

鉄と鋼

Journal

Japan



主 要 目 次

会長就任にあたって	845
構造力学・溶接力学からみた鋼構造物製作技術の発展	847
高温腐食環境における溶射技術の適用例	854
H-II ロケットエンジン用 Ni 基超合金の水素脆化	860
段階ごとに還元した塊成鉱の有効熱伝導率	870
CaO-CaF ₂ 系フランクスを用いた含クロム溶銑の脱りんの 最適フランクス組成と酸化条件	878
極低炭素濃度溶鉄の減圧下における脱炭反応	886
相変態を考慮した粘塑性構成式による低合金鋼鋳塊の 熱応力及び残留応力の解析	894
スラリー状半凝固金属のみかけ粘度	902
先進型 12Cr 鋼ロータ材の 593°C-700MW 蒸気タービン プラントへの実用化	910
1.3Mn-0.5Mo-0.5Ni 鋼のクリープ変形及び破断寿命の 修正 θ 法による評価	918
厚肉球状黒鉛鋳鉄の破壊非性に及ぼす黒鉛粒子間距離と温度の影響	926
SUS321H の高温クリープにおける破壊様式	934
高温から低温への二段時効処理による Ti-15V-3Cr-3Sn-3Al 合金 TIG 溶接継手の機械的性質の改善	941
高純度クロムの高温クリープ特性	947
現場技術報告	T 101

NO.
VOL. 78
JUNE 1992 6

鉄鋼協会

Japan Steel Institute of Japan

1-1 Otemachi, Chiyodaku, Tokyo, Japan