

(313) 热延デスケーリング用大型ポンプへのVVVFの適用

住友金属工業(株)和歌山製鉄所

鶴田 豊 吾妻正敏 ○西 知男
平野 勝 森 啓之輔

I 緒言

熱間圧延ミルにおけるデスケーリング方法として、高圧水噴射が広く行なわれているが、高圧水の圧力が $150\sim200\text{ kg/cm}^2$ にもおよぶためデスケーリングポンプの消費電力は極めて大であり、ミル全体の約 $10\sim20\%$ にも達する。このたび、和歌山製鉄所熱延仕上ミルデスケーリングポンプに可変電圧可変周波数方式(VVVF)の回転数制御装置を導入し、省電力を可能としたので結果を報告する。

II 検討項目

表1にポンプ、モータの設備仕様を示す。このような大容量、高速回転のポンプにおいて1スラブ圧延ごとに加減速する(600回/日以上)という厳しい条件下での使用例は皆無であった。そのため、次のような項目について事前の綿密な検討を行なった結果、実施可能となった。

- (1) 加減速によるポンプ寿命への影響
- (2) モータ軸振動への影響
- (3) トルクリップルへの影響
- (4) モータ絶縁寿命への影響
- (5) アキュムレータ使用法の検討

III 設備仕様

図1にVVVF装置の主回路構成を示す。VVVF装置は12相電流型である。また図2に運転シーケンスを示す。圧延時定格回転数、待機時50%回転数に制御している。

IV 効果

VVVF装置の導入により

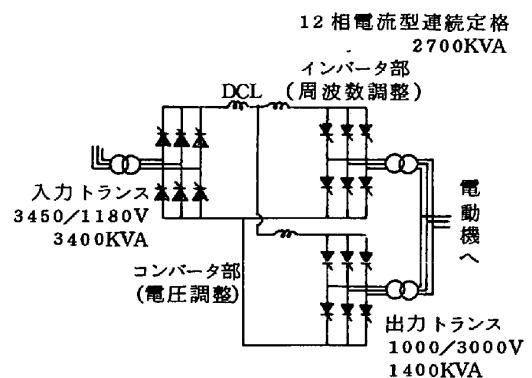
- (1) モータのソフトスタートが可能となり起動頻度の制限が無くなつたため、ポンプ運転台数を負荷に応じて制御可能となつた。
- (2) 材料待ち時の消費電力を20%以下に低減した。
- (1), (2)の効果で合せて約6KWh/tの省電力を実現した。

V 結言

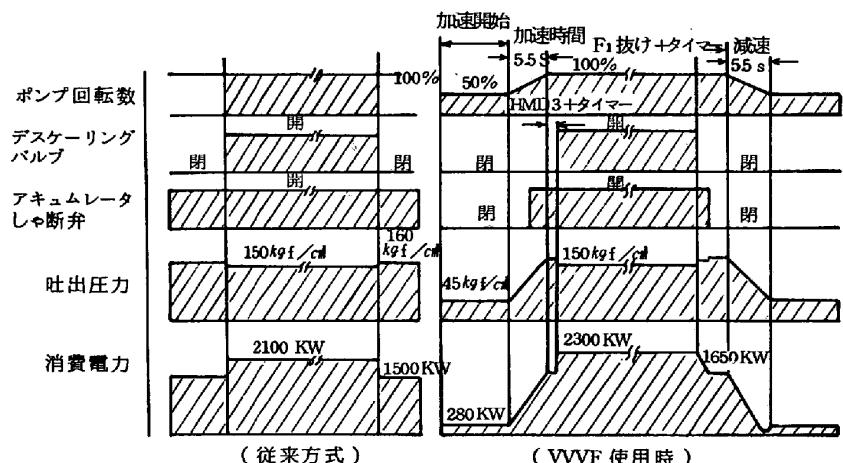
他に例を見ない大型ポンプの高頻度加減速をVVVF装置を導入することにより実現し、大幅な省電力を達成した。

表1 設備仕様

ポンプ(2台)	モータ(2台)
多段タービンポンプ(7段)	3相カゴ形誘導電動機
吐出量 $6\text{ m}^3/\text{min}$	出力 2300KW
吐出圧力 150 kg/cm^2	回転数 3575 rpm



第1図 VVVF装置主回路構成



第2図 デスケーリングポンプモータ運転パターン例