

開始され、製鉄所の他にセメント工場、製粉工場、肥料工場、LPG工場が既に稼動中であり、現在も新LPG工場、エチレン・ポリエチレン工場の建設が着々と進ん

でいる。首都ドーハの町並も、近代的なビルがつぎつぎと建設されまた高速道路の建設と並行した街路樹の植え付けにより日々装いを新たなものにしつつある。

## 欧文誌(Trans. ISIJ)への講演概要(第99回大会)投稿案内

本会は会員各位の研究成果の発表の一つとして、講演大会を年2回(春・秋)開催いたしております。編集委員会では当講演大会をより良くするため、ポスターーション方式による講演の導入や、最近では欧文誌を通して広く海外からの参加を呼びかけるなど種々検討を重ねております。

ご承知の通りわが国における鉄鋼生産技術は世界の注目を集めており、その成果及び動向が最も早く把握できる手段は当春秋講演大会およびその講演概要集であります。海外においても当講演内容には非常に関心が高く、本会への講演内容に関する問い合わせは相当の数のぼっております。

以上のことから本会編集委員会で種々検討の結果、春秋の講演を早い時期に欧文誌で海外に紹介することは大変有益であるとのことから、昭和55年1月発行の欧文誌から講演概要(英文)を掲載することに決定いたし、試みに今春秋の講演中より英文講演概要を勧誘いたしました所、大変好評をいただき、今99回(昭和55年4月)大会から公募を行うことになりましたので、下記により奮ってご投稿下さいますようご案内申し上げます。

### 記

- I. 原稿締切日** 昭和55年4月30日(水)(以降は受付けられません)  
(55年1月11日締切の講演原稿(和文)と同時提出も可)
- II. 原稿枚数** 本会所定の原稿用紙1枚(図、表、写真を含む)  
(お申し出いただければ所定原稿用紙を送付いたします)
- III. 原稿内容** 原稿は講演概要(和文)の内容とまったく同じものを原則とします。やむを得ず内容が異なる場合は、改めて英文原稿の和文直訳を同封して下さい。
- IV. 執筆の仕方** 執筆者がタイプされた原稿がそのまま約80%縮尺され、オフセット印刷されますので下記ご留意のうえご執筆下さい。1) タイプライターはカーボンリボンを使用し(ファブリックリボンは不可)、活字は原則としてエリート(12 pitch)でsingle space(64行)、2段打ちにして下さい。  
2) 図、表、写真は縮尺を考慮し作成して下さい。  
3) 英文タイトルは講演申込用紙に記入されたものが英文校閲のうえ講演概要集に掲載されますので、そのタイトルに従って下さい。
- V. 原稿提出**
  - 1) 投稿のさいは、最初に副原稿(コピー原稿)1枚をご提出下さい。そのコピー原稿により英文校閲がなされ、その結果が編集委員会より連絡されますので、そのうえで本原稿を提出願います。
  - 2) 上記締切日以降は受付けられません。

注) 講演概要投稿後、投稿規程に従つて Research Article として投稿されることを歓迎いたします。
- VI. 欧文誌掲載**
  - 1) 掲載にあたつては英文校閲がなされますので、結果によつては英文修正を依頼することがあります。
  - 2) 欧文誌(Transactions of The Iron and Steel Institute of Japan) Vol 20 (1980) No. 9~12に亘つて掲載されます。
- VII. 原稿送付先** 100 東京都千代田区大手町1-9-4 経団連会館3階  
**問い合わせ先** 日本鉄鋼協会編集課欧文誌係 (Tel. 03-279-6021)