

日本鉄鋼協会第 99 回 (春季) 講演大会日程表

会 場 (号館 教室)	4 月 3 日		4 月 4 日		4 月 5 日	
	午 前	午 後	午 前	午 後	午 前	午 後
1 (5-51)	高炉解析 (I) (1~10) [9:00~12:30]	第 65 回通常総会 名誉会員推挙式 依 賞 授 与 式 表 彰 式 特 別 講 演 会 (2 号館大講義室) [13:00~17:00]	高炉解析 (II) (31~39) [9:00~12:10]	(討論会) 高炉用コークスの性状より見た石炭組織の評価 [9:00~12:10]	高炉解析 (III) (60~68) [9:00~12:10]	高 炉 操 業 (69~76) [13:00~15:50]
2 (5-52)	焼結・ペレット (11~20) [9:00~12:30]		コークス (40~48) [9:00~12:10]	溶融還元・焼結 (49~59) [13:00~17:00]	高 炉 設 備 (77~86) [9:00~12:30]	スラグ・耐火物 (87~96) [13:20~17:00]
3 (5-53)	製鉄基礎 (21~30) [9:00~12:30]		形状および探傷 (254~262) [9:00~12:10]	圧延形状制御 (263~274) [13:00~17:20]	加熱・冷却 (284~292) [9:00~12:10]	鋼 管 (293~303) [13:00~17:00]
4 (5-54)	厚 板 (I) (313~321) [9:00~12:10]		操業管理・分析 (361~369) [9:00~12:10]	分 析 (370~380) [13:00~17:00]	工具鋼・鍛鋼・マルエージ鋼 (489~497) [9:00~12:10]	被削性・介在物 (498~505) [13:00~15:50]
5 (5-55)			鋼管・熱処理 (381~388) [9:00~12:10]	棒鋼・線材・珪素鋼板 (389~400) [13:00~17:20]		
6 (8-81)	非磁性鋼 (322~331) [9:00~12:30]		破壊靱性 (401~409) [9:00~12:10]	ステンレス (410~421) [13:00~17:20]	ステンレス (506~514) [9:00~12:10]	ステンレス (515~520) [13:00~15:10]
7 (8-82)	脱ガス・特殊精錬 (97~106) [9:00~12:30]		凝固基礎 (136~143) [9:00~11:50]	造 塊 (144~155) [13:00~17:20]	脱磷・転炉 (195~203) [9:00~12:10]	転 炉 (204~214) [13:00~17:00]
8 (8-83)	連 鑄 (107~116) [9:00~12:30]		連 鑄 (156~165) [9:00~12:30]	連 鑄 (166~177) [13:00~17:20]	連 鑄 (215~223) [9:00~12:10]	(討論会) ブルーム、ピレット連鑄の現状と問題点
9 (8-84)	転炉スラグ・ダスト (117~126) [9:00~12:30]		耐 火 物 (178~182) [10:20~12:00]	ステンレス鋼精錬連鑄 (183~194) [13:00~17:10]	脱硫・脱酸・介在物 (224~232) [9:00~12:10]	脱硫・脱酸・介在物 (233~243) [13:00~17:00]
10 (8-85)	製鋼基礎 (127~135) [9:00~12:10]		疲 勞 (422~430) [9:00~12:10]	耐 熱 鋼 (431~442) [13:00~17:20]	耐 熱 鋼 (521~528) [9:00~11:50]	耐 熱 鋼 (529~535) [13:00~15:30]
11 (1-14)	冷延薄板 (332~341) [9:00~12:30]		厚 板 (II) (443~451) [9:00~12:10]	厚 板 (II) (452~463) [13:00~17:20]	厚 板 (III) (536~543) [9:00~11:50]	厚 板 (III) (544~549) [13:00~15:10]
12 (1-15)	表面処理 (342~350) [9:00~12:10]		表面処理 (464~472) [9:00~12:10]	(討論会) 連鑄材の表面処理の問題点 [9:00~12:10]	熱延薄板 (550~556) [9:00~11:50]	(討論会) 鉄鋼業の機器分析における今後の課題
13 (1-16)	腐 食 (351~360) [9:00~12:30]		ラインパイプ (473~481) [9:00~12:10]	応力腐食割れ (482~488) [13:00~15:30]	ラインパイプ (557~564) [9:00~11:50]	ラインパイプ (565~571) [13:00~15:30]
14 (11-大講堂)	条鋼・線材圧延 (244~253) [9:00~12:30]		加工特性など (275~283) [9:00~12:10]	(討論会) UO 鋼管成形技術の諸問題 [9:00~12:10]	圧延ロール・軸受 (304~312) [9:00~12:10]	(討論会) 海洋構造物用鋼材の問題点
15	ポスターセッション (1 号館 1 階)		製 鋼 P S - 7 ~ 13	性 質 P S - 20 ~ 27	製 鉄 P S - 1 ~ 6	加 工 P S - 14 ~ 19