

(489) 継目無鋼管の水素誘起割れおよびブリスター特性に対する一考察

川崎製鉄㈱ 知多製造所 ○鈴木和男 寺田利坦 西 博
技術研究所 中井揚一 戸塚信夫 木村光男

1. 緒言

一般的に継目無鋼管の水素誘起割れ(HIC)感受性は低いとされており、従来あまり問題視されなかったが¹⁾、この場合主にBP試験条件に対しての結果である。ところがNACE溶液のような低pH領域の厳しい環境下では耐HIC対策鋼といえどもブリスターが発生している。そこでブリスターレス钢管の開発を目的としてこのブリスターの発生原因を調査した。

2. 供試鋼と試験方法

転炉出鋼-RH処理-連続鋳造によりTable 1に示す化学成分範囲のブルームを製造し、マンネスマンプラグミル方式にて継目無鋼管とした。試験はBP試験片をNACE溶液に9.6時間浸漬する方法で行った。試験後、耐HIC評価は、USTによる割れ面積率、耐ブリスター性は表面観察によるブリスター個数で評価した。

Table 1. Chemical composition of steels (wt. %)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Al	Ca	O
0.07	0.20	0.90	≤ 0.015	0.0007	≤ 0.02	≤ 0.02	0.025	≤ 0.080	≤ 0.0025
0.15	0.30	1.40		0.0100			0.035		

3. 調査結果

- (1)継目無鋼管の場合、厚板あるいはhot材に比べHICは低くQT材では低硫化のみで耐HIC鋼の製造が可能(Fig. 1)。ただし、As Roll管では低硫化と共にCaの適量添加(20~50ppm)が必要である(Fig. 2)。
- (2)ブリスターの原因は鋼表面下の大型介在物であり、S量にかかわらず発生するが、Caの適量添加は大型介在物の減少に効果がある。
- (3)介在物低減対策による鋼中非金属介在物の減少により、ブリスターレス钢管の製造が可能であるが、As Roll材ではQT材に比べより厳しい介在物対策が必要となる。

4. 参考文献

- 1) 寺崎他：住友金属技報、Vol 30 №1 (1978)



Photo. 1 Observation of Blister
(Transverse section(X100))

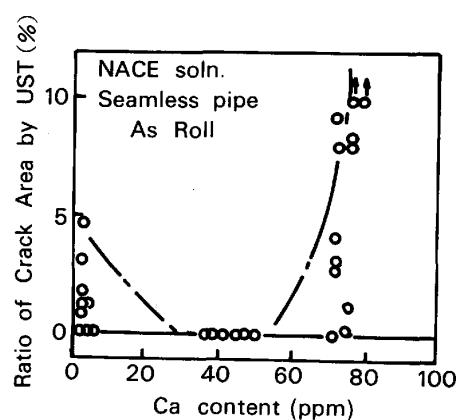
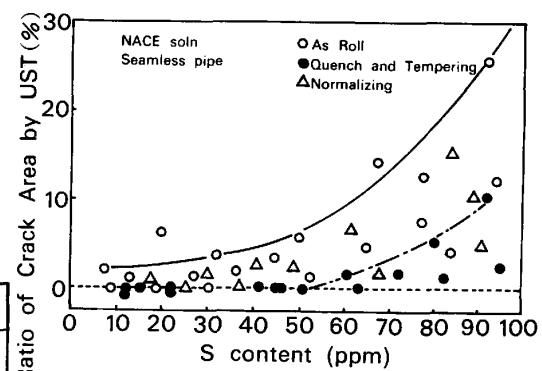


Fig. 2 Effect of calcium content on the susceptibility to HIC of Seamless pipes As Roll