

(501) 10Cr-2Mo系耐熱鋼のクリープ破断強度と常温付近の衝撃特性

東京大学工学部 三宅英徳, 〇朝倉健太郎, 河津晴, 藤田利夫

1. 緒言 すぐれたクリープ破断強度を有する10Cr-2Mo系耐熱鋼の常温付近の靱性を調べることに  
より, 高温と常温の機械的性質を調べた。さらに, 加熱による脆化傾向のある鋼種についてその原因を  
調べ, 脆化を防止し, 靱性を改善することを目的とした。

2. 実験方法 供試材の基本化学成分は, 0.05C-10Cr-2Mo-0.1V-0.05Nbである。クリープ破断試験材  
の熱処理は1050°C×½h, 700°C×1hとした。また, C(0.02~0.14%), Cr(6~15%), Mo(1~3%)  
量を変化させ, もしくは真空溶解材(一部La+CeまたはZr添加)につき, 1050°C×½h, 550°C  
650°C×1or100hの熱処理を施し, 靱性を調べた。さらに, Nb, Vの単独, 複合添加, もしくは無添  
加材につき, 焼もどしの靱性におよぼす効果を調べた。

3. 実験結果 (I). 諸因子の影響。(1)化学成分の影響: i) Cr量の影響。マルテンサイト(以下 $\alpha'$ )と  
 $\delta$ フェライト(以下 $\delta$ )の相比が約1:1となる10Cr付近でクリープ破断強度は最もすぐれており, 安  
定した焼もどし軟化抵抗を有するのに対し, 靱性は10Cr付近で最も低い。ii) Mo量の影響。長時間側  
クリープ破断強度は $\alpha'$ 単相より $\delta$ との混合組織のほうが安定性が高いが, 靱性の点からは $\delta$ の相比の高  
くなる2%以上のMo添加は不利である。iii) C量の影響。クリープ破断強度も靱性もC量( $\leq 0.14\%$ )の高いほうが有利である。

表1. 基本組成鋼の室温でのシャル  
ピー吸収エネルギー(kg-m)

	650°C		550°C		
	1h	100h	1h	100h	
大気溶解	1.3	1.0	0.4	0.4	
真空溶解	-	1.3	0.7	2.9	
	La+Ce	26.6	12.2	10.7	26.4
	Zr	3.8	12.5	0.6	0.9

iv) Nb, V添加の影響。クリープ破断強度は0.1V+0.05Nb付近で  
ピークを持ち, 高温長時間側でやや高V側にピークが移動する。  
Nb, Vの微量添加はやや靱性を低下させる。(2)真空溶解材の性  
質: 基本組成系鋼のクリープ破断強度は大気溶解材より低下す  
るが, 高温側で差は縮小する。真空溶解材は靱性の点で有利で  
ある。さらに, La+Ceの希土類金属を添加することにより, クリープ破断強度は真空溶解無添加材とかわ  
らず, 靱性は著しく改善された。(表1)。(3)熱処理の影響: 従来の1050°C×½h, 700°C×1hにかえて,  
1000°C×½h, 800°C×1hとしたところ, 靱性は大きく改善された。クリープ破断強度の点では, かせ  
て800°C焼もどしは有利となる。一方, 所定熱処理後, 550°Cと650°Cで1000hまで焼もどしたところ,  
550°C焼もどしのほうが靱性は大きく低下する。(II). 脆化機構の検討。(1)シャルピー破面。脆化材は  
擬ハキ開。(2)クラックの発生: 評価方法としてサブクラックを観察すると,  $\alpha'$ + $\delta$ 組織材では2種のサ  
ブクラックがある。一つは $\delta$ 部のレンズ状サブクラックで破面のタンクに続く。他の一つは小形球状サ  
ブクラックで,  $\alpha'$ - $\delta$ 粒界に多数存在し, 多くは $\alpha'$ 方向に広がっている。(3)クラックの伝播および停止  
: クラックが $\alpha'$ 部で停止している場合が多く, また, クラックが $\delta$ 部  
を通過する時には直線的に進む。このことから,  $\alpha'$ 部のほうがクラッ  
クの伝播に対する障害となることがわかる。(4)破面の抽出レプリカ:  
写真1に示すように, 擬ハキ開破面でスジ状に見える部分に析出物が  
多く観察された。また, 焼もどし後にシャルピー試験されたディン  
プル破面のもので, 針状析出物の見られる部分が脆性的な破面とな  
っているものが一部観察されたが, これについては改めて現在確認中  
である。



写真1. 擬ハキ開破面の抽出  
レプリカ