

(545)

669.131.7: 620.178.2: 620.184.6
球状黒鉛鉄材の破壊力学的評価法

金沢大教育 広瀬幸雄 金沢工大 矢島善次郎 石川高専 出保昭典

1. 緒言

鉄鉄材の機械的評価に対してはシャルピー衝撃試験による方法が主体であり、最近では破壊力学的手法を用いた破壊力学試験による評価も行なわれつつある。本研究ではCT引張型および三点曲げ試験片を用いて球状黒鉛鉄材の破壊力学試験を行ない得られた結果よりその破壊力学評価法および破壊後の破面のフラクトグラフィ的検討を行った。

2. 実験方法

使用した材料は前報と同様の球状黒鉛鉄（球化率85%）である。試験片形状はコンパクト引張型（図1）および三点曲げ試験片である。試験片はすべて铸造のままの状態で加工した。また試験片には $K_{I\max} = 40 \text{ kg/mm}^{3/2}$ と疲労き裂を入れたもの、および $\delta = 0.1 \sim 1.0 \text{ mm}$ の純化切欠きを放電加工にて導入したもの用いた。破壊力学試験はASTM E344-78Tに従って行った。き裂発生点は荷重P、荷重点開口変位uおよび電位差出力ΔVより測定した。コンパクト引張型試験片では、室温で切欠き半径δの変化について、三点曲げ試験片では試験温度の変化について実験を行った。また試験片の破面のフラクトグラフィ検査は、X線回折および走査型電子顕微鏡により行った。

3. 実験結果

荷重Pと電位差ΔVおよび荷重点変位uとの関係を図2に示す。またPの各段階で除荷したき裂進展量ΔaとJ積分との関係を Landes, Begley の方法で求めそれを図3に示す。また破面上に残されたき裂進展量およびストレッキゾーンの観察例を図4に示す。ニギズRカーブの直線と破面上のストレッキゾーンの限界値Scに等しい進展量 $\Delta a = Sc$ との交点をもつてき裂発生点とする。この発生点はP-ΔV曲線の変曲点と一致した。き裂発生までのP-u曲線はほぼ直線となり後き裂発生点の応力拡大係数に至るまで破壊力学値とする。J表示とK表示との間には次式が成立する。

$$K_I = \sqrt{J_{IC} \cdot E / (1 - \nu^2)}$$

以下省略参考文献

1) 広瀬, 三河, 津田, 国林: 鋼物協会96回大会発表集 (1979) 39

2) 広瀬, 田中, 矢島, 国林: 材料 28, 189 (1979)

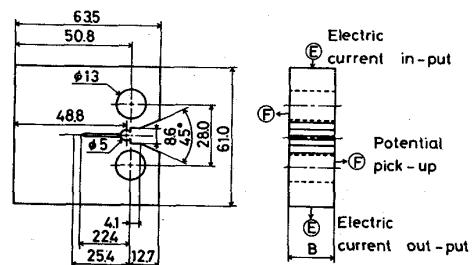


図1 CT引張型試験片形状

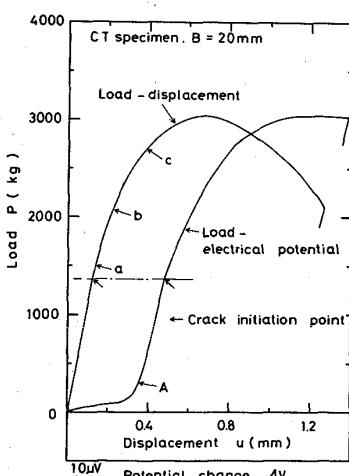


図2 P-u, ΔV 曲線

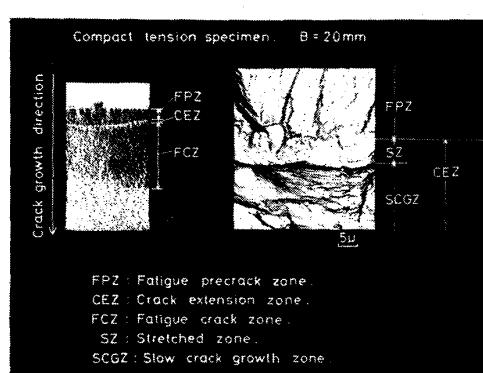


図4 き裂進展量ヒストレッキゾーン

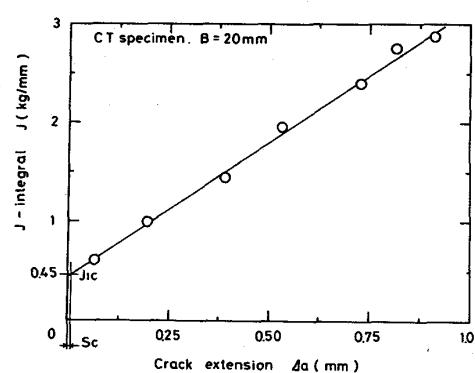


図3 Rカーブ