

## (420) 鉄鋼用X線断層撮影装置における分解能の向上

新日本製鐵(株) 分析研究センター ○田口 勇, 田中幸基  
(株) 東芝 府中工場 中村滋男

## 1. 序 言

鉄鋼関係の試料を非破壊、非接触で、解析する目的で、著者ら<sup>1,2)</sup>は新X線断層撮影装置(Computed Tomographic Scanner for Steel, 以下CTSと略す)を開発し、その応用をばかりつつあり、すでにその一部を報告した。本報では、本装置に新たにX線フィルターとX線コリメーターとを付け、分解能を向上させた結果について述べる。

## 2. 装 置

開発したCTS 821型の主な仕様等をTable 1に示した。X線フィルターはX線口および検出器前につけて実験した。またX線コリメーターは0.5mm角の8チャンネルのもの(44×59×98mm)2組を製作して使用した。

## 3. 実験結果

X線フィルターは、鉄鉱石、焼結鉱等の測定に有効で、いわゆる線質効果を除去し、正確な測定を可能とした。フィルターの種類と厚さは鉄、7mmが最適であり、X線口でも検出器前でも効果はほぼ同じであった。Photo.1, 2に焼結鉱を測定する場合における鉄フィルター(厚さ7mm)の効果を示した。Photo.1においては試料周辺に線質効果により、X線透過度が低い部分が見られるが、Photo.2では見られない。X線コリメーターの使用は測定結果を鮮明にし、分解能をTable 1のように向上させた。

## 4. 結 言

CTS 821型の分解能を向上させるために、新たにX線フィルターとX線コリメーターを付けた。

Table 1 Specification of CTS 821

CT type	2nd generation, 8chan., S-R-S
X-ray tube	420 KV(max), 3mA(max.)
Detector	BGO-PMT
Sample size	62mm(max.) in dia.
Scan.method	6° revolution and traversing, 30 times
Image matrix	240×240 pixel
Data collect. time	9.5 or 5 min
Image reconst. time	1 min
Spatial resolv. capacity	0.25×0.25 mm

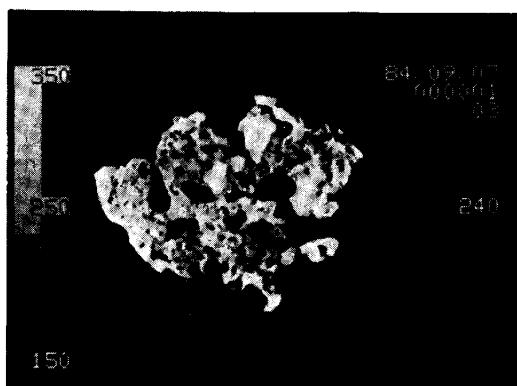


Photo. 1 Observation of iron ore sinter by CTS 821 without iron filter

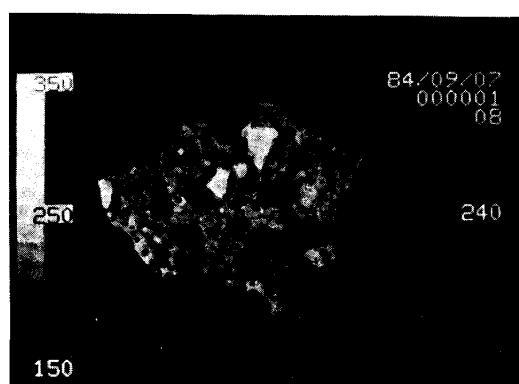


Photo. 2 Observation of iron ore sinter by CTS 821 with iron filter (7mm)

## 文 献

- 1) 田口 勇, 滝本憲一:鉄と鋼 68 (1982), p.72
- 2) 田口 勇, 浜田広樹, 中村滋男:鉄と鋼 70 (1984), p.329