

「鉄と鋼」特集号原稿募集案内

テーマ：製銑技術における最近の進歩

原稿締切日 昭和 57 年 3 月 15 日（月）

昭和 55 年 11 月号（第 66 年第 13 号）では、製銑特集号として原料、操業、炉内解析にわたる成果をまとめ、好評を博しました。その後も、製銑技術分野における技術の発展は、基礎および応用の両面にわたつて目覚ましいものがあります。とりわけ、焼結鉱の基礎理論と製造技術における進歩、オールコークス操業技術の確立、装入物分布制御理論の進展と制御技術の定着、種々の観測技術の普及等々にそれを見ることができます。さらに、エネルギー事情の多様な変化に対応して、トータル・コスト・ミニマムの視点からの技術評価にも大きな進展がみられるようです。

そこで、今回は、とくにこれらの視点を踏まえた特集を組んでみたいと思います。論文ならびに技術報告の両分野で、多くの御投稿を期待します。

記

1. テーマ 製銑技術における最近の進歩
2. 原稿締切日 昭和 57 年 3 月 15 日（月）
3. 発行 鉄と鋼第 68 年第 15 号（昭和 57 年 11 月号）
4. 原稿枚数 表、図、写真を含めて所定の原稿用紙
 - 1) 論文 40 枚以内（刷上り 8 ページ以内）
 - 2) 技術報告 35 枚以内（刷上り 7 ページ以内）
 - 3) 原稿は本会寄稿規定に基づいて執筆下さい。
 - 4) 投稿された論文は編集委員会において審査されます。
5. 問合せ・原稿送付先

〒100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 F

(社)日本鉄鋼協会編集課特集号係 電話 03-279-6021

（注）投稿時、原稿表紙に「製銑特集号」と朱書き下さい。