

新日鐵 八幡 ○樋口征順, 塚本幸雄, 上田俊隆  
 橋本秀章, 謙山淳, 内藤国広

## 1. 緒言

耐食性, 成形加工性, 半田性の優れた溶融めつき鋼板を得るために, 溶融めつき法によるZn-Sn系合金めつき法についての検討を行なった。即ち, Zn-Sn系合金めつき浴組成において, そのSn含有量のめつき性及び各性能に及ぼす影響についての検討を行なうこととした。

## 2. 実験方法

(1) めつき方法;  $ZnCl_2-NH_4Cl$ 系フラックスを用いた乾式フラックス法を前提として, Zn-Sn系各合金めつき浴組成について, そのめつき性及びめつき鋼板の性能に及ぼすめつき浴組成の影響を検討した。特に, Zn-Sn系合金に対するめつき性及び粒界腐食の観点から, Al量を極く微量添加した場合の性能に及ぼす影響を中心と検討するとともに, その最適浴組成の検討を行なった。

### (2) めつき鋼板の性能

- ・めつき密着性; リバースペンド(繰り返し衝撃曲げ)試験によるめつき密着性により検討
- ・耐食性; 高温湿潤状態及び大気曝露による腐食減量の測定
- ・成形加工性; めつき鋼板の限界絞り比測定により, めつき層の潤滑効果を検討
- ・半田性; 6/4半田のめつき鋼板に対する半田抜がり面積の測定

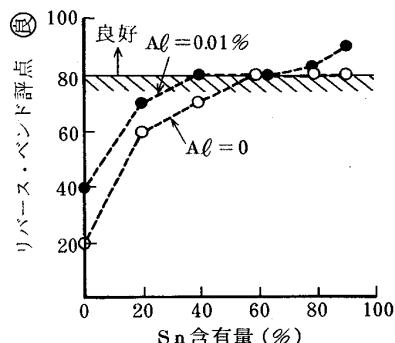


図1. Sn含有量及びAl添加量のめつき密着性に及ぼす影響

## 3. 実験結果

- (1) めつき性は, Sn含有量が60%をこえると劣化し, 外觀が均一良好なめつきは困難である。
- (2) めつき密着性は, Al無添加の場合Sn含有量が60%以上で良好であり, また0.01%Al添加浴ではSn含有量40%以上で良好。微量Al添加による合金層生成抑制効果大である。
- (3) 耐食性はSn含有量の増加にしたがって腐食速度は減少する。しかし, Sn含有量60%以上ではピンホールからの赤錆発生によって耐食性はかえって劣化する。
- (4) 成形加工性は, めつき層の潤滑効果著しく, Sn含有量50%以上で限界絞り比2.1以上で著しく良好である。
- (5) 半田性はSn含有量40%以上で可成りの向上が期待できる。

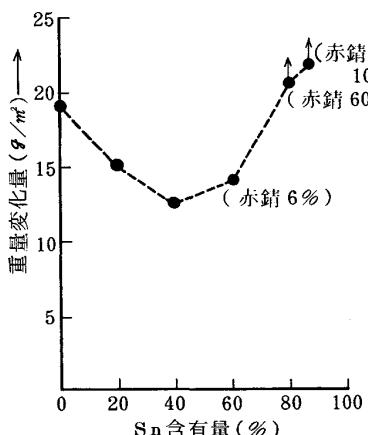


図2. Sn含有量の大気曝露による耐食性(工業地帯1年間)

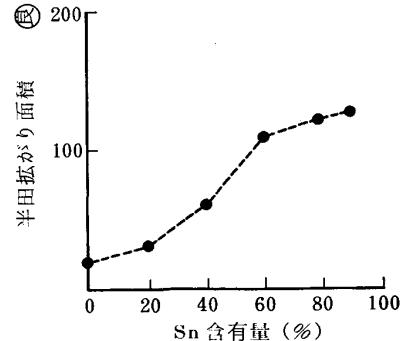


図3. Sn含有量の半田性に及ぼす影響  
 (フラックス; ロジンアルコール  
 半田温度; 250°C  
 半田温度に25秒保定)