

## (159) 高速度テレビによる高炉レースウエイコークス計測結果

日本钢管 京浜製鉄所 斎藤 汎 炭窯隆志

鴨志田友男 ○泉 正郎

## I 緒言

高速電子シャッター付テレビカメラを応用した、高炉の羽口先レースウエイのコークスを計測するシステムの開発について、以前、本大会において発表したが<sup>1)</sup>、高炉内コークス挙動の解明と、コークス性状が、高炉操業に及ぼす影響を調査する目的で、本システムによる、レースウエイコークスの粒度変化を、長期間、継続的に計測してきた。本報では、これにより今回の解析で得られた結果について報告する。

## II 計測内容

測定は、週1回のピッチでおこない、高炉槽下の装入前コークスをサンプリングし、そのサンプリング時間帯のコークスの羽口レベルへの降下時に、1回あたり約1時間レースウエイでのコークス粒度計測をおこなつた。

## III 解析結果

## ① 操業との対応

高炉の通気性に及ぼす要因の一つに、コークス粒度の影響が上げられるが、今回の解析においても、両者の関係が明確に表わされており、二、三の知見が得られた。Fig. 1にその一例を示す。これは羽口コークス平均粒度と通気性を表わす指標との関係を示したものだが、両者にはよい相関がある。また、羽口コークス粒度が小さくなるにしたがつて、風圧の変動が大きくなつており、コークス粒度が炉況に大きく影響していることも確認された。

## ② コークス粒度変化に影響を及ぼす因子

高炉内のコークス粒度変化に影響を及ぼす要因としては、機械的破壊と化学反応によるものが考えられる。そこで、それらを確認するため、装入前のコークス性状、操業条件と羽口コークス粒度の関係につき種々調査をおこなつた。Fig. 2, Fig. 3にはそれぞれドラム強度、装入前平均粒度がほぼ一定のデータにつき、ソリューションロスカーボン量の割合と羽口先コークス平均粒度との関係、羽口先送風エネルギーと羽口先コークス平均粒度との関係を示すが、いずれの場合も両者には相関関係があつた。

## IV 結言

当社で開発した、羽口先レースウエイ計測システムにより、継続的に羽口先コークスの粒度測定をおこなつてきたが、操業との対応が得られ、またコークスの高炉内挙動の解明に役立つことがわかつた。今後も、継続的に計測をおこない、操業に役立てていきたい。

参考文献 1) 佐野、渡部ほか：鉄と鋼，67（1981），S 4

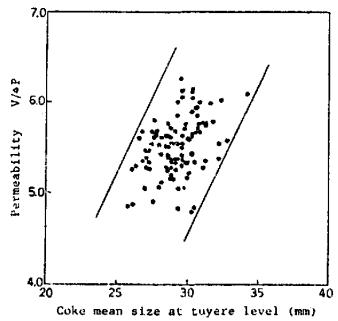


Fig.1 Relation between coke mean size at tuyere level and permeability

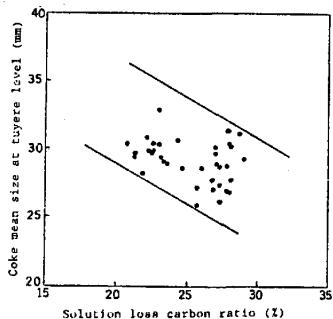


Fig.2 Relation between solution loss carbon ratio (%) and coke mean size at tuyere level

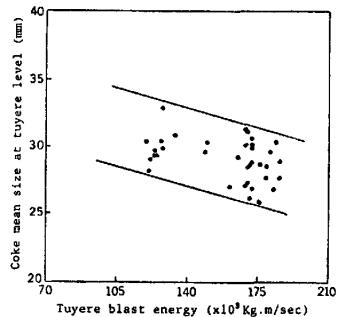


Fig.3 Relation between tuyere blast energy and coke mean size at tuyere level