでした。学協会著作権協議会では、皆様のご要望にこたえ、次の条件で複写権をお預かりすることになりましたので、ご利用のほどお待ちいたします。

対象雑誌: 出版を業としない企業または業界団体が発行するもので、著作権が企業または業界団体に帰属し、科学技術的な記事または統計が中心のもの。

登録手続: 複写許諾契約書2通をお送りしますので、所定事項記入、捺印のちご返送下さい。

登録料は、10点(誌)未満のとき15,000円を、申込時に1回だけ事務手数料としてお支払いいただきます。

登録のメリット: 登録雑誌一覧表に掲載し、利用者に配布します。ご希望の場合は、海外にも複写許諾契約をします。複写されたときは、複写使用料が支払われます。

お問い合わせ・お申込み: 学協会著作権協議会 〒107 東京都港区赤坂9-6-42-704

TEL03-3475-4621・5618 FAX03-3403-1738