

UDC 669.292 : 622.346.4

解説

金属資源シリーズ 一バナジウム一

須藤 欽吾*

Metallic Resources Series —Vanadium—

Kingo SUDO

1. 緒言^{1)~5)}

Vは元素発見以来昭和 55 年で 150 年を迎える。CLERK によつて与えられた地殻における頻度、すなわち存在量は 0.016% で、Cu, Zn, Pb などより多い。にもかかわらず "Rare Metals", あるいは "Less Common Metals" といつた、希少価値を有する金属に数えられている特異な金属である。Vは種々の岩石に広く分布し、他の諸金属のように濃縮して鉱床を造る傾向のない金属で、その回収も主として他の金属の副産物 (by-product), あるいは連結産物 (co-product) の形で行われる。V自体のみを目的とした鉱山としては、Peruvian Andes 中の硫化鉱を含む Mina Ragra 鉱床が有名で、第二次大戦前には世界需要の約半分を供給したといわれるが、今は廃山となつている。

他方 V の用途は、前世紀中頃商業的にインキ、皮革、ガラス、陶器の着色剤として使用されたのが始まりで、次いで触媒として小量使用されたぐらいであつた。鉄鋼への添加に関する研究は、前世紀末になつてフランス、イギリスで行われたが、1903 年に至りアメリカの Crucible Steel Co. の J. A. MATHEWS が従来の W-Cr 高速度鋼に V を添加して、いわゆる 18-4-1 型高速度鋼の起源となつた特許をとつた。1909 年イギリスの Jones & Colver Co. が Sheffield 大学の ARNOLDO 教授の研究成果に基づく "Novo Superior" 鋼を市販し、1924 年には W. H. KEEN が 18-4-3 型高 V 高速度鋼を製造、販売し、Ludlum Steel Co. の "High-Vau" なる高速度鋼が出たのはその翌々年であつた。この頃より高速度鋼に対する V の効果に関する組織的研究が、ドイツ、ノルウェー、アメリカで行われた。アメリカは豊富な資源国として V を大いに活用し、第二次大戦前には 45 種の V 鋼中 2 % 以上の V を含むもの 19 種にも及んだ。逆に資源に乏しいドイツは、低 W 高速度鋼、高 Mo 高速度鋼に対する V 添加の効果を熱心に研究し、遂に Mo 節約に成功

した。

第二次大戦後の 1960 年頃から、鋼のフェライト粒の微細化用に V が使われ始め、HSLA 鋼の登場、さらに航空機用 Ti 合金への V 添加が行われるようになり、需要は急速に伸びてきた。他方この需要に呼応するかのように、アメリカにおける V 抽出法を南アフリカの Bushveld の含 Ti 磁鉄鉱に適用して、製鋼の連結産物として V を生産する研究に成果をおさめた Anglo American Corp. of South Africa は、Highveld Steel & Vanadium Corp. を創設し、V の生産を始めて今日に至つている。

2. 世界における資源の賦存状況^{1) 2) 6) ~8)}

V を含む鉱床を 4 大別して、その中の含 V 鉱物の種類とその含有率を表 1 に示す⁶⁾。前記 V を対象として採鉱されたペルーのパトロン石 (patronite) はアスファルト

表 1 含 V 鉱床とその構成鉱物

	V %
1. 砂岩型鉱床 (Sandstone)	
Montroseite (V, Fe)O(OH)	45
Fervanite $Fe_4(VO_4)_4 \cdot 5H_2O$	24
Hewettite $CaV_6O_{16} \cdot 9H_2O$	39
Roscoelite $K(V, Al, Mg)_3(Al, Si_3)O_{10} \cdot OH$	12
Carnotite $K_2(UO_2)_2(VO_4)_2 \cdot 3H_2O$	11
Tyuyamunite $Ca(UO_2)_2(VO_4)_2 \cdot 5-8H_2O$	11
2. 卑金属鉱床 (Base Metal Deposits)	
Vanadinite $Pb_5(VO_4)_3Cl$	11
Descloizite-Mottramite Series	
$PbZn(VO_4)(OH)/PbCu(VO_4)(OH)$	12
3. アスファルト鉱床 (Asphalt Deposits)	
Patronite VS_4	28
4. 磁鉄鉱鉱床 (Magnetic Iron Deposits)	
Coulsonite $(Fe, V)_3O_4$	46
Magnetite(titaniferous) $(Fe, Ti, V)_3O_4$	2

昭和 56 年 3 月 27 日受付 (Received Mar. 27, 1981) (依頼解説)

* 太陽鉱工(株) 工博 (The Taiyo Mining and Industrial Co., Ltd., 72 Kyomachi Chuo-ku Kobe 651-01)

表2 経済的鉱床の主要型

1. 磁鉄鉱鉱床-硬岩鉱床
中の含Ti磁鉄鉱が主だが砂鉱床中にも
2. Minette型鉄鉱床
3. 砂岩中のU-V鉱床
4. 含Vシエールおよび粘土
5. 含V磷酸岩
6. タールサンドおよびアスファルト鉱床
7. 石油鉱床
8. 含V卑金属鉱床
9. 金、TeあるいはVの含V脈型鉱床
10. MafieおよびUltramafic岩系ボーキサイト鉱床

鉱床に存在する。これらの含む全世界のV資源量は 62×10^6 tといわれる。これらのうちで、V採取対象となつてゐる経済的鉱床を選んで、その主要型を示したもののが表2である⁶⁾。

またこれらV資源の世界における分布を示したもののが図1である⁷⁾。これより南アフリカ、北欧、アメリカに多く賦存していることが知られる。なおこの図には、今後V抽出原料となり得る潜在資源も示してあるが、ベネズエラのCaribbean oilsがクローズアップされている。

さらに具体的に、現在稼行中、あるいは稼行計画中の世界の諸資源について、その存在する国と場所、Vを含む鉱石の型およびその含量、確定量、ならびに現状を略記したものが表3である。この表より知られるように、V資源としては磁鉄鉱系が断然多い。ことに南アフリカのBushveld Complexが最大資源であることが知られる。またアメリカではU生産の副産物として産出されるVが少なくないことより、原子力開発と、さらにP生産とも関連することが知られる。他方南西アフリカのPb-Zn複雑鉱は、かつて欧洲への主要V供給源だった面影を偲ばせている。

3. 製 鍊^{9)~15)}

世界の含V鉱床中のV含有率は、普通平均2%以下で

ある。したがつてV採取は、一般常識とは異なつて、他の金属の副産物、あるいは連結産物として行われる場合が多いことは既述のとおりである。鉱床によつては、Vを含む鉱種が判然と認められるものもあるが、現在生産されているVの多くは、特にその鉱物が認められないような鉱石から回収されている。

したがつて、前記経済鉱床が常に普遍的工業原料として採用されるとは限らないという特異性がある。たとえば、現在世界V生産量の約40%を産出している、南アフリカのHighveld Steel & Vanadium Corp.のBushveldに産する磁鉄鉱と同種のものがアメリカにも賦存するが、V抽出の対象とはされていない。

上記Highveld社のWitbank工場では、含Ti磁鉄鉱をまずロータリー・キルンで予備還元した後、潜弧アーク炉で溶解して溶鉄中にVを留める。次にこれをセーリング・レードルで酸化処理を行つて、Vをスラグに移して高Vスラグ(V_2O_5 25%)とし、これを粉碎して、欧米のFerro-Vメーカーに供給している⁹⁾。また一部鉱石よりソーダ焙焼-浸出法によつて V_2O_5 フレークとして輸出しており、本邦にも輸入されて重要なFerro-V製造原料となつてゐる。同社は製鉄所としてはminimillの部類に属するが、量的には世界一を誇るVを連結産物として生産して世界各国に供給している特異な存在である。かかるソーダ焙焼-浸出法は、北欧のRautaruukkiなどでも採用され、V抽出の主流派と考えられる¹³⁾。

Vの現在の最大消費は、鉄鋼添加用Ferro-Vであるが、このメーカーは、原料鉱石より製品まで一貫生産する一般常識に反して、 V_2O_5 より出発するものが多い。ために世界市場では、 V_2O_5 粉末を溶融してフレークの形にしたもののが商品として取り扱われている。

次に世界の V_2O_5 生産量を支配する諸国の生産シェアの百分率を世界地図上に記入したものが図2である。この図から、南アフリカ、ソ連、アメリカの世界V生産に占めるシェアがいかに大きいかが知られる。

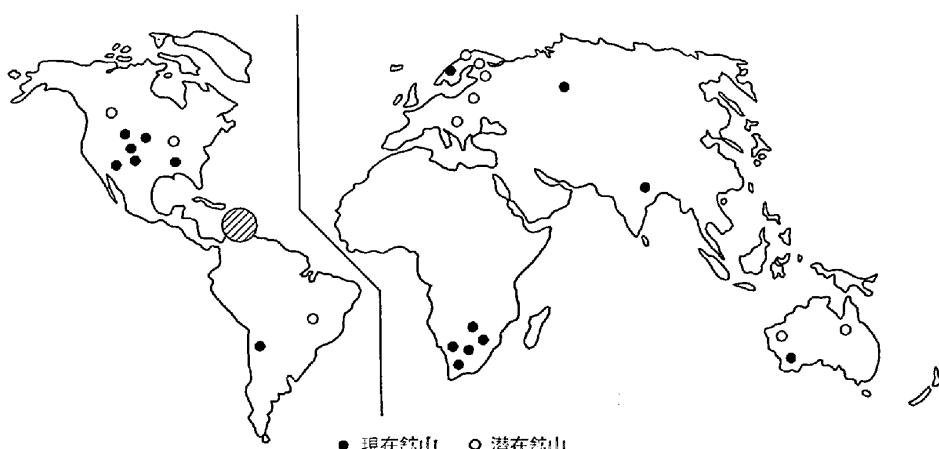


図1 バナジウム資源の世界分布

表3 世界のバナジウム資源

国と場所	鉱石型	V含量(%)	確定量 (10 ⁶ lbV)	状態
アメリカ Arkansas Colorado, New Mexico Utah, Arizona South Dakota, Wyoming Idaho New York	含V粘土 (含U 鉱)	0.4—0.7 0.06—0.5	60 90	V稼行中 (U, V生産稼行あるいは 計画中)
	含V磷酸岩 含Ti磁鐵鉱	0.08—0.46 0.15—0.3	254 500	P, V稼行中 Ti生産, V未回収
チリ El Romeral	含Ti磁鐵鉱	0.4	896	Fe, V稼行
ペルー Pasco	含Vアスファルタイト	0.25—0.85		旧V主源
ベネズエラ	原油	230ppm	200	V稼行中
カナダ Quebec (Allard) Lake Alberta	含Ti磁鐵鉱 タール砂油 原	0.15—0.2 150ppm 230ppm	1 000 7 000 7 000	Ti, Fe稼行中 V未回収 V生産中
ソ連 Urals (Mt. Kachkanar, Kusinskoe, Pervouralsk) Karolo-Kula Pudozhgarskoe)	含Ti磁鐵鉱 ク	1.9 0.3—0.6	14 000 2 600	Fe, V稼行 未利用
フィンランド Otanmaki	含Ti磁鐵鉱	0.6	250	Fe, Ti, V稼行中
スウェーデン Ruotivare, Kramsta Ulvon, Taberg	含Ti磁鐵鉱	0.1—0.6	836	未利用
ノルウェー Hattevarre, Selvag Rodsand, Storgangen	含Ti磁鐵鉱	0.3—0.5	240	未利用
オーストラリア Coates	磁鐵鉱	0.47	690	Fe, V稼行開始
南アフリカ Bushveld Complex	含Ti磁鐵鉱	0.8—1.0	34 000	Fe, V稼行
南西アフリカ Otavi 地方	含V卑金属鉱床	0.5		卑金属, V回収
モザンビーク Tete	含Ti磁鐵鉱	0.3	1 600	卑金属, V回収
中國	含V磁鐵鉱	0.3		
インド Bibar, Kanakata Mabaya, Pradesh	含V磁鐵鉱 ボーキサイト	0.4—0.7 0.005—0.1	400 可成	Fe, V稼行あるいは計画 Al稼行, 赤泥(含V)回収
ポーランド Krzeminonka	含Ti磁鐵鉱			V生産開始

V_2O_5 より Ferro-V を製造する常道は、前記 V_2O_5 フレークの Al 粒による還元反応を利用する、いわゆるアルミニオテルミット法、あるいは電気炉還元によるエレ

クトロテルミット法であるが、前者が広く採用されている。この場合生産コストの大部分は V_2O_5 のコストが占めている。

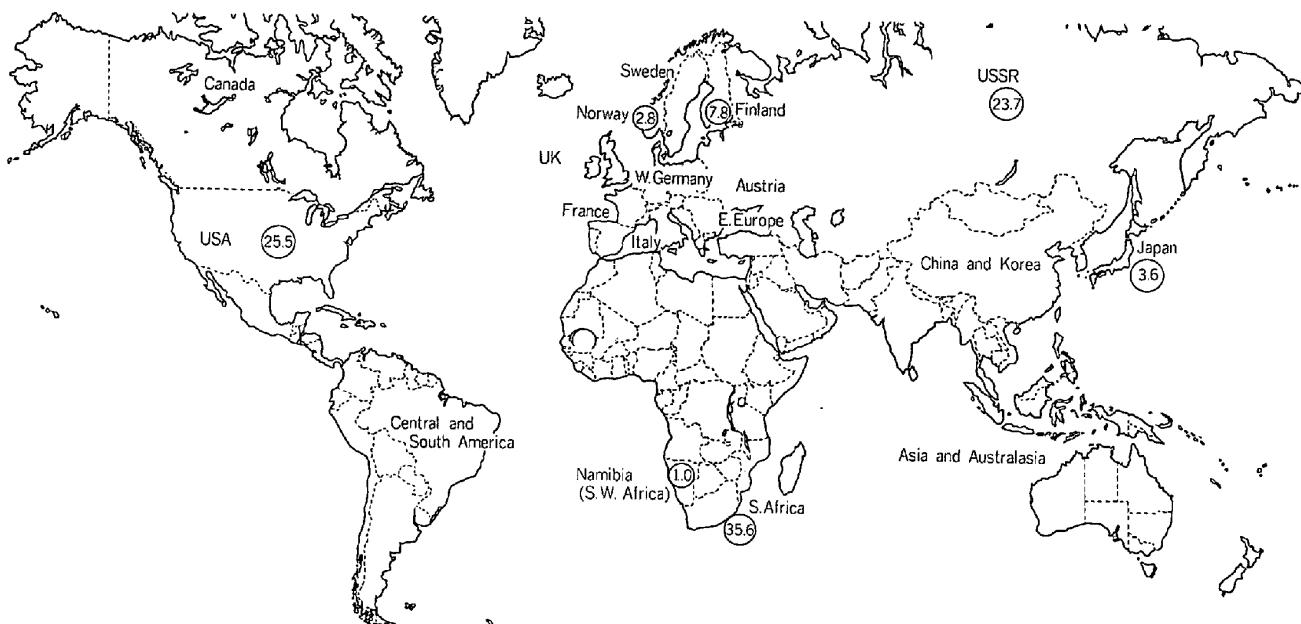


図2 世界各国のバナジウム生産シェアー百分率(1978)

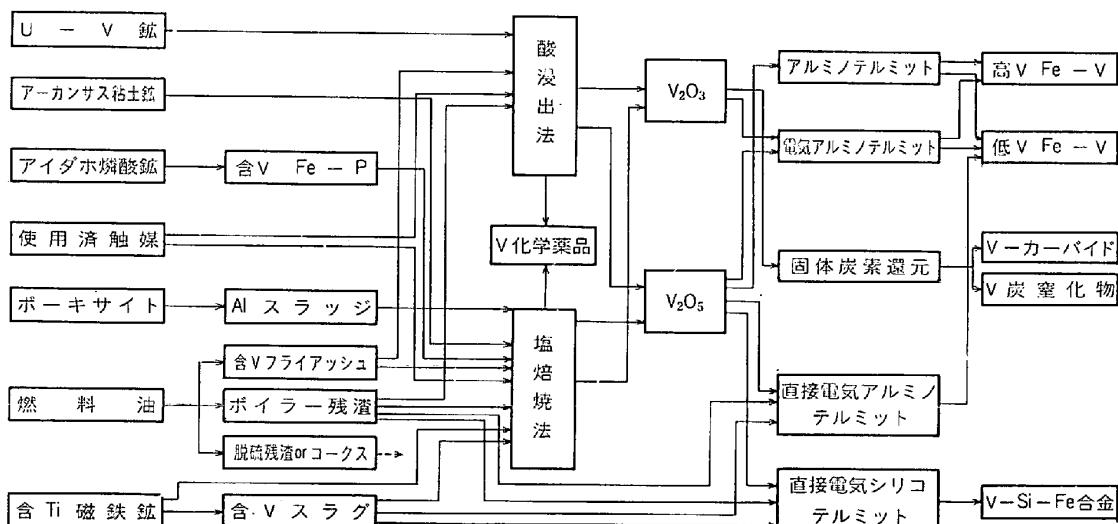


図3 資源別バナジウム合金製造系統概要図

世界各所で採用されている製錬法は、原料によつて大きく支配される。これは資源別に、用途の最も多い鉄合金を製造する工程を概括して図示した図3からうかがわれる¹¹⁾。

なお、鉄鋼添加用としては Ferro-V 以外に、これより安価なものが、前記方法以外の簡便法で製造されて販売されている⁹⁾。たとえばアメリカの Foote Mineral Corp. の "Ferovan", これと同種のノルウェーの Elkem 社の "Bremenger Ferro-V", アメリカの Union Carbide 社の "Carvan", "Nitrovan" などである。

4. 用途および消費^{6)8)10)20)~22)}

Vの主な用途は、合金元素としてで、鋼の強化用に使

われるのが大部分で、一部耐熱、強化用に Ti 基合金に使われる。消費の方は前述のように 1960 年より以後の 10 年間に大幅な増加があつた。しかし 1970 年以降は比較的安定した消費を示し、アメリカにおける最終用途別消費の推移を 10 年間にわたつて示したものが図 4 である。これらの材料は、高層建築、橋梁、石油や天然ガスのパイプラインのような建設材、あるいは航空機、船舶、鉄道、自動車などの輸送産業材として大半が消費されている。

さらに世界西側諸国における V 消費の推移を 1970—79 年にわたつて図示したものが図 5 である。この図より日本の消費は横ばい傾向を示したが、ヨーロッパのそれは 73~74 年以外は、アメリカと同じ波を打つてきたこ

とが知られる。

次に、世界各国で消費されるV量のそれぞれのシェアー百分率を世界地図上に記入したものが図6である。これを前記世界生産シェアー百分率図と対比すると興味深い。なおこれを細分化して、世界主要国のV製品の輸出入量を、貿易上の数値表より拾い挙げて表示したものが表4で、Vをめぐる世界各国の動きの一端がうかがわれる。

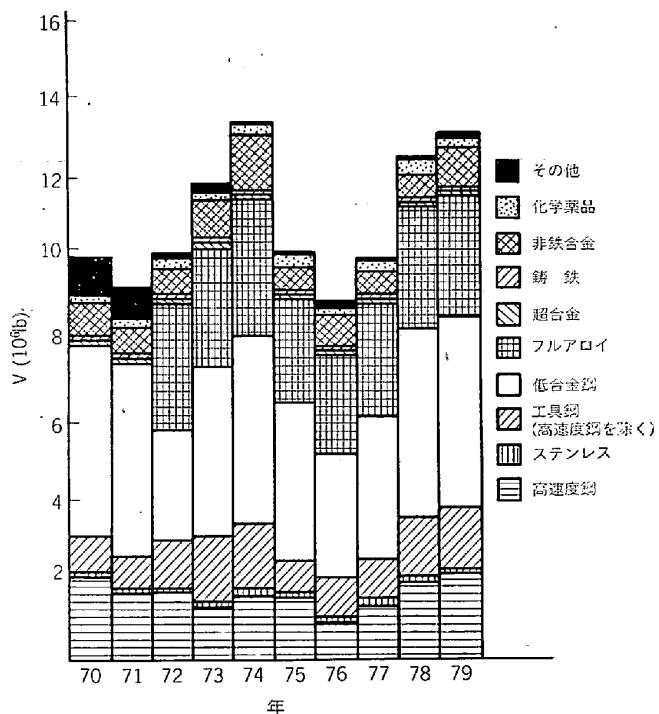


図4 1970-79年アメリカにおける最終用途別バナジウム消費

また観点を変えて、V消費と最も関係の深い鉄鋼生産との関連を見るため、世界主要鉄鋼生産国におけるV消費と粗鋼生産の関係を表示したものが表5である。これよりV消費国の特徴がうかがわれるとともに、本邦も今後少し消費が伸びてもよさそうに思われる。

5. 結論^{1) 2) 6) 16) ~19)}

鉄鋼業界のような消費者側に立てば、前述の資源のほかに、価格変動と生産能力を含めた安定供給が注目すべき問題点となろう。

まず V_2O_5 価格については、かつて大きい変動を示したこともあつたが、1970年頃より、南アフリカ、ソ連、

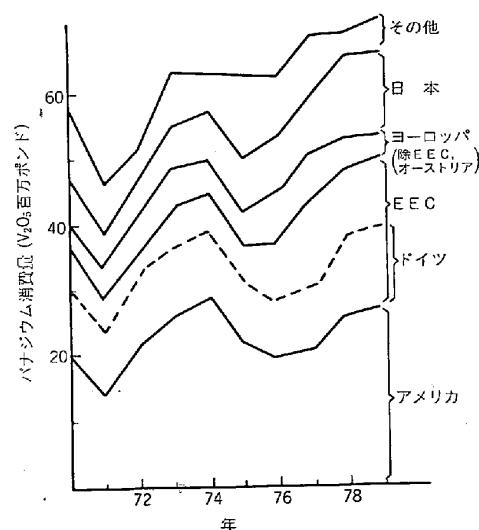


図5 世界主要国におけるバナジウム消費の推移(1970-1979年、ただし共産圏を除く)

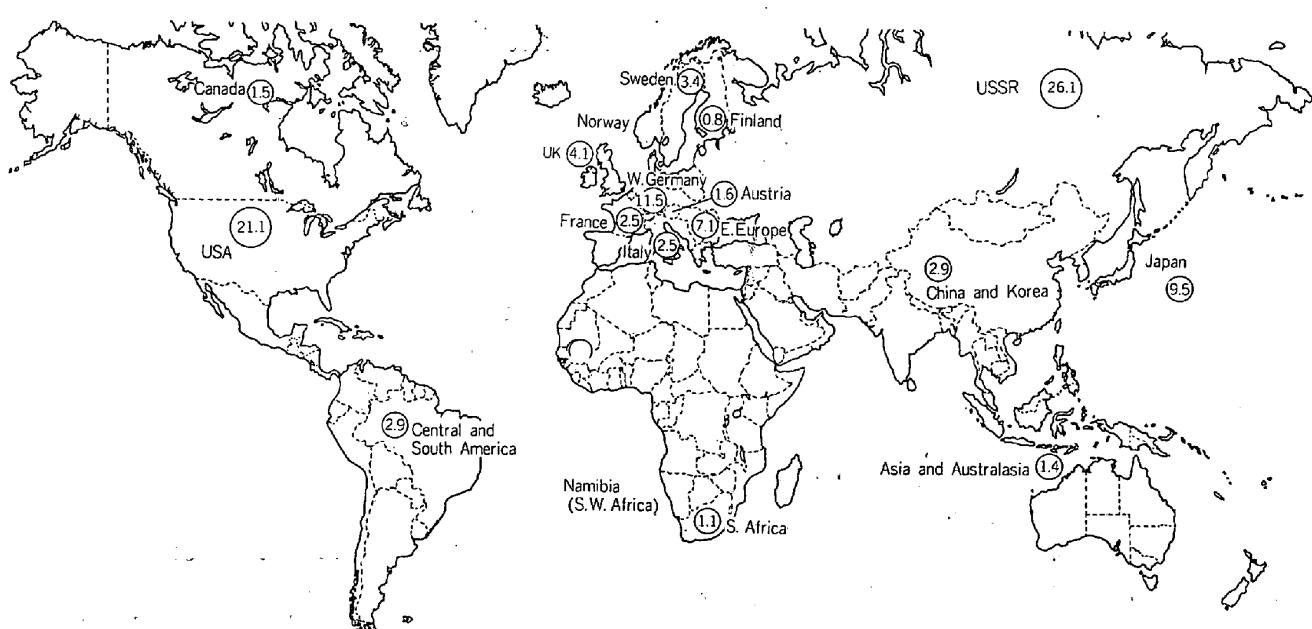


図6 世界主要国バナジウム消費シェアー百分率(1978年)

表4 世界主要国のパナジウム原材料貿易(1977)

(単位: 1 000 lbs)

国名	輸入					輸出				
	スラグ	V ₂ O ₅	Fe-V	その他	計	スラグ	V ₂ O ₅	Fe-V	その他	計
Australia	—	—	19	—	19	—	—	—	—	—
Austria	3 570	512	318	—	4 400	—	1 694	2 888	—	4 582
Bel/Lux	4 433	1 339	251	45	6 068	87	355	3 222	4	3 668
Canada	—	239	345	—	584	—	—	2 425	—	2 425
China	—	124	526	—	650	—	—	—	—	—
Czechoslovakia	—	—	523	—	523	20	—	—	—	—
Denmark	—	—	10	—	10	—	72	—	—	20
Finland	—	—	104	—	104	113	5 958	—	—	72
France	—	1 704	973	4	2 681	1	162	399	—	6 071
Italy	15	1 250	801	—	2 066	—	—	748	—	562
Japan	—	4 434	1 335	—	5 769	—	—	21	—	748
Netherlands	4 517	117	67	—	4 701	33	37	1 969	—	2 039
Norway	—	—	—	—	—	504	—	1 701	—	2 205
Poland	—	—	205	—	205	—	—	—	—	—
South Africa	—	31	48	—	79	21 767	6 150	—	1 571	29 488
South America	—	1 669	249	—	1 918	8	—	—	—	8
Spain	—	9	634	—	643	—	—	—	—	—
Sweden	—	1 485	1 600	—	3 085	—	—	1 308	—	1 308
Switzerland	1 940	4	241	—	2 185	—	1	47	—	48
United Kingdom	315	1 480	1 386	—	3 181	43	302	237	14	596
U.S.A.	4 541	6 065	8 842	—	19 448	22	707	19 832	1 614	22 175
U.S.S.R	—	686	—	—	686	—	—	—	—	—
West Germany	7 246	2 654	4 636	1 256	15 792	344	1 396	4 134	32	5 906
Yugoslavia	—	17	236	—	253	—	—	—	—	—
総計	26 577	23 814	23 349	1 305	75 050	22 942	16 834	38 931	3 235	81 942

(VANITEC 資料)

表5 自由世界諸国における粗鋼生産とパナジウム消費の関係(1974)

国名	粗鋼 (百万t)	V ₂ O ₅ (百万ポンド)	V ₂ O ₅ (百万ポンド) /粗鋼(千万t)
スウェーデン	5.99	3.20	5.342
オーストリア	4.70	2.10	4.468
アメリカ	132.02	28.76	2.178
ドイツ	53.23	9.75	1.832
カナダ	13.59	2.00	1.472
ブルジル	7.57	1.00	1.321
イギリス	22.50	2.54	1.129
フランス	27.00	2.50	0.926
イタリア	23.89	2.00	0.837
日本本*	117.14	8.01	0.683
南アフリカ	5.84	0.25	0.428
*			
(年)	1976	1977	1978
(比)	0.94	0.95	0.95

アメリカの Arkansas の生産が、予定能力に達するや、それまでの傾向を逆転する程となり、それ以降は図7に示すような動きをしている。最近いくぶん上昇ぎみにあるとはいえ、他の同種金属 Mo, Nb に比べれば安定しているといえよう。この傾向の今後の変動を予測する資料として、世界における V 消費量と生産能力量との関係を、従来の発表値および種々の新プロジェクト発表値より外挿して図示したものが図8である。この図より、今

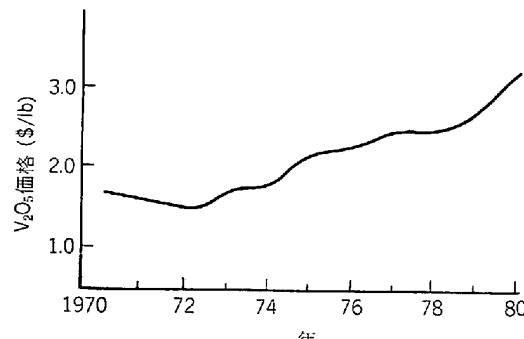
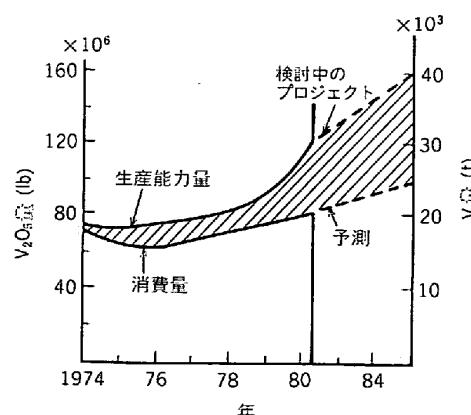
図7 V₂O₅ の価格推移 (Highveld)

図8 パナジウム消費量、生産能力量推移

表 6 中南米原油、中東原油のVおよびNi含有量

	Gravity (API)	V (ppm)	Ni (ppm)
Western Venezuelan Crudes			
Bachaquero Heavy	13.2	390	45
Bachaquero Light	35.4	49	5.5
Boscan	10.6	1400	100
Lagunillas Heavy	17.6	300	38
Mara	29.5	320	18
Toparito	17.2	450	40
Tia Juana Light	31.9	100	11
Tia Juana Heavy	18.2	300	25
Eastern Venezuelan Crudes			
Cachipo	34.3	14	3.2
Jusepin	31.9	26	5.5
Pedernales	21.7	230	87
Pilon	9.7	510	98
Tigre	26.5	160	28
San Joaquin	45.9	0.6	0.2
Middle East Crudes			
Agha Jari (Iranian)	33.9	36	
Ain Dar (Arabian)	33.9	51	10
Bai Hassan (Iraqi)	33.3	19	
Gach Saran (Iranian)	31.0	114	
Kwait	32.3	30	6
Qatar	42.2	3	0.4
Safania (Arabian)	27.1	80	
Wafra (Neutral Zone)	24.1	52	7
Zubair (Iraqi)	36.4	20	4

後とも安定V価格は続くし、需給関係も不安ないように思われる。ただし、政情は別としてある。

またV資源自体は、前記のように、濃縮された鉱石はごくまれであるにもかかわらず、地殻構成元素としては多い部類である。すなわち地球上に広く分布されている。したがつて、現在経済的稼行の対象とならない鉱石でも、効率の高い抽出法が開発されれば、生産に寄与する可能性はある。かかる意味での潜在資源として最も注目すべきは、石油に含まれるVであろう。世界の産油国の中でも、中南米、中東に産出する原油に含まれるVおよびNi量の代表的な数値を表6に示す。

現在V含量が最も高いと称されているVenezuela原油中には平均200 ppmのVが含まれ、この年間生産量1.5億tが世界に広く使用されている。この原油中に含まれるV量は実に3万tに達する。もつともこのような原油中のVの一部は、これを使用して生ずるボイラースケール、フライアッシュ、あるいは脱硫精油に利用する触媒の使用済みのものより、現在すでに回収されている。これら発生の原点に戻つて、原油より直接V抽出が可能となると資源的には大きい存在となることは必定である。この点についてすでにVenezuela政府自体認識していることは、1973年に石油よりのV回収に関するシンポジウムを主催した事実よりうかがえよう。もつともこの時点では、適当な回収方法が見つかつたのではないか、これから開発研究が進められるることは予測に難くない。

このほか鉄鋼製錬において発生するスラグ中の比較的

Vの多いもの、さらに本邦でも東北地方に産出する砂鉄などがV原料として浮上してくることも考えられる。

一方現在V消費の大部分を占めている鉄鋼以外に、V本来の機能を生かした方面的用途、たとえば中性子に関する性質を利用する原子力方面などへの消費も伸びて行くことも期待できよう。かかる用途開拓については、世界のV関係20社が結集して作ったVANITEC (Vanadium International Technical Committee)の活躍に大きな期待が持たれる。

本解説を記述するにあたり、残念ながらソ連、中国に関する資料が十分入手できなかつた。したがつて上記論述、ことに今後の見通しについては変わるべき可能性があろうことをおそれつつ擇筆する。

文 献

- 1) R. F. GRIFFITH: Mineral Facts and Problems (1970), p. 417 [U. S. Bureau of Mines]
- 2) H. A. TAYLOR and G. N. BRODERICK: Mineral Facts and Problems-Bicentennial Edition (1975), p. 1201 [U. S. Bureau of Mines]
- 3) W. OERTEL and A. GRÜTZNER, 高見沢栄寿訳補: 高速度鋼 (1931), p. 231 [共立社]
- 4) F. B. PICKERING: Micro Alloying 75, Session 1. Proceeding (1976), p. 3 [U.C.C.]
- 5) J. F. M. LUYT: Mineral Resources of the Republic of South Africa ed. by C. B. GOETZEE, (1976), p. 241 [Dept. Mines, R. S. A.]
- 6) U. S. National Material Advisory Board: Vanadium Supply and Demand Outlook, (1978), [U.S. Dept. Commerce]
- 7) R. HERVERTSON and A. M. SAGE: Metal Bulletins' First International Ferro-Alloys Conference (1977), p. 102 [Metal Bulletin]
- 8) VANITEC: A Review of Vanadium Supply and Consumption 1970-80, (1980)
- 9) 須藤欽吾: 昭和54年度全国地下資源関係学会合同秋季大会、分科研究会資料[A]最近の非鉄製錬技術 A. 9 (1979), p. 33
- 10) R. K. EVANS: Reprinted from Metals and Materials (1978) Apr. VANITEC Publication No. VO 38
- 11) 須藤欽吾: 日本国金属学会報, 20(1981), p. 201
- 12) Highveld Steel Press: Processing (1980) June, p. 2
- 13) "Rautaruukki": World Mining (1978) 3, p. 44
- 14) L. H. BANNING, W. E. ANABLE, and R. T. C. RASMUSSEN: Trans. AIME, 197 (1953) p. 423
- 15) E. H. CRABTREE and V. E. PADILLA: J. Less-Common Metals, 3 (1961), p. 437
- 16) 科学技術庁編: '75産業資源(1975), p. 380 [産業技術会議]
- 17) 須藤欽吾: クリーンジャパン, 22(1980) 5, p. 2
- 18) International Symposium on Vanadium and Other Metals in Petroleum, Aug. 19-21,

- 1973 (1975) ed. by G. KAPO [Universidal del
Zulia]
- 19) 須藤欽吾: 東北大選研彙報, 6(1950), p. 227
- 20) E/MJ, 毎年の3月号
- 21) 三井物産合金鉄グループ: 工業アーメタル,
- No. 72 (1980), p. 86
- 22) G. DUDERSTADT and L. ZIEHL: Metal Bulle-
tins' Second International Ferro-Alloys Confe-
rence (1979), p. 77 [Metal Bulletin]