

(77)

堺第1高炉における低風温操業

新日本製鐵 堺製鐵所 ○芝池秀治 高木俊二 林秀次郎
緒方勲 清水拓三 吉本博光

1. 緒言 堀第1高炉は、省コストを目的に低風温・高燃料比操業を継続中である。本報では低風温操業時における炉内状況の変化を解析し報告する。

2. 操業概況 タール吹込操業時は風温1150°Cであったが、昭和57年12月のタールカットを契機に風温を低下させ、昭和58年2月以降約930°Cの低風温操業を継続中である。さらに、銑中Si低減対策として銑温の低下とスラグの塩基度の上昇を行っている。(Table.1参照)

3. 低風温高燃料比操業における炉内状況の変化 ①補正燃料比(BFR)は、ほぼ一定であるが、熱流比の低下の為に炉内の高温帯(例えは、1100°Cライン)は上部に移動しており、炉下部の温度が高目に保持できている。(Fig. 1, 2参照) ②フレーム温度低下により、Solution Loss Carbonを低目に保持できている。(Fig. 3参照)

③フレーム温度の低下に伴なう羽口前コークス履歴温度の低下は認められず、根部溶解能力に問題はないと推察される。(Fig. 4参照)

④出銑比の低下及び燃料比の上昇にもかかわらず、Siは同一レベルに保てている。最近のSiについて重回帰分析を行った結果、Si低下には銑温、スラグ性状の改善に加えて、補正燃料比の低減が効果的である。

$$\text{Si} = 0.44(\text{BFR}-478) - 6.89(\text{MgO}-5.9) + 0.5(\text{Tpig}-1521) - 38.1(\text{C/S}-1.21) + 55.1 \\ (\times 10^{-2}\%) \quad (\text{重回帰係数} = 0.87)$$

4. 結言 堀第1高炉の低風温操業下では、高風温操業時と比較して、熱流比、Solution Loss Carbonの低下により、炉下部の温度を高目に保持できている。また、フレーム温度低下に伴なう根部の溶解能力に問題は生じていない。

* 1) 補正項目 … TR, MB, TB, SR, PR, Ash, FeO, Si, Sv

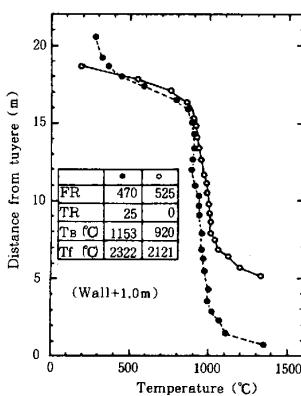


Fig. 1 Vertical temperature distribution

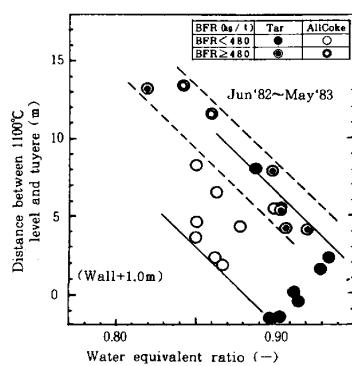


Fig. 2 Relation between vertical temperature distribution and water equivalent ratio

Table.1 Operating data
(Sakai No 1 BF)

		Jun.~Aug. '82	Mar.~May. '83
Productivity	t/d·m ³	1.96	1.70
Fuel rate	kg/t	483	528
Tar rate	kg/t	37	0
Blast temp.	°C	1154	931
Blast moisture	g/Nm ³	23.0	35.5
Flame temp.	°C	2256	2126
Water equivalent ratio	—	0.906	0.856
K value	—	3.62	3.36
Si	%	0.52	0.52
H.M.T.	°C	1523	1510
γCO	%	50.9	48.1
Cs	kg/t	98	89
σPB	g/cd	67	57
CaO/SiO ₂	—	1.21	1.24

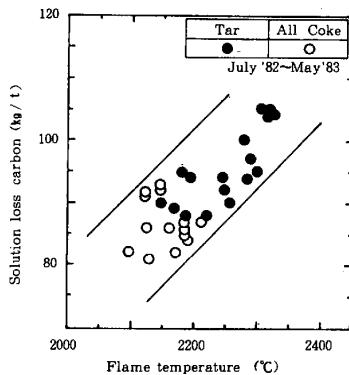


Fig. 3 Relation between flame temperature and solution loss carbon

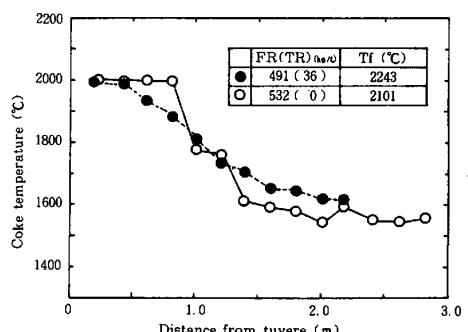


Fig. 4 Coke temperature at tuyere level