

(679)

耐炭酸ガス腐食用 2Cr-Nb鋼の性能

住友金属工業総合技術研究所 池田昭夫, ○向井史朗, 植田昌克

I. 緒 言

油井、ガス井環境における炭酸ガス腐食に対し、合金元素としてCrが耐食性に有効であることが知られている¹⁾。そこで比較的温度が低い場合のCO₂環境下への2Cr含有鋼の適用につき、耐食性、機械的性質および溶接性を考慮して、Nb添加鋼が良好な性能を得られることを見出したので報告する。

II. 供試材および実験方法

供試材の化学組成をTable 1に示す。供試材は、1250°C × 1hr加熱後、1050~900°C圧延した材料(As Roll材)を用いた。腐食試験は、人工海水、1気圧CO₂連続吹込みを行ない、60°Cでループ試験装置を用いた。

III. 結 果

1. As Roll材でX52グレードの高強度を得るにはNb添加が有効である。(Fig. 1) 耐食性から高Cr、低C化(Fig. 2), 溶接性から低Cr、低C化が必要であり、低C-2Cr-Nb鋼の適用が有効である。
2. 本鋼種は、比較的低温の低CO₂分圧環境下で良好な耐食性を示す。
3. 耐食機構は、腐食生成物中のCr含有量の濃縮効果と関係している。実験室的検討結果とフィールドテスト結果はよく一致している。被膜の修復も期待出来る。

参考文献 1) A. Ikeda, M. Ueda, S. Mukai : Corrosion/83 45 (1983)

Table 1 Materials tested

C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb
0.01 /0.15	0.30	0.25 /1.50	0.010 /0.015	<0.002	1.8 /2.1	0 /0.03

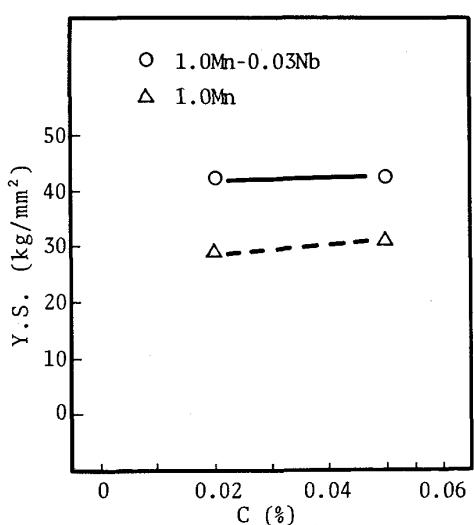
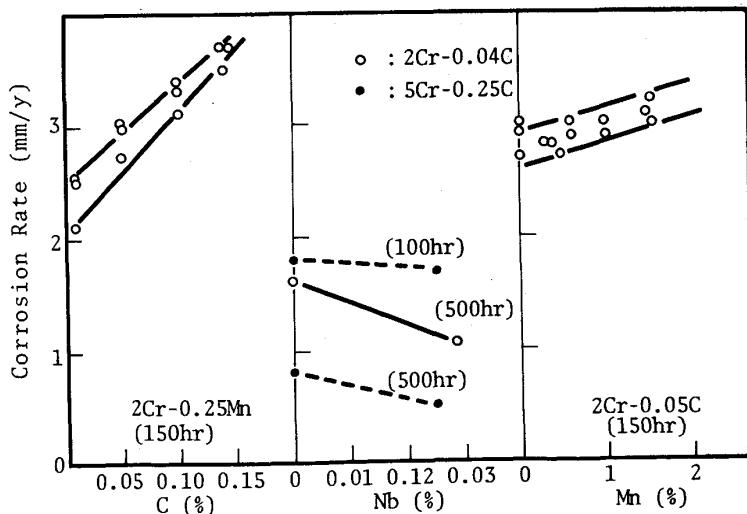


Fig. 1 Effect of alloying elements of 2%Cr steels on mechanical properties.

Fig. 2 Effect of alloying elements of 2%Cr steels on corrosion rate
(1 atm CO₂-synthetic sea water 60°C)
(2.5mm/sec Loop test)