

(45)

石炭および石油ピッチの物理と付着力-ボン量の関係

東西燃化学研究所

○出原久嗣 北原彰

西田清二

1. 緒言

コーカス炉内壁レンガに付着するカーボンは、詰塞の発生、装入炭量の減少、炉体の損傷等、操業上の問題を起す。特に近年、成型炭配合法や粘結剤添加法等のピッチ類を使用するコーカス製造法が実施されるようになり、カーボン付着の増大が懸念される。これまで、カーボン付着量と石炭AMとの関係付けに報告がなされているが、¹⁾ピッチ類の使用や原料炭の粒度によって、新たな検討が必要と思われ、今回小規模装置を使い、モデルテストを実施した。

2. 実験

試料は、中広川乾固から石炭2種とASP、PDAの石油ピッチを選んだ。石油ピッチは、単独では測定不能であり、PCに20~40%添加して試料を用いた。付着力-ボン量は、Fig.1に示す装置を用い、750°Cに加熱し、K2次分解炉のアルミナ球(15mmφ 3.3kg)上に付着した重量から求めた。乾留は、石炭300gを加熱速度5°C/minで900°Cまで加熱し45分保持する条件を行った。アルミナ球状に付着するカーボンの偏光顕微鏡写真から、実炉付着力-ボンと同様であることを確認した。

3. 結果と考察

3.1 付着力-ボン主ソース

装入炭を用い、乾留条件を一定とし、K2次分解炉温度を750°~900°Cまで変化させた時の石炭100gに対する各生成物収率の変化をFig.2に示す。K2次分解炉温度の上昇に伴い、付着力-ボン、H₂、C₂H₄が増加し、C₂H₆以上炭化水素が減少する。この間の量バランスから、付着力-ボンの主ソースは、タールとみなせらるが、C₂以上の炭化水素からも一部起こることことがわかった。

3.2 单噴炭および石油ピッチの付着力

ほとんどの石炭の付着力は、揮発分量と関連するが、米国西部炭とPDA、ASPはこの関係からはずれ、揮発分の性状を考慮する必要のあることがわかった。すなわち、カーボン付着力量は、性状のパラメータと量のパラメータの積を求められることを確認した(Fig.3)。性状のパラメータ($C_p - C_{CO_2}$)は、揮発分中の全炭素含有量から、 $(C_p - C_{CO_2}) / C_p$ との炭素量を差引いたものであり、量のパラメータ($100 - C_p$)は、この乾留条件での揮発分量となる。

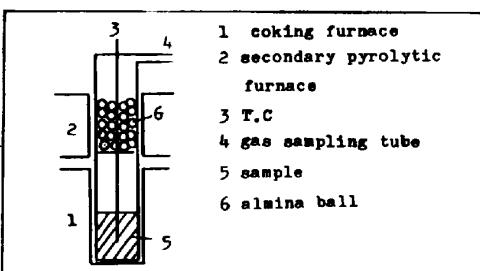


Fig.1 Apparatus for study of carbon deposition

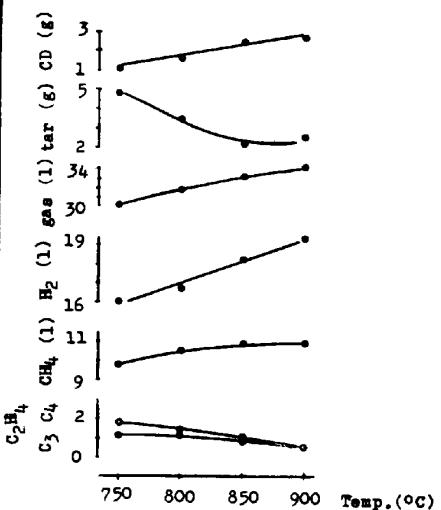


Fig.2 Change of products yields with temperature of secondary pyrolysis

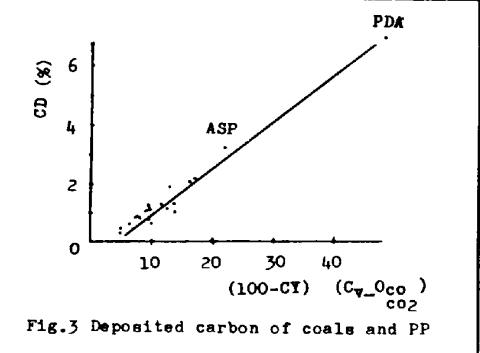


Fig.3 Deposited carbon of coals and PP

文献 1) 城本義光 松岡宏 太田進
燃協誌 48 735 (1969)