

## (424) ステンレス鋼板における表面自由エネルギーの変化と塗膜密着性

日新製鋼(株)新材料研究所 ○内田和子 保田恵美子  
山吉和雄 増原憲一

## 1・緒言

ステンレス鋼板といえども、近年、カラー化、さらなる高耐食性化が要求され、塗装して使用される例が増加している。この場合の問題点のひとつに塗膜の密着性があげられ、種々の前処理が検討されている。今回、原板の表面エネルギーと塗膜密着性との関連について検討した。

## 2・実験方法

供試材として、SUS 430鋼板(0.3~0.4mm)を用い、アルカリ脱脂(Si含有せず)酸洗等の後クロメート処理、ついでエポキシ系下塗り(5μ)、ポリエステル系上塗り(15μ)を塗装し、密着性を、折り曲げ(2t)デュポン衝撃試験で評価した。原板表面については、IMAによる表層構成元素の分析と表面張力既知の2種類の液滴(H<sub>2</sub>O, ホルムアミド, 20°C)による接触角測定からの表面自由エネルギーの算出(式(1), (2))を行なった。

$$\gamma_L(1+\cos\theta)=2(\sqrt{\gamma_{sd}} \cdot \sqrt{\gamma_{sp}} + \sqrt{\gamma_{dp}} \cdot \sqrt{\gamma_{dp}}) \dots \dots (1)$$

$\theta$ : 接触角,  $\gamma_L$ : 液体の表面張力,  $\gamma_{dp}$ : 液体の分散力成分エネルギー,  $\gamma_{sd}$ : 液体の極性力成分エネルギー…以上測定値と既知数値  
 $\gamma_{sd}$ : 固体の分散力成分エネルギー,  $\gamma_{sp}$ : 固体の極性力成分エネルギー,  
 $\gamma_s = \gamma_{sd} + \gamma_{sp} \dots \dots (2)$   $\gamma_s$ : 固体表面自由エネルギー

## 3・実験結果

1) 表面自由エネルギーが35dyne/cm以下の時、密着性は不安定である(Fig.1)。アルカリ脱脂により、極性力成分エネルギーが増加し、密着性は向上する傾向にあるが、二次密着性は脱脂前のレベル以下に低下するものと、向上するものとがある(Fig.2)。増加した極性力成分エネルギーの安定性の差異によってこの変動が生じたものと考えられる。

2) 表面自由エネルギーは各種の要因を反映しており、要因を特定することはできないが、表層構成元素としてはSiの影響が比較的強かった。Siレベルの低い方が表面自由エネルギーは高い傾向にある。しかし、直線関係ではない。アルカリ脱脂による極性力成分エネルギーの増加程度もSiの低い方が大きい傾向を示した(Fig.3)。

## 4・結言

ステンレス鋼板の表面自由エネルギーによって密着性は変化した。また、二次密着性には、表面エネルギーと極性力成分エネルギーの安定性とが関与しているものと考えられた。

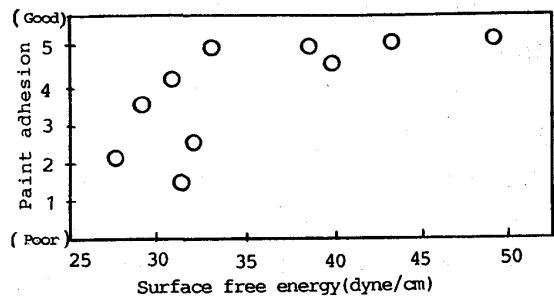


Fig.1 Surface free energy and paint adhesion

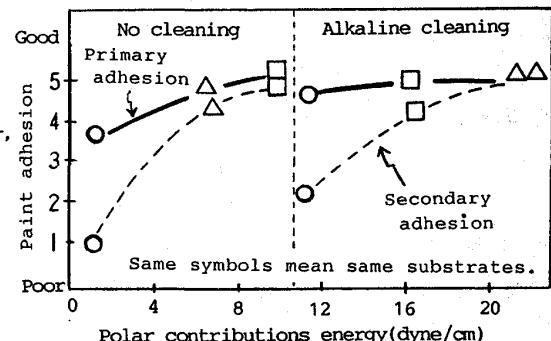


Fig.2 Changes of polar contributions energy and paint adhesion

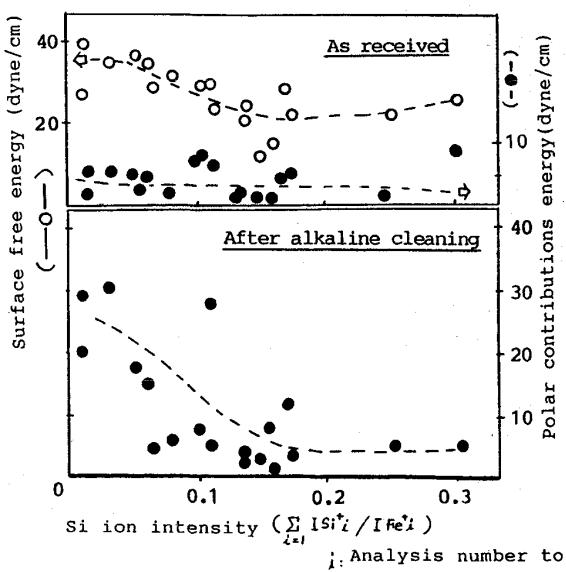


Fig.3 Surface free energy and Si ion intensity