

(492) ペーナイト変態に及ぼす Si の影響

(新熱延メタラジー技術開発 - 4)

新日鐵・大分技研 ○脇田淳一 河野 治
高橋 学 江坂一彬

1. 緒言

前報¹⁾では、フェライトの恒温変態に及ぼす Si 量の影響を調べ、Si 量が 0.3%~0.5% で変態速度が減少し潜伏期も長くなり、変態点も下がるという特徴があることを報告した。

本報では引き続き、種々の温度でペーナイト恒温変態実験を行い、Si の影響を定量化したところ、興味ある知見が得られたので報告する。

2. 実験方法

Table 1 に供試材の成分を示す。C, Mn をほぼそろえて Si 量を 0.1% から 1.0% まで 4 水準に変えた。実験はフォーマスターを用いて Fig 1 のパターンで恒温変態を行った。また γ 粒径の影響を調べるため加熱温度を 3 水準に変えて実験を行った。

3. 実験結果

ペーナイト恒温変態は Johnson-Mehl 型の

1) 式で記述できた。

$$X = 1 - \exp\{-K \cdot (t - \tau)^n\}$$

$$K = \kappa / d\gamma^m \quad \text{--- 1)}$$

ここで τ は潜伏期、 $d\gamma$ は γ 粒径である。

τ は γ 粒径が大きくなると長くなり、

Fig 2 に示すように Si 量が 0.5% 付近で

極大をとることがわかった。この挙動

はフェライトと同様であるが、¹⁾ 変化量の絶対値は小さ

なっている。 τ は 2) 式と定式化できた。

$$\ln \tau = 11.38 - 0.073 \cdot T + 6.92 \cdot 10^{-5} \cdot T^2$$

$$+ 11.47 \cdot (\%C) + 1.119 \cdot (\%Mn)$$

$$+ 1.58 \cdot (\%Si) - 1.06 \cdot (\%Si)^2$$

$$+ 0.62 \cdot \ln(d\gamma) \quad \text{--- 2)}$$

K は γ 粒径が大きくなると小さくなる。また Fig 3 に示すように Si 量に関しては単調減少であるが、0.5% を超えると急激に減少する。K は 3) 式と定式化できた。

$$\ln K = -18.46 + 0.087 \cdot T - 7.98 \cdot 10^{-5} \cdot T^2 - 11.47 \cdot (\%C)$$

$$- 1.119 \cdot (\%Mn) - 1.64 \cdot (\%Si)^2 - 0.4 \cdot \ln(d\gamma) \quad \text{--- 3)}$$

1) 式、2) 式の γ 粒径の指数についてはほぼ同一の値を得た。

ただし Si less 材の場合の、 τ については 0.8、K については

1.76 という結果とかなり異なっていることがわかった。

また n については、ほぼ

1.4 で一定であった。

4. 結言

① 潜伏期は Si が 0.5% 付近で極大をとる。この傾向はフェライト変態と同様である。

② 変態速度は Si 量に関して単調減少であり、0.5% を超えると急激に減少する。

(参考文献)

1) 脇田淳一、河野治、高橋学、江坂一彬：鉄と鋼 1986, 72, 13, S597

Table 1. Chemical compositions of steels (Wt.%)

	C	Mn	Si	P	S	T.Al	T.N
A	0.296	1.22	0.102	0.016	0.010	0.028	0.0010
B	0.336	1.20	0.197	0.019	0.015	0.018	0.0020
C	0.306	1.20	0.198	0.015	0.012	0.027	0.0022
D	0.280	1.20	0.473	0.020	0.010	0.022	0.0025
E	0.296	1.20	0.503	0.016	0.013	0.028	0.0019
F	0.293	1.22	0.993	0.013	0.010	0.024	0.0020

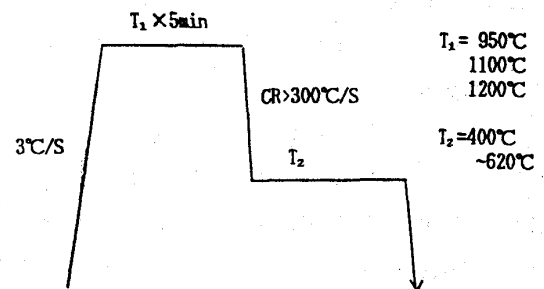
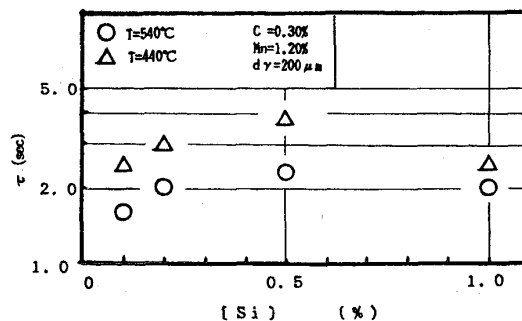
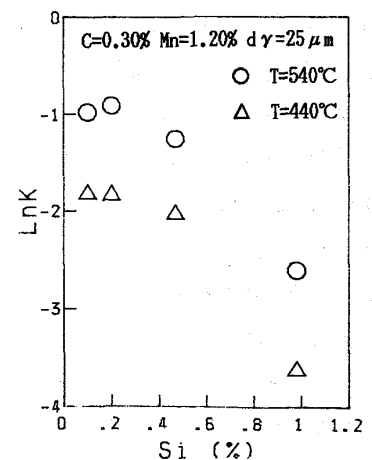


Fig 1. Schematic illustration of experimental conditions

Fig 2. Effect of silicon content on τ Fig 3. Effect of silicon content on $\ln K$