

日本钢管(株)福山製鐵所 岡田博行・田中健治

○坂本徳彦

1. 緒言

電気めっき槽内の電位・電流分布を推定する手法として従来から活用されている、駒形の式と導電紙¹⁾²⁾解析について、パソコンを用いた解析手法を考案し、解析の簡素化と適用の拡大を図ったので、その内容を報告する。³⁾

2. 内容

1) 駒形の式を用いたプログラム

駒形の式は、電解現象を分布定数回路の形でモデル化し、鋼板面へ垂直に流入する電流の一次元分布を求めるものである。

この式を基に、鋼板のカテナリーとアノードの形状・分割数を可変にして、電位・電流分布が解析できるシミュレーションプログラムを開発した。そのシミュレーション例を Fig. 1 から Fig. 3 に示す。

2) 導電紙解析の自動化

導電紙法は、導電紙を電解浴にみたて、電極に相当する部分に導電塗料を塗布し、電極間に電圧を印加し、各点の電圧を測定することにより、電解槽内の電位・電流分布を推定する手法である。²⁾

この導電紙法の導電塗料塗布、電圧測定、解析をパソコンと改造 X-Y プロッタを用いて自動化し、解析の簡素化と精度向上を図った。Fig. 4 にシステム概要を、Fig. 5, 6 に解析例を、以下に項目と内容を示す。

① 導電塗料自動塗布

- ・ 改造 X-Y プロッタで導電塗料を自動塗布
- ② 電位の自動計測
- ・ 改造 X-Y プロッタとデジタルボルトで自動計測
- ③ 電位分布解析
- ・ 測定データを処理し、等電位線を描く。
- ④ 電流分布解析
- ・ 電位分布関数を微分し、電流分布を求める。

3. 結言

駒形の式と導電紙を用いた、めっき槽内電位・電流分布解析用のプログラムを開発した。

4. 引用文献

- 1) 日根文男：電気化学反応操作と電解槽工学，(1979)，(株) 化学同人
- 2) 高橋正雄，増子昇：工業電解の化学，(1979)，(株) アグネ
- 3) 増田正孝，増子昇：実務表面技術，Vol. 30, No. 4, P. 168, 1983

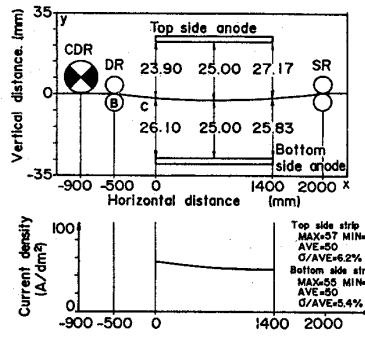


Fig. 1 Usual anode disposition and distribution of current density.

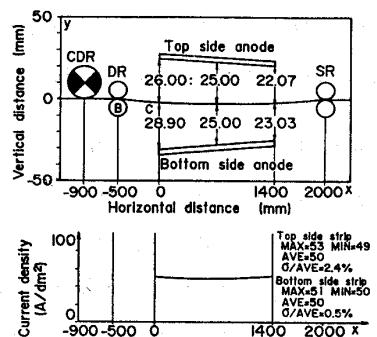


Fig. 2 Position controlled anode disposition and distribution of current density.

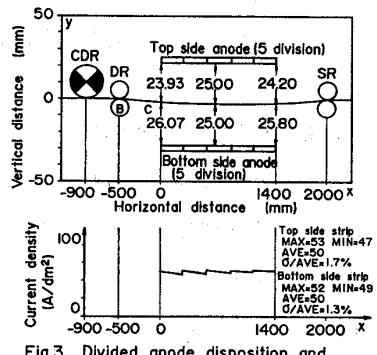


Fig. 3 Divided anode disposition and distribution of current density.

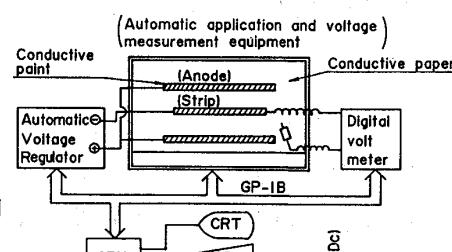


Fig. 4 Conductive Paper Analysis system.



Fig. 5 Equipotential line.

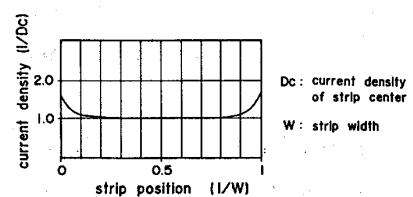


Fig. 6 Distribution of current density.