

第100回講演大会討論会講演概要

I 高炉燃料比の理論限界

座長 鈴木驍一

- 討1 大型高炉における燃料比の理論限界…………… '80-A121
- 討2 高炉低燃料比達成のための原料性状と原料処理技術…………… '80-A125
- 討3 オールコークス操業における燃料比の限界…………… '80-A129
- 討4 直接還元法における燃料比の限界…………… '80-A133

II 溶銑予備精錬

座長 中川龍一、副座長 堀口 浩

- 討5 溶銑予備精錬技術における基本的問題の考察…………… '80-A137
- 討6 ソーダ灰を利用した新製鋼法…………… '80-A141
- 討7 ソーダ灰による溶銑予備処理法の検討…………… '80-A145
- 討8 ソーダ灰による溶銑の連続精錬…………… '80-A149
- 討9 連続製鋼法における粉体吹込みの効果…………… '80-A153

III 厚板圧延における歩留向上技術

座長 日下部 俊

- 討10 厚板圧延における平面形状制御方法…………… '80-A157
- 討11 差厚幅出し圧延法の開発…………… '80-A161
- 討12 エッジャー法による厚板の高歩留圧延法…………… '80-A165
- 討13 厚板圧延における形状制御…………… '80-A169
- 討14 厚板平面形状認識装置と最適スラブ設計解析システム…………… '80-A173
- 討15 厚板プレートクラウン制御に関する研究…………… '80-A177
- 討16 厚板圧延における板幅制御…………… '80-A181

IV 冷延高張力鋼板

座長 大橋延夫

- 討17 冷延高張力鋼板の自動車への適用…………… '80-A185
- 討18 高張力鋼板の車体への適用…………… '80-A189
- 討19 冷延 dual phase 鋼板のためのプロセス要因…………… '80-A193
- 討20 複合組織型鋼板の引張特性プレス成形時の形状性
および深絞り成形後の靱性と組織との関係…………… '80-A197
- 討21 自動車外板用新冷延二相鋼の特性…………… '80-A201
- 討22 冷延高張力鋼板の成形性を支配する冶金学的要因…………… '80-A205
- 討23 箱焼鈍法によるパネル用高張力冷延鋼板の製造と冶金的特徴…………… '80-A209

V 応力腐食割れ感受性の評価法

座長 春山志郎

- 討24 ステンレス鋼の高温水SCC感受性評価法の適用性…………… '80-A213
- 討25 高温高圧水に対するステンレス鋼の耐応力腐食割れ性の評価法…………… '80-A217
- 討26 高温水中におけるオーステナイトステンレス鋼の塩化物応力腐食割れおよび
高温水中粒界応力腐食割れに及ぼすpH、印加電位および鋼組織の影響…………… '80-A221
- 討27 SERT法によるオーステナイトステンレス鋼の濃厚塩化物中における
応力腐食割れ…………… '80-A225
- 討28 オーステナイトステンレス鋼の応力腐食割れ試験によるSCC感受性の評価…………… '80-A229
- 討29 溶接試験片による低濃度食塩水中のステンレス鋼の応力腐食割れ感受性…………… '80-A233
- 討30 304ステンレス鋼の応力腐食割れ感受性…………… '80-A237
- 討31 AEによる応力腐食割れ感受性の評価…………… '80-A241