

表します。

文 献

- 1) 丸川雄淨, 城田良康, 姉崎正治, 平原弘章: 鉄と鋼, 67 (1981), p. 323
- 2) 井上 亮, 水渡英昭: 鉄と鋼, 65 (1979), p. 1848
- 3) 竹之内明夫, 鈴木是明: 鉄と鋼, 64 (1978), p. 1133
- 4) 成田貴一, 牧野武久, 松本 洋, 彦坂明秀: 鉄と鋼, 66 (1980), S 028

- 5) 梅沢一誠, 二杉憲造, 有馬良士: 鉄と鋼, 66 (1980), S 729
- 6) 井上博文, 重野芳人, 德田昌則, 大谷正康: 鉄と鋼, 69 (1983), p. 210
- 7) G.W. HEALY: JISI (1970) 7, p. 664
- 8) 萩野和巳, 原 茂太, 足立 彰, 桑田 寛: 鉄と鋼, 59 (1973), p. 28
- 9) 足立 彰, 萩野和巳, 末瀬哲郎, 斎藤哲也: 鉄と鋼, 51 (1965), p. 1857
- 10) 例えは, エレクトロスラグ再溶解用スラグの性質 (1979), p. 89 [日本鉄鋼協会]

脱りん・脱硫(石灰系スラグ)の関連文献

(鉄と鋼 昭和53年—昭和58年10月号まで)

無印は講演概要, (論)は論文, (技)は技術報告を表す。

- 連続予備脱焼法の数学モデルについて 福沢, ほか 64 (1978) 4, S 189
 連続脱焼炉による溶銑の予備処理について(論) 福沢, ほか 64 (1978) 14, p. 2109
 含 CaF_2 スラグによる溶鉄の脱硫速度 竹内, ほか 65 (1979) 4, S 11
 $\text{CaO}-\text{CaCl}_2$ 系精錬剤の特性と脱焼, 脱硫の反応条件 井上, ほか 65 (1979) 4, S 13
 CaO 系スラグによる溶銑の連続精錬試験結果 山本, ほか 65 (1979) 4, S 214
 ライム系フランクスによる溶銑脱焼(溶銑の同時脱焼脱硫反応に関する研究—3) 井上, ほか 65 (1979) 4, S 219
 $\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{FeO}$ 系スラグによる溶鉄の脱焼速度 岩井, ほか 65 (1979) 4, S 220
 固体 $\text{CaO}-\text{CaF}_2$ による溶鉄の脱硫反応に関する研究 木村, ほか 65 (1979) 4, S 222
 固体酸化鉄による溶銑の脱 Si 処理(スラグミニマムプロセスの開発—2) 伊藤, ほか 65 (1979) 11, S 736
 溶銑脱りん温度におけるスラグ・メタル間のりんの分配 岩崎, ほか 65 (1979) 11, S 740
 硫酸カルシウムによる炭素飽和溶鉄の脱りん(論) 井上, ほか 65 (1979) 13, p. 1858
 $\text{CaF}_2-\text{CaO}-\text{Al}_2\text{O}_3$ 系フランクスによる溶鉄の脱りん 森, ほか 66 (1980) 4, S 224
 底吹き転炉における低 Si 溶銑の脱りん・脱硫反応 森下, ほか 66 (1980) 4, S 226
 石灰系フランクスの吹き込みによる溶銑の脱リンおよび脱硫 原, ほか 66 (1980) 11, S 727
 CaO 系フランクスの精錬能におよぼすアルカリ化合物添加の効果(溶銑および溶鋼の脱 P に関する研究—1) 成田, ほか 66 (1980) 11, S 728
 CaO 系スラグによる溶銑の脱 P, 脱 S 極動 梅沢, ほか 66 (1980) 11, S 729
 底吹き転炉を用いた溶銑予備処理法の開発(生石灰による溶銑予備処理法の開発—1) 馬田, ほか 66 (1980) 11, S 730
 底吹き転炉を用いた溶銑予備処理の炉内反応解析(生石灰による溶銑予備処理法の開発—2) 森下, ほか 66 (1980) 11, S 731
 純酸素底吹転炉による溶銑の脱焼反応機構(生石灰による溶銑予備処理法の開発—3) 竹内, ほか 66 (1980) 11, S 732

- $\text{CaO}-\text{CaCl}_2-\text{Fe}_t\text{O}$ 系融体の酸化鉄の活量測定(電気化学的手法による溶融スラグ中の酸化鉄の活量測定—2) 荒戸, ほか 66 (1980) 11, S 900
 固体鉄飽和 $\text{Fe}_t\text{O}-\text{SiO}_2-\text{P}_2\text{O}_5$ 系スラグの熱力学 萬谷, ほか 66 (1980) 11, S 902
 固体鉄飽和 $\text{Fe}_t\text{O}-\text{P}_2\text{O}_5-\text{CaO}$ 系および $\text{Fe}_t\text{O}-\text{P}_2\text{O}_5-\text{MgO}$ 系スラグの熱力学 萬谷, ほか 66 (1980) 11, S 903
 溶鉄中のマンガンの $\text{Fe}_t\text{O}(+\text{MnO})-\text{CaO}(+\text{MgO})-\text{SiO}_2$ 系スラグによる酸化速度(論) 篠崎, ほか 67 (1981) 1, p. 70
 溶銑処理温度におけるスラグ-メタル間のりんの分配(論) 岩崎, ほか 67 (1981) 3, p. 536
 純酸素底吹転炉による溶銑の脱焼反応機構(生石灰による溶銑予備処理法の開発—5) 竹内, ほか 67 (1981) 4, S 11
 $2\text{CaO}\cdot\text{SiO}_2$ による溶銑脱焼法の検討 尾野, ほか 67 (1981) 4, S 127
 スケールアップ時の脱 P, 脱 S 処理条件(CaO 系フランクスによる溶銑脱 P, 脱 S 処理方式の開発—2) 山広, ほか 67 (1981) 4, S 181
 溶銑の優先脱 P 条件(CaO 系フランクスによる溶銑脱 P, 脱 S 処理方式の開発—3) 梅沢, ほか 67 (1981) 4, S 182
 CaO フランクス・インジェクション法による溶銑脱焼技術の開発(溶銑および溶鋼の脱焼に関する研究—3) 成田, ほか 67 (1981) 4, S 184
 CaO 系フランクス・インジェクション法による溶銑脱焼の精錬挙動(溶銑および溶鋼の脱焼に関する研究—4) 成田, ほか 67 (1981) 4, S 185
 石灰系溶銑脱りんスラグの最適組成 中村, ほか 67 (1981) 4, S 186
 ハロゲン化合物を含む CaO 系混合フランクスによる 4% C-Fe 溶融合金の脱焼, 脱硫 中村, ほか 67 (1981) 4, S 187
 生石灰による溶銑脱焼処理(上底吹き転炉の開発—6) 橋, ほか 67 (1981) 4, S 268
 精錬プロセスにおける攪拌効果(CaO 系フランクスによる溶銑脱 P, 脱 S 処理方式の開発—4) 中尾, ほか 67 (1981) 12, S 867
 100 kg 大気炉での生石灰-酸素インジェクションによる溶銑の脱 P 極動 金子, ほか 67 (1981) 12, S 933
 CaO 系フランクスの O_2 インジェクションによる溶銑