

(822) CO₂-H₂S環境下での13Cr鋼の耐食性

住友金属工業㈱ 中央技術研究所 ○池田昭夫、向井史朗

I 緒 言

湿潤炭酸ガスを含む油井、ガス井では、炭素鋼、低合金鋼は、激しい腐食を示す。炭酸ガス腐食にはCrの添加が有効であることが知られており、特に13Crステンレス鋼（以下13Cr鋼という）は、比較的低温度領域(<150°C)で、良好な耐食性を示す。⁽¹⁾しかし、実使用環境では、純湿潤炭酸ガスのみの環境の他に、多少のH₂Sを含む環境が存在する。今回、当環境下における13Cr鋼の耐食性について、硫化物われ（SSCC）感受性を含めて検討を行なった。

II 実験方法

供試材として、実験室溶製のSUS410及びSUS420J1（以下SUS420という）を用い、Q&T処理を行なった。強度は焼戻し温度で調整し、L80～P105級とした。試験片は2t×10W×75lのノッチ付試験片を用い、応力付加は4点曲げ応力付加法を用いた。

試験液は5%NaCl溶液で、常温常圧試験は浸漬バブリング法、高温高圧試験は攪拌型オートクレーブを用いた。

常温常圧試験は混合ガス(CO₂+H₂S)を連続バブリングし、25°C 200時間、高温高圧試験はCO₂30気圧+H₂S0.1気圧、40～200°C 96時間で行なった。

III 結 果

(1) 13Cr鋼の常温常圧CO₂-H₂O環境下でのSSCC感受性をFig 1に示す。同一強度で比較した場合、SUS420の方が、耐SSCC性に優れている。これは、SUS420がマルテンサイト1相であるが、SUS410は、フェライト+マルテンサイトの2相となる為、強度で整理した場合、SUS420の方が耐SSCC性に優れていると考えられる。

(2) SUS420につき、微量H₂S混在下(30atmCO₂-0.1atmH₂S)100°C近傍において、Photo 1に示すピッティングが発生する。

(3) 13Cr鋼は、熱水中の高CO₂-高Cl⁻環境下では、150°C以上で、全面腐食が問題となる。又、低温度領域下でも、H₂Sを含んだ場合には、常温近傍(~80°C)でのSSCC性、100°C近傍(90~120°C)でのピッティング発生の可能性がある。(Fig 2)

従って、13Cr鋼の実使用に際しては、環境条件を考慮した使用法の検討が必要である。

[参考文献]

- (1) 池田昭夫、田中正明：鉄と鋼 66(1980) S383.

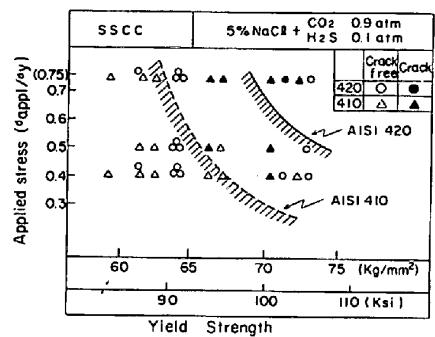


Fig. 1. Susceptibility of 13Cr steel to SSCC at room temperature
5% NaCl, 0.1 atm H₂S-0.9 atm CO₂, 25°C(77°F), 200 hr



Photo 1. Observation of Pitting
(5% NaCl, 30 atm CO₂-0.1 atm H₂S, 100°C)

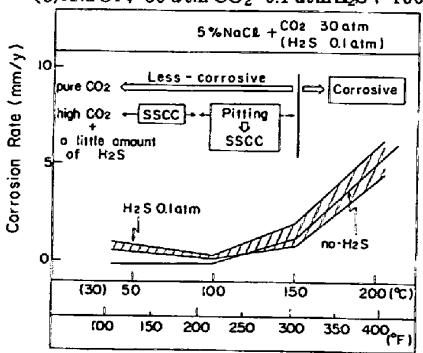


Fig. 2. Effect of temperature on the corrosion behavior of 13Cr steel
(5% NaCl, 0.1 atm H₂S)-30 atm CO₂, 96 hr)