

铸片变形挙動の理論的考察

—ローヘッド連鉄法の矯正理論 第1報—

新日本製鐵㈱ プラント事業部 山根良明 ○宿利清巳 加賀山保一 館正幸

広畠製鐵所 勝田久雄 中央研究本部 長田修次

1. 緒言

ローヘッド連鉄機に於ける铸片矯正の特徴は、メニスカス直下で薄シェルBox構造の铸片を矯正する点にあり、これに起因する種々の矯正特異現象が観察される。ここではこれらの矯正挙動を5つの構成成分に分割し、おのおのに対して実現象と精度良く一致する矯正モデルを作成したので報告する。

2. ローヘッドCCの矯正挙動と矯正モデル

- 連続梁モデル：文献1)に紹介されたモデルで、铸片のマクロ的矯正挙動を解析する。
- L/Fモデル：既報2)にて紹介したL・F・S冷却制御による矯正中立軸移動モデル。他報告例3)もあるがローヘッドCC実測変形に整合する4)梁の塑性曲げモデルを確立した。
- 長・短辺ずれモデル：Photo 1に実測された铸片長・短辺のオシレーションマークの変形を示す。この変形は長・短辺の剪断変形によるものでFig 1に発生形態を示す。
- (1) 短辺ずれモデル：Fig 2は矯正帯での長・短辺矯正内力成分を示す。局所釣合式をたてると

$$\begin{aligned} -dF/dl &= S \\ F &= \int_0^{S_L} \sigma \cdot dy \cdot 2A \\ S &= 2 \int_0^{S_A} \tau \cdot dx \end{aligned}$$

2A : 铸片巾
S_L : 長辺シェル厚
S_A : 短辺シェル厚

となりSが短辺ずれのDrive Forceとなる。Fig 3は機内凝固铸片による実測短辺ずれと計算値とのロール位置比較を示す。両者の整合は本モデルの妥当性を裏付けている。

- (2) 長辺ずれモデル：本モデルは長辺シェルの曲率を無視し、長辺を二次元弾塑性平面応力平板としてFEMにてモデル化した(Fig 4)。シェル剛性は表層近傍の代表剛性値を用い、温度、シェル厚も二次元的分布を考慮している。Fig 5はL面長辺ずれのFEM変形図を示すがPhoto 1の変形を裏付けるメッシュ変形が解析されている。Fig 6に前述の機内凝固铸片実測ずれとの計算値比較を示す。BO域を除けばずれの解析精度は非常に高い。
- 4) 巻付きモデル：曲率中心側で矯正内力を受ける薄シェルは短辺拘束が弱い場合Fig 7に示す通過経路を通りロール直下で集中歪を発生する。この現象は別報5)にて実測例を示すがモデルは3次元弾塑性FEMにて解析され、下記の歪集中係数 β_4 式として整理されている。

$$\beta_4 = \epsilon u^* / \epsilon u = \gamma \times \alpha_{\beta_4} \times (0.22 \times \frac{l}{S} + 14.1 \frac{l}{R} - 0.3233)$$

γ : 温度補正係数 α_{β_4} : 铸片巾補正係数

3. 結言

薄シェルBox構造铸片の矯正現象をシミュレーション出来る5つの矯正モデルを作成し実現象との整合性を検証した。その結果これらのモデルが実用レベルで高い解析精度を有す事が確認された。

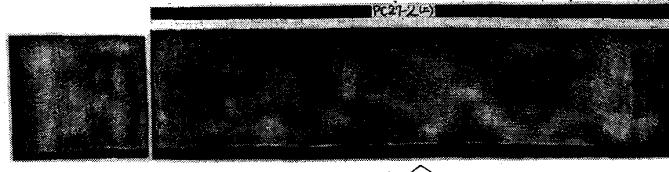


Photo 1 Observed oscillation mark distortion in a loose side wide face and narrow face (Test No. PC27)

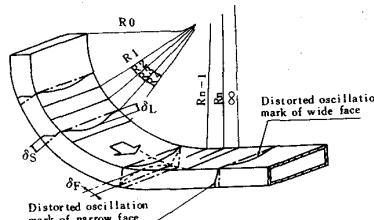


Fig 1 Wide face and narrow face shear slip image

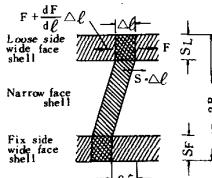


Fig 2 Narrow face shear slip model

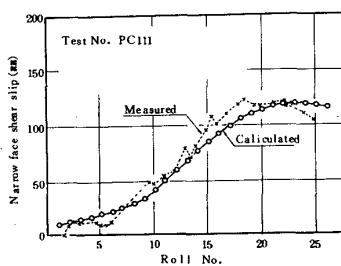


Fig 3 Measured and calculated narrow face shear slip

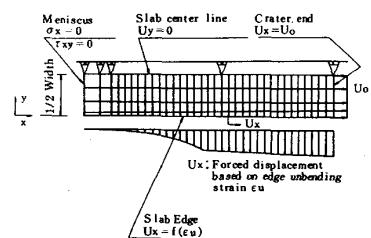


Fig 4 FEM model for wide face shear slip

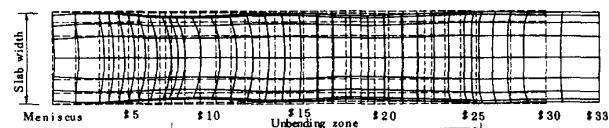


Fig 5 Analyzed wide face shear slip (FEM mesh plot before and after deformation)

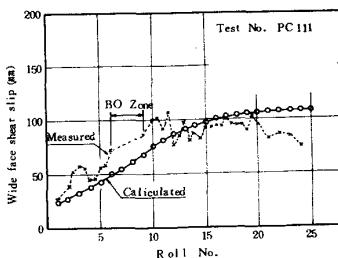


Fig 6 Measured and calculated wide face shear slip

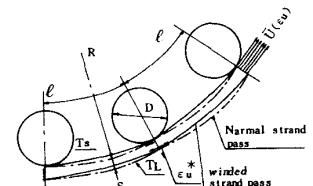


Fig 7 Winding strain model

参考文献

- 1) 安田ら：鉄と鋼, 68(‘82) S991
- 2) 小沢ら：鉄と鋼, 72(‘86) S139
- 3) 宮下ら：連続铸造に於ける力学的挙動(P232)日本鉄鋼協会
- 4) 松宮ら：本学会にて発表
- 5) 安田ら：本学会にて発表