

(63)

置き去り型垂直プローブの開発 (フレキシブル埋込型垂直ゾンデの開発 第Ⅳ報)

新日本製鐵(株)第Ⅲ技術研究所

○岩尾範人 藤原 登

八幡製鐵所

稻垣憲利 浅井謙一 川岡浩二

1. 緒言

既報^{*1}に於て、簡単でしかも精度の高い測定値が得られる、所謂つり竿型(TZK)プローブの報告を行った。今回更に中心部まで測定可能で、設備費も安価な所謂置き去り型(OZK)プローブを開発したのでここに報告する。以下消耗部分をプローブと言い、非消耗部分をゾンデと言う。

2. OZK プローブとゾンデの構成

プローブとゾンデの凡そ構成をFig. 1に示す。ゾンデ先端部は、前報 TZK ゾンデと同様で、炉壁から、60 樋炉内に埋め込まれている。先端はプローブの降下を円滑にするために適当な R をもっている。一方プローブは、水平方向には点測温($n \cdot \theta$)、m 点のガスサンプリング($m \cdot A$)が可能である。通常は ($3 \theta + 1 A$) プローブを利用している。これは Fig-1 ④ 部に示す様に、長さ約 1 米、大きさ 15A のパイプにて TZK で開発済みのプローブ、即ち先端にガス吸引孔をもうけ、先端と、+ x 米(通常 1 米)、+ 2 米のところに熱電対を装備したプローブである。これを炉外に設置してあるプッシャーで 2 x 米以上押し込み、ただちにプッシャーをバックすると、消耗部と非消耗部の結合は Fig-1 ⑤ の様になっているのでプローブが炉内にとり残され(置き去りにされ)、測定部は荷下りに応じて降下していくものである。

3. プローブの開発課題とその対策

プローブの測定機能については TZK で検討済みであり OZK であるために発生する課題は次の通りである。
 ① 炉内へ押し込むに要する力はいくらか(約 700 kg)
 ② 置き去りにするには消耗部パイプ長はいくら必要か(約 1 米)
 ③ プローブの曲り部で変な応力をうけてプローブは閉塞又は切断することはないか(プッシャーのバック時に注意することで対処できる)
 ④ 荷下り不整でプローブの切断はないか(スリップ・ドロップ多発時以外はその様な必要はない)
 ⑤ 降下は適當か

4. 試験結果と今后

試験結果の 1 例を Fig-2 に示す。図中ⒶⒷⒸは夫々炉壁より 2.6 米、2.1 米、1.6 米の測温値である。又Ⓓ①は先端部(炉壁より 2.6 米)のガス分析値 CO, CO₂ である。①は先端の圧力で、これが荷下りに応じて上昇していることからプローブの途中での破れはないだろうと推定している。今後は測定の省力化を更に進め水平方向に何台あれば高炉の測定値の代表性が保証できるかをつめて行きたい。

文献 * 1) 岩尾ら 鉄と鋼 69 (1983) No 12 S-867, S-868

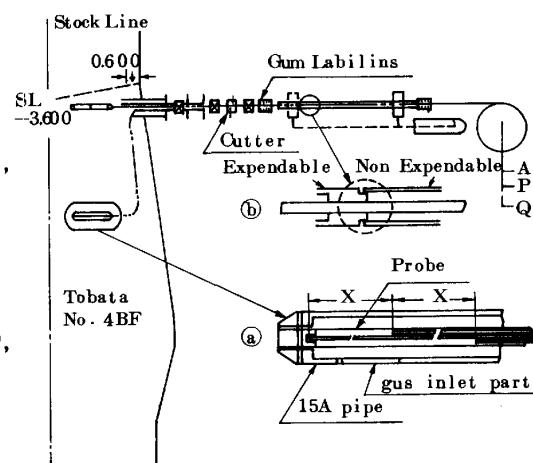


Fig-1 Schematic Figure of OZK Probe Constituent

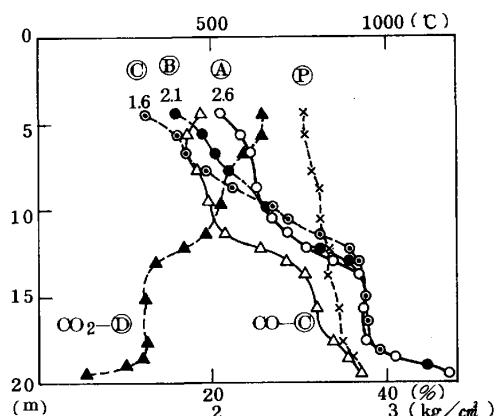


Fig-2 Examples of Sonde Data