

////////// 原稿募集 // 「鉄と鋼」特集号 //

圧延における寸法制御と精度向上

原稿締切日 平成 4 年 7 月 10 日 (金) 締切日厳守
締切日以降の投稿原稿は受け付けませんのでご注意ください

平成 5 年 3 月号 (第 79 年第 3 号) に上記特集号を企画しております。圧延製品は高級化、高品質化への指向を年々強めています。寸法・形状品質に対しても、製品の全長・全幅に及ぶ高精度化、均一化が要求されています。これに対応するために、形状制御ミルや高応答油圧圧下装置、AC モーターなどの新しい圧延機ハードや厚み・幅など高精度センサー、現代制御理論やファジィ理論、ニューラルネットワークなどの AI による制御技術が開発、実用化されています。本特集号では厚板圧延、薄板圧延 (熱間、冷間とも)、管圧延 (成形も含む)、条圧延 (型材、線材、棒材) における厚み (肉厚)、幅、プロフィール、クロップ形状などの寸法・形状制御と精度向上について最新の技術を紹介したいと思います。論文、現場技術報告の両分野に多数御投稿下さいますことを期待しております。

1. 原稿締切日 平成 4 年 7 月 10 日 (金)
2. 発行 「鉄と鋼」 Vol. 79 No. 3 (平成 5 年 3 月号)
3. 原稿枚数 論文: 刷り上がり 8 ページ以内 (表, 図, 写真を含めて本会原稿用紙 40 枚以内)
現場技術報告: オフセット用紙 4 枚以内 (投稿規程補足を参照)
(注)・原稿は本会投稿規程に基づいて執筆して下さい。
・投稿された論文は和文会誌分科会において審査されます。

4. 問合せ・原稿送付先

〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階

(社)日本鉄鋼協会 編集・業務室 和文誌特集号係 (担当・松井) 電話 03-3279-6021(代)

(注) 投稿時、原稿表紙に「圧延特集号」と朱書して下さい。

☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆

////////// 原稿募集 // ISIJ International 特集号 //

Molten Slags and Fluxes

熔融スラグ、ガラス、マグマ及び精錬用フラックスの物理的、化学的性質に関する特集号を ISIJ International 1993 年 1 月号にて発行する予定です。

スラグとフラックスに関するすべての物理化学的観点、例えば

- | | |
|-----------------|----------------|
| ①構造と物理化学的性質 | ⑥スラグ-メタル反応の速度論 |
| ②熱力学的性質 | ⑦スラグの性質の数学的モデル |
| ③スラグとフラックスの物理化学 | ⑧熔融塩を用いた表面処理 |
| ④輸送現象 | ⑨その他 |
| ⑤スラグ-メタル平衡 | |

を内容とする原著論文、Review 記事を募集致します。

原稿投稿の締切: 1992 年 5 月 20 日

問合せ先: 日本鉄鋼協会 編集・業務室 欧文誌係