

日本鉄鋼協会 第114回(秋季)講演大会日程表

会場	階	教室	10月9日(金)			10月10日(土)			10月11日(日)		
			午	前	後	午	前	後	午	前	後
1	A館3階	304教室			拡散及び反応、製鉄反応速度 (1~11) [13:00~17:00]		反応速度、ペレット、スラグ利用 (35~44) [9:00~12:30]	連続鋳造バルジング (166~177) [13:20~17:40]	高炉操業 (77~86) [9:00~12:30]	数式モデル、システム (87~94) [13:20~16:10]	
2	B館1階	105教室			充填層のガスと固体の運動、補助燃料吹込み (12~24) [13:00~17:40]		粉体吹込み、高炉操業 (45~54) [9:00~12:30]	討論会〈高炉内における装入物の挙動〉 [13:00~17:20]	高炉内反応 (105~107) [13:20~14:20]	二次精錬(II) (221~224) [14:30~15:50]	
3	B館1階	106教室			ヤード、焼結造粒 (25~34) [13:00~16:40]		コークス基礎、品質評価、炭成 (35~63) [9:00~12:10]	コークス操業と設備 (64~76) [13:00~17:40]	焼結操業 (108~117) [9:00~12:30]	電気炉、特殊溶 (225~229) [14:50~16:30]	
4	B館2階	204教室			討論会〈ダンディッシュメタラ ジ〉 [13:00~17:30]		新製鉄、溶融還元 (122~130) [9:00~12:10]	新製鉄、溶融還元 (131~141) [13:00~17:00]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	
5	B館3階	306教室			溶融処理 (142~153) [13:00~17:20]		スラグ溶解、二次燃焼 (178~185) [9:00~11:50]	連続鋳造 (186~197) [13:00~17:20]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	
6	C館1階	101教室			特殊材料プロセス (702~705) [14:30~17:20]		二次精錬(I) (198~206) [9:00~12:10]	製鋼基礎(I) (207~216) [13:00~16:40]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	連続介在物、表面疵 (238~246) [13:00~16:10]	
7	C館2階	201教室			凝固基礎 (154~165) [13:00~17:20]		オンライン分析 (217~220) [9:00~12:10]	センサによる精錬反応の 解析と制御 (721~724) [10:30~12:10]	製鋼基礎(II) (283~291) [9:00~12:10]	製鋼基礎(II) (283~291) [9:00~12:10]	
8	F館2階	2202教室			薄板冷延、酸洗、トライボロ ジ (301~313) [13:00~17:40]		厚板圧延 (324~332) [9:00~12:10]	計測 (333~344) [13:00~17:20]	薄板熱延 (359~367) [9:00~12:10]	薄板熱延 (359~367) [9:00~12:10]	
9	F館2階	2203教室			セラミックス(焼結、破壊特 性) (713~720) [13:00~16:30]		急冷薄帯、噴霧粉 (734~741) [9:00~12:10]	粉体製造、粉末冶金 (742~751) [13:00~16:40]	条鋼、線材圧延 (373~380) [9:00~11:50]	条鋼、線材圧延 (373~380) [9:00~11:50]	
10	F館2階	2207教室			鋼管製造 (314~323) [13:00~16:40]		精錬、造船用部材 (345~351) [9:20~11:50]	構造物の耐久、信頼性 (352~358) [13:00~13:50]	加熱、冷却 (389~395) [9:20~11:50]	加熱、冷却 (389~395) [9:20~11:50]	
11	F館2階	2208教室			耐熱鋼、耐熱合金(I) (464~475) [13:00~17:20]		耐熱鋼、耐熱合金(II) (329~337) [9:00~12:10]	耐熱鋼、耐熱合金(II) (538~549) [13:00~17:20]	耐熱鋼、耐熱合金(III) (600~608) [9:00~12:10]	耐熱鋼、耐熱合金(III) (600~608) [9:00~12:10]	
12	F館3階	2302教室			線材、棒鋼 (476~487) [13:00~17:20]		ばね鋼、レール鋼 (550~558) [9:00~12:10]	肌焼鋼 (559~569) [13:00~17:00]	ステンレス鋼の機械的性質 (617~625) [9:00~12:10]	ステンレス鋼の機械的性質 (617~625) [9:00~12:10]	
13	F館3階	2303教室			厚板、熱延鋼板の相変態と形 成 (488~499) [13:00~17:20]		厚板(I) (370~378) [9:00~12:10]	ステンレス鋼の腐食 (579~590) [13:00~17:20]	腐食、防食 (636~643) [9:00~11:50]	腐食、防食 (636~643) [9:00~11:50]	
14	F館3階	2307教室			非磁性鋼 (500~507) [13:00~15:50]		複合材料(強度) (752~759) [9:00~11:50]	複合材料(接合、制振) (760~771) [13:00~17:20]	厚板(II) (654~662) [9:00~12:10]	厚板(II) (654~662) [9:00~12:10]	
15	F館3階	2308教室			高温腐食、高温疲労 (508~519) [13:00~17:20]		チタン(β合金、被削性、冷間加 工性) (772~779) [9:00~11:50]	チタン(熱延、熱間加工、 破壊特性) (780~788) [13:00~16:20]	チタン(熱延、熱間加工、 破壊特性) (789~796) [9:00~11:50]	チタン(熱延、熱間加工、 破壊特性) (789~796) [9:00~11:50]	
16	F館5階	2501教室			鋼板の表面性状 (416~426) [13:00~17:00]		熱置装、電気めつき製造設備 (427~435) [9:00~12:10]	電気めつき鋼板 (436~447) [13:00~17:20]	溶融めつき (448~456) [9:00~12:10]	溶融めつき (448~456) [9:00~12:10]	
17	F館6階	2601教室			開会式、臨時 総会、表彰式、 特別講演		薄鋼板(II) (591~599) [9:00~12:10]	討論会〈紅外線分析装置と鋼 の性質〉 [13:00~17:00]	薄鋼板(III) (682~686) [13:00~14:40]	薄鋼板(III) (682~686) [13:00~14:40]	
18	D館3階	302教室			討論会〈圧延プロセスにおける 保全技術〉 [13:00~17:00]		元素分析 (403~409) [9:30~12:00]	表面分析 (410~415) [13:00~15:10]	遅延破壊、水素浸食 (687~694) [9:00~11:50]	遅延破壊、水素浸食 (687~694) [9:00~11:50]	
			懇親会: 船工大食堂 [17:30~]			懇親会: 船工大食堂 [17:30~]			() 内は講演番号, [] 内は講演時間		