

(557) シャルピー試験、DWT Tの延性域吸収エネルギーに及ぼす試験片寸法の影響  
 (制御圧延材の延性域破壊特性値へのセパレーションの効果に関する研究 第1報)

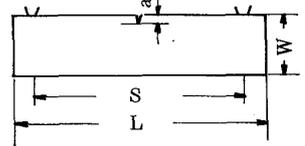
日本鋼管(株)技術研究所

栗田 義之

○北尾 幸市

1. 緒言 : セパレーションの破壊抵抗性への影響はシャルピー試験により評価されてきたが、実管バースト試験との対応性が問題となっている。そこで両者の関係づけを計るため、試験片サイズの影響特にDWT Tにおけるき裂伝播部(リガメント)長さの影響について検討した。

2. 試験方法 : 図1に示すDWT T試験片においてリガメント(W-a)を32.3mm~189.6mmに変化させ、スパンSとWの比をW=35mmを除いて約3.3又プレスノッチ深さaとWの比を0.067とした。



3. 結果及び検討 : (1)DWT Tの85%FATTにリガメントサイズの影響は認められなかった。(2)同一温度のセパレーション指数Siに対するリガメントサイズの影響は図2に示すように認め難い。(Si = Σ li / A li:1mm以上のセパレーションの長さ、A:リガメント面積)

(3)同一温度におけるリガメント面積当りの吸収エネルギーE/Aは図3に示すようにリガメント長さに比例して大きくなり、その勾配は温度に依存しない。同一温度においてリガメント長さを零に外そうして得られるE/Aは温度上昇と共に大きくなり、Siの減少に対応する。

(4)セパレーションの破壊抵抗性への影響は、セパレーション材を薄板の重ね合わせ材とみなすことより、板厚効果として評価できる。シャルピー試験の場合は次式で評価でき、

$$E/A = (E/A)_{t=10mm.c} (t/10)^m$$

E/A:シャルピーの単位面積当りの吸収エネルギー、

(E/A)<sub>t=10mm.c</sub>, m:定数

この(E/A)<sub>t=10mm.c</sub>とmの関係を図4に示す。これからフルサイズ試片のE/A

が大きい材料は大きな板厚効果を持つことが明らかとなった。文献

- (1) IINO et al  
Transaction  
JISI 18  
(1978)P33
- (2) 田中 et al  
川崎製鉄技報 6  
(1974)P532

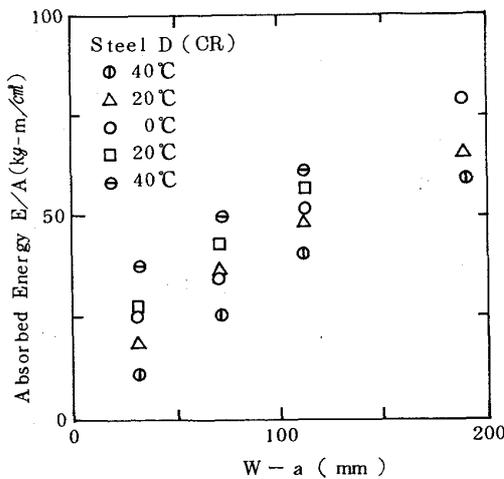


図3 単位面積当りの吸収エネルギーE/Aに及ぼすリガメント長さの影響

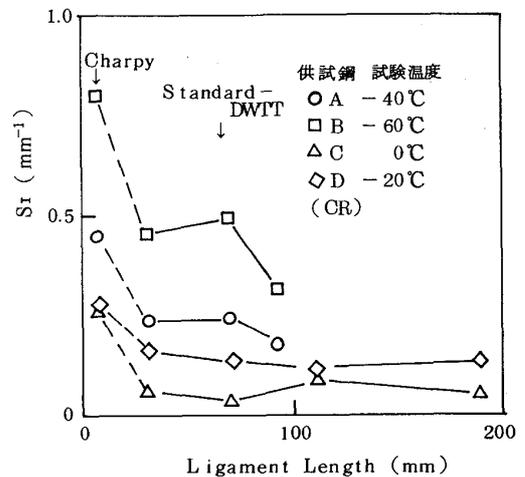


図2 セパレーション程度に及ぼすリガメントの長さの影響

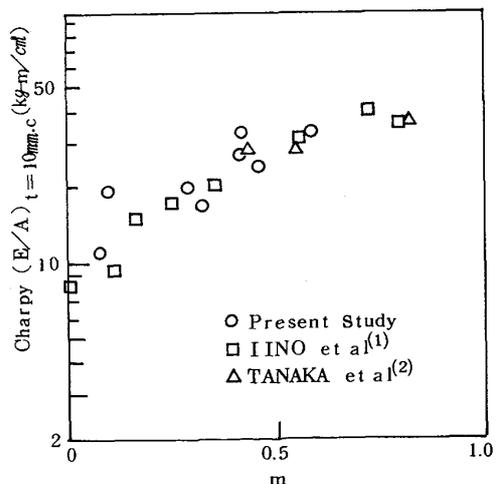


図4 (E/A)<sub>t=10mm.c</sub>と板厚依存性を示す指数mとの相関