

UDC 669.24

解説

## 金属資源シリーズ —ニッケル—

野 原 隆 昭\*

Metallic Resources Series —Nickel—

Takaaki NOHARA

## 始めに

ニッケル、この強く、硬く、柔軟性に富み、耐熱・耐食性に優れ、ほとんどあらゆる他の金属と合金をつくつて優れた特性を創り出す“金属の塩”と呼ばれる金属が、ニューカレドニアで始めて本格生産されてちょうど100年になる。それ以来、第一次世界大戦を契機とした軍需、大戦後のINCO社を中心とした民需の開拓、そして第二次大戦中の兵器の近代化、電気通信機器の急速な発展による飛躍的な需要増（当時の生産量16.4万t—第一次大戦中の約3倍増—）、その後の航空機、原子力、石油化学などの分野での需要拡大と、多少の絶余曲折はあつたが、ニッケルの需要はほぼ順調に伸びてきたといえよう。生産もこれに呼応して量的にも地域的にも拡大されてきた。鉱石ベースでみると1950年当時、ニッケルはカナダ、ニューカレドニア及びソ連の3カ国で計約18.4万t/年生産されていたにすぎず、取り分け自由世界の総生産の95%はカナダ-オンタリオ地区で生産されていたが、今日では世界の約20カ国で約75万t/年生産されるようになっている。また、3大生産者であるINCO、Falconbridge及びLe Nickelの自由世界におけるマーケットシェアは1965年当時で併せて85%とほぼ寡占状態があつたが、新規参入の生産者が相次ぎ、現在では約50%に低下している。

一方、我が国に目を転じると、資源的には100%輸入国であるが、時代の要請からいわゆる国産製錬業者は現在7社を数え、年間約10万tを生産している。需要も1966年約3.7万tであつたものが、高度成長の環境下年々着実に増加し、1973年には約12万tに達したが、低成長時代に入つてその後は8万tから14万tの間を一進一退している。

## 1. 現状

## 1.1 鉱石の種類とその製品

ニッケルは金や銀のように純金属の形では自然界に存

在せず、硫黄、酸素、ケイ素と結びついた形の硫化鉱や酸化鉱として产出される。資源としてのニッケル源は、硫化鉱、酸化鉱及びマンガンノジュール（Manganese Nodule）に大別される（マンガンノジュールについては後述）。この内、現在の商業ベースでのニッケル源は硫化鉱と酸化鉱である。おおざつぱにいつて酸化鉱は北緯40度、南緯20度より低緯度地域に存在し、主にニューカレドニア、インドネシア、フィリピン、キューバ、オーストラリア北部などで产出される。一方、硫化鉱は酸化鉱に比較し高緯度地域に存在し、主にカナダ、オーストラリア南部、ソ連などで产出される。

硫化鉱の代表としては、Pentlandite  $[(Ni, Fe)_9S_8]$  があり、酸化鉱の代表としてはGarnierite  $[(Ni, Mg)_6Si_4O_{10}(OH)_8]$  及び Nickeliferous Limonite-通称ラテライト（Laterite）- $[(Fe, Ni)O(OH) \cdot nH_2O]$  がある。

現在ニッケルの約60%は硫化鉱から、残り約40%は酸化鉱（Laterite Ore/Garnierite Ore）から生産されているが、全世界の陸上ニッケル埋蔵量の内約80%が酸化鉱であると言われていることを考えると、将来は酸化鉱からの生産が主流を占めることとなる。

また、現在確認されている陸上資源としてのニッケル埋蔵量は、表1に示されているとおり約2億tで、しかもこの内約半分がインドネシア及びニューカレドニアに集中しており、周辺のフィリピン及びオーストラリアを含めると約60%の集中度となる。

表2は鉱石の種類とそれからの中間製品/最終製品及び最終製品の主要生産者の関連を表にまとめたものである。

ニッケル製品は従来からClass I及びClass IIに分類されている。すなわちClass Iとは一般的にニッケルが高品位であり、用途に汎用性がある製品でニッケルブリケット、電解ニッケル、ニッケルペレット等を指す。Class IIとはClass Iに比較し、ニッケルが低品位であり用途が限定される製品で、フェロニッケル、酸化ニッケル（Nickel Oxide Sinter）等を指す。また、最近になり用途

昭和56年1月21日受付 (Received Jan. 21, 1981) (依頼解説)

\* 三井物産(株)非鉄金属第2部 (2nd Non-Ferrous Metals Div., Mitsui & Co., Ltd., 1-2-1 Otemachi Chiyoda-ku 100)

による分類法も用いられるようになつた。すなわち Class A / Class B / Class C の3分類法である。Class A とはめつき用ニッケル、Class B とは溶解用ニッケル(ペレット、

表1 ニッケルの確認埋蔵量<sup>4)</sup>

	埋蔵量 (1 000 t)	全世界に対する割合 (%)
(北米)		
アメリカ	13 700	6.6%
カナダ	19 200	9.3%
北米小計	32 900	15.9%
(中南米)		
キューバ	16 000	7.7%
ドミニカ	1 100	0.5%
グアテマラ	1 100	0.5%
エルトリコ	800	0.4%
ブルジル	3 700	1.8%
コロンビア	1 400	0.7%
ペネズエラ	600	0.3%
中南米小計	24 700	11.9%
(東南アジア/豪州)		
オーストラリア	8 000	3.9%
インドネシア	57 000	27.6%
ニューカレドニア	41 700	20.2%
フィリピン	14 800	7.2%
東南アジア/豪州小計	121 500	58.9%
アフリカ	8 200	4.0%
ヨーロッパ/ソ連	19 300	9.3%
世界合計	206 600	100.0%

表2 鉱石の種類・最終製品および主要生産者の関連図

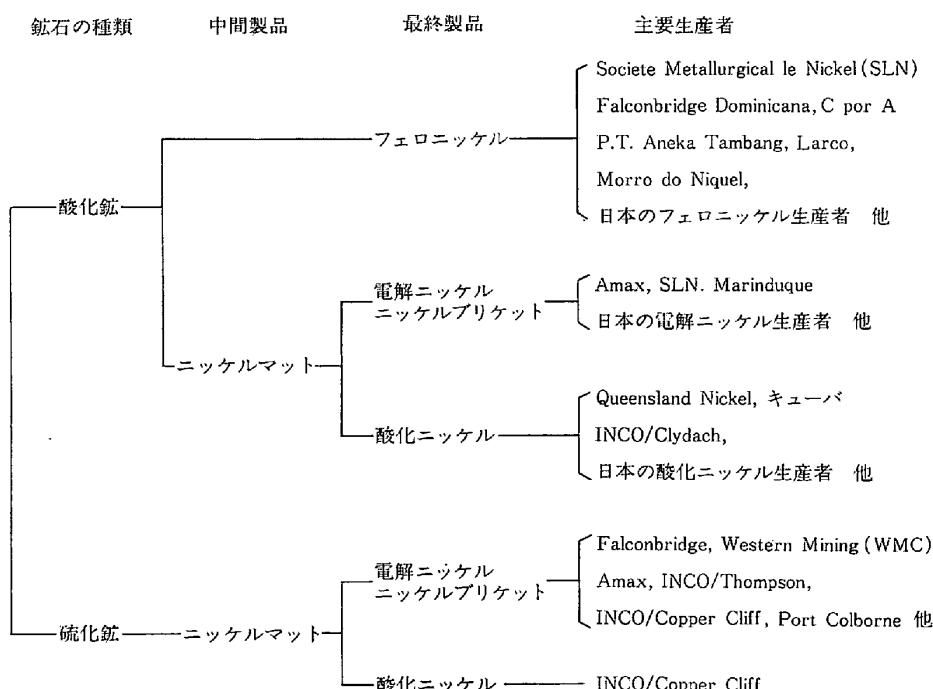


表3 主要なニッケルの形態<sup>4)</sup>

	化 学 成 分 (%)								
	Ni	C	Cu	Fe	S	Co	O	Si	Cr
電解ニッケル	>99.9	0.01	0.005	0.002	0.001	—	—	—	—
ペレット	>99.97	<0.01	0.0001	0.0015	0.0003	0.00005	—	—	—
粉末	99.74	<0.1	—	<0.01	<0.001	—	<0.15	—	—
ブリケット	99.9	0.01	0.001	0.002	0.0035	0.03	—	—	—
フェロニッケル	20-50 <sup>(1)</sup>	1.5-1.8	—	Balance	<0.3	— <sup>(1)</sup>	—	1.8-4	1.2-1.8
酸化ニッケル	76.0	—	0.75	0.3	0.006	1.0	Balance	—	—

(1) 1-2% の Co が Ni 中に含まれている。

表4 自由世界のニッケル生産者の設備能力<sup>2)</sup>

会社名	Ore <sup>(*)</sup>	鉱山所在地	精錬所在地	主要製品	生産能力 (1000t)
INCO	sul	Copper Cliff	Copper Cliff(カナダ) Port Colborne(カナダ)	酸化ニッケル/ペレット 電解ニッケル	97
	sul	Thompson	Thompson(カナダ)	電解ニッケル	50
	lat	Soroako	(東京ニッケル/志村/住山)	酸化ニッケル/ペレット	50
	lat	Lake Izabel	Glydach (イギリス)	酸化ニッケル/ペレット	54
小計					251
Falconbridge	sul lat	Sudbury ドミニカ	Kristiansand (ノルウェー) ドミニカ	電解ニッケル フェロニッケル	43 32
小計					75
S.L.N.	lat	ニエーカレドニア	ニューカレドニア Sandouville(フランス) (日本ニッケル/Amax)	フェロニッケル 電解ニッケル	45 20
小計					65
Sherritt	sul	(W.M.C.)	Fort Saskatchewan (カナダ)	ブリケット	16
W.M.C.	sul	Kambalda	Kwinana(オーストラリア) (住友/志村/Sherritt)	ブリケット	30
Marinduque	lat	Surigao	Surigao(フィリピン) (住友)	ブリケット	31
Queensland Nickel	lat	Greenvale	Greenvale(オーストラリア) (日鉱)	酸化ニッケル	21
Amax	sul	(Botswana) (S.L.N.) (Rustenburg/Impala)	Port Nickel(アメリカ)	ブリケット	36
Hanna	lat	Riddle/Oregon	Riddle(アメリカ)	フェロニッケル	14
Morro do Niquel	lat	ブラジル	ブラジル	フェロニッケル	5
Larco	lat	Larymna	Larymna(ギリシャ)	フェロニッケル	16
Antam	lat	Pomalaa	Pomalaa(インドネシア)	フェロニッケル	4
Outokumpu	sul	フィンランド	フィンランド	電解ニッケル	7
Rustenburg /Impala	sul	南アフリカ /ジンバブエ	南アフリカ /ジンバブエ (Amax)	電解ニッケル /ブリケット	24
小計					204
日本	lat sul/lat lat	(New Caled/Celebes) (Rio Tuba) (W.M.C./SOROAKO) (Greenvale/MMIC) (SOROAKO/S.L.N.)	日本	フェロニッケル 電解ニッケル 酸化ニッケル	100 27 20
小計					147
自由世界合計 ('79)					742

\* sul: 硫化鉱 lat: 酸化鉱

表5 国内製錬業者の設備能力<sup>2)</sup>

## 1. フェロニッケル

	生産能力 (t/年)	設	備 (t/月)
住友金属鉱山[日向]	26 400	エルケム炉 (4基) {15 000 kVA × 2 [1~2号炉] (350×2) {25 000 kVA × 2 [3, 6号炉] (750×2) 月間計 2 200	
太平洋金属[八戸]	25 200	エルケム炉 (3基) {18 000 kVA (450) {25 000 kVA (650) {40 000 kVA (1 000) 月間計 2 100	
志村化工[伊達]	18 600	電炉 (3基) {16 000 kVA (350) {8 150 kVA × 2 (600×2) 月間計 1 550	
日本冶金工業[大江山] [昭電] (委託) 冶金計	12 000 4 200 16 200	キルン (4基) (*ルッペ生産) (計 1 000) 電炉 (1基) 16 000 kVA (350) 月間計 1 350	
日本鉱業[佐賀関]	13 800	エルケム炉 (1基) 27 000 kVA (800) 溶鉱炉 (350) 月間計 1 150	
フェロニッケル計	100 200		

## 2. 酸化ニッケル

	生産能力 (t/年)	設	備 (t/月)
東京ニッケル[松阪]	13 000	流動焙焼炉 (1基)	月間 1 100
日本ニッケル[敦賀]	7 000	流動焙焼炉 (1基)	月間 600
酸化ニッケル計	20 000		

## 3. 電解ニッケル

	生産能力 (t/年)	設	備 (t/月)
住友金属鉱山[新居浜]	23 000		月間 1920
日本鉱業[日立]	3 600		月間 300
電解ニッケル計	26 600		
日本の設備能力合計	146 800		

界の生産能力の 50% 強を保有している。また、日本のニッケル製錬業者は自由世界の生産能力の約 20% を保有している。

また、製品別に見ると、電解ニッケル及びプリケットの生産能力は 42.9 万 t (58%), フェロニッケルは 21.6 万 t (29%), 酸化ニッケルは 9.7 万 t (13%) である。

表5は日本のニッケル製錬業者名及び生産能力を表にまとめたものである。日本のニッケル生産能力 14.7 万 t の内、フェロニッケルは 10 万 t (67%), 酸化ニッケルは 2 万 t (14%), 電解ニッケルは 2.7 万 t (19%) であり、自由世界の生産能力の内訳と比較してフェロニッケルの生産能力が相対的に多いことがわかる。これは次

(用途別/地域別消費内訳) に述べられているように、日本のニッケル産業が需要先として鉄鋼分野、特にステンレス鋼分野に強く依存していることを物語ついている。

## 1.3 用途別/地域別消費内訳

INCOによれば、最近の自由世界全体でのニッケル消費の用途別内訳は約 45% がステンレス鋼分野、約 10% が合金鋼分野、約 20% が高ニッケル合金やキュプロニッケルのような非鉄合金分野、約 10% が鍛錬鋼分野、約 10% がめつき分野となつていて、残りの 5% は触媒や粉末冶金、含ニッケルバッテリーなど新規でかつ高度な技術分野で消費されている<sup>1)</sup>。ところがこの用途別消費内訳を 2 大消費国であるアメリカと日本で比較してみ

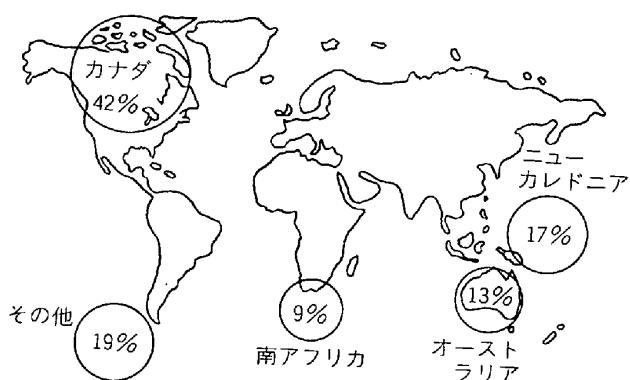


図 1 自由世界の地域別ニッケル生産

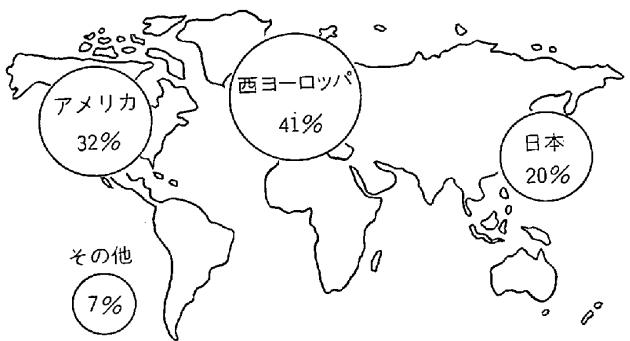


図 2 自由世界の地域別ニッケル消費

ると、アメリカではステンレス鋼及びその他合金鋼分野で約 45%，非鉄合金分野で約 35%，めつき分野で約 15%，残り約 5% がその他の分野で消費されているのに対し、日本では約 80% がステンレス鋼及びその他合金鋼分野、約 5% が非鉄合金分野、約 10% がめつき分野、残り 5% がその他の分野で消費されている。この消費構造の違いがニッケルの形状別消費構造の違いとなつて現れている。すなわち、アメリカでの形状別消費内訳は電解ニッケル及びブリケットなどの Class I ニッケルが約 70%，フェロニッケル及び酸化ニッケルなどの Class II ニッケルが約 30% であるのに対し、日本では Class I ニッケルが約 30%，Class II ニッケルが約 70% と反対の比率になつてている<sup>2)</sup>。図 1 及び図 2 は地域別ニッケル生産量(鉱石ベース)及び地域別ニッケル消費量を示したものである。自由世界のニッケル生産の 42% を占めるカナダでの消費はわずか 2% で、大半(93%) はアメリカ、日本及び西側ヨーロッパで消費され、残り 5% がラテンアメリカ及び極東で消費されている。

## 2. 展望

### 2.1 新規ニッケル源としてのマンガンノジュール

全海洋底に分布するマンガンノジュールは第 3 のニッケル源といわれている。このノジュールは海底堆積物の最表層にあり、岩片、粘土、化石、魚骨等を核として同

心円状、球果状を示し、球状、ぶどう状等の形で賦存している。ノジュールの大きさは 2~7 cm 程度のものが多く、色は黒色ないし黒褐色を呈し、比重は 2.1~3.5、水分率は 25~30% である。

このマンガンノジュールは Mn, Ni, Co, Cu 等の金属を含み、水深 4,000m~5,000m の海洋底、特に北太平洋、ハワイ南方海域北緯 5°~15°、西経 115°~180° の南北約 1,000 km、東西 8,000 km のいわゆる Clarion Fracture Zone と呼ばれる東西に延びる帶状部に濃集しているといわれている<sup>3)</sup>。

マンガンノジュール中に含まれる有効金属成分としての Mn, Ni, Co, Cu 等の含有比率は賦存地域により、また同一地域でも場所によつて変化が著しいといわれているが、“The Economic Value of Ocean Resources to the United States” (Dec. 1974) によれば Mn : 25 %min, Ni : 1.25%, Cu : 1%, Co : 0.22% がおのおの含有されている。また、マンガンノジュールの賦存埋蔵量は 100 億 t から 5,000 億 t といわれており、かりに各金属の回収率を 27.5% とするとマンガンノジュールから Mn : 7 億 t ~ 340 億 t, Ni : 3,400 万 t ~ 17 億 t, Cu : 2,800 万 t ~ 14 億 t, Co : 600 万 t ~ 3 億 t がおのおの回収されることとなる<sup>4)</sup>。

この膨大な量の潜在資源が将来枯渇するであろう陸上資源を補完する金属資源として世界的に注目され、各国でその開発研究が進められているが、深海底採掘権をめぐる国際的な法律問題の解決にはまだ時間を要すると思われ、また、技術面、コスト面から見ても解決すべき問題が多々残されているので、商業生産に入るのは 1990 年以降になるといわれている。

### 2.2 自由世界のニッケル需給見通し

#### 2.2.1 自由世界のニッケル需要見通し

1946 年から 1979 年にかけて自由世界のニッケル消費の成長率は平均して年率 5.6% であったが、1970 年代だけをとつてみると、平均年率 3.2% の伸びを示したにすぎなかつた。すなわち 1970 年から 1974 年(オイルショック)にかけての成長率は、平均年率 6.5%，また 1975 年から 1979 年にかけてのそれは約 1% まで落ち込んだのである。

この背景として、戦後 25 年間は西側諸国及び日本の復興とステンレス鋼の、特に日本における急成長により特色づけられているのに対し、最近 10 年間ではいくつかのステンレス鋼市場が飽和点に近づいたこと、日本の経済成長率の鈍化、ヨーロッパの低経済成長率及び OPEC 諸国の相次ぐ石油価格値上げが、消費国にもたらした計り知れぬほどの経済的打撃などが特徴的である。

先進国の経済成長率が非常に低くなつてることから判断し、今後のニッケル消費の成長率はかつてのような高率に戻ることはないとと思われるが、新規でかつ成長の期待できる用途にニッケルが使用されていくであろうと

の予測から年率平均4%程度の伸び率は期待できるといわれている。

すなわち、多くの公害防止プロジェクトにはステンレス鋼、ニッケル合金が使用されており、この分野でのニッケル需要は今後多年にわたり拡大し続けると考えられる。また、電気自動車用のニッケル・亜鉛バッテリーもニッケルにとって将来性のある新規市場として期待されているが、この種のバッテリーが本格的に生産されるようになるのは1980年代後半以降となる。(ちなみにGeneral Motors社によれば、1985年までに年間100,000台の電気自動車が米国で生産されると考えられており、その場合バッテリーでのニッケル消費量を70kgとする年間7,000tのニッケル消費増となる。)

このほか石炭液化などのエネルギー分野、さらには輸送関係分野での潜在需要が顕在化していくものと予想される。

また、粗鋼生産とニッケル需要との間にはかなり密接な相関関係があるといわれており、1961から1979年までの自由世界の粗鋼生産とニッケル需要との相関式を試算した結果、

$$Y = -150.143 + 1.42X \quad (\text{決定係数: } 93.19\%)$$

Y: 自由世界のニッケル需要量 (1,000 t)

X: 自由世界の粗鋼生産量 (100万t)

なる相関式が得られた。これに業界で一般にいわれている1985年及び1990年の自由世界の粗鋼生産予測数値を代入すると自由世界のニッケル需要量は各々66.5万t, 77.7万tとなる。

なお、参考までに日本の粗鋼生産とニッケル需要との間にもかなり密接な相関関係がある。下記の式は1961年から1979年までの日本の粗鋼生産とニッケル需要との相関式である。

$$Y = -18.013 + 1.19X \quad (\text{決定係数: } 93.15\%)$$

Y: 日本のニッケル需要量 (t)

X: 日本の粗鋼生産量 (1,000 t)

## 2.2.2 自由世界のニッケル供給見通し

1979年の自由世界生産能力は前述のとおり74.2万tであるが、現在計画中のニッケルプロジェクトの新規生産能力は、既存ニッケル生産者の生産能力拡張計画を含めると、1980年から1985年の間に約11万t、また1986年から1990年の間にさらに約11.8万tが見込まれている。従つて現在計画中のニッケルプロジェクトが予定通り進行し実現することを前提とすると、1985年及び1990年の自由世界の生産能力はおのおの、85.2万t及び97万tとなる。ただし、現在計画中のプロジェクトの中には実現性自体、あるいは実現の時期にかなり流動的なものがあると思われること、並びに一般に発表されている生産能力は、実際にフル稼動の経験をもたぬ場合も多々あることから、不確実な面があり、かつ、公害規制により能力そのものがフルに使えない場合もあり得ることに

注意されたい。

自由世界の年間供給能力としては、このほかに共産圏からの輸入があり、これを加味した1985年及び1990年の自由世界の最大ニッケル供給量は各々91.7万t及び103.5万tとなる。

図3は以上述べてきた自由世界の需給関係をグラフにまとめたものである。長期予測の難しい変化の速い時代であることを承知で行つた我々の一つの試算であるが、この試算が正しいとすれば、このグラフに示されるように、突然のかつ大量のニッケル需要の増大、あるいは重要生産拠点におけるストライキ、その他によつて長期的に生産が阻害される事態が起らぬ限り、今後10年間は基本的にニッケルが供給不足になることは考えられない。

## 2.3 ニッケルの生産者価格 (P.P.) の見通し

表6はINCO社の溶解用電解ニッケルの1966年以降のP.P.の推移と、1966年のP.P.を年率11%で上昇させたトレンド数値との比較である。この表から1966年から1976年までの11年間にINCOはニッケル価格を年率平均11%のペースで値上げしてきたことがわかる。INCO社のこの安定した値上げがその後ニッケル産業に新規生産者、例えはAmax(アメリカ), Queensland Nickel(オーストラリア), Marinduque(フィリピン)などのあいつぐ参入を招いたと考えられる。さらにこれら新規参入者による大幅な生産能力の増加が世界の需給バランスを大幅に崩すことになり、1977年には主要ニッケル生産者がP.P.発表を撤回するなど、いわゆる価格戦争の時代に突入した。この時代にはニッケル価格は\$1.70/lb(\$3.75/kg)と1977年のP.P.発表

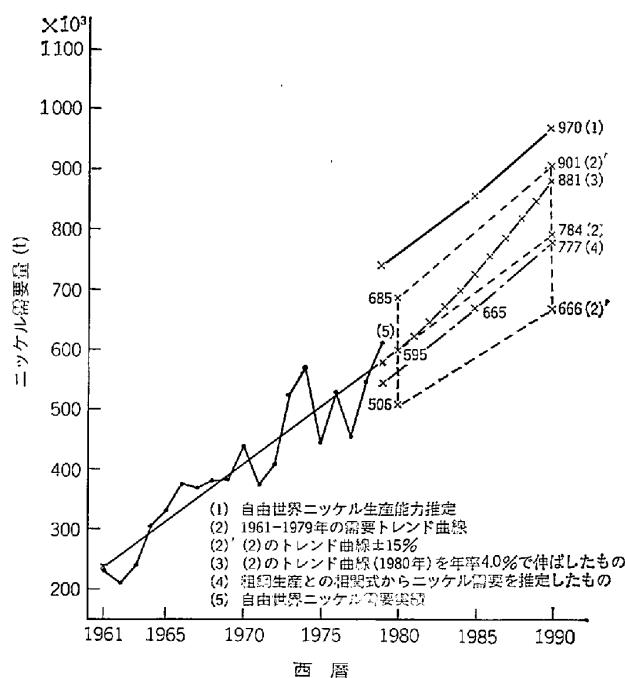


図3 自由世界のニッケル需給見通し

表 6 ニッケルの生産者価格(P.P.)の動向

	INCO P.P.	年率11%トレンド
1966.11	¢ 85.25/lb	( ¢ 85.25/lb)
67. 9	94.00	94.63
68.12	103	105.04
69.11	128	116.60
70.10	133	129.42
71		143.65
72. 9	153	159.45
73		176.99
74. 1	162	
6	185	196.46
12	201	
75. 8	220	218.07
76.10	241	242.06
77	P.P. 中断	268.69
78		298.24
79. 2	205	
3	225	
4	250	331.05
5	285	
6	300	
12	320	
80. 2	345	367.47
81		407.89
85		619.21

中断直前の P.P. から 30% も下落し、ほとんどのニッケル生産者の採算は赤字に転落した。しかしながら、1978 年から 1979 年にかけ、INCO 社最大の生産基地である Copper Cliff (オンタリオ州) で約 6 ヶ月に及ぶ労働争議が発生し、このために自由世界の需給はバランスへと向かい、1979 年 2 月に INCO 社を手始めに主要生産者は一斉に P.P. 発表を再開した。そしてわずか 1 年後の 1980 年 2 月までに \$ 3.45/lb (\$ 7.61/kg) とニッケル P.P. は約 1.7 倍に上昇した。

さて、今後ニッケル P.P. はどのように推移していくであろうか?

価格に影響を与える大きな要因は、生産コストと需給バランスである。

今後 10 年間の需給バランスについては、前述した通り基本的な供給不足は考えられず、さりとて生産過剰の事態にも 1977 年及び 1978 年の苦汁を経験している各生産者は減産により対処すると考えられるため、需給はほどほどにバランスを保つて推移していくものと思われる。

この前提に立てば、今後の P.P. 動向を予測する際の

表 7 ラテライト鉱からフェロニッケルを生産する企業の推定コスト

	1979	1980		1985
エネルギーコスト	99	65% 上昇	163	年率 15% 上昇
労働コスト	37	10% 上昇	41	年率 10% 上昇
借入金の利息	24	—	24	—
減価償却	17	—	17	—
その他コスト	61	10% 上昇	67	年率 10% 上昇
全コスト	238		312	548
P.P. 平均 (¢/lb)	271		339	619 (E)
原油の平均価格 (\$/バレル)	18. 20	65% 上昇	30 (E)	年率 15% 上昇 (E)

唯一、かつ最大の要因は生産コストになると思われる。

表 7 は酸化鉱からフェロニッケルを生産しているある会社の生産コストの推定である。この表からわかるように酸化鉱からのニッケル生産には、大量のエネルギーが必要とされる。一方、相対的に安価な代替エネルギーが開発されぬ限り、今後ともエネルギーコストは高率で上昇していくであろう。一般的に原油価格が \$ 1/バレル (0.159 kl) 上昇すると酸化鉱からのニッケル生産コストは ¢ 5 ~ ¢ 6/lb (¢ 11 ~ ¢ 13/kg) 上昇するといわれている。かりに原油価格が今後年率 15% で上昇していくとするとき、1985 年には酸化鉱からのニッケル生産コストは \$ 5.48/lb (\$ 12.08/kg) となり、これに生産者の最低の利益として約 10% を加えると、1966 年をベースとしたニッケル P.P. の年率 11% トレンドを延ばした 1985 年の価格 \$ 6.19/lb (13.65/kg) とほぼ一致する。

もちろん実際の P.P. 引上げの時期については市況、生産者間の競争などの要因がからむが、すう勢として、今後も P.P. はコストアップを吸収する方向で引き上げられていくものと予想される。

#### 文 献

- 1) Nickel Topics (31/(1978) 4, 33/(1980) 1  
[INCO 社])
- 2) Nickel Data (三井物産) (55年 7 月)
- 3) マンガン団塊開発に関する経済性の研究  
(マンガンノジュール研究会) (53年 3 月)
- 4) Nickel (U. S. Bureau of Mines) (May 1979)