

(654) γ 系ステンレス鋼の機械的性質に及ぼす合金元素、冷間圧延および時効処理の影響
(高強度非磁性ステンレス鋼の開発—II)

日新製鋼(株) 周南研究所 ^o武本 敏彦

1. 緒言

前報¹⁾においてオーステナイト(γ)系ステンレス鋼の透磁率(μ)に及ぼす合金元素および冷間圧延の影響を調査した結果、Siは冷延後の μ を上昇させ、安定度を低下させること、冷延後でも非磁性($\mu < 1.01$)を維持するには付与する冷延率に応じて γ 安定度の指標であるNi当量を臨界値以上にする必要があることがわかった。本報では機械的性質に及ぼす合金元素、冷間圧延および時効処理の影響について報告する。

2. 実験方法

供試材の化学成分をTable. 1に示す。供試材は前報と同じ工程で作成し 1.5 mm^t の焼純材とした。この焼純材を 20°C に保持しながら $0 \sim 60\%$ の冷延率を付与した後、 $300 \sim 600^\circ\text{C}$ の範囲で時効処理を施した。機械的性質としてビッカース硬さ、引張特性およびばね限界値を測定した。

3. 実験結果

1) A seriesにおいては焼純材、冷延材とともにSiおよびNは硬さを増大させるのに対し、Mnは硬さを若干低下させる(Fig. 1)。また、冷延材に時効処理を施した場合、 $450 \sim 500^\circ\text{C}$ で硬さの増加は最高となり、Siは時効処理後の硬さの増加に著しい効果を示す(Fig. 2)。このSiの効果はB seriesにおいても同様である。

2) 冷延材のばね限界値はSi量にほとんど影響を受けないが、冷延材に $550^\circ\text{C} \times 1 \text{ h}$ の時効処理を施すとばね限界値はSi量の増加とともに著しく増大する。

(Fig. 3)。

3) 以上の結果と前報の結果から、SiおよびNの添加により高強度化させ、かつNi、Mnなどを含有させ γ 安定度を高めた鋼に冷間圧延と時効処理を施すことにより $H_V 500$, $\mu < 1.01$ の高強度非磁性ステンレス鋼を得ることができたメドがついた。

文献

1) 武本：1986年鉄鋼協会

秋期講演大会にて報告。

Table 1. Chemical compositions (wt %)

| | C | Si | Mn | Ni | Cr | N |
|----------|------|-----|------|----|----|------|
| Base | 0.06 | 0.4 | 1.4 | 13 | 16 | 0.04 |
| A series | 0.06 | 0.4 | 1.4 | 13 | 16 | 0.04 |
| | | 4.1 | 6.2 | | | 0.14 |
| B series | 0.06 | 0.4 | 3.0 | 11 | 13 | 0.15 |
| | | 6.0 | 10.0 | 14 | 18 | |

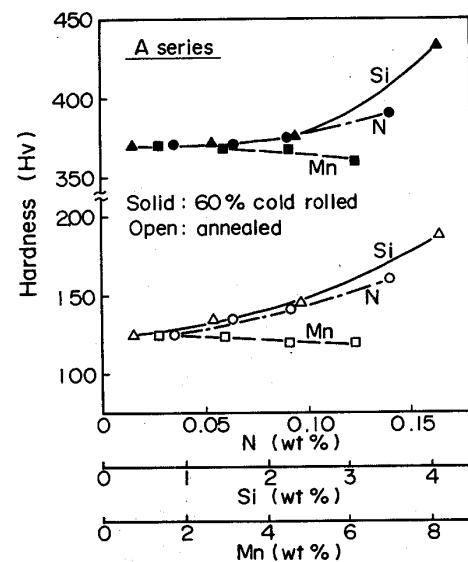


Fig. 1. Effect of N, Si and Mn on hardness for annealed and cold rolled conditions.

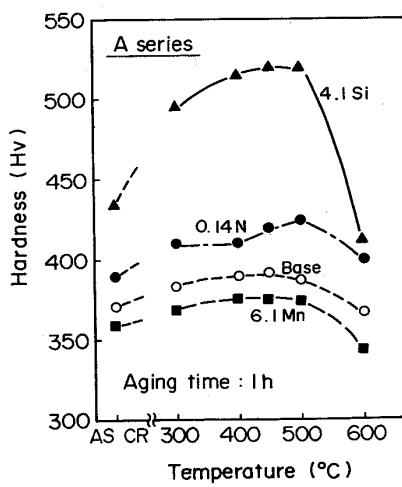


Fig. 2. Effect of aging temperature on hardness after 60% cold rolled.

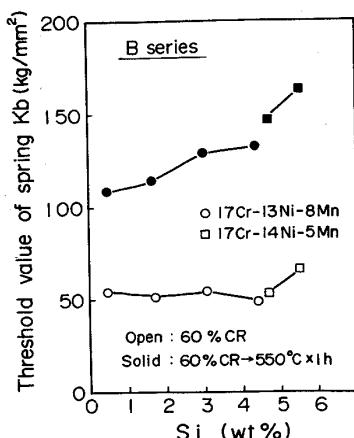


Fig. 3. Effect of Si on threshold value of spring.