

(455) カソード分極挙動から亜鉛合金めっきの耐食性評価の検討

東京大学 工学部

○鈴木一郎 浅井博紀

1. 緒言

亜鉛合金めっきの耐食性は脱亜鉛により徐々に表面に残存していく合金元素の特性と溶解した亜鉛イオンが沈殿して生成する亜鉛の腐食生成物の特性に依存する。特に亜鉛の腐食生成物の寄与が重要視される。すでに亜鉛の腐食生成物に与える合金金属イオンの効果についての研究成果が報告されている。本研究はベースとなる亜鉛の腐食生成物のカソード分極挙動と腐食速度の関係を既存の合金めっきへ適用してみた。さらに各種の亜鉛合金めっき上で生成する亜鉛の腐食生成物の保護性を、合金金属イオンが共存する溶液中で腐食させた亜鉛電極のカソード分極挙動から予測する手法を試みる。

2. 実験方法および結果

亜鉛電極のカソード分極挙動 —— $2.5 \times 4 \text{ cm}^2$ の窓をもつ亜鉛電極を各種濃度の NaCl 溶液中に 1, 3, 6 日間浸漬する。これらの電極について溶液中でホーリンショットを使ってカソード分極曲線を測定する。Fig. 1 は IN NaCl 中での分極曲線を示す。自然電位近傍の -1.0 ~ -1.2 V.SCE での分極挙動は浸漬日数の増大が腐食速度を増加することを示している。-1.3 ~ -1.5 V.SCE の範囲では -1.4 V.SCE を境に二つのピークが現われる。-1.4 V.SCE 以下に現われるオーピークは浸漬日数と共にピーカ高さが増大する。すなわち腐食速度が増大するとオーピークの高さも増大するところが指摘できる。

亜鉛合金めっきのカソード分極挙動 —— 12% Ni-Zn と 12% Fe-Zn の合金めっき鋼板から同形の電極を作り、オーピークが最も顕著に現われる 6 日間の浸漬後カソード分極曲線を測定した。Fig. 2 に示すように IN と 0.01N NaCl 中ではピークは観測されない。-1.4V.SCE 以下のオーピーク領域になると残存合金金属の影響で水素発生が激しくなり、オーピークの存在の検討は不可能となる。オーピークの挙動が腐食速度に関係があるとすれば、Ni-Zn と Fe-Zn 上で生成する亜鉛の腐食生成物は耐食性に寄与するものと考えられる。

亜鉛合金めっき上の亜鉛の腐食生成物の耐食性評価の試み —— 合金金属イオンを含む IN NaCl 中に亜鉛電極を浸漬あるいはわずかにアノード分極して腐食させた電極のカソード分極曲線からオーピークの挙動を見る。Fig. 3 は Ni^{2+} イオンを含む IN NaCl 中で腐食させた(アノード分極を行った)例を示す。 Ni^{2+} イオン濃度の増大はオーピークの高さを減少させる。

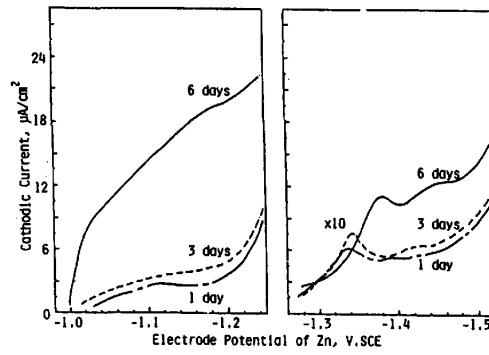


Fig. 1 Cathodic polarization curves of zinc in IN NaCl.

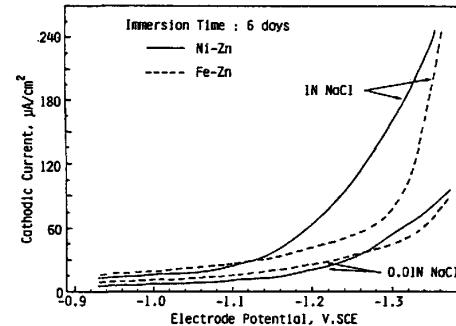
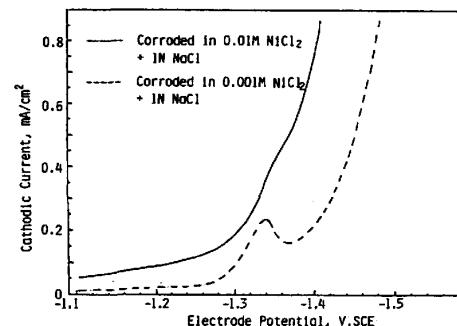


Fig. 2 Cathodic polarization curves of Ni-Zn and Fe-Zn alloy coated steel in IN and 0.01N NaCl.

Fig. 3 Cathodic polarization of zinc polarized anodically in solutions containing Ni^{2+} in NaCl.

文献: 1) 亜鉛系合金めっき鋼板の防食機能に関する
考察: 沢、朝野、高杉、木本、鉄と鋼, 82-A597
Vol. 68(1982)