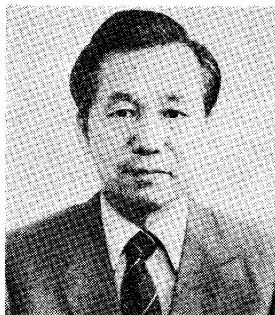


西山記念賞

新日本製鉄(株)中央研究本部第三
技術研究所
製鋼研究センター所長部長研究員
梶岡博幸君

精鍊、造塊および連続铸造法に関する研究



君は、昭和31年3月東京大学工学部冶金学科卒業後、直ちに八幡製鉄(株)へ入社八幡製鉄所技術研究所製鋼研究室研究員、製鋼第一、第二研究室長、開発本部生産技術研究所精鍊凝固研究室長、精鍊研究室長、八幡製鉄所技術部専門副部長、基礎研究所第五基礎研究室長を経て、昭和58年6月新日本製鉄(株)中央研究本部第三技術研究所製鋼研究センター所長となり現在に至っている。

この間製鋼全般、すなわち精鍊、造塊および連続铸造法に関する研究に従事し、次のような研究業績をあげた。

1. 転炉溶製大型鋼塊の製造方法の研究

昭和30年代から40年代前半にかけて製鋼法の転炉化および鋼塊大型化に対応するため、大型リムド、キャップド、セミキルド鋼塊の製造条件について広範な研究を行い、表面性状にすぐれ、かつ介在物、偏析の少ない大型鋼塊の製造条件を明らかにした。

2. 高級鋼の製造方法の研究

取鍋精鍊(LF)およびESRの製鋼工程への適用について基礎的な研究を行い、精鍊反応機構の解明を通して、大型化、量産化のための指針を示した。

3. 溶銑脱リン法の研究

石灰系フラックスによる溶銑脱リンの基礎的な研究に基づき、ソーダ灰による溶銑連続処理、予備処理溶銑の転炉での製鋼条件へと研究を発展させ、今日、広く実用化されるようになつた「溶銑予備処理—スラグレス脱炭」プロセス開発において指導的な役割を果した。

4. ステンレス鋼およびフェロクロム製造方法の研究

VOD法による極低炭素、窒素ステンレス鋼の製造、フェロクロムの高純化処理、 $\text{CaC}_2\text{-CaF}_2$ 系フラックスによる高クロム溶湯の還元脱リン法の開発など、高純度ステンレス鋼製造に関する一連の研究を行い、含クロム溶湯の精鍊方法を体系づけた。

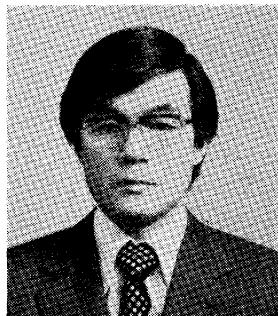
5. 連続铸造鋳片の品質向上に関する研究

鋳片のバルジング挙動の解析、偏析生成機構についての研究を進め、連続铸造鋳片の品質向上のための指針を示した。

西山記念賞

豊橋技術科学大学工学部助教授
川上正博君

鉄鋼精鍊に関する物理化学的研究



君は、昭和41年東京工業大学理学部金属工学科を卒業後大学院に進学し、昭和48年博士過程終了後助手に任官した。昭和53年4月には豊橋技術科学大学工学部助教授となり現在に至つている。この間昭和48年9月から49年8月まで、スウェーデン王立工科大学に留学している。

同君の研究を大別すると、(1)酸素濃淡電池を用いての溶鉄の脱炭反応の研究、(2)溶鉄、溶滓間の物質および熱の移動に関する研究、(3)耐熱合金の溶融塩腐食に関する研究、(4)溶鉄中の気泡および固体粒子の運動に関する研究、となる。

1. 酸素濃淡電池を用いた溶鉄の脱炭反応の研究

この研究では、酸素濃淡電池の手法を利用して、溶鉄表面のガス側境膜の厚さを測定することに成功し、脱炭反応機構の解明に大きな手がかりを与えた。また、この研究で工夫された酸素濃淡電池の手法は、現在の製鋼用酸素センサーの進歩に役立つた。

2. 溶鉄・溶滓間の物質および熱の移動に関する研究

この研究では、酸素濃淡電池の手法および直流分極挙動などの手法を応用し、スラグ—メタル界面での反応の解析のための基礎的知見を与えた。この研究はさらに発展し、ESR小型炉中の操業中の温度分布および電位分布を測定することに成功した。この測定から得られた発熱量分布曲線の形が製品の品質に大きな影響を与えることも明らかにしている。この一連の研究の中で工夫された高温電気化学の実験手法は、その後の研究に大いに役立てられている。この研究は基礎的な面だけでなく、工業的にも大きな成果を上げたものとして評価されている。

3. 耐熱合金の溶融塩腐食に関する研究

この研究では、Ni基合金のNaCl-KClによる加速酸化について研究したもので、耐熱材料の腐食に関し、新しい知見を与えた。

4. 溶鉄中の気泡および固体粒子の運動に関する研究

この研究は、酸素吹込みによる大型介在物の生成機構、溶鉄中に吹込まれたソーダ灰の脱りん・脱硫挙動などを解明した。また、溶鉄中に吹込まれた気泡の分散形態を測定するための新しい方法を開発し、その挙動の解明を行つている。これらの一連の研究は、インジェクション法の基礎的知見を与えるものである。