

新刊紹介

「第3版 鉄鋼便覧 第III巻(1) 圧延基礎・鋼板」刊行のお知らせ

本会がかねてより企画・編集を進めてまいりました「第3版鉄鋼便覧」(全6巻)の第III巻圧延の2分冊の(1)「圧延基礎・鋼板」が5月中旬刊行の運びとなりました。

本書は、昨年10月刊行の「第II巻製鉄・製鋼」につづく第2冊目であります。

ご承知の通り鉄鋼便覧は旧版刊行以来18年を経た今日、わが国の鉄鋼技術の進歩発展は誠に著しく、最新の技術に基づいたデータを集積したハンドブックの刊行を、との会員諸兄よりの強い要望があり、改訂を進めて参りました。しかし、これらの膨大な知識と情報を一冊にまとめることは困難であり、編集委員会および各分科会において度重なる検討の結果、今回の大改訂に際しては、鉄鋼関係技術者が実際の作業・研究に役立つデータを、現場的技術体系ならびに理論的な観点から総合的に網羅するとの一貫した編集方針のもとに、構想も新たに全6巻(7分冊)により専門別に順次刊行することと致し、本書につきましても、下記の通り会員特典を設けましたので、是非この機会をご利用頂くようおすすめ致します。

なお、「第II巻製鉄・製鋼」につきましてもまだ予部(会員特価)がございますので、併せてお申し込み下さるようご案内いたします。また、「第III巻(2)条鋼・鋼管・圧延共通設備」は続いて本年10月刊行の予定でございます。

記

第3版鉄鋼便覧会員特典について

1. 第III巻(1)圧延基礎・鋼板 B5判 750ページ 5月中旬刊
会員特価 18,500円(定価2,200円)(送料本会負担)
2. 第II巻製鉄・製鋼 B5判 800ページ 昭和54年10月刊行
会員特価 19,500円(定価23,000円)(送料本会負担)
3. 申込方法 別送の会員特価申込書を用いて本会宛お申し込み下さい。
4. 現品の送付および支払方法
本会に申し込まれた書籍は丸善(株)よりお届けします。なお、代金は別に送付の郵便振替用紙を用いて送金願います。
この振替用紙は鉄鋼便覧購読のみに使用し、他の用途にはお使いにならぬようご注意ください。
5. 注意事項
 - ・本特典は丸善本・支店および一般書店では扱っておりません。必ず本会宛お申し込み下さい。
 - ・銀行振込、現金書留等での送金はご遠慮下さい。必ず指定の口座へ振込まれるようお願いいたします。
6. その他 以降の刊行については、発行時期、価格等決定次第お知らせ致します。

第III巻(1)圧延基礎・鋼板 主要内容

1. 圧延基礎	分塊圧延
熱技術	分塊圧延素材と製品/分塊工場の製造工程とレイアウト/均熱/圧延/精整/操業管理
加熱/鋼材冷却	
スケール	厚板の製造
スケール生成・成長の機構/スケール層の構造・組成/スケールの機械的性質および密着性/鋼中元素のスケールに及ぼす影響/酸洗性	概要/厚板用素材/加熱/圧延/矯正/冷却/採寸および識別表示/切断/手入/熱処理/ショットブラスト塗装/検査/厚板の材質/操業管理
圧延および矯正理論	熱間圧延(ホットストリップ)
圧延の基礎理論/矯正理論	概要/熱延用素材/加熱炉/圧延/巻取/計算機制御/精整/ステンレス鋼/材質/操業管理
圧延潤滑	冷間圧延(コールドストリップ)
圧延時の潤滑機構	概要/冷延鋼板用素材の製造/酸洗/冷間圧延/清浄/焼なまし/調質圧延/精整/操業管理/設備仕様/ステンレス鋼
2. 鋼板の製造	

鉄鋼便覧全6巻の構成および主要内容

第I巻 基礎	基礎理論/製鉄基礎/製鋼基礎/凝固現象/塑性基礎/金属の結晶と構造の物理的性質/金属組織/力学的性質/化学的性質/計装/制御および自動化/計測法/コンピュータ/保全	続刊
第II巻 製鉄・製鋼	846ページ	¥23,000

- 原料／焼結／ペレット／コークス／高炉／特殊製鉄／フェロアロイ／転炉製鋼法／平炉製鋼法／電気炉製鋼法／造塊法／連続铸造法／特殊精錬法／製鋼用耐火物
- 第III巻(1) 圧延基礎・鋼板**.....650 ページ ￥22,000
熱技術／スケール／圧延および矯正理論／圧延潤滑／分塊圧延／厚板の製造／熱間圧延／冷間圧延
- 第III巻(2) 条鋼・鋼管・圧延共通設備**.....昭和 55 年秋刊行予定
形鋼／棒鋼・線材／継目無鋼管／溶接鋼管／冷間加工／精整／試験・検査／加熱炉設備／機械設備／電気設備／補助設備
- 第IV巻 鉄鋼材料・試験・分析**続刊
鉄鋼材料概論／鉄鋼材料各論／分析試験／腐食試験／物理冶金試験／材質試験／非破壊試験／材料試験／溶接性試験
- 第V巻 鑄造・鍛造・粉末冶金**.....続刊
鑄造品の生産統計／鑄造品の特徴と設計／造型材料と造型法／鑄物工場の設備とレイアウト／鑄鉄鑄物の製造法と材質／鋼鑄物の製造法と材質／製鉄用鑄物／特殊鑄造法とその製品／鋼の鍛造概論／鍛造機械／自由鍛造／型鍛造／特殊鍛造法／粉末冶金の総説と基礎理論／原料粉／粉末の調整／圧縮成形／焼結／後処理／特殊製造法／焼結材料／部品の形状・寸法・精度／部品の製造例
- 第VI巻 二次加工・表面処理・溶接**続刊
引抜加工／冷温間鍛造／転造／ワイヤフォーミング／チューブフォーミング／プレス加工／製缶／ロール成形およびスピニング／表面処理／表面処理鋼板（ミルコーティング）／鋼材の表面処理／熱処理作業／熱処理設備／表面硬化／溶接法／熱切断／各種材料の溶接／溶接継手の設計・施工／溶接の試験・検査および管理

特別講演会ご案内

下記により講演会を開催いたしますので、多数ご参加下さいますようご案内申し上げます。（入場無料）
記

共 催 日本鉄鋼協会 日本熱処理技術協会
日 時 昭和55年5月13日（火）14:00～15:30
場 所 経団連会館 10 階 1001 号室
（東京都千代田区大手町 1-9-4 Tel 03-279-1411）
演 題 Internal Stresses Introduced in Steels by Quenching
講 師 Laboratoire de Métallurgie of the Institut National Polytechnique
de Lorraine, the Ecole des Mines of Nancy
Prof. Gérard BECK

講演内容 焼入性の低い鋼の焼入れにおいて、十分に硬化させるためには冷却速度の増大が望ましいが、このことは変形や残留応力のような欠陥を増大させることになる。この問題を解決するためには、冷却速度として平均値ではなく、各温度における冷速の冶金学的効果を考慮することが重要である。このような観点から、鋼の焼入れにおける内部応力の定量的な予測について説明し、高い焼入硬さがえられしかも残留応力の少ない焼入方法について述べる。

問 合 先 〒 100 千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3 階
日本鉄鋼協会 国際課 TEL 03-279-6021