

(527) 準安定鋼の変形後におけるオーステナイト相、マルテンサイト相のX線的挙動
(加工誘起マルテンサイト変態を伴なう塑性応力の解析)

日新製鋼(株)・周南製鋼所 ○星野和夫
田中照夫

1. 緒言 加工誘起マルテンサイト(α')変態を伴なう準安定オーステナイト(γ)ステンレス鋼の機械的性質の定量的解析は複雑である。従来、歪一定モデルを基本とするLudwigsonの実験式¹⁾、応力一定モデルを基本とするGuimaraesの理論式²⁾、成谷の研究³⁾および歪一定モデルと応力一定モデルとの混合的モデル⁴⁾などが示されている。しかし、いずれの報告も一長一短があり、 γ 系ステンレス鋼の塑性応力を充分説明するに至っていない。本報告では、 α' 相、 γ 相の単相および混相組織についてX線回折を実施し、 α' 相、 γ 相の加工硬化挙動を推察した。

2. 供試材および実験方法

γ 相の安定な鋼2種、C、N含有量の異なる準安定な γ 系ステンレス鋼7種、C、N含有量が異なり焼鈍状態でマルテンサイト(M)相を呈する12Cr-4Ni鋼4種、計13種の材料を供試材とした。このうちの3種は市販鋼で、残りは30kg大気高周波炉で溶製した後、0.7mmの薄板とした。引張試験で塑性応力を求めるとともに、任意の変形を施した後に α' 量を測定した。 α' 量の測定は、試料振動磁力計によった。また、M系材料については冷間圧延で、安定鋼および準安定鋼については引張試験で所定の変形を与えてX線回折に供し、 γ (220)、 α' (200)の半価巾を求めた。この半価巾をフーリエ解析し余弦係数を求めた後、Garrod-Auldの方法でparticle size、 $\langle D \rangle_e$ とroot mean square strain、 $\langle \epsilon_{\perp}^2 \rangle^{1/2}$ を算出した。

3. 実験結果

3.1. オーステナイト相： γ 単相材と γ 相、 α' 相の混在組織の γ 相について求まった $\langle D \rangle_e$ と $\langle \epsilon_{\perp}^2 \rangle^{1/2}$ より算出した $\sqrt{\rho}$ の結果を図1に示す。 $\sqrt{\rho}$ は、C+N含有量に関係なく ϵ と α' 量に依存し、次式で表わされる。

$$\sqrt{\rho} = 6.5 \times 10^5 (\epsilon^{3/4} + V\alpha'^{1/2} / 5) \quad (1)$$

一方、材料の塑性応力は、(2)式で表わされ、 γ 単相材の塑性応力は工業的に(3)式で表わされることより、各試料の ϵ_i (=0.10)での応力(σ_i)を代入することによって、 σ_0, m は決定しうる。

$$\sigma = \sigma_0 + m \sqrt{\rho} \quad (2), \quad \sigma = K \cdot \epsilon^n = \sigma_i (\epsilon / \epsilon_i)^n \quad (3)$$

3.2. マルテンサイト相：M相および α' 相について求めた $\langle D \rangle_e$ と $\langle \epsilon_{\perp}^2 \rangle^{1/2}$ より算出した $\sqrt{\rho}$ の結果を図2に示す。

α' 相の $\sqrt{\rho}$ は著しく大きく、しかも ϵ の小さい方が大きい $\sqrt{\rho}$ を示している。これは、 $\langle D \rangle_e$ が小さいために生じた結果である。 γ 相と同じ扱い方で α' 相の強度を推定しえず、含有C、N量より決定しうるM相の強度から、 α' 相の塑性応力を推定せざるを得ない。

文献 1) D.C. Ludwigson and J.A. Berger: JISI, 207(1969), P63

2) J.R.C. Guimaraes and R.J. De Angelis
: Mat. Sci. Eng., 15(1974), P291

3) 成谷 哲； 鉄と鋼, 64(1978), A41

4) 星野和夫； 鉄と鋼, 64(1978), A45

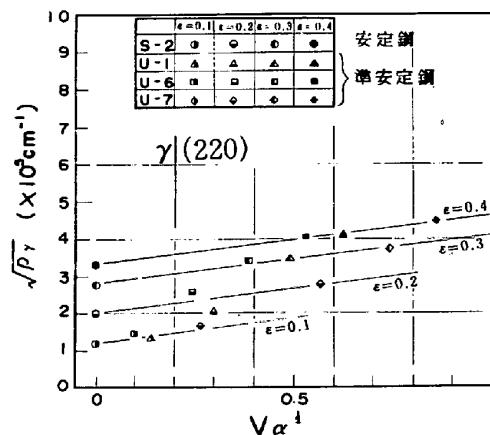


図1. $\sqrt{\rho_\gamma}$ と $\epsilon \cdot V\alpha'^{-1/2}$ の関係

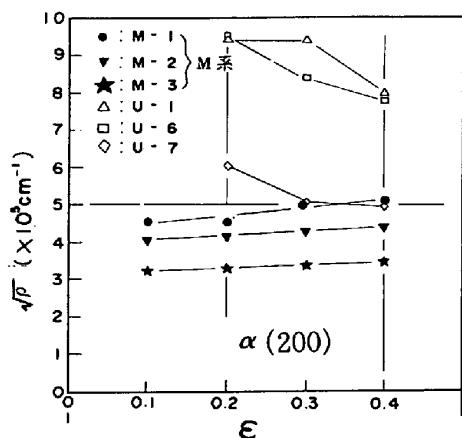


図2. $\sqrt{\rho_{\alpha'}}$, $\sqrt{\rho_M}$ と ϵ の関係