

(132) 固体鉄と平衡する  $Fe_tO-SiO_2-MnO$  系スラグの熱力学

東北大学 工学部

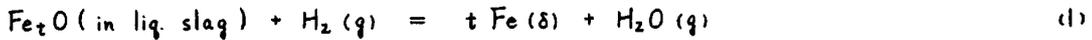
萬谷志郎 ・日野光元  
湯下憲吉

1. 緒言 マンガンは鋼材の機械的性質改善のために不可欠な元素であるので、マンガンのスラグ-メタル間分配に関する熱力学的知見を得ることは重要である。このマンガンの分配にはスラグ中の酸化鉄の活量が大きく影響するので、古くからマンガンシリケート中の  $a_{Fe_2O}$  の測定結果がいくつか報告されているが、各成分活量に及ぼす成分濃度の影響に関する研究は少なく、不明な点も多い。そこで本研究では、スラグ-溶鉄間のマンガンの分配に関する基本系である、鉄と平衡する  $Fe_tO-MnO$  2元系、 $Fe_tO-SiO_2-MnO$  3元系スラグ中の  $Fe_tO$  の活量を  $1450^\circ C$  で測定した。更に本系に正則溶液モデルを適用し、各成分の活量に及ぼす他成分の影響を定量化した。

2. 実験方法 実験室で作成した  $FeO$ ,  $Fe_2SiO_4$ ,  $MnSiO_3$ ,  $Mn_2SiO_4$ ,  $SiO_2$  を適宜配合し、アルゴン気流中、鉄るっぽで溶解して急冷し、粉碎、磁選して作成した数種類のマスタースラグを所用の組成に調合し、約4grの供試スラグとする。

電解鉄を真空溶融し、鑄造した丸棒から切削加工して作成したるっぽに、上記の合成スラグを装入し、電気坩堝炉で  $1450^\circ C$  で加熱溶解する。これに一定比の  $H_2O/H_2$  混合ガスを反応させ、 $Fe(\delta)-(Fe_tO-MnO \text{ or } Fe_tO-SiO_2-MnO \text{ slags})-[H_2O/H_2]$  間の化学平衡の測定を行なった。予備実験の結果、平衡到達時間は約6時間で充分であることが判った。充分に平衡に達した後、試料をアルゴン雰囲気中で急冷し、粉碎、磁選後、 $Fe^{2+}$ 、全鉄、 $SiO_2$ 、 $MnO$  について組成分析を行なった。

3. 実験結果および考察 固体鉄と平衡する溶融  $Fe_tO-MnO$ ,  $Fe_tO-SiO_2-MnO$  系スラグと  $H_2O/H_2$  混合ガス間には、次式で示される平衡関係がある。



$$K = (P_{H_2O}/P_{H_2}) / a_{Fe_tO} \quad (2)$$

ここで  $a_{Fe_tO}$  の標準状態は固体鉄と平衡する溶融ウスタイトとする。萬谷ら<sup>1)</sup>は(2)式の平衡定数として、 $1450^\circ C$  で  $K=0.8216$  を得ている。この値と  $H_2O/H_2$  混合ガス比から  $a_{Fe_tO}$  を測定した。 $Fe_tO-SiO_2-MnO$  系での  $Fe_tO$  の等活量線図を Fig. 1 に示す。Fig. 1 より、 $Fe_tO-SiO_2$  系への  $MnO$  の添加は、 $a_{Fe_tO}$  を  $Fe_tO$  と  $2MnO \cdot SiO_2$  の組成を結ぶ組成に向か、て急激に増大させる効果があることが判る。

本系の測定結果に正則溶液モデルを適用し検討したところ、極端に  $Fe_tO$  濃度の高い範囲を除いた溶融組成範囲で良くモデルに整合し、陽イオン間の相互作用エネルギーとして、次の値を得た。

$$\alpha(Mn^{2+} \sim Fe^{2+}) = 1,700 \text{ cal}$$

$$\alpha(Mn^{2+} \sim Fe^{3+}) = -13,500 \text{ cal}$$

$$\alpha(Mn^{2+} \sim Si^{4+}) = -18,000 \text{ cal}$$

これらの値を用いて、スラグの各構成成分の活量の算出、ならびに溶鉄と平衡する本系スラグの  $Fe^{3+}/Fe^{2+}$  比、溶鉄-スラグ界面での平衡  $P_{O_2}$  のスラグ組成依存性を算出した。

参考文献; 1) 萬谷, 渡部: 鉄と鋼, 63(1977) P. 27

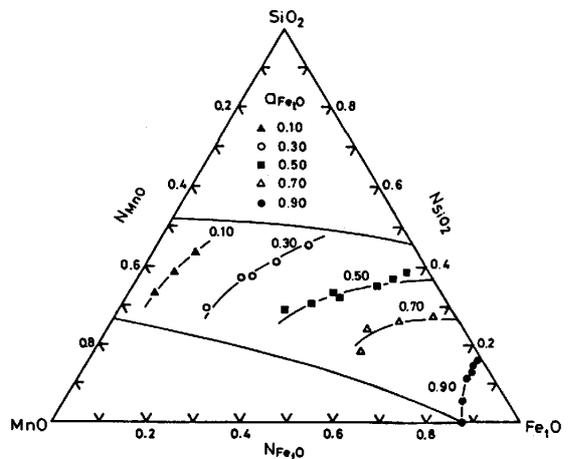


Fig. 1 Iso-activity curves of  $Fe_tO$  in  $Fe_tO-SiO_2-MnO$  slags in equilibrium with solid iron at  $1450^\circ C$ .