

(21) ウスタイトの還元速度と還元鉄性状におよぼす還元ガス中の酸素と硫黄ポテンシャルの影響

名古屋工業大学 ○林 昭二, 井口義章

平尾次郎

1. 緒言 前報¹⁾ではペレットを用いて還元ガス中微量硫黄のウスタイト還元促進作用について報告した。今回は緻密ウスタイト板のH₂-H₂O-H₂S混合ガスによる還元をおこない還元速度と還元鉄性状におよぼす還元ガス中の酸素と硫黄ポテンシャルの影響を定性的に調べた。

2. 実験方法 純鉄板をCO-CO₂混合ガスで酸化して作製した緻密ウスタイト板(10×10×1 mm, Fe_{0.97}O組成)を2 l/minのH₂-H₂O-H₂S混合ガスにより600~1200°Cで等温還元し、重量変化を自記熱天秤で測定した。還元ガス中のP_{H2O}/P_{H2}は0.032~0.775, P_{H2S}/P_{H2}は主に硫化鉄が生成しない範囲とし、3×10⁻⁶~1×10⁻²と変えた。また部分還元試料の断面を観察した。

3. 実験結果 ① H₂還元の場合は全温度で還元速度は速く、多孔質鉄を形成する。ただ800°Cでは緻密鉄も一部混在する。多孔質鉄の粒子は低温ほど細かい。② 800, 1000°Cでは極微量H₂S添加すると緻密鉄を形成し還元速度は遅くなる。しかしそれ以上のH₂S添加により緻密鉄が多孔質鉄となり還元速度は速くなる。(Fig. 1, 2, Photo. 1) ③ 600°CではH₂S添加により多孔質鉄形成は試料表面の一部に限られ還元速度は遅くなる。一方、1000, 1200°CではH₂S添加により多孔質鉄は粗大化し、(Photo. 1 (C)) H₂還元の場合とくらべて還元速度は遅い。④ H₂Sのより高濃度添加により600, 800°Cでは固相Fe₃Sが、また1000, 1200°Cでは主にFe-O-S系融液が生成するので還元速度は著しく遅くなる。⑤ H₂O添加によって600, 800, 1000°Cでは緻密鉄が生成し還元速度は著しく遅くなる。一方、1200°Cでは多孔質鉄の粗大化が起る。⑥ 800, 1000°CではH₂O添加により緻密鉄化する還元ガスにさらに微量H₂S添加すると多孔質鉄が形成し、還元が著しく促進された。(Fig. 2) このことは1200°Cで高H₂O濃度の場合にも多少認められたが、600°Cの場合にはこのような現象は認められず微量H₂S添加によりほとんど還元は起らなくなる。

4. 結言 還元ガス中微量硫黄はそのポテンシャル値によっては還元促進作用だけでなく、生成鉄の緻密化による抑制作用も持つ。

文献 1) 林ら: 鉄と鋼, 68(1982), S79, 2) Rauschら: Arch. Eisenhüttenw. 46(1973), P623, 3) Turkdoganら: JISI, 177(1955), P349

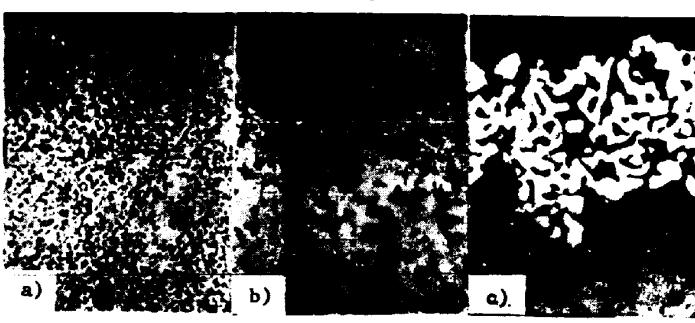


Photo. 1 The morphology of reduced iron at 1000°C, a): H₂ (R=0.27), b): P_{H2S}/P_{H2} = 5.5×10⁻⁵ (R=0.41), c): P_{H2S}/P_{H2} = 1.0×10⁻³ (R=0.11).

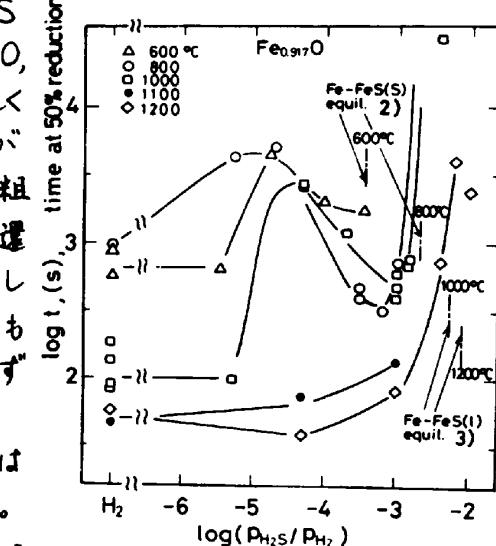


Fig. 1 Relation between time at 50 % reduction and P_{H2S}/P_{H2} ratio in H₂-H₂S mixture.

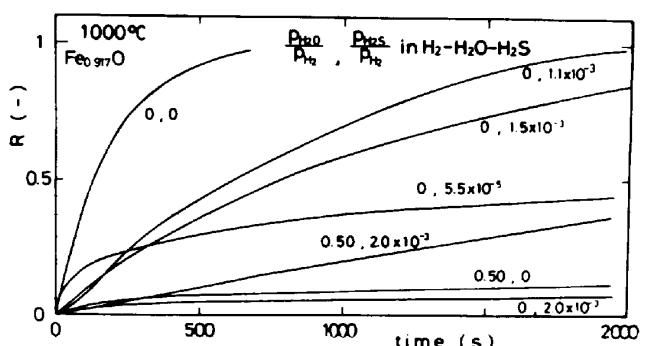


Fig. 2 Reduction curves.