

日本鉄鋼協会第 101 回 (春季) 講演大会日程表

- 懇親会 昭和 56 年 4 月 2 日 18:00~ (神田学士会館)
- ジュニアパーティー 4 月 3 日 17:40~ (東大生協食堂)

会場 (号館 教室)	4 月 2 日		4 月 3 日		4 月 4 日	
	午 前	午 後	午 前	午 後	午 前	午 後
1 (5-51)	装入物分布 (1~9) [9:00~12:10]	第66回通常総会 名誉会員推挙式 表彰式 特別講演会 (2号館大講義室) [13:00~17:00]	焼 結 (27~35) [9:00~12:10]	(討論会) 高炉における事 前処理鉄の役割	融着帯・炉内反 応 (55~63) [9:00~12:10]	高 炉 操 業 (64~72) [13:00~16:20]
2 (5-52)	高炉設備・原子 力製鉄(10~17) [9:00~11:50]		高炉解析・直接 製鉄 (36~43) [9:00~11:50]	連 鑄 (パウダ ー・鑄型) (135~147) [13:00~17:30]	焼 結 (73~80) [9:00~11:50]	焼 結 ・ ペ レ ッ ト (81~90) [13:00~16:40]
3 (5-53)	製 鉄 基 礎 (18~26) [9:00~12:10]		硫化腐食割れ (447~455) [9:00~12:10]	破 壊 (456~467) [13:00~17:20]	コ ー ク ス (91~99) [9:00~12:10]	コ ー ク ス (100~107) [13:00~16:00]
4 (5-54)	油井管・腐食・ 応力腐食割れ (398~403) [10:00~12:00]		形鋼(II)・鋼管 (285~293) [9:00~12:10]	鋼 管 (294~302) [13:00~16:10]	珪素鋼板・工具 鋼 (548~556) [9:00~12:10]	ばね鋼・マルエ ージ鋼 (557~563) [13:00~15:30]
5 (8-81)	精 錬 基 礎 (108~116) [9:00~12:10]		製鋼耐火物・連 鑄 (設備) (148~156) [9:00~12:10]	製 鉄 耐 火 物 (44~54) [13:00~17:00]	製 鋼 ス ラ グ (220~228) [9:00~12:10]	合金鋼・酸素ブ ローブ (229~239) [13:00~16:50]
6 (8-82)	連鑄(表面割れ) (117~124) [9:00~11:50]		連鑄(表面割れ・ 特殊鋼) (157~165) [9:00~12:10]	溶 銑 処 理 (166~177) [13:00~17:20]	造 塊 (240~248) [9:00~12:10]	上 底 吹 転 炉 (249~257) [13:00~16:10]
7 (8-83)	凝固基礎・連鑄 (介在物) (125~134) [9:00~12:30]		連鑄(介在物・ス テンレス・電磁攪 拌) (178~185) [9:00~12:10]	連鑄(電磁攪拌) (186~198) [13:00~17:20]	連鑄(高温物性) (258~266) [9:00~12:10]	(討論会) スラブ連鑄の省 エネルギー
8 (8-84)	スラブ・形鋼 (I) (267~275) [9:00~12:10]		インジェクシ ョン基礎 (199~206) [9:00~11:50]	転炉・取鍋精錬 (207~219) [13:00~17:30]	加 熱 ・ 冷 却 (345~353) [9:00~12:10]	加 工 ・ 探 傷 (354~363) [13:00~16:40]
9 (8-85)	溶 接 (276~284) [9:00~12:10]		表面処理 (303~311) [9:00~12:10]	表面処理 (312~323) [13:00~17:20]	圧 延 潤 滑 (364~371) [9:00~11:50]	線材・スケール (372~381) [13:00~16:40]
10 (1-13)	圧力容器(I) (404~412) [9:00~12:10]		厚 板 ・ 熱 延 (324~332) [9:00~12:10]	形 状 制 御 (333~344) [13:00~17:20]	分 析 (382~389) [9:00~12:10]	分 析 (390~397) [13:00~16:40]
11 (1-14)	耐熱鋼・耐熱合 金 (413~421) [9:00~12:10]		耐熱鋼・耐熱合 金 (468~476) [9:00~12:10]	耐熱鋼・耐熱合 金 (477~488) [13:00~17:20]	耐熱鋼・耐熱合 金 (564~570) [9:40~12:10]	耐熱鋼・耐熱合 金 (571~580) [13:00~16:40]
12 (1-15)	ラインパイプ (422~430) [9:00~12:10]		低温用鋼・非磁 性鋼(489~496) [9:00~11:50]	(討論会) 高 Mn系非磁性 鋼の特性と問題 点	ステンレス (581~588) [9:00~11:50]	ステンレス (589~599) [13:00~17:00]
13 (1-16)	高強度冷延鋼板 (I) (431~439) [9:00~12:10]		高強度冷延鋼板 (II) (497~505) [9:00~12:10]	高強度熱延鋼板 (506~517) [13:00~17:20]	冷 延 鋼 板 (600~608) [9:00~12:10]	分析部会報告・ 厚板・熱延薄板 (609~616) [13:00~17:20]
14 (11-講 堂)	疲 れ (I) (440~446) [9:00~11:50]		疲 れ (II) (518~526) [9:00~12:10]	(討論会) 鉄鋼の表面硬化 処理に関する最 近の動向	圧 力 容 器 (II) (617~624) [9:00~11:50]	(討論会) 熱間圧延変形抵 抗の数式モデル
15 (5-55)			熱処理, その他 (527~535) [9:00~12:10]	構 造 用 鋼 (536~547) [13:00~17:20]		
16	ポスターセシ ョン (1号館1階)		製 鉄 ・ 加 工 PS1~PS6 PS12~PS14	性 質 PS15~PS23	製 鋼 鋼 SP7~PS11	製鋼(~14:00) (資料展示のみ)