

第110回講演大会討論会講演概要

I 焼結原料の事前処理技術 座長 才野光男(川鉄)

討1	焼結原料事前処理に関する最近の研究および技術の進歩	A 169
討2	焼結原料の造粒とその役割	A 173
討3	擬似粒子化の促進による焼結原料層の通気性向上	A 177
討4	焼結原料装入方法の改善	A 181
討5	焼結機給鉱部での原料偏析に関する検討	A 185
討6	焼結原料の評価と配合の最適化	A 189
討7	鉱石特性を考慮した事前処理による焼結操業の改善	A 193

II 急冷凝固現象とその応用 座長 草川隆次(早大), 座長 垣生泰弘(川鉄)

討8	非鉄金属材料の薄板連鉄	A 197
討9	銀鋼材料の薄板連鉄鋳造法	A 200
討10	Fundamentals of rapid solidification processing	A 204
討11	Rapid solidification of levitation melted Ni-Sn alloy droplets with high undercooling	A 209
討12	急冷凝固、過冷却、準安定平衡	A 213
討13	急冷凝固現象したFe-Ni-Cr系合金の組織について	A 217
討14	回転水噴霧法による急冷Fe-C-Si合金粉末の製作と組織	A 221
討15	急冷凝固現象に関する一考察	A 225
討16	高炭素鋼急冷薄帯の凝固と特性	A 229
討17	急冷凝固により引き起こされる鉄鋼材料の組織とその応用	A 233
討18	急冷凝固した鉄鉄と高炭素鋼の鉄片の持性	A 237
討19	双ロール型薄鉄片製造法の検討	A 241
討20	異径双ロール法によるステレス薄板の直接鋳造	A 245
討21	水平型薄スラブ連鉄機の開発と鉄片凝固特性	A 249
討22	ツインベルトキャスターによる薄スラブ連鉄時の凝固冷却特性	A 253

III 圧延ロールの寿命延長技術 座長 大貫 輝(新日鉄)

討23	熱延仕上げ前段用高クロム鉄ロールの肌荒れについて	A 257
討24	幅大圧下圧延における堅ロールの熱間潤滑油効果	A 261
討25	ホットストリップミル仕上後段作業ロールに生じるスポーリングのマクロ的解析	A 265
討26	熱間圧延用補強ロールスポーリングに関する検討	A 269

IV 耐熱合金の腐食環境強度 座長 宮川大海(都立大)

討27	重油燃焼環境下の高温損傷事例	A 273
討28	耐熱合金の溶融塩腐食環境強度	A 277
討29	CaSO ₄ -C高温腐食雰囲気中での排気バルブ用合金のクリープおよび疲れ挙動	A 281
討30	H ₂ S-H ₂ 雰囲気におけるFe-Cr合金の硫化挙動に及ぼすクリープ変形の影響	A 285
討31	高温ガス炉用Ni基超耐熱合金の強化因子に及ぼす不純H ₂ 環境効果	A 289
討32	高温ガス炉用Ni基耐熱合金のクリープ疲労特性に及ぼす雰囲気の影響	A 293

V 最近の超塑性利用技術 座長 宮川松男(長岡技大) 副座長 西村 尚(都立大)

討33	超塑性研究開発の動向	A 297
討34	Ni基耐熱合金Mod. IN-100の押出しによるプリフォーム条件と超塑性	A 301
討35	超高炭素鋼の超塑性	A 305
討36	アルミニウム系材料の超塑性と加工	A 309
討37	チタン系材料の超塑性と加工	A 313