

日本鉄鋼協会 第 114 回 (秋季) 講演大会日程表

会場	階	10 月 9 日 (金)			10 月 10 日 (土)			10 月 11 日 (日)		
		午	前	後	午	前	後	午	前	後
1	A 館 3 階 304 教室	拡散及び反応、製鉄反応速度 (1~11) [13:00~17:00]			反応速度、ペレット、スラグ利用 (35~44) [9:00~12:30]	連続開所バルジング (166~177) [13:20~17:40]	高炉操業 (77~86) [9:00~12:30]	新式モデル、システム (87~94) [13:20~16:10]		
2	B 館 1 階 105 教室	充填層のガスと固体の運動、補助燃料吹込み (12~24) [13:00~17:40]			粉体吹込み、高炉操業 (45~54) [9:00~12:30]	討論会〈高炉内における炭入物の挙動〉 [13:00~17:20]	高炉内反応 (105~107) [22:1~22:4]	二次精錬 (II) (221~224) [14:30~15:50]		
3	B 館 1 階 106 教室	ヤード、焼結造粒 (25~34) [13:00~16:40]			コークス基礎、品質評価、石炭成型、成型コークス (35~63) [9:00~12:10]	コークス操業と設備 (64~76) [13:00~17:40]	焼結操業 (108~117) [9:00~12:30]	電気炉、特殊溶 (118~121) [22:5~22:9]		
4	B 館 2 階 204 教室	討論会〈ダンディッシュメタラ ジ〉 [13:00~17:30]			新製鉄、溶融還元 (122~130) [9:00~12:10]	新製鉄、溶融還元 (131~141) [13:00~17:00]	連続介在物、表面疵 (230~237) [9:00~11:50]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]		
5	B 館 3 階 306 教室	溶融処理 (142~153) [13:00~17:20]			スクラップ溶解、二次精錬 (178~185) [9:00~11:50]	連続操業 (186~197) [13:00~17:20]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]		
6	C 館 1 階 101 教室	特殊材料プロセス (702~705) [13:00~17:20]			二次精錬 (I) (198~206) [9:00~12:10]	製鋼基礎 (I) (207~216) [13:00~16:40]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]		
7	C 館 2 階 201 教室	凝固基礎 (154~165) [13:00~17:20]			オンライン分析、センサーによる精錬 (217~220) [9:00~10:20]	センサーによる精錬反応の解析と制御 (721~724) [10:30~12:10]	製鋼基礎 (II) (283~291) [9:00~12:10]	製鋼基礎 (II) (292~300) [13:00~16:10]		
8	F 館 2 階 2202 教室	薄板冷延、酸洗、トライボロジ (301~313) [13:00~17:40]			厚板圧延 (324~332) [9:00~12:10]	計測 (333~344) [13:00~17:20]	薄板熱延 (359~367) [9:00~12:10]	薄板熱延 (368~372) [13:00~14:40]		
9	F 館 2 階 2203 教室	セラミックス (焼結、破壊特性、被覆) (713~720) [13:00~16:30]			急冷薄板、噴霧粉 (734~741) [9:00~12:10]	粉体製造、粉末冶金 (742~751) [13:00~16:40]	条鋼、線材圧延 (373~380) [9:00~11:50]	システム、成形加工 (381~388) [13:00~15:50]		
10	F 館 2 階 2207 教室	鋼管製造 (314~323) [13:00~16:40]			橋梁、造船用部材 (345~351) [9:20~11:50]	構造物の耐久、信頼性 (352~358) [13:00~15:50]	加熱、冷却 (389~395) [9:20~11:50]	加熱、冷却 (396~402) [13:00~15:30]		
11	F 館 2 階 2208 教室	耐熱鋼、耐熱合金 (I) (464~475) [13:00~17:20]			耐熱鋼、耐熱合金 (II) (329~337) [9:00~12:10]	耐熱鋼、耐熱合金 (II) (338~349) [13:00~17:20]	耐熱鋼、耐熱合金 (III) (600~608) [9:00~12:10]	耐熱鋼、耐熱合金 (III) (609~616) [13:00~15:50]		
12	F 館 3 階 2302 教室	線材、棒鋼 (476~487) [13:00~17:20]			ばね鋼、レール鋼 (550~558) [9:00~12:10]	肌焼鋼 (559~569) [13:00~17:00]	ステンレス鋼の機械的性質 (617~625) [9:00~12:10]	軸受鋼、鋼鉄、ロール (626~635) [13:00~16:40]		
13	F 館 3 階 2303 教室	厚板、熱延鋼板の相変態と形鋼 (488~499) [13:00~17:20]			厚板 (I) (570~578) [9:00~12:10]	ステンレス鋼の腐食 (579~590) [13:00~17:20]	腐食、防食 (636~643) [9:00~11:50]	腐食疲労 (644~653) [13:00~16:40]		
14	F 館 3 階 2307 教室	非磁性鋼 (500~507) [13:00~15:50]			複合材料 (強度) (752~759) [9:00~11:50]	複合材料 (接合、制振) (760~771) [13:00~17:20]	厚板 (II) (654~662) [9:00~12:10]	油井管 (663~672) [13:00~16:40]		
15	F 館 3 階 2308 教室	高温腐食、高温疲労 (508~519) [13:00~17:20]			チタン (β 合金、被削性、冷間加工性) (772~779) [9:00~11:50]	チタン (粉末、凝固、疲労、相変態、応用) (780~788) [13:00~16:20]	チタン (熱延、熱間加工、破壊靱性) (789~796) [9:00~11:50]	微細粒、超塑性 (797~801) [13:00~14:40]		
16	F 館 5 階 2501 教室	鋼板の表面性状 (416~426) [13:00~17:00]			塗覆装、電気めつき製造設備 (427~435) [9:00~12:10]	電気めつき鋼板 (436~447) [13:00~17:20]	溶融めつき (448~456) [9:00~12:10]	缶用材料、蒸着面めつき (457~463) [13:00~15:30]		
17	F 館 6 階 2601 教室	薄鋼板 (I) (520~528) [13:30~16:50]			薄鋼板 (II) (591~599) [9:00~12:10]	討論会〈境界層析動と鋼の性質〉 [13:00~17:00]	薄鋼板 (III) (673~681) [9:00~12:10]	薄鋼板 (III) (682~686) [13:00~14:40]		
18	D 館 3 階 302 教室	討論会〈圧延プロセスにおける保全技術〉 [13:00~17:00]			元素分析 (403~409) [9:30~12:00]	表面分析 (410~415) [13:00~15:10]	連続破断、水素浸食 (687~694) [9:00~11:50]	熱間加工 (695~701) [13:00~15:30]		

() 内は講演番号, [] 内は講演時間