

T-2

鉄と鋼

Journal

Japan



主 要 目 次

高性能板材圧延機の開発と展開	605
気相法によって作製した金属-セラミック複合皮膜	613
電縫鋼管のロール成形技術の動向	619
冷間成形角形鋼管柱の最近の課題	628
溶融酸化硫化鉄の水素還元における化学反応速度	636
FeS フラックスと炭素飽和溶鉄間の銅分配に及ぼすアルカリ 及びアルカリ土類金属硫化物添加の影響	644
冷延作動ロールの耐熱衝撃クラック性に及ぼす冶金学的因子	652
17%Cr ステンレス薄鋼板の r 値と表面光沢に及ぼす 冷延ロール径の影響	660
フェライト系耐熱鋼の長時間クリープ強度の基本特性	667
Nb 添加熱延鋼板の機械的性質におよぼす Sol. Nb 量の影響	675
鋼の切削時の切り屑処理性に及ぼす溶融金属脆化の役割	683
耐熱鋳鋼の拡散接合部の高温特性	691
オーステナイト系耐熱合金の管溶接継手部の経年劣化割れの 支配因子	699
ガスタービンディスク用 $2\frac{1}{4}$ Cr-Mo-V-Nb 耐熱鋼の開発	707
高温におけるその場観察のための直視型高温変形挙動観察装置 の試作	715

NO. 77
VOL. 77
MAY 1991
5

鉄鋼協会

Iron and Steel Institute of Japan

1-1-1 Kaikan, 9-4, Otemachi-1-Chome
Chiyodaku, Tokyo, Japan