

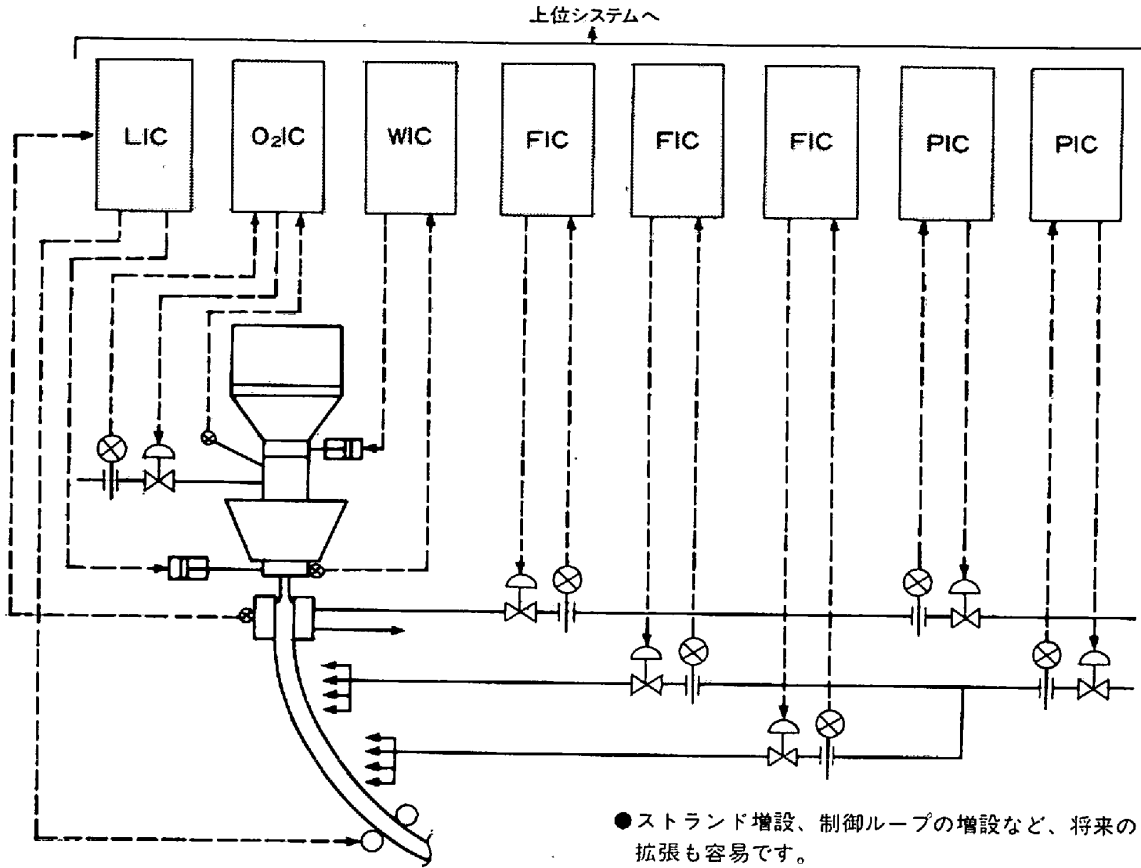
TOSHIBA

TOSDICだから……

アナログの

限界を越えて、歩留りを上げました。

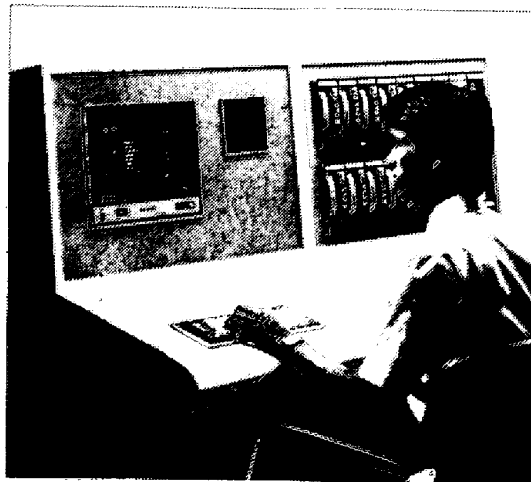
TOSDICによる連続鋳造設備制御システム構成図



- スtrand増設、制御ループの増設など、将来の拡張も容易です。
- 豊富な自己診断機能やユニット交換方式により、保守も簡単です。

〈制御内容〉

- ・タンディッシュ重量制御 ・ 鋳型内容鋼レベル制御
- ・鋳型冷却水流量制御 ・ 二次冷却水流量制御
- ・オートスタート、ストップなど



より質の高い鉄を、より少ないエネルギーで効率良く……

連続鋳造設備の大型化、高速化が進むにつれ、その制御システムにもこれまで以上に性能の高いものが求められています。東芝では、デジタル計装機器としてすでに定評のあるTOSDICを応用した、高度な要求にも応えられる連鋳プロセスの制御システムを標準化。数多くのフィールドで活躍しています。

このシステムは、TOSDICのハードとして持つ優れた機能と、これまでの実績を十分に生かしたソフトで組み立てられたもっとも進んだシステムで、以下の特長を持っています。

- 高い制御精度が得られ、製品の品質を向上させます。
- 制御機能と監視機能を分離して、集中監視、分散制御を理想的に実現します。
- ワンループコントローラを使った分散形システムにすることで、高信頼性操業が実現できます。

TOSDIC応用シリーズ

連続鋳造設備制御システム

● お問い合わせ、カタログのご請求は………東京芝浦電気株式会社 計測事業部へ
〒108 東京都港区三田3-13-12(東芝三田ビル) ☎(03)454-7111 (大代)



昭和二十三年十月十一日
昭和五十六年五月二十五日
昭和五十六年六月一日
印刷納本 (毎月一回) (一日発行)
編集兼発行人 東京都千代田区大手町一、九四経団連会館内
印刷 東京都板橋区熊野町三十一
倉木 沢下直
則亨
発行所 経団連 東京都千代田区板橋区大手町一、九四経団連会館内
〒100 三田ビル
電話 東京 〇三(二七九)一六〇二一
郵便 振替 口座 東京 七九一六〇二一
(会費に含む)