

(498)

17-14CuMo鋼におけるCuの析出と高温強度

日本钢管(株)中央研究所

○木村 秀途
南 雄介

1. 緒 言

17-14CuMo鋼は、18-8系オーステナイトステンレス鋼のベースにTi, Nb, Mo, Cuを添加して高温強度を改善した高温用ステンレス鋼であるが、その析出挙動と強度の関係、特にCu添加の効果に関する知見は殆ど得られていない。この点を検討する目的で、1000hrまでのTTP線図を作成し、Cu-rich相の析出を明らかにし、さらにCu添加量と析出挙動、クリープ破断強度の関係について検討した。

2. 実験方法

試料は i) 17-14CuMo鋼(0.11C-16Cr-14Ni-2.5Mo-0.2Ti-0.4Nb-3Cu-B)、及び ii) 16Cr-14Ni-Cu鋼(他の元素は無添加、Cuは0~7wt%まで変化)である。i)については溶体化後時効材の析出物を同定しTTP線図を作成した。同定は抽出残渣(10%アセチルアセトン系抽出液による)のX線回折、TEMによる制限視野電子線回折・EDS解析を用い、特にCu-rich相の析出に関しては電気比抵抗測定を併用して析出を確認した。ii)については700°Cでクリープ破断試験を行い、破断材平行部のTEM観察も行った。

3. 結 果

1) 17-14CuMo鋼の1000hrまでの高温析出物は $M_{23}C_6$ 、 Fe_2Mo (Laves)、(Nb, Ti)C、及びCu-rich相である。Cu-rich相の析出は750°C×3hr付近にノーズがあり、850°C以上で析出しない。(Fig.1)

2) Cu変化材のクリープ破断試験結果より、700°C・ 10^2 hr, 10^3 hr破断強度とCu添加量の関係がFig.2のように得られた。1.5wt%Cu添加材ではCuが母相に固溶しており、破断強度はCu無添加材と大差ない。3%以上Cuを添加すると、 10^3 hr破断強度で約 $1.5 kg \cdot mm^{-2}$ の強度増加がみられる。

3)クリープ破断材をTEM観察すると、5%Cu鋼では30hr程度の破断材で既にCu-rich相の密な析出がみられ、破断強度の増加はこれによる粒内強化に起因すると考えられる。(Photo.)

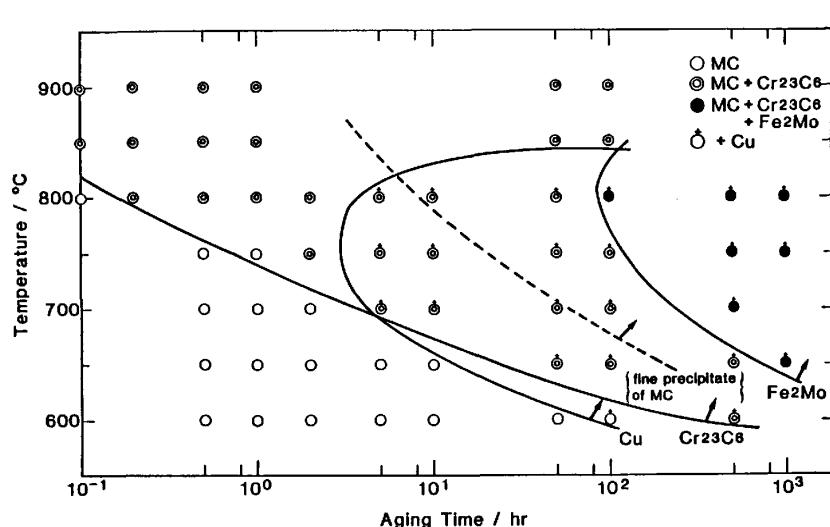


Fig.1 TTP-diagram of 17-14 Cu Mo

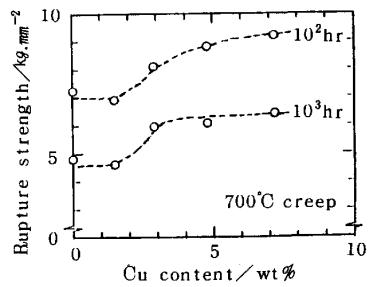
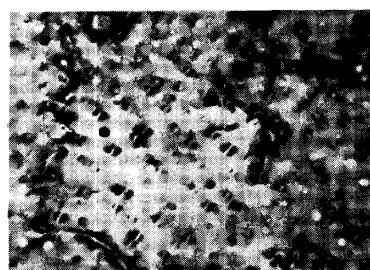
Fig.2 Relationship between 10^2 , 10^3 hr rupture strength and Cu content

Photo. Cu-rich phase in 5% Cu specimen (700°C, 34.5 hr creep ruptured)

 $0.1 \mu m$