

(678) オーステナイト系ステンレス鋼の静的再結晶に及ぼす合金元素の影響

日本鋼管(株)中央研究所 ○山本定弘 崎山哲雄
大内千秋

1. 緒言

H S L A 鋼の静的再結晶に及ぼすNb, V, Ti等の合金元素の影響については制御圧延の観点から多くの研究がなされている。一方オーステナイト系ステンレス鋼においても耐食性, 耐クリープ特性の観点から, Mo, Nb, Ti等の合金元素が添加されており, 圧延時の静的再結晶に及ぼすこれらの元素の挙動を把握することは, オーステナイト系ステンレス鋼に加工熱処理を適用する場合の重要な知見となると考えられる。そこで本報告では高速2段圧縮試験における, 降伏応力の変化にもとづく軟化度より, オーステナイト系ステンレス鋼の静的再結晶に及ぼす合金元素の影響を検討した。

2. 実験方法

供試材は商用のSUS304, SUS316及び実験室溶解した0.01C-0.6Si-1.6Mn-18Cr-12Ni-0.030NをベースにMo(0~24%), Nb(0~1.6%), V(0~1.3%), Ti(0~1.4%)をそれぞれ単独に変化させた計15鋼種である。各供試鋼を1150℃に加熱後, 850℃から1100℃の各温度において $\dot{\epsilon}=10/s$ で $\epsilon_1=0.69$ と $\epsilon_2=0.36$ の2段変形を与えた。パス間時間を0.03~1800秒の範囲で変化させ, パス間時間に伴う軟化度の変化より回復, 再結晶挙動を把握した。加熱時の r 粒径は85~100 μ である。

3. 実験結果

(1) SUS316の軟化挙動はSUS304に比べ850~1100℃のいずれの温度においても遅れ, これはMoの有する再結晶抑制効果によると考えられる。(Fig.1) 再結晶の開始にほぼ対応する $t_{X=30\%}$ と温度との関係から得られる活性化エネルギーは共に87Kcal/molであり, SUS304における圧延実験⁽¹⁾で得られた値とほぼ一致している。

(2) 同一変形条件下ではNb, Moの抑制効果が大きく, V, Tiの影響は小さい。従って圧延ままで完全再結晶組織を得るにはSUS304では圧延仕上温度(FT) $\geq 970^\circ\text{C}$ であるのに対しSUS316ではFT $\geq 1030^\circ\text{C}$, SUS347ではFT $\geq 1050^\circ\text{C}$ がそれぞれ必要である。このような合金元素による再結晶抑制効果は, Fe原子とのMisfit factorが大きい元素ほど顕著である傾向がある。

(3) 850℃以上の加工温度では, C, N量による軟化挙動の変化は認められず, 従ってNormalグレード, Lグレード, Nグレードのいずれにおいても再結晶挙動は合金元素により支配される。

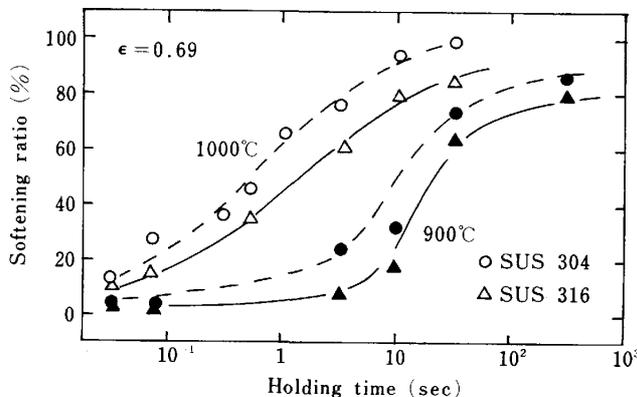


Fig.1 The change of softening ratio with time and temperature.

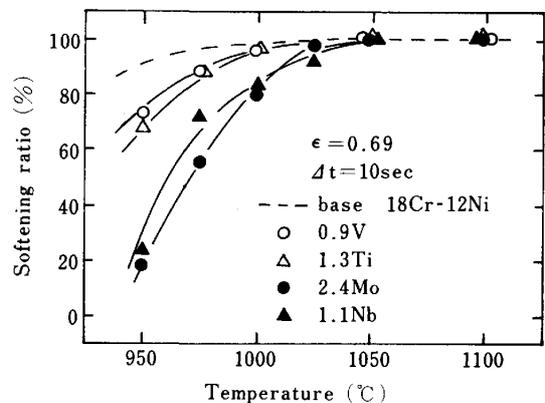


Fig.2 The change of softening ratio with alloying elements and temperature.

(1) I.Kozasu et al; Trans. ISIJ, vol 11, (1971)P359