

住友金属工業株 和歌山製鉄所 重盛富士夫 川崎正洋 花木幸男  
喜多村健治 千賀喜昭 ○三宅貴久

## 1. 緒言

焼結生産性向上及び出銑(Si)低下を図るため、当所では焼結鉱の塩基度( $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ )を極力高レベルとしてきた。<sup>1), 2), 3)</sup>さらに今回、試験鍋による $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ の影響調査と、実機による高 $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ (=2.60)低 $\text{SiO}_2$ (=4.35)操業試験を実施したので報告する。

## 2. 鍋試験結果

試験は、 $\text{SiO}_2=4\sim 6$ ,  $\text{CaO}=9\sim 13$ ,  $\text{CaO}/\text{SiO}_2=1.50\sim 3.25$ の範囲で実施し、 $\text{SiO}_2$ 源にはNiスラグ( $\ominus 1\% = 30\%$ )を用いた。

(1) 生産性:  $\text{CaO}$ の上昇により向上するが、 $\text{SiO}_2$ の影響は小さい。

(2) RDI:  $\text{CaO}$ の上昇により改善され、特に $\text{CaO}=11\%$ 以上で顕著になる。

また $\text{SiO}_2$ の低下により悪化するが、高 $\text{CaO}$ レベルでは悪化幅は小さくなる。(Fig. 1) 従って $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ 上昇に際しては $\text{CaO}$ 上昇と $\text{SiO}_2$ 低下を組み合せることによりRDI悪化を防止できると考えられる。

## 3. 実機試験結果(Fig. 3)

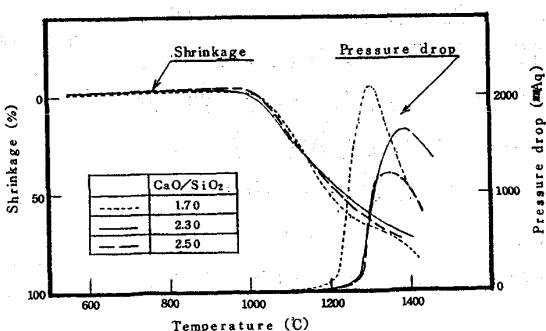
実機での高 $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ 時には上記結果に基づき、 $\text{CaO} + \text{SiO}_2$ を一定として $\text{CaO}$ 上昇と $\text{SiO}_2$ 低下を図った。

(1)品質:  $\text{SiO}_2$ の大巾な低下にもかかわらず、 $\text{CaO}$ 上昇によりRDIの悪化は認められなかった。尚、4月に5DLのRDIが悪化しているのは、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 上昇によるものである。また、 $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ 上昇により高温荷重軟化特性も改善され(Fig. 2)、高炉での使用試験の結果出銑(Si)の低減効果が確認された。

(2)操業諸元: 生産性は $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ 上昇により向上する。これは高温部通気性改善によるものである。また、セミストランドクーリングの4DLでは、 $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ の上昇により回収蒸気量も増加するが、2.20以上では石灰分解熱増の影響によりその変化は小さくなつた。

## 4. 結言

低 $\text{SiO}_2$ ・高 $\text{CaO}/\text{SiO}_2$ を達成するに際し、 $\text{CaO}$ 上昇を併用することにより、焼結操業及び品質の改善が得られ、出銑(Si)低減効果も確認された。

Fig. 2 Effect of  $\text{CaO}/\text{SiO}_2$  on high temperature properties.

参考文献 1) 重盛ら: 鉄と鋼, 70(1984), S794

2) 重盛ら: 鉄と鋼, 71(1985), S30

3) 永見ら: 鉄と鋼, 73(1987), S108

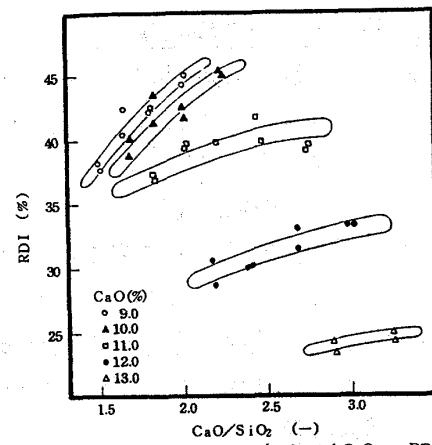
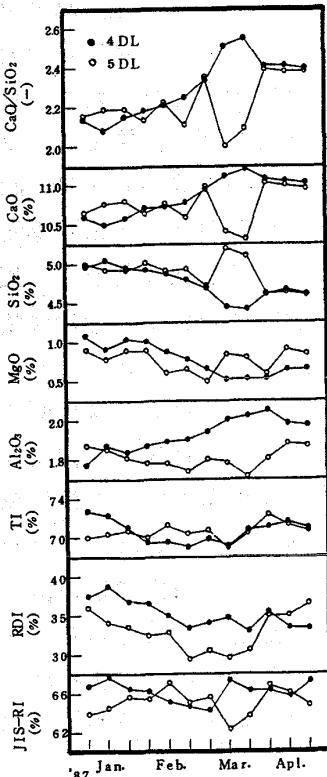
Fig. 1 Effect of  $\text{CaO}/\text{SiO}_2$  and  $\text{CaO}$  on RDI (Pot Test)

Fig. 3 Transition of operation at Wakayama sinter plants.