

月19, 20日, 開催地: 川鉄・千葉, 出席者: 伊庭委員長, ほか 51 名.

1. 議 事

WG 活動, 定期実態調査及び自由議題の報告を実施した.

(1) WG 活動

8 件の WG などの活動報告を実施した.

(2) 定期実態調査報告

非破壊検査設備 (溶接鋼管) についてのアンケート結果まとめの報告を実施した.

(3) 自由議題 10 件

2. 工場見学

川崎製鉄(株)・千葉製鉄所厚板工場, UOE 鋼管工場.

2. WG21 (Al-AAS) アンケートに対する日本回答案の審議

3. DP4935 (S-HF-LR) SCI 投票に対する日本回答案の審議

鉄鋼基礎共同研究会

第3回鉄鋼の結晶粒超微細化部会 開催日: 2月20日.

出席者: 徳永部会長, ほか 21 名.

研究発表

1) オーステナイト系ステンレス鋼の結晶粒超微細化

九州大学 高木節雄

2) 高炭素鋼急冷箔の諸特性について

新日本製鉄(株) 今童倍正名

3) Fe-Cr-Ni 合金急冷凝固材の組織と結晶粒径

京都大学 梅本 実

4) 粉末材のオーステナイト結晶粒度と原料粉末サイズの関係について

(株)神戸製鋼所 河合伸泰

標準化委員会

ISO 鉄鋼部会 SCI 分科会第 80 回会議 開催日: 1 月 30 日. 出席者: 佐伯正夫主査(新日鉄), ほか 10 名.

1. WG19 (Cr-AAS) 国際共同実験要領の審議

新刊紹介

鋼材マニュアルシリーズ

改訂「厚板マニュアル」

日本鉄鋼協会鋼板部会編

B 5 判 142 頁 定価 会員 2,000 円 非会員 3,000 円
(いずれも送料別)

鋼材マニュアルシリーズ 1. 「厚板マニュアル」は昭和 44 年発行され, 大変好評をいただき, 広く利用されてまいりましたが, この間厚板製造技術, 厚板製品の性能は著しい進歩をとげ, 大きく変化いたしましたので, 内容を一新した改訂「厚板マニュアル」が発行されました.

本マニュアルは, TMCP などの新技術を含む厚板製造の概要をはじめ, 厚板の品質水準, 使用時の厚板の選択など厚板全般に亘って平易にわかりやすく執筆されております.

厚板の製造にたずさわる人はもとより, 販売担当者, 厚板を使用し加工されるファブリケータの方等, 広くお役にたつ書となっており, 是非ご利用下さいませようご案内いたします.

- 【主な目次】
- | | | |
|----------|--------------|-------------------|
| 1. 緒言 | 2. 製造工程および設備 | 3. 厚板の品質水準およびその管理 |
| 4. 厚板の選択 | 5. 厚板の規格と試験 | 6. 取引方式と発注時の留意事項 |
| 7. 用語の解説 | 8. 付表 SI 単位表 | |

【申込方法】 次のいずれかの方法でご送金願います.

- ・現金書留 ・郵便振替 (東京 7-193 番)
- ・銀行振込 (第一勧銀・東京中央支店 (普) No. 1167361)

【問い合わせ先】 〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4

経団連会館 3 階 日本鉄鋼協会庶務課 水野 電話 03-279-6021